



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211639457 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 09

(21) 申请号 201922155932.4

(22) 申请日 2019.12.05

(73) 专利权人 锦州特种焊条有限公司

地址 120000 辽宁省锦州市太和区凌南西里

(72) 发明人 刘玲明

(74) 专利代理机构 沈阳天赢专利代理有限公司
21251

代理人 陈贞

(51) Int. Cl.

B24B 29/08 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

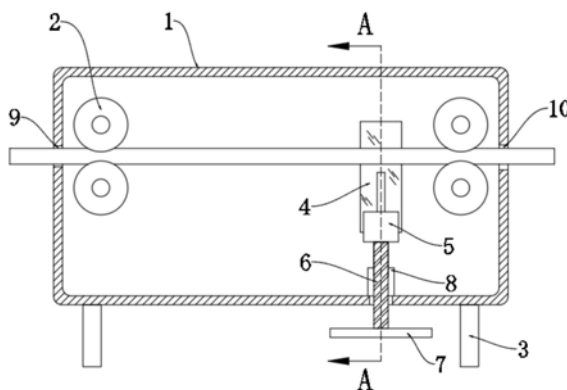
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属加工用表面抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种金属加工用表面抛光装置,包括箱体以及分别设置在箱体相对侧壁上进料口和出料口,所述箱体的内壁位于进料口和出料口处均安装有用于对金属管件进行输出的输送辊,所述箱体的内底部固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的伸缩端固定连接有抛光砂轮,所述箱体的内底部还安装有用于调整抛光砂轮位置的调整机构。本实用新型抛光工序在箱体内进行,这就使得抛光过程产生的灰尘不易扩散,维护了工作者的生命健康;在输送辊的输送下,管件输送到抛光砂轮的上方,对管件进行抛光,无需操作员手推管件,提高了装置的安全性。



1. 一种金属加工用表面抛光装置,包括箱体(1)以及分别设置在箱体(1)相对侧壁上进料口(9)和出料口(10),其特征在于,所述箱体(1)的内壁位于进料口(9)和出料口(10)处均安装有用于对金属管件进行输出的输送辊(2),所述箱体(1)的内底部固定连接有伸缩杆(8),所述伸缩杆(8)的伸缩端固定连接有抛光砂轮(5),所述箱体(1)的内底部还安装有用于调整抛光砂轮(5)位置的调整机构。

2. 根据权利要求1所述的一种金属加工用表面抛光装置,其特征在于,所述调整机构包括螺纹杆(6)和转轮(7),所述螺纹杆(6)贯穿箱体(1)的内底部,所述转轮(7)同轴固定连接在螺纹杆(6)的下端,所述螺纹杆(6)的上端转动连接在抛光砂轮(5)的下端。

3. 根据权利要求2所述的一种金属加工用表面抛光装置,其特征在于,所述转轮(7)的侧壁胶合有橡胶套,所述橡胶套的表面设置有防滑纹。

4. 根据权利要求1所述的一种金属加工用表面抛光装置,其特征在于,所述箱体(1)的侧壁开设有观察窗,所述观察窗上设置有透明玻璃板(4)。

5. 根据权利要求1所述的一种金属加工用表面抛光装置,其特征在于,所述箱体(1)的下端安装有支撑腿(3),所述支撑腿(3)的通过膨胀螺钉与地面固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种金属加工用表面抛光装置,其特征在于,所述伸缩杆(8)包括固定连接在箱体(1)内底部的圆筒,所述圆筒内滑动连接有支撑杆,所述支撑杆的上端固定连接在抛光砂轮(5)的下端,所述圆筒的内壁沿竖直方向开设有多个导向槽(12),所述支撑杆的侧壁固定连接有与导向槽(12)相配合的导向块(11)。

一种金属加工用表面抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机技术领域,尤其涉及一种金属加工用表面抛光装置。

背景技术

[0002] 抛光机也称为研磨机,常常用作机械式研磨、抛光及打蜡。其工作原理是:电动机带动安装在抛光机上的海绵或羊毛抛光盘高速旋转,由于抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦,进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。

[0003] 现有的金属管材抛光机在使用时,需要通过人工手持金属管材进行送料,在砂轮的带动下,金属管材会发生旋转,若操作不当金属管材会划伤操作员,同时人工送料效率低下,影响生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种金属加工用表面抛光装置,其抛光工序在箱体内进行,这就使得抛光过程产生的灰尘不易扩散,维护了工作者的生命健康;在输送辊的输送下,管件输送到抛光砂轮的上方,对管件进行抛光,无需操作员手推管件,提高了装置的安全性能。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种金属加工用表面抛光装置,包括箱体以及分别设置在箱体相对侧壁上进料口和出料口,所述箱体的内壁位于进料口和出料口处均安装有用于对金属管件进行输出的输送辊,所述箱体的内底部固定连接有伸缩杆,所述伸缩杆的伸缩端固定连接有抛光砂轮,所述箱体的内底部还安装有用于调整抛光砂轮位置的调整机构。

[0007] 优选地,所述调整机构包括螺纹杆和转轮,所述螺纹杆贯穿箱体的内底部,所述转轮同轴固定连接在螺纹杆的下端,所述螺纹杆的上端转动连接在抛光砂轮的下端。

[0008] 优选地,所述转轮的侧壁胶合有橡胶套,所述橡胶套的表面设置有防滑纹。

[0009] 优选地,所述箱体的侧壁开设有观察窗,所述观察窗上设置有透明玻璃板。

[0010] 优选地,所述箱体的下端安装有支撑腿,所述支撑腿的通过膨胀螺钉与地面固定连接。

[0011] 优选地,所述伸缩杆包括固定连接在箱体内底部的圆筒,所述圆筒内滑动连接有支撑杆,所述支撑杆的上端固定连接在抛光砂轮的下端,所述圆筒的内壁沿竖直方向开设有多个导向槽,所述支撑杆的侧壁固定连接有与导向槽相配合的导向块。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1、抛光工序在箱体内进行,这就使得抛光过程产生的灰尘不易扩散,维护了工作者的生命健康;

[0014] 2、在输送辊的输送下,管件输送到抛光砂轮的上方,对管件进行抛光,无需操作员手推管件,提高了装置的安全性能。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型提出的一种金属加工用表面抛光装置的结构示意图；
- [0016] 图2为本实用新型提出的一种金属加工用表面抛光装置的侧面结构示意图；
- [0017] 图3为图1中的A-A处截面结构示意图。
- [0018] 图中：1箱体、2输送辊、3支撑腿、4透明玻璃板、5抛光砂轮、6螺纹杆、7转轮、8伸缩杆、9进料口、10出料口、11导向槽、12导向块。

具体实施方式

[0019] 为使本发明的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本发明的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本发明。但是本发明能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本发明内涵的情况下做类似改进，因此本发明不受下面公开的具体实施的限制。

[0020] 参照图1-2，一种金属加工用表面抛光装置，包括箱体1以及分别设置在箱体1相对侧壁上进料口9和出料口10，箱体1的表面涂覆有环氧富锌底漆，箱体1的内壁位于进料口9和出料口10处均安装有用于对金属管件进行输出的输送辊2，箱体1的内底部固定连接有关有伸缩杆8，伸缩杆8的伸缩端固定连接有关有抛光砂轮5。

[0021] 箱体1的内底部还安装有关有用于调整抛光砂轮5位置的调整机构，调整机构包括螺纹杆6和转轮7，螺纹杆6贯穿箱体1的内底部，转轮7同轴固定连接在螺纹杆6的下端，螺纹杆6的上端转动连接在抛光砂轮5的下端。

[0022] 转轮7的侧壁胶合有橡胶套，橡胶套的表面设置有防滑纹。

[0023] 箱体1的侧壁开设有观察窗，观察窗上设置有关有透明玻璃板4。

[0024] 箱体1的下端安装有关有支撑腿3，支撑腿3的通过膨胀螺钉与地面固定连接。

[0025] 伸缩杆8包括固定连接在箱体1内底部的圆筒，圆筒内滑动连接有关有支撑杆，支撑杆的上端固定连接在抛光砂轮5的下端，圆筒的内壁沿竖直方向开设有关有多个导向槽12，支撑杆的侧壁固定连接有关有与导向槽12相配合的导向块11，采用导向槽12与导向块11的配合，使得抛光砂轮5在打磨时更加的稳定。

[0026] 该抛光装置在使用时，操作员将待抛光的管件通过进料口9插入到箱体1内，在输送辊2的输送下，管件输送到抛光砂轮5的上方，进而对管件进行抛光，若需要调整抛光砂轮5与管件之间的距离，操作员只需转动转轮7，通过转轮7转动带动螺纹杆6移动，进而调整抛光砂轮5与管件之间的距离。

[0027] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

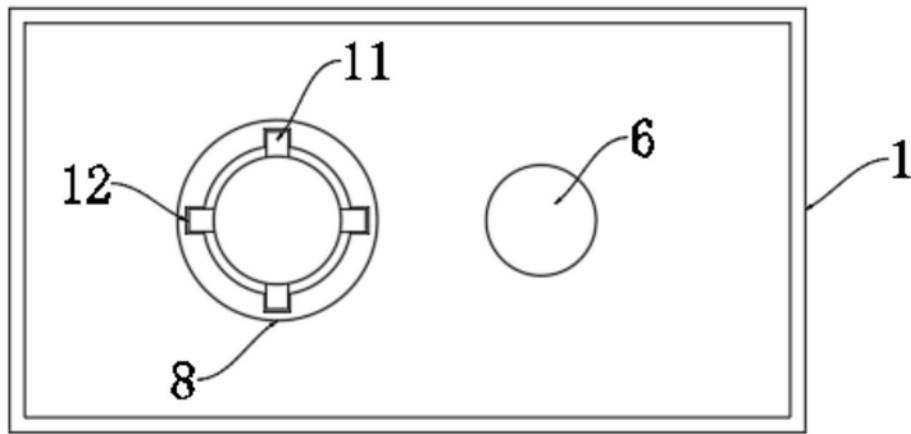


图3