(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208562604 U
(45)授权公告日 2019.03.01

(21)申请号 201820971501.8

(22)申请日 2018.06.23

(73)专利权人 徐阳
地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道北门吊桥64号2栋402室

(72)发明人 徐阳

(51)Int.Cl.
D01B 5/00(2006.01)
D01B 5/08(2006.01)
D01B 5/02(2006.01)
D01B 5/12(2006.01)
D01B 5/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

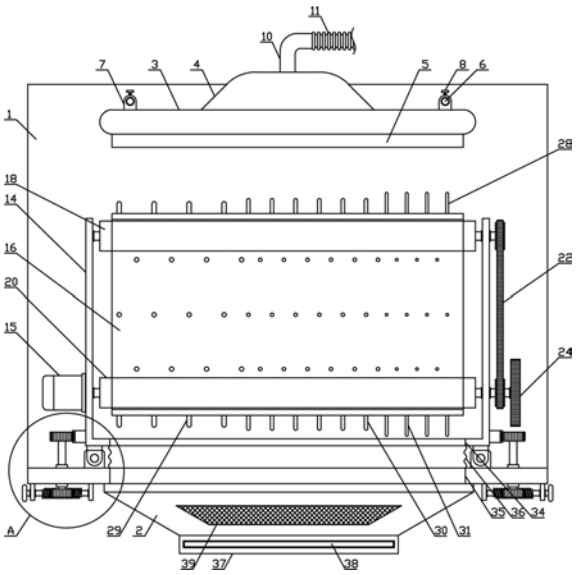
权利要求书1页 说明书6页 附图5页

(54)实用新型名称

一种连续分段梳麻机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种连续分段梳麻机构，属于纺织加工机械设备领域。该实用新型包括的吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架一侧，集杂料斗水平设置在梳理机构下侧的固定支架上，吹杂气管水平设置在固定支架上方一侧，梳理支架两侧中部分别竖直设置有进麻导槽和出麻导槽，主梳毛传带和辅梳毛传带沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架上，主梳毛传带和辅梳毛传带外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针，梳理支架沿水平方向滑动设置于平移导杆。本实用新型结构设计合理，可以快速高效的将亚麻连续进行分段梳理加工，提高亚麻梳理加工自动化程度，满足加工使用的需要。



CN 208562604 U

1.一种连续分段梳麻机构，其特征在于：所述连续分段梳麻机构包括固定支架、吹杂机构、梳理机构和集杂料斗，所述吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架一侧，集杂料斗水平设置在梳理机构下侧的固定支架上，所述吹杂机构包括吹杂气管、散气支架和出气导板，吹杂气管水平设置在固定支架上方一侧，固定支架一侧两端分别水平固定设置有调节导杆，吹杂气管上方两侧分别固定设置有与调节导杆相适配的调节套筒，调节套筒与调节导杆之间设置有调节锁紧栓，所述吹杂气管上侧中部水平固定设置有扁平状结构的散气支架，散气支架内设置有散气通道，所述散气支架下侧与吹杂气管上侧中部连通，散气支架上侧中部连通设置有进气导管，进气导管上端连通设置有连接软管，所述出气导板水平设置在吹杂气管下侧，出气导板内设置有出气通道，出气导板与吹杂气管下侧连通，所述梳理机构包括梳理支架、梳理电机、主梳毛传带和辅梳毛传带，所述梳理支架水平设置在吹杂机构下侧的固定支架上，梳理支架上方两侧分别水平转动连接有上主承带辊和上辅承带辊，梳理支架下方两侧分别水平转动连接有下主压带辊和下辅压带辊，下主压带辊水平设置在上主承带辊下方，下辅压带辊水平设置在上辅承带辊下方，所述上主承带辊和下主压带辊之间采用主梳麻链条传动连接，上辅承带辊和下辅压带辊之间采用辅梳麻链条传动连接，所述下主压带辊一侧竖直固定设置有主梳麻齿轮，下辅压带辊一侧竖直固定设置有辅梳麻齿轮，主梳麻齿轮和辅梳麻齿轮啮合连接，所述梳理电机水平固定设置在梳理支架一侧，梳理电机驱动下主压带辊，所述梳理支架两侧中部分别竖直设置有进麻导槽和出麻导槽，所述主梳毛传带和辅梳毛传带沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架上，主梳毛传带上下两侧分别卷绕连接于上主承带辊和下主压带辊，辅梳毛传带上下两侧分别卷绕连接于上辅承带辊和下辅压带辊，所述主梳毛传带和辅梳毛传带外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针，所述主梳毛传带和辅梳毛传带外侧设置的亚麻梳针沿水平方向分别包括前梳针、中梳针和后梳针，所述前梳针、中梳针和后梳针的长度依次增长，所述梳理支架下方两侧的固定支架分别水平固定设置有平移导杆，梳理支架下方两侧分别水平固定设置有与平移导杆相适配的平移套筒，梳理支架沿水平方向滑动设置于平移导杆，所述梳理支架下侧中部水平设置有上导杂料口，固定支架下侧中部水平设置有下导杂料口，上导杂料口与下导杂料口之间连通设置有导杂软管，固定支架下侧水平设置有集杂料斗，集杂料斗上侧与下导杂料口连通，集杂料斗下侧中部连通设置有排杂料管，排杂料管中部水平设置有集杂筛网，集杂筛网沿水平方向滑动设置于排杂料管，所述集杂料斗两侧分别设置有排气筛网。

2.根据权利要求1所述的一种连续分段梳麻机构，其特征在于：所述梳理支架两侧分别水平固定设置有平移齿条，平移齿条一侧的固定支架上竖直转动连接有调节转轴，调节转轴上端水平固定设置有与平移齿条啮合连接的平移齿轮，调节转轴下端水平固定设置有调节蜗轮，调节蜗轮一侧的固定支架上水平转动连接有调节蜗杆，调节蜗杆一端竖直固定设置有转动手轮。

3.根据权利要求1所述的一种连续分段梳麻机构，其特征在于：所述主梳毛传带外侧均匀设置的亚麻梳针和辅梳毛传带外侧的亚麻梳针相互交错设置。

4.根据权利要求1所述的一种连续分段梳麻机构，其特征在于：所述前梳针的长度为1.5厘米，沿水平方向相邻两根前梳针的间距为6厘米，所述中梳针的长度为3.0厘米，沿水平方向相邻两根中梳针的间距为4.5厘米，所述后梳针的长度为4.5厘米，沿水平方向相邻两根后梳针的间距为3.0厘米。

一种连续分段梳麻机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织加工机械设备领域，尤其涉及一种连续分段梳麻机构，主要应用于亚麻连续梳理加工领域。

背景技术

[0002] 亚麻的开发利用价值高，亚麻茎制取的纤维是纺织工业的重要原料，可纯纺，亦可与其它纤维混纺。由于亚麻纤维与动物纤维、其它植物纤维、合成纤维相比，具有许多独特的不可替代的优点，决定了它在国民经济中占重要地位。亚麻的优点较多，首先，亚麻纤维强韧、柔细，其强度是棉纤维的1.5倍、绢丝的1.6倍，可纺支数高，织物平滑整洁，适宜制作高级衣料；其次，亚麻纤维具有吸湿性强、散热快、耐摩擦、耐高温、不易燃、不易裂、导电性小、吸尘率低、抑菌保健等独特优点，适宜制作飞机翼布、军用布、消防、宇航、医疗和卫生保健服装及帆布、水龙带、室内装饰布及工艺刺锈品等；第三，打麻下脚料和麻屑也有较高的利用价值，加工后的短纤维即麻棉，可与毛、丝、棉、化纤等生产混纺纱，也可纺纯麻纱；麻屑是制造人造板材或高级纸张的优质原料。亚麻布是经亚麻捻成线织成的，表面不像化纤和棉布那样平滑，具有生动的凹凸纹理，现代服装生产厂家常常利用亚麻布这一微妙有趣的材质美感。除合成纤维外，亚麻布是纺织品中最结实的一种，其纤维强度高，不易撕裂或戳破，可任由调色刀在上面刮、压。由经纬线交编织而成的密实亚麻布，有着良好的着色性能。亚麻织物具有可调温、抗过敏、防静电、抗菌等功能，由于亚麻的吸湿性好，能吸收相当于自身重量20倍的水分，所以亚麻织物手感干爽。如今，防皱、免烫亚麻制品的诞生和混纺产品的出现，使亚麻产品的市场进一步拓展了。亚麻的织造多为片梭织机和剑杆织机，产品包括细致优雅的亚麻手帕、衬衫衣料、绉绸、花式色纱产品、运动装以及麻毛混纺产品。家用产品则包括：窗帘、墙布、桌布、床上用品等。产业用产品则包括：画布、行李帐篷、绝缘布、滤布以及航空用产品，亚麻可与毛、聚酯等纤维进行交织或混纺，形成风格独具、物美价廉的纺织产品。亚麻纤维用与毛纺织是实现毛织物的轻薄化、凉爽化的新途径。亚麻制品在生产过程中是杂乱无序的，需要手工梳理，不然会影响亚麻料的收容和后期加工制作，手工梳理费时费力，而且梳理的效果不够理想，现有的亚麻料在利用梳理机构进行梳理的过程中，并且现有的亚麻在梳理加工过程中，不能利用同一梳理机构将亚麻在传送过程中连续进行多种梳理精度规格的分段梳理加工，导致难以高效率的将亚麻进行梳理，现有的亚麻料梳理加工的自动化程度较低，难以满足亚麻料批量生产加工的需要，并且现有的亚麻在梳理过程中，难以快速便捷的将亚麻梳理产生的亚麻杂料收集清理，导致亚麻梳理加工环境脏乱，不能满足生产使用的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足，而提供一种结构设计合理，可以快速高效的将亚麻连续进行分段梳理加工，提高亚麻梳理加工自动化程度的连续分段梳麻机构。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：一种连续分段梳麻机构，其特征在于：所述连续分段梳麻机构包括固定支架、吹杂机构、梳理机构和集杂料斗，所述吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架一侧，集杂料斗水平设置在梳理机构下侧的固定支架上，所述吹杂机构包括吹杂气管、散气支架和出气导板，吹杂气管水平设置在固定支架上方一侧，固定支架一侧两端分别水平固定设置有调节导杆，吹杂气管上方两侧分别固定设置有与调节导杆相适配的调节套筒，调节套筒与调节导杆之间设置有调节锁紧栓，所述吹杂气管上侧中部水平固定设置有扁平状结构的散气支架，散气支架内设置有散气通道，所述散气支架下侧与吹杂气管上侧中部连通，散气支架上侧中部连通设置有进气导管，进气导管上端连通设置有连接软管，所述出气导板水平设置在吹杂气管下侧，出气导板内设置有出气通道，出气导板与吹杂气管下侧连通，所述梳理机构包括梳理支架、梳理电机、主梳毛传带和辅梳毛传带，所述梳理支架水平设置在吹杂机构下侧的固定支架上，梳理支架上方两侧分别水平转动连接有上主承带辊和上辅承带辊，梳理支架下方两侧分别水平转动连接有下主压带辊和下辅压带辊，下主压带辊水平设置在上主承带辊下方，下辅压带辊水平设置在上辅承带辊下方，所述上主承带辊和下主压带辊之间采用主梳麻链条传动连接，上辅承带辊和下辅压带辊之间采用辅梳麻链条传动连接，所述下主压带辊一侧竖直固定设置有主梳麻齿轮，下辅压带辊一侧竖直固定设置有辅梳麻齿轮，主梳麻齿轮和辅梳麻齿轮啮合连接，所述梳理电机水平固定设置在梳理支架一侧，梳理电机驱动下主压带辊，所述梳理支架两侧中部分别竖直设置有进麻导槽和出麻导槽，所述主梳毛传带和辅梳毛传带沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架上，主梳毛传带上下两侧分别卷绕连接于上主承带辊和下主压带辊，辅梳毛传带上下两侧分别卷绕连接于上辅承带辊和下辅压带辊，所述主梳毛传带和辅梳毛传带外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针，所述主梳毛传带和辅梳毛传带外侧设置的亚麻梳针沿水平方向分别包括前梳针、中梳针和后梳针，所述前梳针、中梳针和后梳针的长度依次增长，所述梳理支架下方两侧的固定支架分别水平固定设置有平移导杆，梳理支架下方两侧分别水平固定设置有与平移导杆相适配的平移套筒，梳理支架沿水平方向滑动设置于平移导杆，所述梳理支架下侧中部水平设置有上导杂料口，固定支架下侧中部水平设置有下导杂料口，上导杂料口与下导杂料口之间连通设置有导杂软管，固定支架下侧水平设置有集杂料斗，集杂料斗上侧与下导杂料口连通，集杂料斗下侧中部连通设置有排杂料管，排杂料管中部水平设置有集杂筛网，集杂筛网沿水平方向滑动设置于排杂料管，所述集杂料斗两侧分别设置有排气筛网。

[0005] 进一步地，所述梳理支架两侧分别水平固定设置有平移齿条，平移齿条一侧的固定支架上竖直转动连接有调节转轴，调节转轴上端水平固定设置有与平移齿条啮合连接的平移齿轮，调节转轴下端水平固定设置有调节蜗轮，调节蜗轮一侧的固定支架上水平转动连接有调节蜗杆，调节蜗杆一端竖直固定设置有转动手轮。

[0006] 进一步地，所述主梳毛传带外侧均匀设置的亚麻梳针和辅梳毛传带外侧的亚麻梳针相互交错设置。

[0007] 进一步地，所述前梳针的长度为1.5厘米，沿水平方向相邻两根前梳针的间距为6厘米，所述中梳针的长度为3.0厘米，沿水平方向相邻两根中梳针的间距为4.5厘米，所述后梳针的长度为4.5厘米，沿水平方向相邻两根后梳针的间距为3.0厘米。

[0008] 本实用新型与现有技术相比，具有以下优点和效果：本实用新型结构设计合理，通

过吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架一侧，集杂料斗水平设置在梳理机构下侧的固定支架上，利用梳理机构使能将亚麻连续高效的进行分段梳理加工，利用吹杂机构使能将梳理过程的亚麻沿竖直方向向下吹扫，既能提高亚麻梳理的效率和质量，还能将亚麻梳理产生的亚麻杂料便捷的收集清理，通过吹杂气管上方两侧分别固定设置有与调节导杆相适配的调节套筒，调节套筒与调节导杆之间设置有调节锁紧栓，使能根据亚麻梳理吹杂的需要将吹杂气管沿调节导杆进行水平方向调节，通过吹杂气管上侧中部水平固定设置有扁平状结构的散气支架，散气支架上侧中部连通设置有进气导管，进气导管上端连通设置有连接软管，连接软管与外接鼓风机连通，利用散气支架使能将进气导管进入的气体均匀分散至吹杂气管，通过出气导板水平设置在吹杂气管下侧，出气导板内设置有出气通道，使能将吹杂气管内的空气利用出气导板均匀向下吹扫，使能提高吹杂气管吹扫除杂的宽幅，确保亚麻在沿着梳理机构依次进行分段梳麻的整个过程中都能被均匀高效的进行吹扫除杂，提高亚麻梳理加工的效率和质量，通过梳理支架水平设置在吹杂机构下侧的固定支架上，梳理支架两侧中部分别竖直设置有进麻导槽和出麻导槽，使得亚麻能够依次沿着进麻导槽和出麻导槽进行平移传送，通过上主承带辊和下主压带辊之间采用主梳麻链条传动连接，上辅承带辊和下辅压带辊之间采用辅梳麻链条传动连接，下主压带辊一侧竖直固定设置有主梳麻齿轮，下辅压带辊一侧竖直固定设置有辅梳麻齿轮，主梳麻齿轮和辅梳麻齿轮啮合连接，梳理电机水平固定设置在梳理支架一侧，主梳毛传带和辅梳毛传带沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架上，利用梳理电机驱动下主压带辊，使得主梳毛传带和辅梳毛传带能够同步相向进行转动传送，通过主梳毛传带和辅梳毛传带外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针，使得主梳毛传带和辅梳毛传带能够将亚麻同步高效的进行梳理加工，通过主梳毛传带外侧均匀设置的亚麻梳针和辅梳毛传带外侧的亚麻梳针相互交错设置，使得亚麻能够被平稳高效的进行梳理加工，通过主梳毛传带和辅梳毛传带外侧设置的亚麻梳针沿水平方向分别包括前梳针、中梳针和后梳针，前梳针、中梳针和后梳针的长度依次增长，使得亚麻在沿水平方向进行平移传送的过程中，亚麻能够依次进行多种规格梳理精度的分段梳理加工，通过梳理支架下侧中部水平设置有上导杂料口，固定支架下侧中部水平设置有下导杂料口，上导杂料口与下导杂料口之间连通设置有导杂软管，固定支架下侧水平设置有集杂料斗，集杂料斗下侧的排杂料管中部水平设置有集杂筛网，集杂料斗两侧分别设置有排气筛网，使得吹杂机构沿竖直方向向下吹扫的梳理杂料能够经由上导杂料口、导杂软管和下导杂料口平稳落至集杂料斗内，确保能够高效的将梳理杂料吹扫收集，利用集杂筛网沿水平方向滑动设置于排杂料管，方便集杂筛网的拆装，使得既能确保利用集杂料斗将梳理杂料进行收集，也能方便集杂料斗内的梳理杂料被便捷的清理，通过梳理支架沿水平方向滑动设置于平移导杆，梳理支架两侧分别水平固定设置有平移齿条，平移齿条一侧的固定支架上竖直转动连接有调节转轴，调节转轴上端水平固定设置有与平移齿条啮合连接的平移齿轮，调节转轴下端水平固定设置有调节蜗轮，调节蜗轮一侧的固定支架上水平转动连接有调节蜗杆，调节蜗杆一端竖直固定设置有转动手轮，利用转动手轮的转动使能便捷的驱动平移齿轮进行转动，使能根据亚麻梳理加工的需要便捷的驱动梳理机构沿水平方向进行平移调节，确保能将亚麻高效平稳的进行分段梳麻，通过这样结构，本实用新型结构设计合理，可以快速高效的将亚麻连续进行分段梳理加工，提高亚麻梳理加工自动化程度，满足加工使用的需要。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种连续分段梳麻机构的主视结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型一种连续分段梳麻机构的左视结构示意图。

[0011] 图3是本实用新型一种连续分段梳麻机构的右视结构示意图。

[0012] 图4是本实用新型的吹杂机构的主视结构示意图。

[0013] 图5是本实用新型一种连续分段梳麻机构的A处放大结构示意图。

[0014] 图6是本实用新型的固定支架和梳理支架的连接左视结构示意图。

[0015] 图中：1．固定支架，2．集杂料斗，3．吹杂气管，4．散气支架，5．出气导板，6．调节导杆，7．调节套筒，8．调节锁紧栓，9．散气通道，10．进气导管，11．连接软管，12．转动手轮，13．出气通道，14．梳理支架，15．梳理电机，16．主梳毛传带，17．辅梳毛传带，18．上主承带辊，19．上辅承带辊，20．下主压带辊，21．下辅压带辊，22．主梳麻链条，23．辅梳麻链条，24．主梳麻齿轮，25．辅梳麻齿轮，26．进麻导槽，27．出麻导槽，28．亚麻梳针，29．前梳针，30．中梳针，31．后梳针，32．平移导杆，33．平移套筒，34．上导杂料口，35．下导杂料口，36．导杂软管，37．排杂料管，38．集杂筛网，39．排气筛网，40．平移齿条，41．调节转轴，42．平移齿轮，43．调节蜗轮，44．调节蜗杆。

具体实施方式

[0016] 为了进一步描述本实用新型，下面结合附图进一步阐述一种连续分段梳麻机构的具体实施方式，以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0017] 如图1、图2和图3所示，本实用新型一种连续分段梳麻机构，包括固定支架1、吹杂机构、梳理机构和集杂料斗2，吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架1一侧，集杂料斗2水平设置在梳理机构下侧的固定支架1上。如图4所示，本实用新型的吹杂机构包括吹杂气管3、散气支架4和出气导板5，吹杂气管3水平设置在固定支架1上方一侧，固定支架1一侧两端分别水平固定设置有调节导杆6，吹杂气管3上方两侧分别固定设置有与调节导杆6相适配的调节套筒7，调节套筒7与调节导杆6之间设置有调节锁紧栓8，吹杂气管3上侧中部水平固定设置有扁平状结构的散气支架4，散气支架4内设置有散气通道9，散气支架4下侧与吹杂气管3上侧中部连通，散气支架4上侧中部连通设置有进气导管10，进气导管10上端连通设置有连接软管11，出气导板5水平设置在吹杂气管3下侧，出气导板5内设置有出气通道13，出气导板5与吹杂气管3下侧连通。本实用新型的梳理机构包括梳理支架14、梳理电机15、主梳毛传带16和辅梳毛传带17，梳理支架14水平设置在吹杂机构下侧的固定支架1上，梳理支架14上方两侧分别水平转动连接有上主承带辊18和上辅承带辊19，梳理支架14下方两侧分别水平转动连接有下主压带辊20和下辅压带辊21，下主压带辊20水平设置在上主承带辊1下方，下辅压带辊21水平设置在上辅承带辊19下方，上主承带辊18和下主压带辊20之间采用主梳麻链条22传动连接，上辅承带辊19和下辅压带辊21之间采用辅梳麻链条23传动连接，下主压带辊20一侧竖直固定设置有主梳麻齿轮24，下辅压带辊21一侧竖直固定设置有辅梳麻齿轮25，主梳麻齿轮24和辅梳麻齿轮25啮合连接，梳理电机15水平固定设置在梳理支架14一侧，梳理电机15驱动下主压带辊20，梳理支架14两侧中部分别竖直设置有进麻导槽26和出麻导槽27，主梳毛传带16和辅梳毛传带17沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架14上，主梳毛传带16上下两侧分别卷绕连接于上主承带辊18和下主压带辊

20，辅梳毛传带17上下两侧分别卷绕连接于上辅承带辊19和下辅压带辊21，主梳毛传带16和辅梳毛传带17外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针28，主梳毛传带16和辅梳毛传带17外侧设置的亚麻梳针28沿水平方向分别包括前梳针29、中梳针30和后梳针31，前梳针29、中梳针30和后梳针31的长度依次增长。如图5、图6所示，本实用新型的梳理支架14下方两侧的固定支架1分别水平固定设置有平移导杆32，梳理支架14下方两侧分别水平固定设置有与平移导杆32相适配的平移套筒33，梳理支架14沿水平方向滑动设置于平移导杆32，梳理支架14下侧中部水平设置有上导杂料口34，固定支架1下侧中部水平设置有下导杂料口35，上导杂料口34与下导杂料口35之间连通设置有导杂软管36，固定支架1下侧水平设置有集杂料斗2，集杂料斗2上侧与下导杂料口35连通，集杂料斗2下侧中部连通设置有排杂料管37，排杂料管37中部水平设置有集杂筛网38，集杂筛网38沿水平方向滑动设置于排杂料管37，集杂料斗2两侧分别设置有排气筛网39。

[0018] 本实用新型的梳理支架14两侧分别水平固定设置有平移齿条40，平移齿条40一侧的固定支架1上竖直转动连接有调节转轴41，调节转轴41上端水平固定设置有与平移齿条40啮合连接的平移齿轮42，调节转轴41下端水平固定设置有调节蜗轮43，调节蜗轮43一侧的固定支架1上水平转动连接有调节蜗杆44，调节蜗杆44一端竖直固定设置有转动手轮12，使能根据亚麻梳理加工的需要便捷的驱动梳理机构沿水平方向进行平移调节，确保能将亚麻高效平稳的进行分段梳麻。本实用新型的主梳毛传带16外侧均匀设置的亚麻梳针28和辅梳毛传带17外侧的亚麻梳针28相互交错设置。本实用新型的前梳针29的长度为1.5厘米，沿水平方向相邻两根前梳针29的间距为6厘米，中梳针30的长度为3.0厘米，沿水平方向相邻两根中梳针30的间距为4.5厘米，后梳针31的长度为4.5厘米，沿水平方向相邻两根后梳针31的间距为3.0厘米，使能将亚麻依次进行分段梳理加工，提高亚麻梳理加工的效率和质量。

[0019] 采用上述技术方案，本实用新型一种连续分段梳麻机构在使用的时候，通过吹杂机构和梳理机构从上至下依次水平设置于固定支架1一侧，集杂料斗2水平设置在梳理机构下侧的固定支架1上，利用梳理机构使能将亚麻连续高效的进行分段梳理加工，利用吹杂机构使能将梳理过程的亚麻沿竖直方向向下吹扫，既能提高亚麻梳理的效率和质量，还能将亚麻梳理产生的亚麻杂料便捷的收集清理，通过吹杂气管3上方两侧分别固定设置有与调节导杆6相适配的调节套筒7，调节套筒7与调节导杆6之间设置有调节锁紧栓8，使能根据亚麻梳理吹杂的需要将吹杂气管3沿调节导杆6进行水平方向调节，通过吹杂气管3上侧中部水平固定设置有扁平状结构的散气支架4，散气支架4上侧中部连通设置有进气导管10，进气导管10上端连通设置有连接软管11，连接软管11与外接鼓风机连通，利用散气支架4使能将进气导管10进入的气体均匀分散至吹杂气管3，通过出气导板5水平设置在吹杂气管3下侧，出气导板5内设置有出气通道13，使能将吹杂气管3内的空气利用出气导板5均匀向下吹扫，使能提高吹杂气管3吹扫除杂的宽幅，确保亚麻在沿着梳理机构依次进行分段梳麻的整个过程中都能被均匀高效的进行吹扫除杂，提高亚麻梳理加工的效率和质量，通过梳理支架14水平设置在吹杂机构下侧的固定支架1上，梳理支架14两侧中部分别竖直设置有进麻导槽26和出麻导槽27，使得亚麻能够依次沿着进麻导槽26和出麻导槽27进行平移传送，通过上主承带辊18和下主压带辊20之间采用主梳麻链条22传动连接，上辅承带辊19和下辅压带辊21之间采用辅梳麻链条23传动连接，下主压带辊20一侧竖直固定设置有主梳麻齿轮

24，下辅压带辊21一侧竖直固定设置有辅梳麻齿轮25，主梳麻齿轮24和辅梳麻齿轮25啮合连接，梳理电机15水平固定设置在梳理支架14一侧，主梳毛传带16和辅梳毛传带17沿水平方向依次竖直对称设置在梳理支架14上，利用梳理电机15驱动下主压带辊20，使得主梳毛传带16和辅梳毛传带17能够同步相向进行转动传送，通过主梳毛传带16和辅梳毛传带17外侧分别均匀设置有多根亚麻梳针28，使得主梳毛传带16和辅梳毛传带17能够将亚麻同步高效的进行梳理加工，通过主梳毛传带16外侧均匀设置的亚麻梳针28和辅梳毛传带17外侧的亚麻梳针28相互交错设置，使得亚麻能够被平稳高效的进行梳理加工，通过主梳毛传带16和辅梳毛传带17外侧设置的亚麻梳针28沿水平方向分别包括前梳针29、中梳针30和后梳针31，前梳针29、中梳针30和后梳针31的长度依次增长，使得亚麻在沿水平方向进行平移传送的过程中，亚麻能够依次进行多种规格梳理精度的分段梳理加工，通过梳理支架14下侧中部水平设置有上导杂料口34，固定支架1下侧中部水平设置有下导杂料口35，上导杂料口34与下导杂料口35之间连通设置有导杂软管36，固定支架1下侧水平设置有集杂料斗2，集杂料斗2下侧的排杂料管37中部水平设置有集杂筛网38，集杂料斗2两侧分别设置有排气筛网39，使得吹杂机构沿竖直方向向下吹扫的梳理杂料能够经由上导杂料口34、导杂软管36和下导杂料口35平稳落至集杂料斗2内，确保能够高效的将梳理杂料吹扫收集，利用集杂筛网38沿水平方向滑动设置于排杂料管37，方便集杂筛网38的拆装，使得既能确保利用集杂料斗2将梳理杂料进行收集，也能方便集杂料斗2内的梳理杂料被便捷的清理，通过梳理支架14沿水平方向滑动设置于平移导杆32，梳理支架14两侧分别水平固定设置有平移齿条40，平移齿条40一侧的固定支架1上竖直转动连接有调节转轴41，调节转轴41上端水平固定设置有与平移齿条40啮合连接的平移齿轮42，调节转轴41下端水平固定设置有调节蜗轮43，调节蜗轮43一侧的固定支架1上水平转动连接有调节蜗杆44，调节蜗杆44一端竖直固定设置有转动手轮12，利用转动手轮12的转动使能便捷的驱动平移齿轮42进行转动，使能根据亚麻梳理加工的需要便捷的驱动梳理机构沿水平方向进行平移调节，确保能将亚麻高效平稳的进行分段梳麻。通过这样结构，本实用新型结构设计合理，可以快速高效的将亚麻连续进行分段梳理加工，提高亚麻梳理加工自动化程度，满足加工使用的需要。

[0020] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

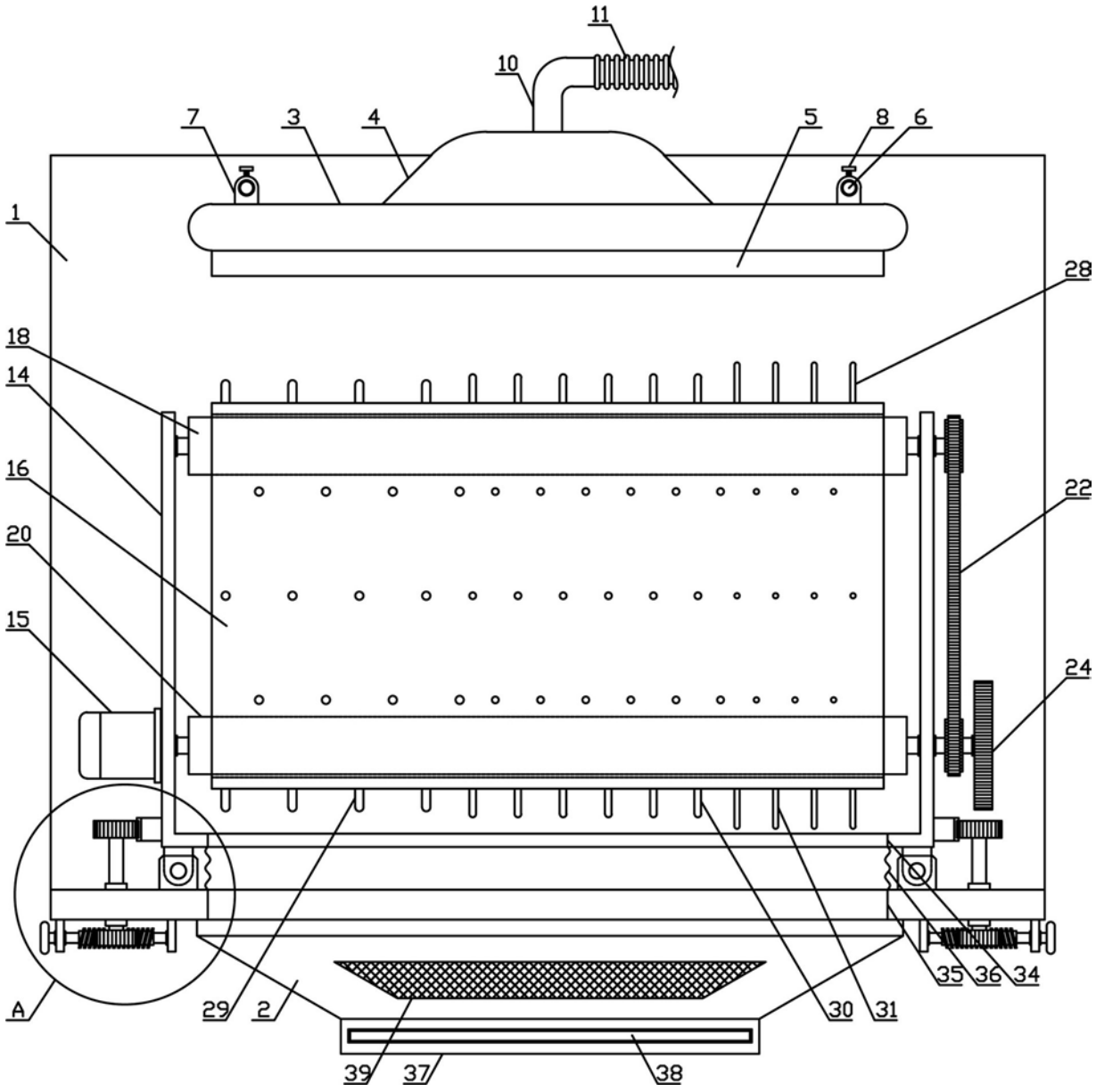


图1

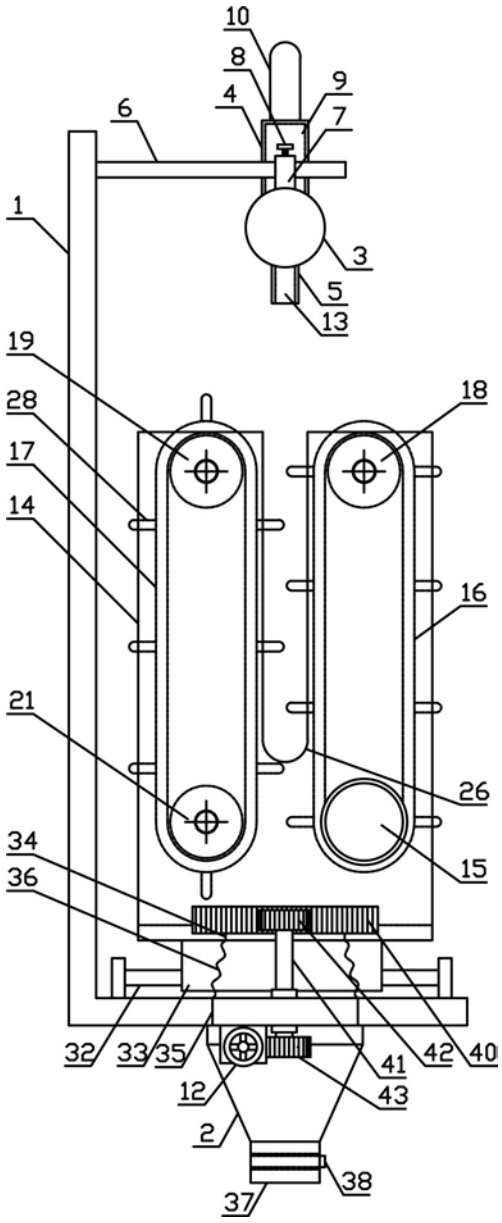

10
8
9
4
7
6
1
3
5
13
19
18
28
17
14
16
21
26
34
15
36
32
33
35
41
42
40
12
43
2
38
37

图2

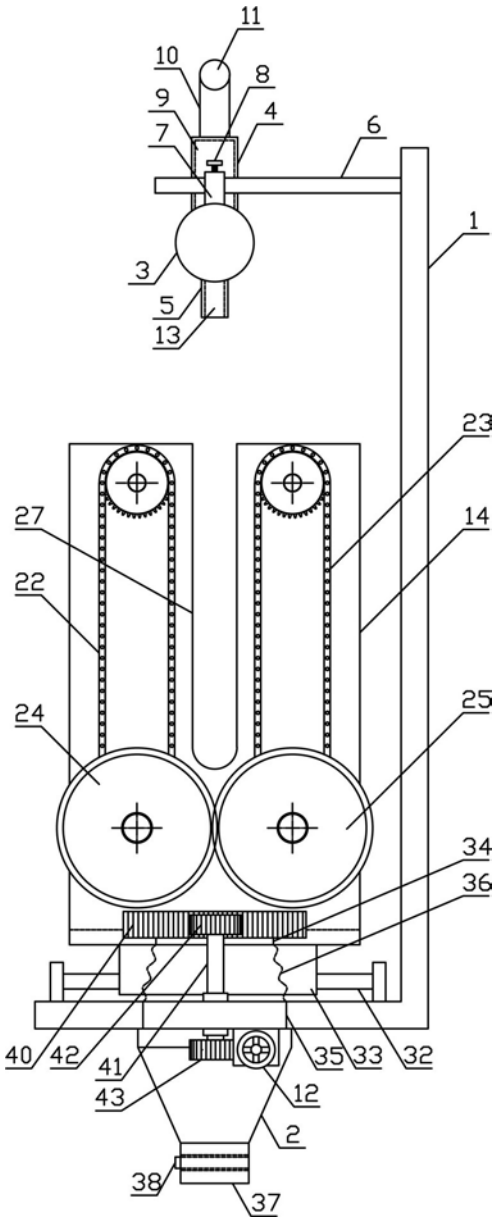

11
10
8
9
4
7
6
1
3
5
13
23
27
14
22
24
25
34
36
40
42
41
43
35
33
32
12
2
38
37

图3

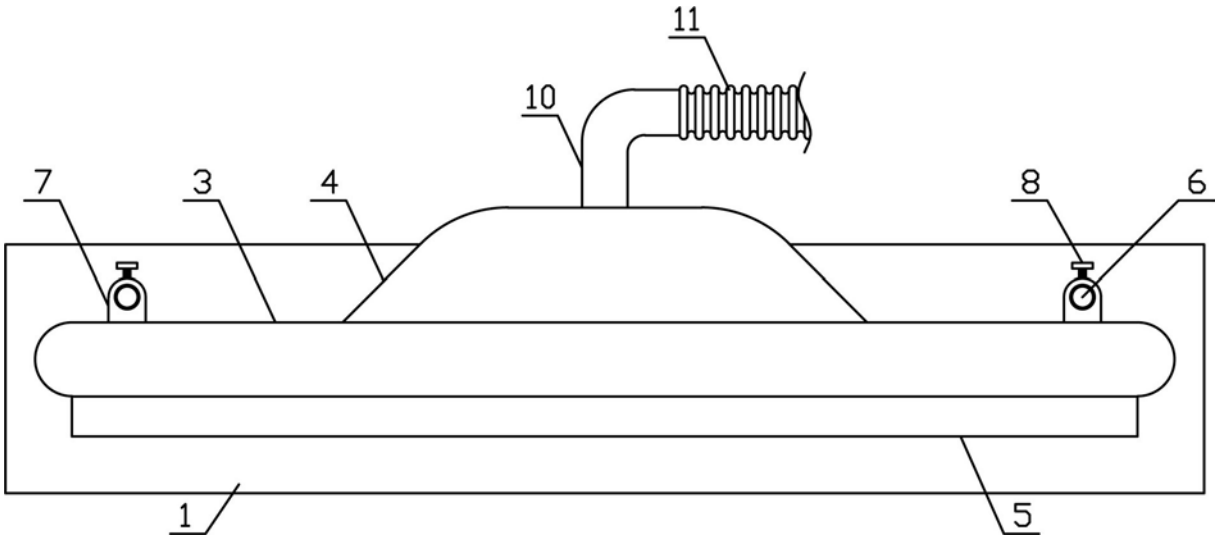


图4

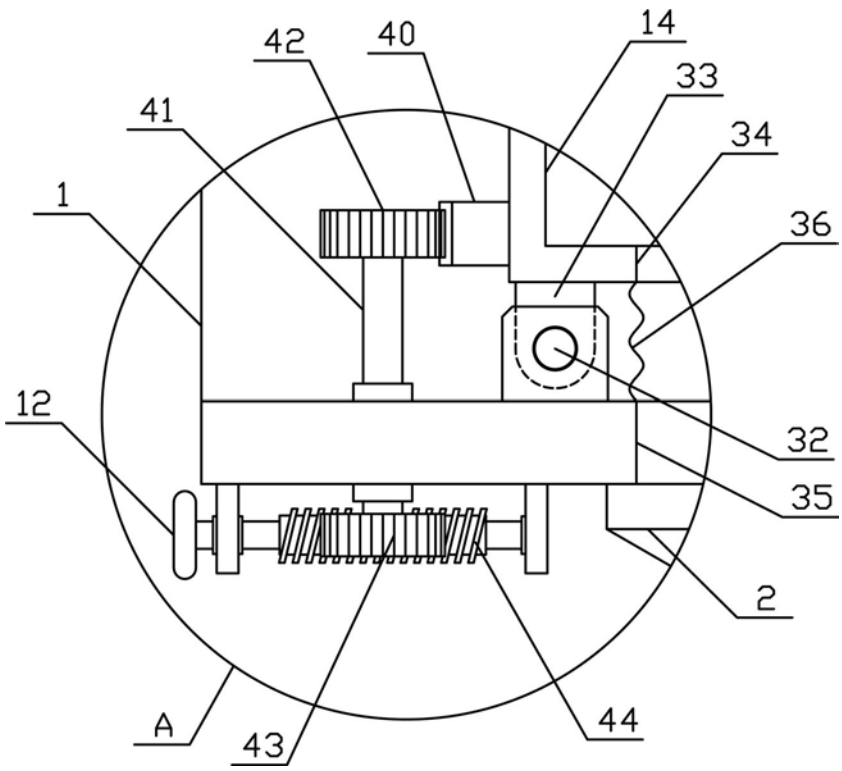


图5

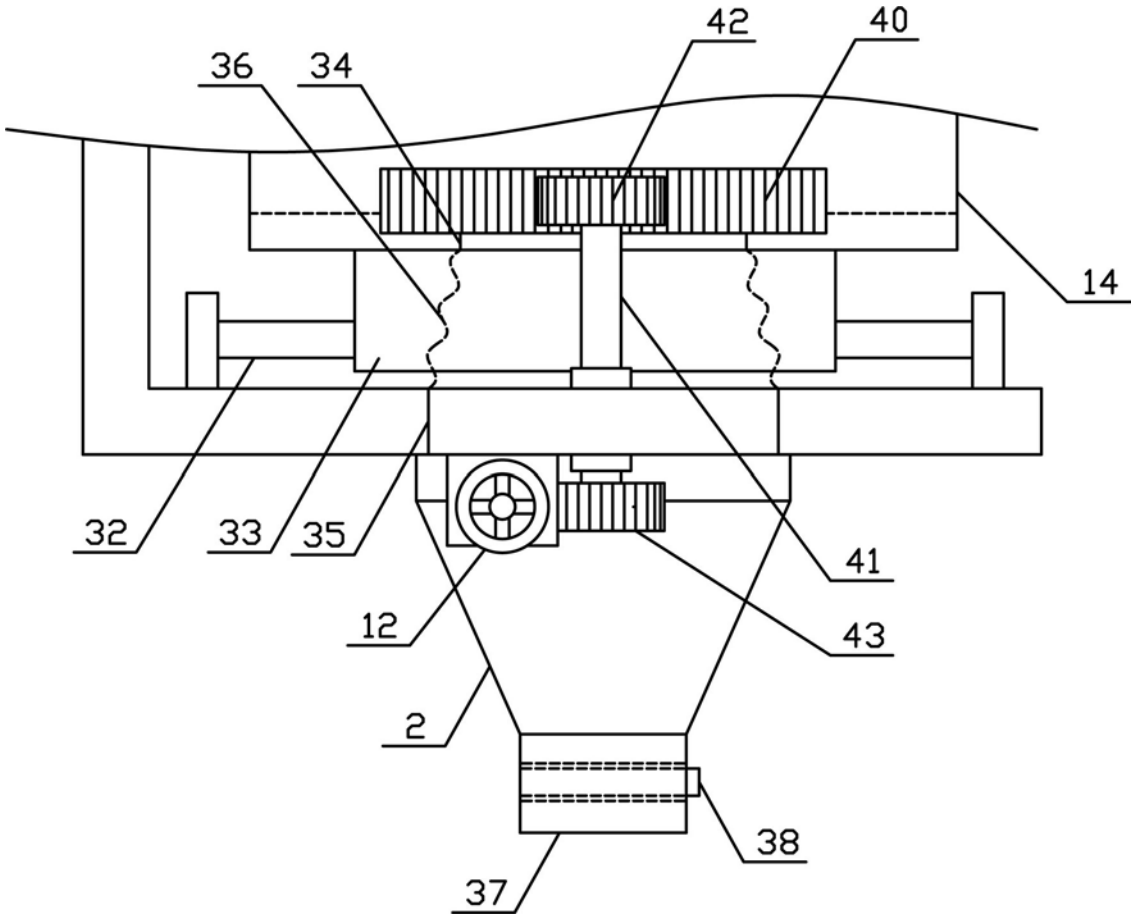


图6