

(19) HU

MAGYAR
NÉPKÖZTARSASÁG



ORSZÁGOS
TALÁLMÁNYI
HIVATAL

SZABADALMI LEÍRÁS

B

(11)

189944

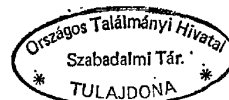
Bejelentés napja: (22) 1984.11.01. (21) (4053/84)

Elsőbbsége: (33) AT (32) 1983.12.22.
(31) A 4495/83/

Közzététel napja: (41) (42) 1985.08.28.

Megjelent: (45) 1988.02.15.

Nemzetközi osztályozás:
(51) NSZO,
E 01 B 27/04



Feltalálók: (72)

Theurer Josef, mérnök, műszaki vezető
Brunner Manfred, konstruktőr,
Wien Linz, AT

Szabadalmas: (71)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen-
-Industriegesellschaft m.b.H.,
Wien, AT

(54) Vágányépítőgép rostálóberendezéssel

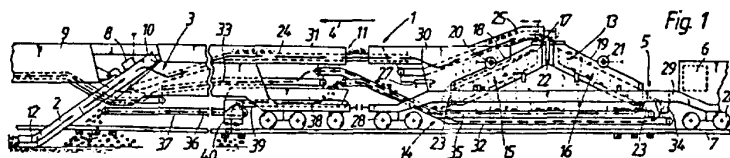
1

(57) Kivonat

A találmány szerinti vágányépítőgép rostálóberendezéssel (13) rendelkezik, és elsősorban kavics felszedéséhez, tisztításához és szállításához használható. A gép (1) gépkereten elhelyezett szállító-ill. felszedőlánccal (2) és egy erről táplált, ezután elhelyezett rostálóberendezéssel (13) rendelkezik, amely ferdehelyzetű vibrációs rostálók van ellátva. A rostálóberendezés (13) alatt a tisztított kavics szállításához legalább egy szállítószalag (35), valamint egy

2

szállítószalag-elrendezés (14) legalább egy törmelékcszállító-szalagja (32) van elhelyezve. A rostálóberendezés (13) két, legalább részben a szállítószalag-elrendezés (14) fölött és a gép (1) hosszirányában egymás mögött elhelyezett ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthal (15, 16) rendelkezik, amelyek felső belépővégei egymással szöget zárnak be, és - a kavics számára egy közös felvevőtartományt (17) alkotva - homlokoldalai (22) egymással határosak. (1. ábra)



189944

A találmány tárgya vágányépítőgép rostálóberendezéssel, elsősorban kavics felszedéséhez, tisztításához és szállításához, amely gépkereten elhelyezett szállító-ill. felszedőlánccal és egy erről táplált, ezután elhelyezett rostálóberendezéssel rendelkezik, amely ferdehelyzetű vibrációs rostákkal van ellátva, továbbá a rostálóberendezés alatt a tisztított kavics szállításához legalább egy szállítószalag, valamint egy szállítószalag-elrendezés legalább egy törmelékszállító-szalagja van elhelyezve.

Ismeretes - a 369805 sz. osztrák szabadalmi leírás szerint - egy olyan kavicságytisztító gép a kavics felszedésére, tisztítására és szállítására, amely a gépkereten elhelyezett állítható magasságú szállító-ill. felszedőlánccal rendelkezik. A munkavégzés irányában véve közvetlenül mögötte a szállító-ill. felszedőlánccról táplált rostálóberendezés van elhelyezve, amely egy vagy több, egymás fölött elhelyezkedő ferdehelyzetű vibrációs rostát tartalmaz. A rostálóberendezésnek a felszedőlánccal határos berakótartománya, és a tisztított kavicsot lerakó alsó kilépőtartománya van. A rostálóberendezés alatt kb. középen egy szállítószalag van elhelyezve a rostálóberendezéssel kiválasztott törmelék elszállításához, a tisztítógép munkavégzési irányában. Ettől a szállítószalagtól oldalt kb. a 30 vágány síkjában elfordítható lerakó szállítószalagok vannak elhelyezve a rostálóberendezés alatt a már tisztított kavics számára. A rostálóberendezés kilépőtartományában még két csúszdaelrendezés van kialakítva a tisztított kavics leadásához, ill. a keresztalj-vegek környezetének kavicsal való feltöltéséhez.

Ismeretes továbbá - a 2456027 sz. DE-OS szerint - egy olyan vágányon meneszthető kavicstisztítógép kavics tisztításához és szállításához, amely elé egy felszedőberendezéssel ellátott járművet kapcsolnak. A tisztítógépen nyolc ferdehelyzetű vibrációs rostából álló rostálóberendezés van elhelyezve, amelyben az egyes rosták keresztirányban egymással szemben helyezkednek el. Ezek a rostapárok a gép hosszirányában egymás mellett vannak, és kb. a gép hosszanti szélénél egy felső belépőtartománnyal rendelkeznek a kavics felvételéhez a rostálóberendezés felett elhelyezkedő szállítószalag-elrendezésről, amely terelőkészülékekkel van ellátva a kavics oldalirányú leszórásához. A páronként egymással szemben elhelyezkedő alsó kilépőtartományok alatt kb. középen, a gép hosszirányában futó szállítószalag van elhelyezve a tisztított kavics elszállításához. Ettől oldalra, a ferdehelyzetű vibrációs rosták alatt egy törmelékszállító-szalag van elhelyezve. Ez a kavicstisztítógép bonyolult felépítésű és ezért viszonylag nagy a meghibásodás valószínűsége.

Szintén ismeretes - 2529135 sz. DE-OS szerint - egy olyan vágányátépítő szerelvény, amely egy szakaszosan működő felsze-

dőlánccal és egy ez elé kapcsolt munkajárművön elhelyezett rostálóberendezéssel rendelkezik a kavics felvételéhez, tisztításához és szállításához. A ferdehelyzetű vibrációs rostákat tartalmazó rostálóberendezés felső belépő- és alsó kilépőtartománya egy teleszkópszerűen meghosszabbítható szállítószalag-elrendezéshez csatlakozik, amely a felszedett kavics szállítására, ill. a már tisztított kavics visszaszállítására szolgál. A rostálóberendezés alatt egy törmelékszállító-szalag van elhelyezve, amely a ferdehelyzetű vibrációs rostán áthulló törmelékét szállítja az átépítő szerelvény munkavégzési irányában.

Célunk a találmánnyal a bevezetőben leírt típusú olyan vágányépítőgép létrehozása kavics felszedéséhez, tisztításához és szállításához, amely nagyobb teljesítményű rostálóberendezéssel rendelkezik.

A kilúzótt feladatot a találmány szerint úgy oldjuk meg, hogy a leírt vágányépítőgépnek egy kereten elhelyezett rostálóberendezés két, legalább részben a szállítószalag-elrendezés fölött és a gép hosszirányában egymás mögött elhelyezett ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporttal rendelkezik, amelyek felső belépővégei egymással szöget zárnak be, és - a kavics számára egy közös felvétőtartományt alkotva - homlokoldalai egymással határosak.

Ezáltal egy olyan viszonylag egyszerű felépítésű vágányépítőgépet hozunk létre, amely lényegesen nagyobb teljesítményű az eddig ismert gépeknél. A találmány szerint kialakított kavicságytisztító géppel ugyanis a kavics sokkal gyorsabban és jobban tisztítható, ill. elválasztható a törmeléktől és szennyeződéstől.

A leírt módon elrendezett ferdehelyzetű vibrációs rostacsoportokkal - azonos kavicsmennyiséget véve - az egész rostálóberendezésre jutó tisztítandó kavicsmennyiségnek - a legegyszerűbb betáplálás esetén - gyakorlatilag a fele-fele jut az egyes ferdehelyzetű vibrációs rostacsoportokra. Az így felezett kavicsmennyiség - lényegesen kisebb torlódás ill. összetapadás mellett - sokkal gyorsabban rostálható, úgyhogy a szállító-ill. felszedőlánc szállítási teljesítménye és ezzel a gép napi teljesítménye is megnő. A találmány szerinti kialakítás ill. elrendezés további előnye az, hogy egy azonos hosszúságú és magasságú ismert rostálóberendezéshez képest az egyik, vagy mindkét ferdehelyzetű vibrációs rostacsoport dőlése - pl. változtatható beállítással is - nagyobbra választható, úgyhogy a jó rostálóhatás megtartása mellett nagyobb az időegység alatt átáramló kavicsmennyiség. Ezenkívül a találmány szerinti kialakításnál a rostálóberendezés mindkét kilépőtartományában olyan kilépőnyílások vannak, amelyek biztosítják a tisztított kavics gyors és torlódásmentes áthaladását.

A találmány egy további jellemzője szerint a két, egymással szöget bezáró ferde-

helyzetű vibrációs rostacsoporthoz saját rezgőhajtással ellátott egymástól elválasztott független rostaszekrényekben van elhelyezve, és a közös felvevőtartományt közvetlenül a két rostaszekrény egymással határos homlokoldalai képezik. Ezzel a szintén egyszerű felépítéssel a rezgőhajtás viszonylag csekély energiafelhasználása mellett nagyobb frekvencia érhető el a kavics és a törmelék tökéletes szétválasztásához. Ezenkívül a szakaszonként kisebb mennyiségben érkező kavics esetén energiatakarékosság céljából a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz egyikének hajtása kikapcsolható, miközben a teljes kavicsmennyiséget az üzemelő rostacsoporthoz kell terelni. Ezáltal elérhető a rostálóberendezés és az egész vágányépítőgép gazdaságos üzemelése.

Egy előnyös kiviteli alaknál a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz egy a gépre keresztirányban futó síkhoz viszonyítva tükrösszimmetrikusan van elhelyezve. Ez a kialakítás egyszerű felépítésű és a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz egyforma rostálási teljesítménynél biztosítja a gépkezelő egyenletes terhelését.

A találmány egy további jellemzője szerint előnyösen mindkét rostaszekrény a ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz közösen egyformán és egymástól függetlenül van kialakítva, és egy-egy saját rezgőhajtással van összekötve. Az egyforma kialakítás jó gazdaságosságot biztosít. Az egymástól független kialakítás ezenkívül lehetővé teszi - különösen az igen nagy rostálóberendezéseknél - egyidejűleg az egyszerűbb szerelést ill. a rostálási teljesítmény optimális hozzáillesztését a beérkező kavicsmennyiséghez.

A találmány egy további előnyös kiviteli alakjánál a két egymással szögelt bezáró ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz legalább egy rezgőhajtással ellátott közös rostaszekrényben van elhelyezve, és a közös felvevőtartomány a közös rostaszekrény hosszanti tartományában előnyösen kb. a rostaszekrény hosszanti közepén van kialakítva. Az egész rostálóberendezés számára egyetlen rostaszekrény kialakítása különösen a kisebb rostálóberendezéseknél előnyös, mivel csak egy rezgőhajtás szükséges.

A találmány egy előnyös kiviteli alakjánál az egész rostálóberendezés a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz egy saját munkajárművön van elhelyezve, amely a szállító-ill. felszedőláncot hordozó jármű után van kapcsolva. Ez a szállító-ill. felszedőláncot elválasztott elrendezés, az átépítési szakaszt áthidaló és a felszedőlánccal összekötött gépkeret tehermentesítése mellett, nagyon gyakorlatias és helytakarékos felépítést tesz lehetővé, aminek következtében különösen hosszú és nagy teljesítményű rostálóberendezés alakítható ki.

A találmány egy további jellemzője szerint előnyösen a szállítószalag-elrendezés a rostálóberendezés alatt egy kb. középen elhelyezkedő, a ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz két mélyebben levő kilépőnyílása fölé nyúló törmelék-szállító-szalaggal és a törmelék-szállító-szalag két hosszanti oldalán elhelyezkedő szállítószalaggal rendelkezik a tisztított kavics számára. Ez az egyszerű elrendezés mindegyik ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz biztosítja a tisztított kavics gyors és torlódásmentes kibocsátását a rostálóberendezésből a legnagyobb teljesítménynél is, továbbá a zavartalan elszállítás.

A találmány egy további kiviteli alakja szerint a tisztított kavics két szállítószalagja előtt egy tárolóval ellátott közbeeső szállítószalag van elhelyezve, amely a közvetlenül a szállító-ill. felszedőlánc mögött elhelyezkedő, oldalra elfordítható ledobó ill. elosztó szállítószalag után van elhelyezve. Ez a tároló ki egyenlítő szerepet játszik azokban az esetekben, amikor - pl. a szakaszosan különösen nagy mennyiségű törmelék miatt - kisebb mennyiségű kavics érkezik a rostálóberendezésből, vagy ha - pl. kavicságy súllyesztésekor - nagy mennyiségű kavics érkezik.

A találmány egy további előnyös jellemzője szerint a rostálóberendezés közös felvevőtartománya és a szállító-ill. felszedőlánc ledobóvége között egy további szállítószalag-elrendezés van elhelyezve a kavics szállításához, aminek következtében a rostálóberendezés a szállító-ill. felszedőlánc viszonylag szabad mozgathatósága érdekében az egyszerű és gazdaságos kialakítás mellett a felszedőlánc ledobóvégétől nagy távolságra építhető meg ill. helyezhető el.

A találmány egy másik kiviteli alakja szerint a további szállítószalag-elrendezés a gép hosszirányában egymás mögött elhelyezett két szállítószalagból áll, és a ledobóvégével a rostálóberendezés közös felvevőtartománya fölött elhelyezkedő szállítószalag a kavicsal keveredett törmelék legalább egy részét átengedő nyílásokkal van ellátva. Ezáltal kismértékű konstrukciós többletárfordítással megvalósítható a kavics előrostálása. Így a lényegesen kisebb mennyiségű törmelék tartalmazó kavics a rostálóberendezésben gyorsabban tisztítható, aminek következtében növekszik a haladási sebesség és a találmány szerinti vágányépítőgép napi teljesítménye.

Végül a találmány egy további változatánál ledobóvégével a rostálóberendezés közös felvevőtartománya fölött elhelyezkedő és nyílásokkal ellátott szállítószalag egy hajtás segítségével a gép hosszirányában az egyik, vagy mindkét ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz választhatóan részleges vagy teljes igénybevételéhez eltolhatóan van kialakítva. A nyílásokkal ellátott szállítószalag eltolható elrendezése különösen gazdaságos módon lehetővé teszi a ledobóvég áthelyezését az

egyik vagy másik, ill. mindkét ferdehelyzetű vibrációs rostacsoport szükség szerinti táplálásához.

A találmány tárgyát a továbbiakban két kiviteli példa és rajz alapján ismertetjük részletesebben. A rajzon az

1. ábra: a találmány szerinti kavicságytisztító gép részleges oldalnézete vázlatosan, a
2. ábra: az 1. ábra szerinti kavicságytisztító gép felülnézete vázlatosan, a
3. ábra: az 1. és 2. ábra szerinti kavicságytisztító gép egyik rostálóberendezésének részleges oldalnézete nagyítva, a
4. ábra: a rostálóberendezés egy további kiviteli alakjának vázlatos oldalnézete.

Az 1. és a 2. ábrán részlegesen feltüntetett kavicságytisztító 1 gép a 2 szállító-ill. felszedőláncot hordozó 3 járműből és a 4 nyíllal jelölt haladási irányban véve mögötte elhelyezett munkavégző 5 járműből áll. A 3, 5 járművek a 6 hajtás segítségével a 7 vágányon meneszthetők. A 8 hajtással működtetett végtelen kaparólánccal ellátott 2 szállító-ill. felszedőlánc a 9 alvázkereken állítható magasságúan van elhelyezve, és egy 10 ledobóvéggelel rendelkezik. Ezalatt egy további 11 szállítószalag-elrendezés van elhelyezve a kavicsnak a hosszú 12 nyíl mentén a munkavégző 5 járművön található 13 rostálóberendezéshez való szállítására. Ez két, részben a 14 szállítószalag-elrendezés felett a gép hosszirányában egymás mögött elhelyezett ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoportokkal rendelkezik, amelyek felső belépőtartományukkal egymással szöget bezárva és - a kavics számára egy közös felvevőtartományt képezve - homlokoldalaikkal egymással határosan vannak elhelyezve. A két egymással szöget bezáró ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoport egymástól elválasztott és független 18, 19 rostaszekrényekben helyezkedik el, amelyek sajtát 20, 21 rezgőhajtással vannak ellátva. A közös 17 felvevőtartományt közvetlenül a két 18, 19 rostaszekrény egymással határos homlokoldalai képezik. A ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoportoknak a közös 17 felvevőtartomány nál mélyebben fekvő végein a 23 kilépőnyílások vannak kialakítva a tisztított kavics ill. a leválasztott törmelék számára.

A kavicsot szállító további 11 szállítószalag-elrendezés a gép hosszirányában egymás mögött elhelyezett 24, 25 szállítószalagokból áll. A 25 szállítószalag, amelynek ledobóvége a 13 rostálóberendezés közös 17 felvevőtartománya fölött van, a 26 nyílásokkal van ellátva, amelyek a kavicssal kevert törmelék legalább egy részét átengedik. Ezek a 2. ábrán csak részben feltüntetett 26 nyílások előnyösen rés, vagy köralakúak, és lehetővé teszik a szállított kavics előrostálását. A 25 szállítószalag a 27 hajtással hosszirányban eltolhatóan van kialakítva, és vízszintes vezetéseken van ágyazva, amelyek a 25 szállítószalag két hosszanti oldalán végigfutó

és a 28 futóműveken meneszthető 29 járműkerettel összekötött, oldalsó támasztófalakon vannak elhelyezve. A 24 szállítószalag szintén nagyjából függőleges, oldalt elhelyezett 31 támasztófalakra támaszkodik.

A 13 rostálóberendezés ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoportjaihoz hozzárendelt 23 kilépőnyílások alatt a 14 szállítószalag-elrendezésnek a jármű közepén végigfutó 32 törmelékiszállító-szalagja van elhelyezve a törmelék elszállításához a szaggatott 33 nyíllal jelölt irányban a 3 jármű előtt elhelyezkedő vagonba ill. a töltés szélére. A hátsó ferdehelyzetű 16 vibrációs rostacsoporttal leválasztott törmelék egy része a 34 csúszdaelrendezésen át a 32 törmelékiszállító-szalagra kerül. A 32 törmelékiszállító-szalag két oldalán a tisztított kavicsot a pontvonnalal rajzolt 36 nyíl mentén továbbító 35 szállítószalagok vannak elhelyezve. A 35 szállítószalagok és a közvetlenül a 2 szállító-ill. felszedőlánc mögött elhelyezkedő, a vágány síkjában oldalt elfordítható ledobó 37 szállítószalagok között egy közbenső 39 szállítószalaggal ellátott 38 tároló van elhelyezve.

A 38 tároló elülső végén négy kilépőnyílás van kialakítva, amelyek közül a jobb áttekinthetőség kedvéért nem ábrázolt két kilépőnyílás a ledobó 37 szállítószalaghoz vezet, és két 40 kilépőnyílás a keresztaljvégeknél történő kavicsleszórásra szolgál.

A 13 rostálóberendezésnek a 3. ábrán nagyítva feltüntetett ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoportjait a 41 rugókra támaszkodó szabadon rezgő 18, 19 rostaszekrények alkotják. Mindegyik 15, 16 vibrációs rostacsoport két egymás felett elhelyezkedő 42 rostából áll, ahol a felső 42 rostának nagyobb a lyukbősége, mint az alsónak. A 15, 16 vibrációs rostacsoportok 20, 21 rezgőhajtásai egymással szemben működő, hidraulikus hajtású, forgó, kiegyensúlyozatlan lineáris rezgéseltőkként vannak kialakítva. A 18, 19 rostaszekrények részben közvetlenül a 29 járműkeretre, részben egy függőleges 43 támasztófalra támaszkodnak, amelynek alsó vége a 29 járműkeretre van hegesztve, és felső vége a szabad rezgőmozgáshoz szükséges oldalirányú rést képezve a 18, 19 rostaszekrények alsó vége mögé nyúlik. Ez egyidejűleg biztosítja, hogy a 42 rostán átnyúló törmelék a középső 32 törmelékiszállító-szalagra hullik. A közös 17 felvevőtartomány az egymással szöget bezáró két ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoport felső 44, 45 belépővégénél helyezkedik el. A 16 vibrációs rostacsoport alsó kilépővégénél a 23 kilépőnyílásokon kibocsátott tisztított kavics két tölcseralakú 46 csúszdán át az alatta levő 35 szállítószalagra kerül. A már a felső 42 rostával kiválasztott törmelék számára a szintén tölcseralakú 34 csúszdaelrendezés van elhelyezve, amelynek kisebb méretű alsó kilépőnyílása (2. ábra) a 32 törmelékiszállító-szalag fölött van.

A 26 nyílásokkal rendelkező 25 szállító-szalagtól oldalra levő és a 29 járműkerettel összekötött két 30 támasztófal egy felül nyitott csatornát alkot. A 30 támasztófalak az alsó végtartományban a 47 lemez segítségével egymással össze vannak kötve, úgy hogy a 25 szállítószalag nyílásain áthulló törmelék a 15 vibrációs rostacsoporthoz alsó végénél közvetlenül a 32 törmelék-szállító-szalagra jut. A 18, 19 rostaszekrények két egymással határos 22 homlokfalát egy flexibilis 48 terelőkészülék köti össze egymással.

A továbbiakban az 1-3. ábrákon látható kavicságytisztító gép működését ismertetjük: A kavicságytisztító 1 gépnek a 4 nyíl irányában történő folyamatos menesztesek a szennyezett kavicsot a 2 szállító-ill. felszedőlánc a hosszú 12 nyíl irányában felszedi és a 10 ledobóvégén át a 24 szállítószalagra továbbítja, ahonnan a kavics a 25 szállítószalagra kerül és onnan végül a két ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoporthoz közös 17 felvevőtartományba fölött hullik le. A 25 szállítószalaggal történő szállítás folyamán a törmelék egy része a 26 nyílásokon át a 32 törmelék-szállító-szalagra hullik. A 13 rostálóberendezés közös 17 felvevőtartományában ledobott kavicsot a két ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoporthoz megrostálja, ahonnan a leválasztott törmelék a 34 csúszdaelrendezésen át szintén a 32 törmelék-szállító-szalagra kerül. A tisztított kavics a két 23 kilépőnyíláson át a két 35 szállítószalagra, majd a 38 tárolóval ellátott közbeeső 39 szállítószalagra kerül, ahonnan a kavics - amint a rövidebb pontvonallal rajzolt 36 nyíl mutatja - a két ledobó 37 szállítószalagra és onnan a vágányvázon át egyenletesen elosztva a szabadbáda tett töltéskoronára kerül. A két ferdehelyzetű 15, 16 vibrációs rostacsoporthoz kiválasztott törmelék - ahogy azt az 1. ábrán a szaggatott vonallal rajzolt rövidebb 33 nyíl mutatja - a 32 törmelék-szállító-szalagról a 4 nyíllal jelölt munkavégzési irányban véve előrefelé további szállítószalagokkal vagonokba rakjuk és elszállítjuk, vagy közvetlenül leszállítjuk a töltés szélére.

A 4. ábrán látható 49 rostálóberendezésnél két egymással szöget bezáró ferdehelyzetű 50, 51 vibrációs rostacsoporthoz egy közbeeső 53 rezgőhajtással ellátott közös 52 rostaszekrényben van elhelyezve. A közös 54 felvevőtartomány a közös 52 rostaszekrény hosszirányában vett közepénél van kialakítva. Az 54 felvevőtartomány felett egy 55 szállítószalag van elhelyezve, amely a 49 rostálóberendezésre juttatja a kavicsot és oldalsó, kb. függőleges támasztófalakon helyezkedik el. Egy hajtás segítségével a vágányon meneszthető munkajármű 56 keretén rugalmasan ágyazott 49 rostálóberendezés alatt az 57 törmelék-szállító-szalagból és a tisztított kavicsot továbbító 58 szállítószalagból álló 59 szállítószalag-elrendezés van kialakítva. A ferdehelyzetű 50, 51 vibrációs rostacsoporthoz

három egymás felett elhelyezett különböző lyukbőségű 60 rostából állnak.

Szabadalmi igénypontok

- 5 1. Vágányépítőgép rostálóberendezéssel, első-sorban kavics felszedéséhez, tisztításához és szállításához, amely gépkereten elhelyezett szállító-ill. felszedőláncsal és egy erről táplált, ezután elhelyezett rostálóberendezéssel rendelkezik, amely ferdehelyzetű vibrációs rostákkal van ellátva, továbbá a rostálóberendezés alatt a tisztított kavics szállításához legalább egy szállítószalag, valamint egy szállítószalag-elrendezés legalább egy törmelék-szállító-szalagja van elhelyezve, azzal jellemezve, hogy egy kereten elhelyezett rostálóberendezés (13, 49) két, legalább részben a szállítószalag-elrendezés (14, 59) fölött és a géphosszirányában egymás mögött elhelyezett ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16 ill. 50, 51) rendelkezik, amelyek felső belépővégei egymással szöget zárnak be, és - a kavics számára egy közös felvevőtartományt (17, 54) alkotva - homlokoldalai egymással határosak.
- 10 2. Az 1. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két egymással szöget bezáró ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) saját rezgőhajtással (20, 21) ellátott egymástól elválasztott független rostaszekrényekben (18, 19) van elhelyezve, és a közös felvevőtartományt (17) közvetlenül a két rostaszekrény (18, 19) egymással határos homlokoldalai (22) képezik.
- 20 3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) a gép hosszirányára keresztben futó síkhoz viszonyítva túlszimmetrikusan van elhelyezve.
- 30 4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) rendelkező két rostaszekrény (18, 19) lényegében egyformán és egymástól függetlenül van kialakítva és egy-egy saját rezgőhajtással (20, 21) van összekötve.
- 45 5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két egymással szöget bezáró ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (50, 51) legalább egy rezgőhajtással (53) ellátott közös rostaszekrényben (52) van elhelyezve, és a közös felvevőtartomány (54) a közös rostaszekrény hosszanti tartományában előnyösen kb. a rostaszekrény (52) hosszanti közepén van kialakítva.
- 50 6. Az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a teljes rostálóberendezés (13) a két ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) egy külön járművön (5) van elhelyezve, amely a szállító-ill. felszedőláncot (2) hordozó jármű (3) után van kapcsolva.
- 60 7. Az 1-6. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a szállítószalag-
- 65

-elrendezés (14) a rostálóberendezés (13) alatt egy kb. középen elhelyezkedő, a ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) két mélyebben levő kilépőnyílása (23) fölé nyúló törmelék szállító-szalaggal (32) és a törmelék szállító-szalag (32) két hosszanti oldalán elhelyezkedő szállítószalaggal (35) rendelkezik a tisztított kavics számára.

8. A 7. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a tisztított kavics két szállító-szalagja (35) előtt egy tárolóval (38) ellátott közbelső szállítószalag (39) van elhelyezve, amely a közvetlenül a szállító-ill. felszedőlánc (2) mögött elhelyezkedő, oldalra elfordítható ledobó ill. elosztó szállítószalag (37) után van elhelyezve.

9. Az 1-8. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a rostálóberendezés (13) közös felvevőtartománya (17) és a szállító-ill. felszedőlánc (2) ledobóvége (10) között egy további szállítószalag-elrendezés

van elhelyezve.

10. A 9. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a további szállítószalag-elrendezés (11) a gép hosszirányában egymás mögött elhelyezett két szállítószalagból (24, 25) áll, és a ledobóvégevel a rostálóberendezés (13) közös felvevőtartománya (17) fölött elhelyezkedő szállítószalag (25) a kavicsal keveredett törmelék legalább egy részét átengedő nyílásokkal (26) van ellátva.

11. Az 1-10. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy ledobóvégevel a rostálóberendezés (13) közös felvevőtartománya (17) fölött elhelyezkedő és nyílásokkal (26) ellátott szállítószalag (25) egy hajtás (27) segítségével a gép hosszirányában az egyik, vagy mindkét ferdehelyzetű vibrációs rostacsoporthoz (15, 16) választhatóan részleges vagy teljes igénybevételehez eltolhatóan van kialakítva.

1 rajz

A kiadásért felel a Közgazdasági és Jogi Könyvkiadó igazgatója

88.14.66-4 Alföldi Nyomda Debrecen - Felelős vezető: Benkő István vezérigazgató

7

