



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202620226 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220268911. 9

(22) 申请日 2012. 06. 08

(73) 专利权人 楚天科技股份有限公司

地址 410600 湖南省长沙市宁乡县玉潭镇新
康路 1 号

(72) 发明人 霍本洪 阳文录

(74) 专利代理机构 湖南兆弘专利事务所 43008

代理人 赵洪

(51) Int. Cl.

A61J 1/10(2006. 01)

A61J 1/14(2006. 01)

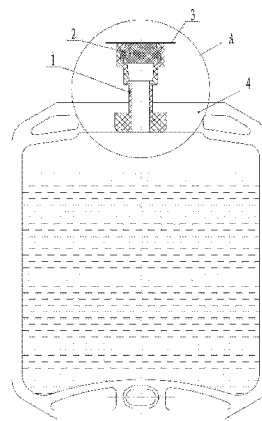
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 6 页

(54) 实用新型名称

输液软袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种输液软袋,包括软袋本体、焊接于软袋本体上的接口、以及密封组件,密封组件包括胶塞和易撕保护膜,胶塞密封嵌设于接口内,易撕保护膜焊接于接口顶部以封闭接口。本实用新型结构简单、成本低廉、制造容易,便于清洗胶塞,以降低不溶性微粒污染风险,保证软袋输液的产品质量。



1. 一种输液软袋,包括软袋本体(4)、焊接于软袋本体(4)上的接口(1)、以及密封组件,其特征在于:所述密封组件包括胶塞(2)和易撕保护膜(3),所述胶塞(2)密封嵌设于所述接口(1)内,所述易撕保护膜(3)焊接于所述接口(1)顶部以封闭接口(1)。

2. 根据权利要求1所述的输液软袋,其特征在于:所述接口(1)内设有一圈环形凸起(11),所述胶塞(2)底部设有与环形凸起(11)相配合的环形凹槽(21)。

3. 根据权利要求1或2所述的输液软袋,其特征在于:所述接口(1)顶部设有折弯部(12),所述胶塞(2)顶部设有用来与折弯部(12)配合使折弯部(12)向内弯折对胶塞(2)进行限位的压折配合部(22)。

4. 根据权利要求3所述的输液软袋,其特征在于:所述折弯部(12)与接口(1)一体成型。

5. 根据权利要求1或2所述的输液软袋,其特征在于:所述接口(1)底部设有用来与软袋本体(4)焊接的船型焊接部(13)。

输液软袋

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及医药包装容器领域,特指一种输液软袋。

背景技术

[0002] 目前的输液软袋普遍采用在软袋本体4上焊接一船型接口5,然后在船型接口5上焊接一组合盖6进行封口(参见图1)。组合盖6由内盖、胶塞2、外盖组成,结构复杂,增加了制造难度和生产成本;同时,由于组合盖6制作过程复杂,容易受到污染,而组合盖6在包材厂家已经组装完成,其胶塞2密封于内盖与外盖之间,故胶塞2难以清洗,胶塞2的无菌状态和不溶性微粒很难保证符合输液药包材的质量要求,最终影响软袋输液的产品质量,增加了用药风险。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于:针对现有技术存在的不足,提供一种结构简单、成本低廉、制造容易、胶塞便于清洗、可降低不溶性微粒污染风险的输液软袋。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种输液软袋,包括软袋本体、焊接于软袋本体上的接口、以及密封组件,所述密封组件包括胶塞和易撕保护膜,所述胶塞密封嵌设于所述接口内,所述易撕保护膜焊接于所述接口顶部以封闭接口。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进:

[0007] 所述接口内设有一圈环形凸起,所述胶塞底部设有与环形凸起相配合的环形凹槽。

[0008] 所述接口顶部设有折弯部,所述胶塞顶部设有用来与折弯部配合使折弯部向内弯折对胶塞进行限位的压折配合部。

[0009] 所述折弯部与接口一体成型。

[0010] 所述接口底部设有用来与软袋本体焊接的船型焊接部。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:本实用新型的输液软袋采用胶塞和易撕保护膜进行密封,结构简单、成本低廉、制造容易;制袋灌装完成后,可先将胶塞进行清洗灭菌再密封嵌设于接口内,保证胶塞的无菌状态,降低不溶性微粒污染;通过在接口顶部焊接易撕保护膜进行封口,进一步保护胶塞不受外界污染,而且相对现有的拉环式组合盖,易撕保护膜成本更加低廉,操作起来也更加方便,更适用于医院的临床使用。

附图说明

[0012] 图1为现有技术输液软袋的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型输液软袋的结构示意图。

[0014] 图3为图2中A处的放大结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型中胶塞的剖视结构示意图。

[0016] 图 5 为本实用新型中接口的剖视结构示意图。

[0017] 图 6 为本实用新型中接口的立体结构示意图。

[0018] 图例说明：1、接口；11、环形凸起；12、折弯部；13、船型焊接部；2、胶塞；21、环形凹槽；22、压折配合部；3、易撕保护膜；4、软袋本体；5、船型接口；6、组合盖。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0020] 如图 2 所示，本实用新型的输液软袋，包括软袋本体 4、焊接于软袋本体 4 上的接口 1、以及密封组件，密封组件包括胶塞 2 和易撕保护膜 3，易撕保护膜 3 可采用聚烯烃膜或复合铝箔等适用于药品包装的材料。胶塞 2 密封嵌设于接口 1 内，易撕保护膜 3 焊接于接口 1 顶部以封闭接口 1，保护胶塞 2 不受外界污染。

[0021] 如图 3、图 4、图 5 所示，本实施例中，接口 1 内设有一胶塞容置槽，胶塞容置槽底部设有一圈环形凸起 11，胶塞 2 底部设有与环形凸起 11 相配合的环形凹槽 21，便于胶塞 2 与接口 1 更好地密封。

[0022] 本实施例中，接口 1 顶部设有一圈与接口 1 一体成型的折弯部 12，胶塞 2 顶部设有用来与折弯部 12 配合使折弯部 12 向内弯折对胶塞 2 进行限位的压折配合部 22，压折配合部 22 为在胶塞 2 顶部开设台阶而成。未弯折时，折弯部 12 如图 5 和图 6 所示；装入胶塞 2 后，先将折弯部 12 焊成图 3 所示的弯折状，与胶塞 2 的压折配合部 22 配合对胶塞 2 进行限位，再将易撕保护膜 3 焊接于弯折后的折弯部 12 上。

[0023] 如图 6 所示，本实施例中，接口 1 底部设有用来与软袋本体 4 焊接的船型焊接部 13，采用船型焊接部 13 可提高与软袋本体 4 的焊接效果，降低渗漏率。在其他实施例中，也可采用圆形焊接部或其他异形焊接部。

[0024] 以上仅是本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例，凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰，应视为本实用新型的保护范围。

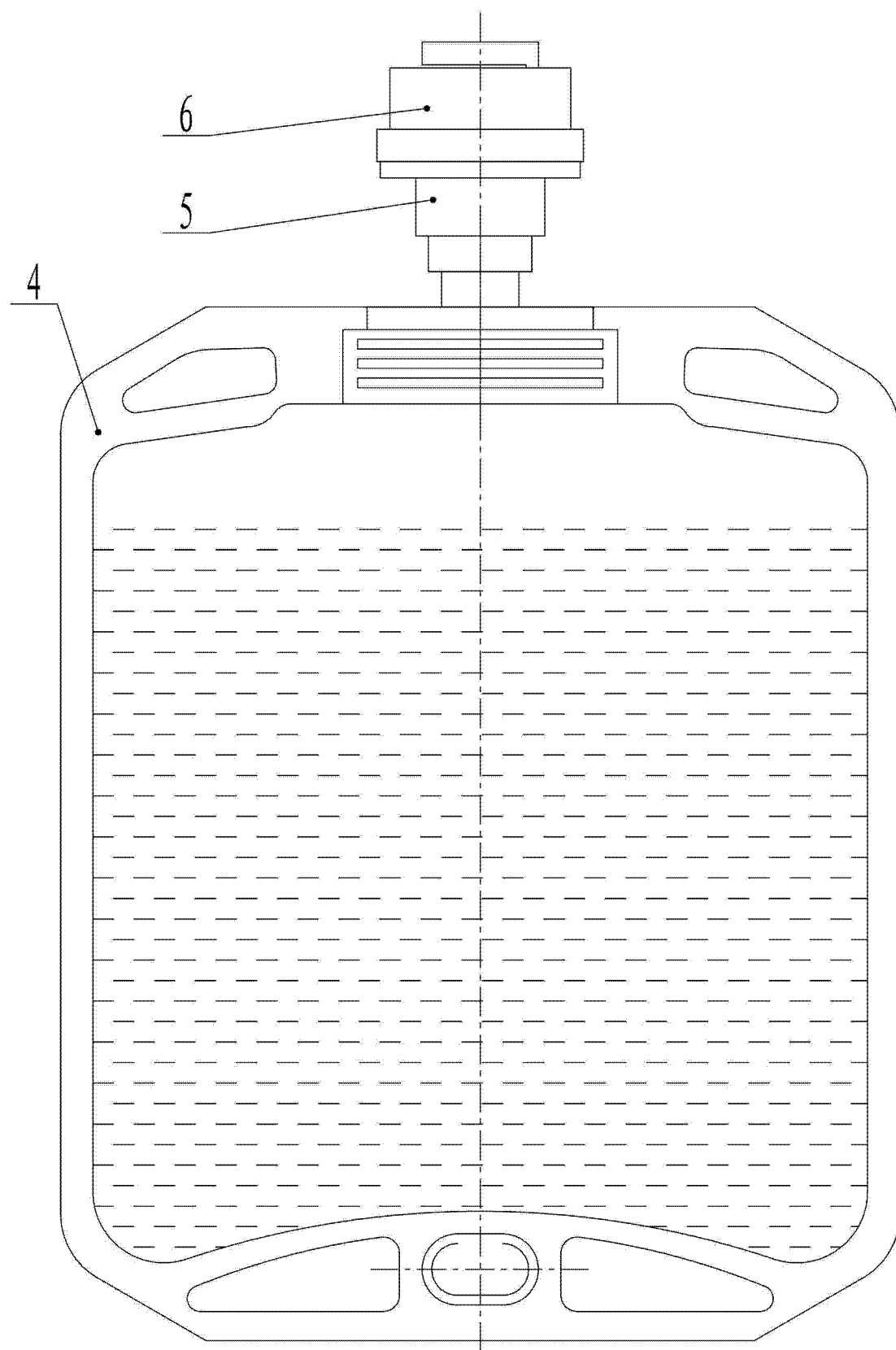


图 1

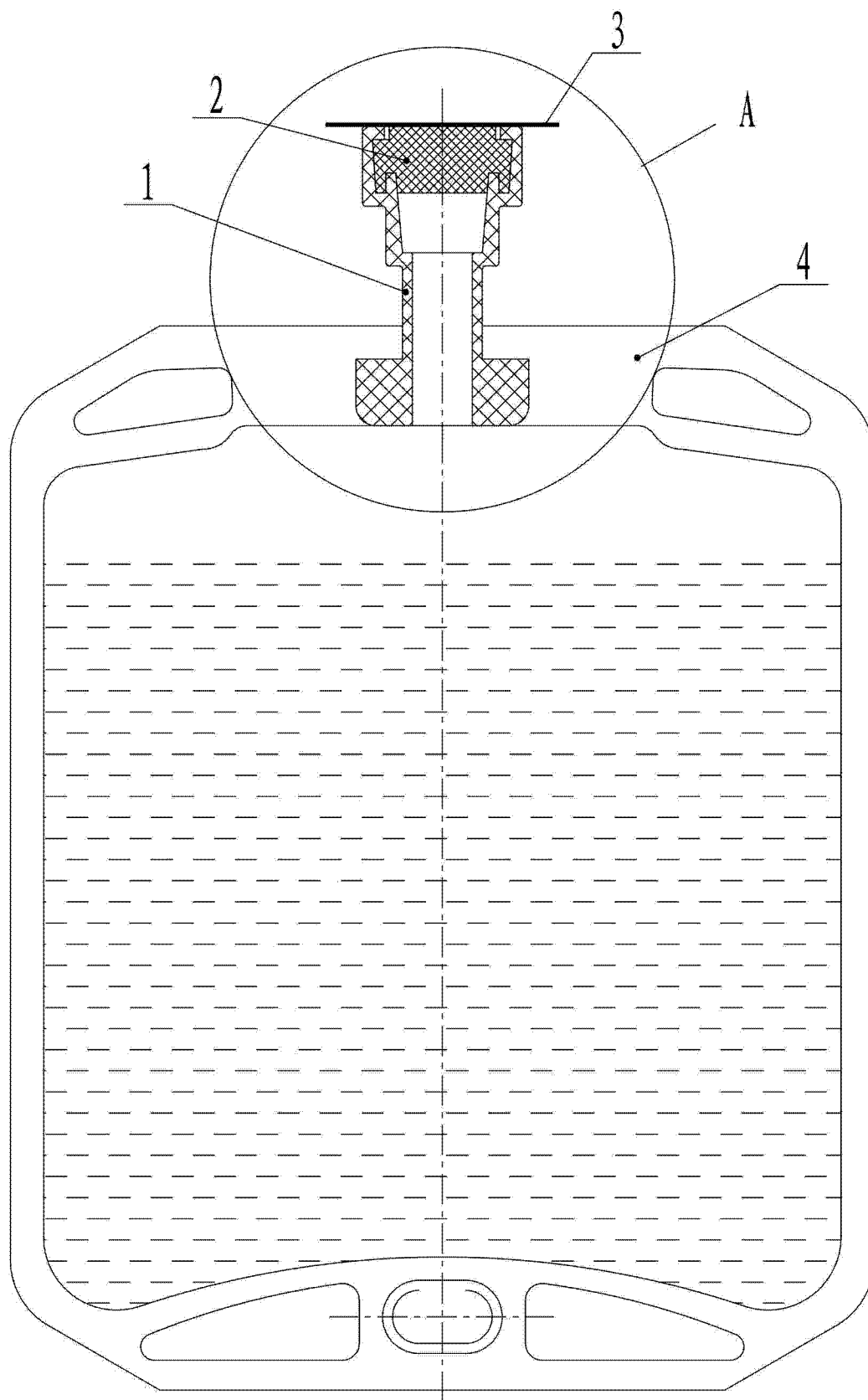


图 2

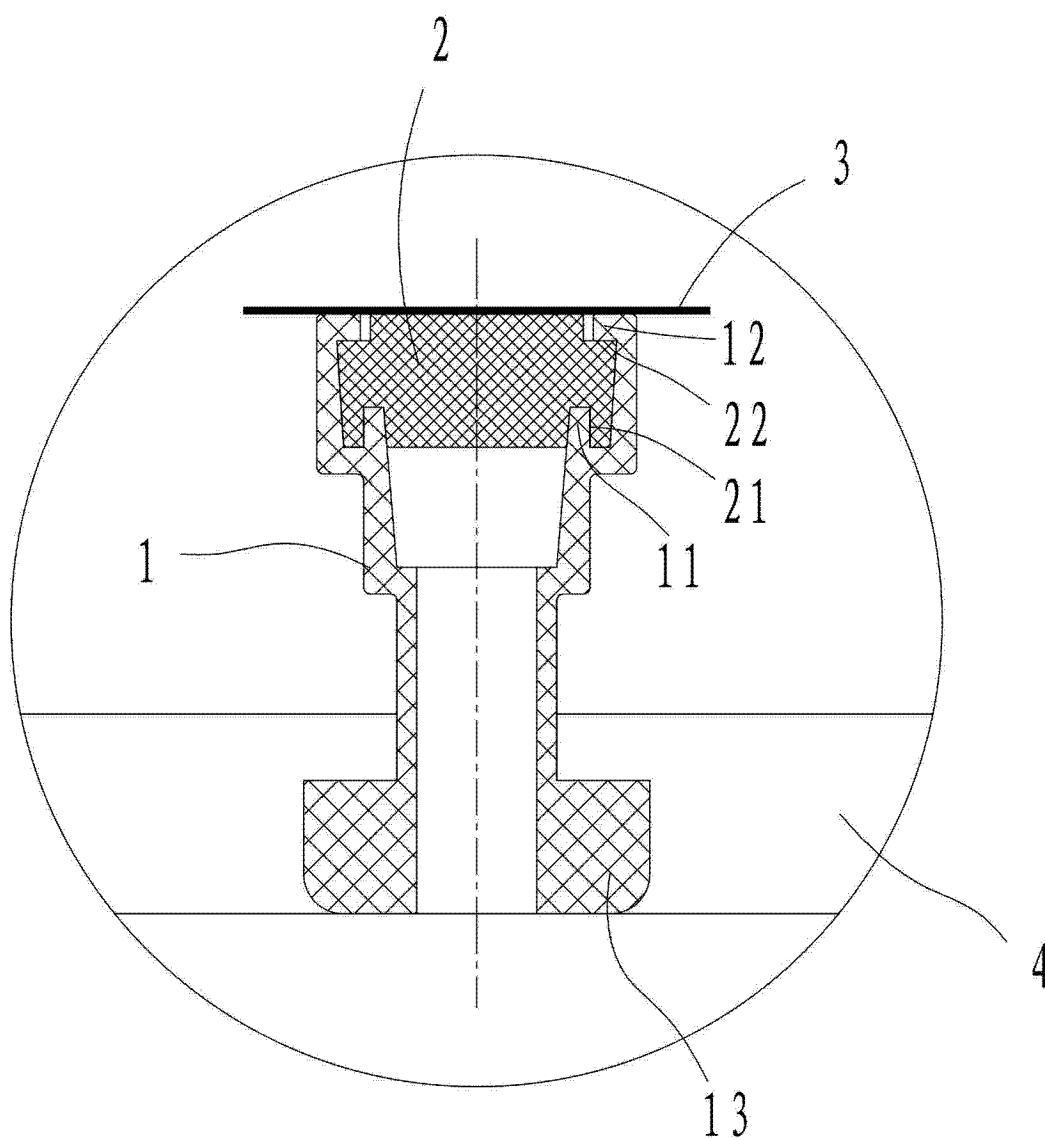


图 3

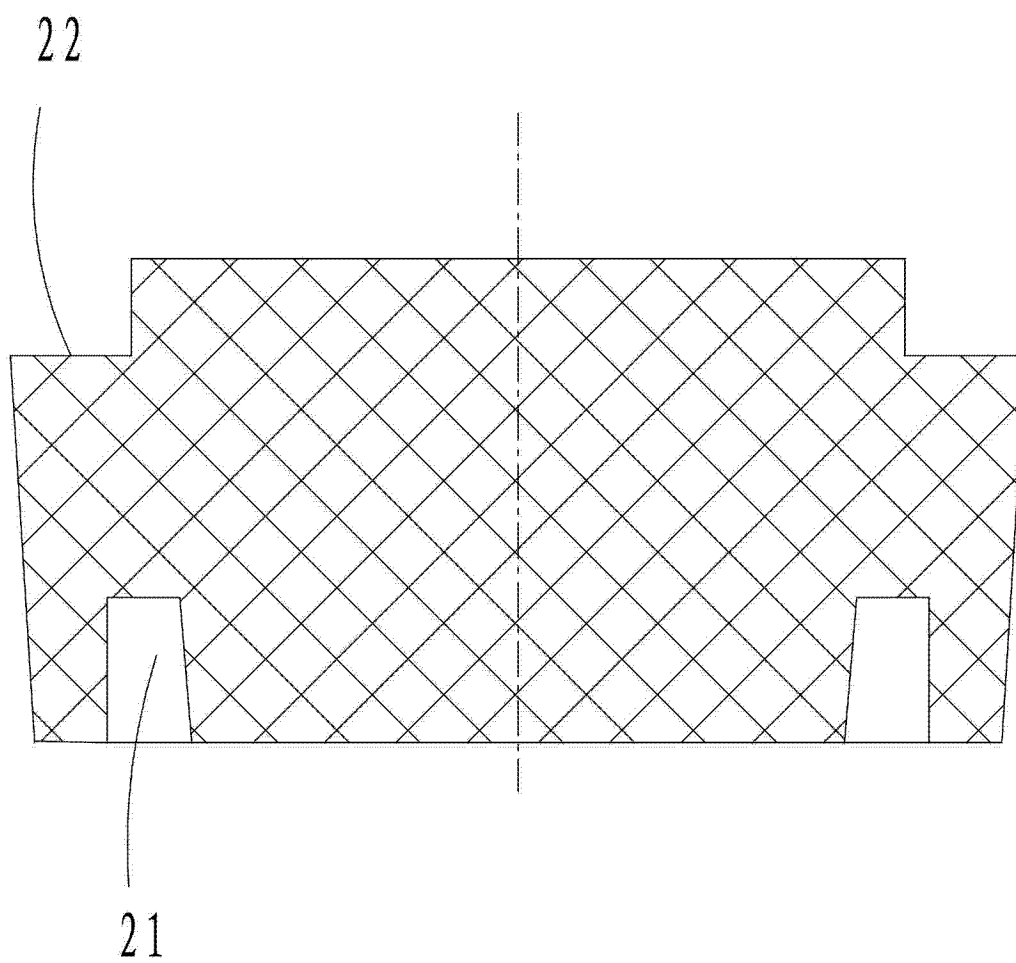


图 4

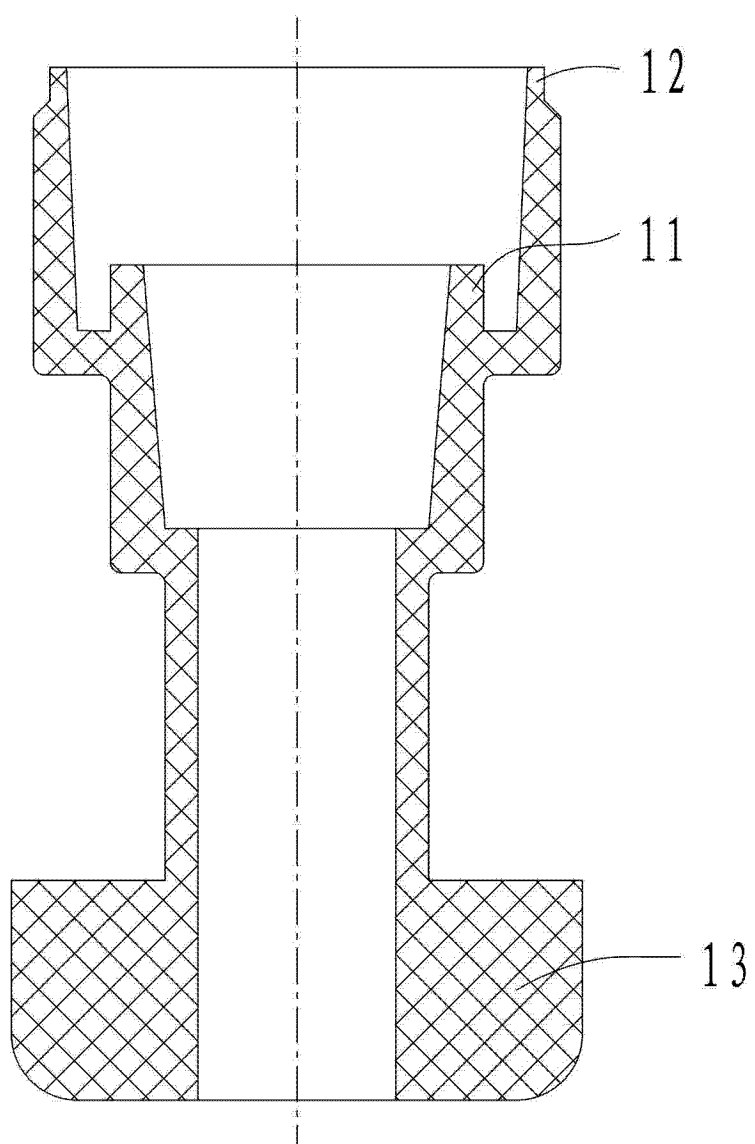


图 5

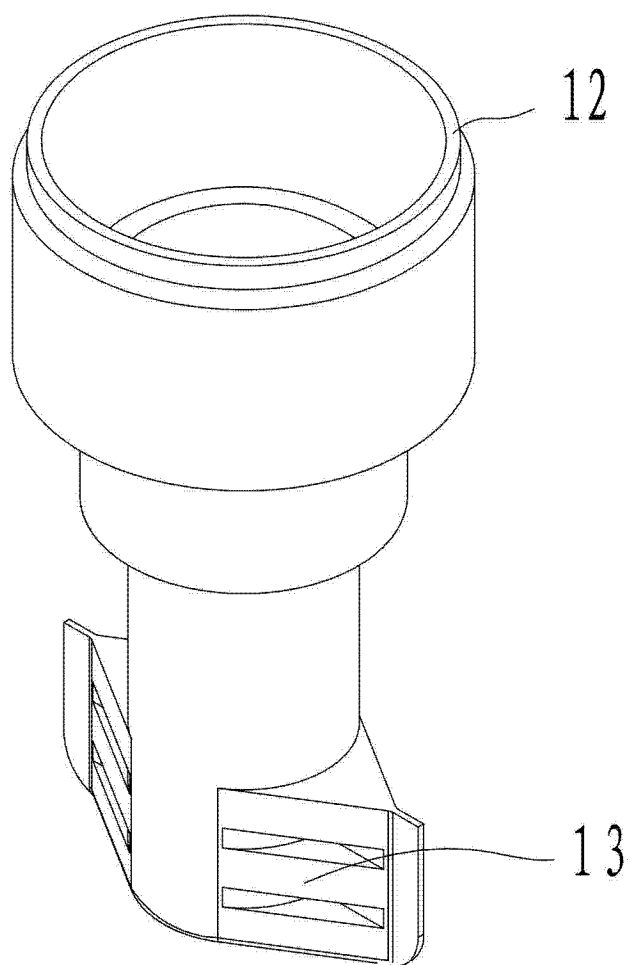


图 6