



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61635

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76 b, 21

Zgłoszono: 30. XI. 1967 (P 123 819)

Pierwszeństwo: _____

MKP D 01 g, 15/28

Opublikowano: 10. XII. 1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Lipiec, Kazimierz Stawkowski

Właściciel patentu: Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych, Zielona Góra (Polska)

Urządzenie do zasilania elementów rozluźniająco-oczyszczających masę włókienną

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zasilania elementów rozluźniająco-oczyszczających masę włókienną, do stosowania w maszynach włókienniczych do wszystkich rodzajów włókien naturalnych i chemicznych.

W znanych urządzeniach przy obróbce masy włókienniej o różnej długości włókien zachodzi konieczność wymiany niektórych elementów roboczych urządzeń zasilających np. stolika zasilającego lub jego progę i dostosowania ich każdorazowo do określonej długości włókna. Powoduje to konieczność wyposażenia maszyny w kilka wymiennych stolików lub progów w celu uzyskania optymalnej odległości między linią zakleszczenia pokładu a linią największego zbliżenia elementu rozluźniająco-oczyszczającego do powierzchni roboczej stolika zasilającego. Każda zmiana rodzaju lub długości włókien przerabianego surowca wymaga wymiany opisanych elementów urządzenia zasilającego i powoduje postoje maszyn.

Niedogodności te eliminuje urządzenie według wynalazku, w którym stół zasilający posiada budowę umożliwiającą zastosowanie go do wszystkich rodzajów przerabianych włókien naturalnych i sztucznych przy różnej ich długości.

Istota wynalazku polega na zamocowaniu obrotowym stolika zasilającego wraz z umieszczonym na nim wałkiem zasilającym i wykonaniu powierzchni roboczej stolika w kształcie wycinka

2

powierzchni walca, którego oś pokrywa się z osią obrotu stolika. Konstrukcja urządzenia według wynalazku umożliwia regulację odległości pomiędzy linią zakleszczenia pokładu a linią największego zbliżenia elementu rozluźniająco-oczyszczającego do powierzchni roboczej stolika zasilającego, przez takie ustalenie położenia stolika względem elementu rozluźniająco-oczyszczającego, które zapewni optymalne warunki rozluźniania i oczyszczania przerabianego surowca w zależności od jego rodzaju i długości włókien.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku w zastosowaniu do zasilania szarpacza zgrzeblarki przedstawiono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie przekrój poprzeczny urządzenia.

Stół zasilający 1 wraz z wałkiem zasilającym 2 dociskany do stolika 1 sprężyną 3 w punkcie zakleszczenia A, usytuowane są w ten sposób, że powierzchnia robocza DE stolika 1, jest styczna w punkcie B do powierzchni szarpacza 4. Stół zasilający 1 zamocowany jest obrotowo w punkcie C pokrywającym się z osią walca, którego wycinek DE stanowi powierzchnię roboczą stolika 1.

Pokład masy włókienniej dostaje się między stół 1 i wałek zasilający 2, gdzie po przejściu punktu zakleszczenia A włókna są rozczesywane na progę stolika 1 przez szarpacz 4, a następnie podawane na dalsze elementy robocze zgrzeblarki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zasilania elementów rozluźniająco-
-oczyszczających masę włókienną, wyposażone w
stolik zasilający z umieszczonym na nim wałkiem

zasilającym, **znamiennie tym**, że stół zasilający
(1) zamocowany jest obrotowo w osi (C), a jego
powierzchnia robocza (DE) wykonana jest w kształ-
cie wycinka powierzchni walca, którego oś pokrywa
się z osią obrotu (C) stołu.

