



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204700758 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520374053. X

(22) 申请日 2015. 06. 03

(73) 专利权人 太仓鑫昌光电材料有限公司

地址 215341 江苏省苏州市太仓市沙溪镇工业开发区

(72) 发明人 顾晓亭 朱卫东 刘朋

(51) Int. Cl.

B24B 55/06(2006. 01)

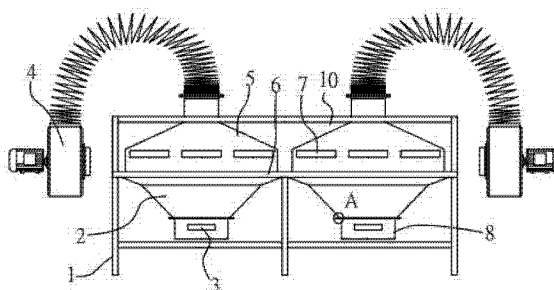
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种打磨除尘工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种打磨除尘工作台,包括支架、设置于支架顶部的台面,台面设有开口朝向前方的抽气仓,抽气仓上横向排列多个抽气腔,抽气腔朝向前方一面设有抽气口,每个抽气腔均连接一个抽气风机,台面上设有网板,网板下方设有喇叭口状的收集管,收集管底部设有收集盒。本实用新型在抽气仓内排列多个单独控制的抽气腔,节约能源;抽气口设置在台面上方,便于吸收飞溅的粉尘;在台面上设有网板和收集管便于收集较大重力的粉尘;抽气腔朝向前方一面设有抽气口便于吸收溢出工作台以外的粉尘。



1. 一种打磨除尘工作台,包括支架、设置于所述支架顶部的台面,所述台面设有开口朝向前方的抽气仓,其特征在于,所述抽气仓上横向排列多个抽气腔,所述抽气腔朝向前方一面设有抽气口,每个所述抽气腔均连接一个抽气风机,所述台面上设有网板,所述网板下方设有喇叭口状的收集管,所述收集管底部设有收集盒。

2. 根据权利要求 1 所述的一种打磨除尘工作台,其特征是,所述抽气口朝向所述台面前侧边缘,所述抽气口距离台面高度与所述台面宽度比值为 1:2。

3. 根据权利要求 1 所述的一种打磨除尘工作台,其特征是,所述网板上网孔为开口朝下的锥孔。

4. 根据权利要求 1 所述的一种打磨除尘工作台,其特征是,所述收集管底部设有滑槽,所述收集盒顶面边缘设有边条,所述边条卡入滑槽,所述收集盒沿滑槽滑动,所述收集盒上设有把手。

## 一种打磨除尘工作台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及净化除尘技术领域,特别涉及一种打磨除尘工作台。

### 背景技术

[0002] 打磨除尘工作台是打磨、抛光等多功能操作平台。它通过引风机和工作面上的吸排口在工作台区域内形成负压空气流,从而带动粉尘运动到集尘箱,达到除尘的目的。现在操作中受旋转工具的影响,有部分被打磨下的粉尘溢出工作台以外,同时吸排口距作业点过远,略大微粒粉尘收集效果较差。在金属加工领域,表面打磨除尘处理一般采用在工作台上方设置整体吸尘装置的方式。这种除尘方式除尘效果有限,且风机在整个工作台长度内工作,对于小工件打磨浪费能源。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种打磨除尘工作台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种打磨除尘工作台,包括支架、设置于所述支架顶部的台面,所述台面设有开口朝向前方的抽气仓,所述抽气仓上横向排列多个抽气腔,所述抽气腔朝向前方一面设有抽气口,每个所述抽气腔均连接一个抽气风机,所述台面上设有网板,所述网板下方设有喇叭口状的收集管,所述收集管底部设有收集盒。

[0005] 上述设计中在抽气仓内排列多个单独控制的抽气腔,节约能源;所述抽气口设置在台面上方,便于吸收飞溅的粉尘;在台面上设有网板和收集管便于收集较大重力的粉尘;所述抽气腔朝向前方一面设有抽气口便于吸收溢出工作台以外的粉尘。

[0006] 作为本设计的进一步改进,所述抽气口朝向所述台面前侧边缘,所述抽气口距离台面高度与所述台面宽度比值为1:2,其吸收效果好,防止粉尘大范围飞溅。

[0007] 作为本设计的进一步改进,所述网板上网孔为开口朝下的锥孔。便于大颗粒粉尘落入收集管,防止颗粒附着在网孔上堵塞网孔。

[0008] 作为本设计的进一步改进,所述收集管底部设有滑槽,所述收集盒顶面边缘设有边条,所述边条卡入滑槽,所述收集盒沿滑槽滑动,所述收集盒上设有把手。所述收集盒采用滑槽和边条配合方式,实现收集盒快速拆卸和安装收集盒。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在抽气仓内排列多个单独控制的抽气腔,节约能源;所述抽气口设置在台面上方,便于吸收飞溅的粉尘;在台面上设有网板和收集管便于收集较大重力的粉尘;所述抽气腔朝向前方一面设有抽气口便于吸收溢出工作台以外的粉尘。

### 附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的正面结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型的俯视结构示意图。

[0013] 图 3 是本实用新型的 A 部位局部结构放大示意图。

[0014] 在图中 1. 支架, 2. 收集管, 3. 把手, 4. 抽气风机, 5. 抽气腔, 6. 台面, 7. 抽气口, 8. 收集盒, 9. 网孔, 10. 抽气仓, 11. 网板, 12. 滑槽, 13. 边条。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本实用新型, 其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本实用新型, 但并不作为对本实用新型的限定。

[0016] 实施例: 一种打磨除尘工作台, 包括支架 1、设置于所述支架 1 顶部的台面 6, 所述台面 6 设有开口朝向前方的抽气仓 10, 所述抽气仓 10 上横向排列多个抽气腔 5, 所述抽气腔 5 朝向前方一面设有抽气口 7, 每个所述抽气腔 5 均连接一个抽气风机 4, 所述台面 6 上设有网板 11, 所述网板 11 下方设有喇叭口状的收集管 2, 所述收集管 2 底部设有收集盒 8。

[0017] 上述设计中在抽气仓 10 内排列多个单独控制的抽气腔 5, 节约能源; 所述抽气口 7 设置在台面 6 上方, 便于吸收飞溅的粉尘; 在台面 6 上设有网板 11 和收集管 2 便于收集较大重力的粉尘; 所述抽气腔 5 朝向前方一面设有抽气口 7 便于吸收溢出工作台以外的粉尘。

[0018] 作为本设计的进一步改进, 所述抽气口 7 朝向所述台面 6 前侧边缘, 所述抽气口 7 距离台面 6 高度与所述台面 6 宽度比值为 1:2, 其吸收效果好, 防止粉尘大范围飞溅。

[0019] 作为本设计的进一步改进, 所述网板 11 上网孔 9 为开口朝下的锥孔。便于大颗粒粉尘落入收集管 2, 防止颗粒附着在网孔 9 上堵塞网孔 9。

[0020] 作为本设计的进一步改进, 所述收集管 2 底部设有滑槽 12, 所述收集盒 8 顶面边缘设有边条 13, 所述边条 13 卡入滑槽 12, 所述收集盒 8 沿滑槽 12 滑动, 所述收集盒 8 上设有把手 3。所述收集盒 8 采用滑槽 12 和边条 13 配合方式, 实现收集盒 8 快速拆卸和安装收集盒 8。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的实施例, 并非因此限制本实用新型的专利范围, 凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

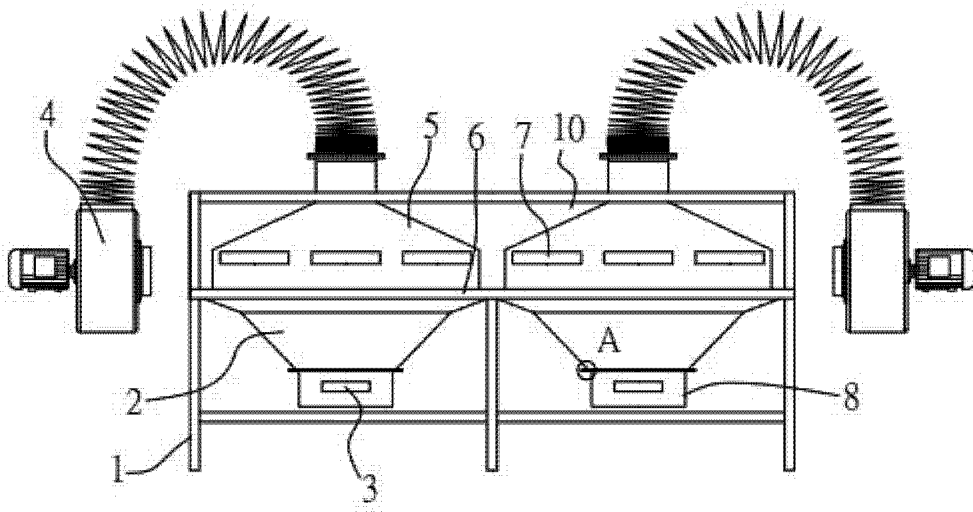


图 1

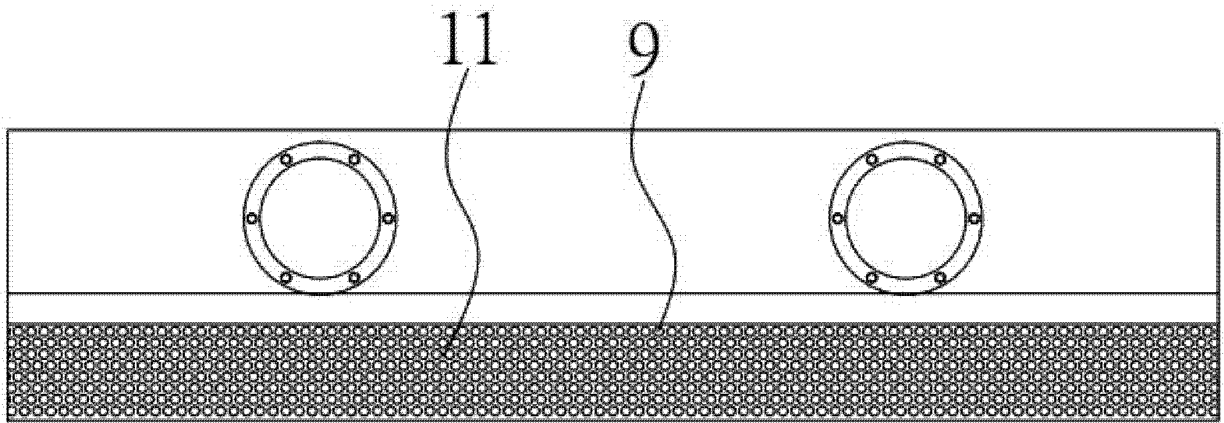


图 2

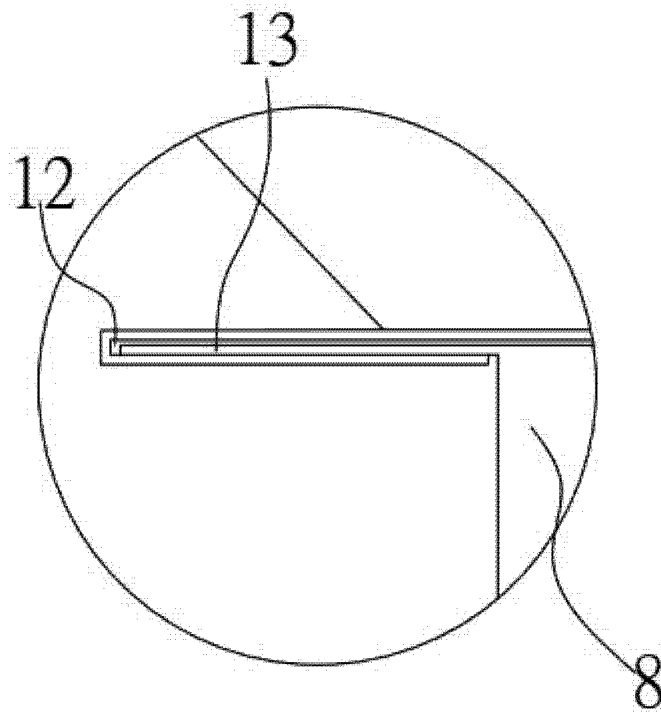


图 3