

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁴
G11B 23/02

(45) 공고일자 1986년 10월 23일
(11) 공고번호 실 1986-0002917

(21) 출원번호	실 1983-0003508	(65) 공개번호	실 1984-0006383
(22) 출원일자	1983년 04월 20일	(43) 공개일자	1984년 12월 03일
(30) 우선권주장	57-63625 1982년 04월 30일	일본 (JP)	
(71) 출원인	티 디 케이 가부시끼가이샤	오오도시 유타카	
	일본국 도오교도 주오구 니혼바시 1쵸메 13반 1고		
(72) 고안자	시바 하루오		
	일본국 도오교도 주오구 니혼바시 1쵸메 13반 1고	티 디 케이 가부시끼가이샤	
	다게다 시게도모		
	일본국 도오교도 주오구 니혼바시 1쵸메 13반 1고	티 디 케이 가부시끼가이샤	
(74) 대리인	이준구, 백락신		

심사관 : 최영복 (책
자공보 제805호)

(54) 자기 테이프 카세트용 케이스

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[고안의 명칭]

자기 테이프 카세트용 케이스

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안에 관한 자기 테이프 카세트용 케이스의 사시도,

제2도는 제1도의 A-A선상에 있어서의 단면도,

제3도는 제2도의 B부분의 확대 단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 케이스 본체

4 : 투명창

4a, 4b : 플라스틱 시트(sheet)

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 자기 테이프 카세트를 수납하는 케이스에 관한 것이다.

이와 같은 케이스에 있어서 내부에 삽입된 자기 테이프 카세트를 외부로 부터 확인할 수 있도록 케이스 본체의 적어도 한면에 투시창을 형성할 경우 종래에는 폴리프로필렌등의 플라스틱에 의하여 제한된 케이스 본체의 적어도 한면에 절결을 형성하고 이 절결에 투명한 플라스틱으로써된 시트를 접착하여서 투명창을 형성하고 있었다. 투명창을 형성하는 플라스틱 시트와 케이스 본체와는 필요한 접착 강도를 확보함과 동시에, 접착작업성을 향상시키기 위하여 초음파 접착법 또는 접착면을 고온으로 용융하여 접착하는 열접착법등에 의해서서 접착함이 보통이다.

이 경우 투명창을 형성하는 플라스틱 시트로서 케이스 본체와는 다른 이종 재료의 플라스틱재를 사용하면 접착 용융시의 플라스틱재 상호의 분자결합이 불충분하게 되어 접착불가나 접착강도 부족을 일으키므로 일반적으로 투명창은 케이스 본체와 동질의 플라스틱재에 의하여 구성된다. 그런데 투명창을 케이스 본체와 동질의 폴리프로필렌 시트로서 구성할 경우 필요한 창강도를 확보하기 위하여 최저 0.3mm 정도의

두께로 하지 않으면 안되므로 투명도가 나빠져서 뿌옇게 흐려지게되어 투시창으로서의 기능이 손상되는 문제가 있었다.

따라서 본 고안은 충분한 접착강도 및 고도의 투명도를 갖는 투명창을 갖는 자기테이프 카세트용 케이스를 제공함을 목적으로 한다.

상기 목적을 달성하기 위하여 본 고안은 케이스 본체의 적어도 한면에 투명창을 갖는 플라스틱재의 자기테이프 카세트용 케이스에 있어서, 상기 투명창은 상기 케이스 본체와 동질의 투명한 플라스틱시트로써 구성되어 상기 케이스 본체에 접착되는 접착층과 이 접착층과는 다른 재질의 플라스틱 시트로써 구성되는 보강층을 서로 중첩한 것으로써 구성함을 특징으로 한다.

이하 첨부 도면을 참조하여 본 고안의 실시예를 구체적으로 설명한다.

제1도는 본 고안에 관한 자기 테이프 카세트용 케이스의 사시도이고, 제2도는 제1도의 A-A선 상에 있어서의 단면도, 제3도는 제2도의 B부분의 확대 단면도이다. 이 실시예에서는 폴리프로필렌으로써 구성된 케이스 본체(1)의 한 측면에서 자기 테이프 카세트를 삽입하기 위한 개구부(2)를 형성함과 동시에 케이스 본체(1)의 한면(1a)의 중앙부에 개구한 절결부(3)에 투명창(4)을 접착한 구조로 되어 있다.

상기 투명창(4)의 접착 부분은 제3도에 확대하여 나타낸 바와 같이 케이스 본체(1)와 동질의 투명한 폴리프로필렌으로써 구성된 플라스틱 시트(4a)와 케이스 본체(1) 및 상기 플라스틱 시트(4a)와는 다른 재질, 예를 들면 폴리스틸렌으로써 구성된 투명한 플라스틱 시트(4b)를 서로 중첩하여서 라미네이트한(laminating) 구성으로하고, 상기 플라스틱 시트(4a)를 접착층으로 하여 케이스 본체(1)의 한면(1a)의 이면측에 초음파 접착 또는 열접착에 의하여 접착한 구조로 되어 있다.

상술과 같이 케이스 본체(1)와 동질의 폴리프로필렌으로써 구성된 플라스틱 시트(4a)를 케이스 본체(1)에 접착하는 구조이므로 접착 용융시의 플라스틱 분자 결합이 치밀해져서 충분한 접착강도가 얻어질 뿐 아니라, 이 플라스틱 시트(4a)의 배면에 이와는 다른 재질의 플라스틱 시트(4b)를 라미네이트하고 있으므로 이 플라스틱 시트(4b)가 플라스틱 시트(4a)에 대한 보강층이 된다. 따라서 플라스틱 시트(4a)의 두께를 얇게하여 투명도를 향상시키는 한편 플라스틱 시트(4b)의 박형화에 의한 강도의 저하분을 플라스틱 시트(4b)로써 보충하여 투명창(4)으로서의 투명도와 창강도를 동시에 향상시킬 수가 있다. 예를 들면 플라스틱 시트(4a)의 두께를 0.02-0.15mm로 함과 동시에 플라스틱 시트(4b)의 두께를 0.15-0.25mm 정도로 함으로써 투명도와 기계적 강도를 동시에 향상시킬 수가 있는 것이다.

상기 실시예에서는 플라스틱 시트(4a)와 플라스틱 시트(4b)를 적층한 2층 구조로 되어 있으며, 플라스틱 시트(4a)와 (4b) 사이의 온도 수축차에 의하여 이들 적층체가 비틀림(cur l)등의 변형을 일으켜서 투명창(4)이 변형할 경우가 있다. 이 투명창(4)의 변형방지 수단으로서는 플라스틱 시트(4b)를 사이에 두고, 플라스틱 시트(4a)를 중합한 면과는 반대측의 면에, 플라스틱 시트(4a)와 동질의 보강층을 중합하는 구조가 적당하다.

즉, 투명창(4)의 구조를 최상층과 플라스틱 시트(4a)로 하고 중간층에 플라스틱 시트(4b)로 적층하여 3층 구조로 하는 것이 적당하다. 이와 같은 3층 구조를 취하면 보강층인 플라스틱 시트(4b)의 표지면의 온도 수축 밸런스를 유지하여 비틀림 등에 의한 투명창(4)의 변형을 방지할 수가 있다.

또 이 실시예에서는 투명창(4)의 창부를 내측으로부터 외측을 향하여 단차(b)만큼 주위보다 낮게 되도록 요함시킴으로써 개구부(2)를 통하여 삽탈되는 자기 테이프 카세트(5)가 투명창(4)의 창내면에 접접하는 일이 없도록 하여 자기 테이프 카세트(5)의 삽탈에 의한 투명창(4)의 내면의 손상을 방지하여 투명도가 손상됨을 방지할 수 있게 하여 있다. 또 투명창(4)의 외면도 케이스 본체(1)의 외면보다 단차(a)만큼 낮게되어 있으므로 케이스를 쌓아올린 경우에도 투명창(4)의 외면에 손상이 가지 않도록 하여 있다.

이상 설명한 바와 같이 본 고안은 케이스 본체의 적어도 한면에 투명창을 갖는 플라스틱재의 자기 테이프 카세트용 케이스에 있어서, 상기 투명창은 상기 케이스 본체와 동질의 투명한 플라스틱 시트로써 구성되어 상기 케이스 본체에 접착되는 접착층과 이 접착층과는 다른 재질의 플라스틱 시트로써 구성되는 보강층을 서로 중첩한 것으로써 구성하였음을 특징으로 하므로 충분한 창강도 및 고도의 투명도를 갖는 투명창을 갖는 자기 테이프 카세트용 케이스를 제공할 수가 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

케이스 본체의 적어도 한면에 투명창을 갖는 플라스틱재의 자기 테이프 카세트용 케이스에 있어서, 상기 투명창은 상기 케이스 본체와 동질의 투명한 플라스틱 시트로써 구성되어 상기 케이스 본체에 접착되는 접착층과, 이 접착층과는 다른 재질의 플라스틱 시트로써 구성되는 보강층을 서로 중첩한 것으로써 구성하였음을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트 카세트용 케이스.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 보강층을 사이에 두고 상기 보강층의 상층에 적층된 접착층과 대향하는 면에 이 접착층과 동질의 플라스틱 시트를 중첩하여, 상기 투명창을 3층 구조로 함을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트용 케이스.

청구항 3

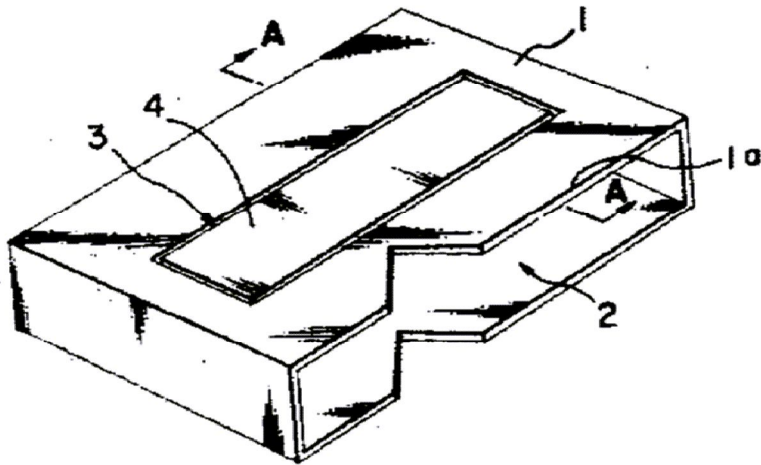
제1항에 있어서, 상기 투명창의 외면은 상기 케이스 본체의 외면보다 낮게 하였음을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트용 케이스.

청구항 4

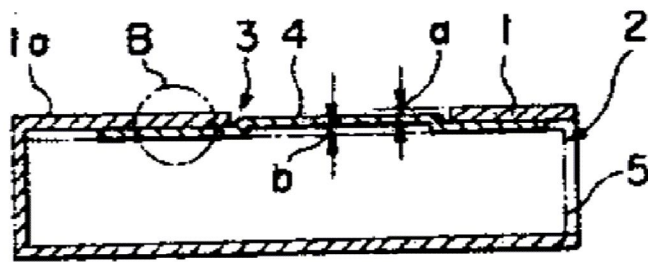
제1항에 있어서, 상기 투명창의 창부는 내면이 단부의 내면보다 낮게 되도록 요함되어 있음을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트용 케이스.

도면

도면1



도면2



도면3

