



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205979495 U

(45)授权公告日 2017. 02. 22

(21)申请号 201620930021.8

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2016.08.24

(73)专利权人 江苏亿诺车辆部件有限公司

地址 212322 江苏省镇江市丹阳市丹北镇
新桥群楼工业园区

(72)发明人 程葛军

(51)Int.Cl.

F21S 8/10(2006.01)

F21V 7/04(2006.01)

F21V 11/00(2015.01)

F21V 29/503(2015.01)

F21V 29/70(2015.01)

F21W 101/02(2006.01)

F21W 101/10(2006.01)

F21Y 115/10(2016.01)

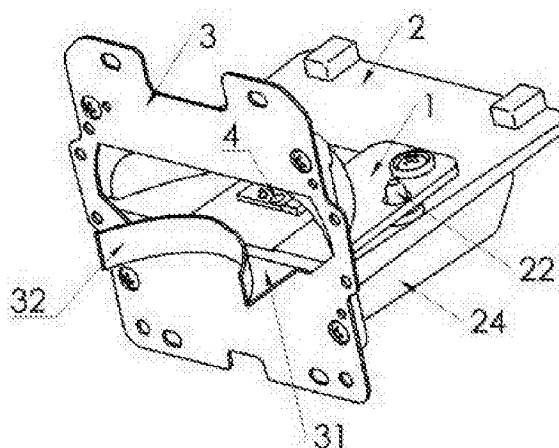
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件

(57)摘要

一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,由反射镜(1)、散热器(2)与遮光板(3)组成,所述的散热器(2)上固定安装有LED光源(4),反射镜(1)上设有配光面,反射镜(1)固定在散热器(2)上使其配光面罩在LED光源(4)上方,反射镜(1)安装后配光面口部平面与散热器(2)的前端面形成遮光板(3)安装面,遮光板(3)固定在遮光板(3)安装面上。本实用新型,通过散热器进行LED光源的散热,大大降低了生产成本,缩小内模组安装所占空间,通过反射镜上的一次配光面与二次配光面连接处的台阶面对50L测试点处光进行遮挡,使得近光配光性能满足标准要求。



1. 一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,由反射镜(1)、散热器(2)与遮光板(3)组成,其特征在于:所述的散热器(2)上固定安装有LED光源(4),反射镜(1)上设有配光面,反射镜(1)固定在散热器(2)上使其配光面罩在LED光源(4)上方,反射镜(1)安装后配光面口部平面与散热器(2)的前端面形成遮光板(3)安装面,遮光板(3)固定在遮光板(3)安装面上。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,其特征在于:所述的散热器(2)的前端面上设有遮光板(3)安装用螺纹孔(21),并在LED光源(4)安装面上设有反射镜(1)安装用的定位柱(22)与安装孔(23),LED光源(4)安装面的背面设有多条散热筋(24)。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,其特征在于:所述的螺纹孔(21)、定位柱(22)与安装孔(23)上均设有凸台。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,其特征在于:所述的遮光板(3)中间设有出光口,出光口的下边缘设有折叠面(31),折叠面(31)上设有光型成型板(32),光型成型板(32)上边缘呈近光截止线形状。

5. 根据权利要求4所述的一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,其特征在于:所述的光型成型板(32)呈抛物线形状连接在折叠面(31)上。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,其特征在于:所述的配光面由一次配光面(11)与二次配光面(12)组成,一次配光面(11)的上口大于二次配光面(12)的下口,二次配光面(12)的下口与一次配光面(11)的上口连接,连接后形成台阶面。

一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车灯具技术领域，特别是一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件。

背景技术

[0002] 现有的汽车车灯，大多采用卤素灯泡或氙气灯作为发光光源，其缺点是能耗大，发热量大，对周边零件的材料要求较高；氙气灯元件体积大，不利于布置，不符合国家的节能环保要求；并且灯泡点亮速度慢，使用寿命短，特别是卤素灯灯泡点亮后光线昏暗，导致夜间开车容易引起视觉疲劳；于是在高端车上出现了使用LED作为光源的近光、远光，但是由于近光与远光要求照度亮相对LED来说只能使用大功率LED，大功率的LED作为光源后在使用过程中会因温度高出现光衰，直接影响LED的使用寿命，所以在目前高端车用的灯具内主要是通过安装风扇加速灯具内部空气流通给LED降温，安装所占空间大，生产本成高，不宜于中低端车的成长。

[0003] 再一个棘手的问题是，GB与ECE标准对汽车大灯灯光要求近光截止线上方的暗区有光照要求。

发明内容

[0004] 针对上述缺陷，本实用新型的目的在于提供一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件，LED光源安装在散热器上，通过散热器进行LED光源的散热，LED光源点亮后通过遮光板进行光线遮挡提供近光功能的光型，同时通过反射镜上的一次配光面与二次配光面连接处的台阶面对50L测试点处光进行遮挡，使得近光配光性能满足标准要求。

[0005] 本实用新型采用的技术方案是：一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件，由反射镜、散热器与遮光板组成，其特征在于：所述的散热器上固定安装有LED光源，反射镜上设有配光面，反射镜固定在散热器上使其配光面罩在LED光源上方，反射镜安装后配光面口部平面与散热器的前端面形成遮光板安装面，遮光板固定在遮光板安装面上。

[0006] 所述的散热器的前端面上设有遮光板安装用螺纹孔，并在LED光源安装面上设有反射镜安装用的定位柱与安装孔，LED光源安装面的背面设有多条散热筋。

[0007] 所述的螺纹孔、定位柱与安装孔上均设有凸台。

[0008] 所述的遮光板中间设有出光口，出光口的下边缘设有折叠面，折叠面上设有光型成型板，光型成型板上边缘呈近光截止线形状。

[0009] 所述的光型成型板呈抛物线形状连接在折叠面上。

[0010] 所述的配光面由一次配光面与二次配光面组成，一次配光面的上口大于二次配光面的下口，二次配光面的下口与一次配光面的上口连接，连接后形成台阶面。

[0011] 本实用新型，通过散热器进行LED光源的散热，大大降低了生产成本，缩小内模组安装所占空间，LED光源点亮后通过遮光板进行光线遮挡提供近光功能的光型，同时通过反射镜上的一次配光面与二次配光面连接处的台阶面对50L测试点处光进行遮挡，使得近光

配光性能满足标准要求。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的立体结构图。

[0013] 图2是散热器的立体结构图。

[0014] 图3是反射镜的立体结构图。

[0015] 图中:1为反射镜、2为散热器、3为遮光板、4为LED光源、11为一次配光面、12为二次配光面、21为螺纹孔、22为定位柱、23为安装孔、24为散热筋、31为折叠面构、32为光型成型板。

具体实施方式

[0016] 由图1、图2、图3知,一种汽车灯具LED近光模组用反射镜部件,由反射镜1、散热器2与遮光板3组成,所述的散热器2上固定安装有LED光源4,反射镜1上设有配光面,反射镜1固定在散热器2上使其配光面罩在LED光源4上方,反射镜1安装后配光面口部平面与散热器2的前端面形成遮光板3安装面,遮光板3固定在遮光板3安装面上。所述的散热器2的前端面上设有遮光板3安装用螺纹孔21,并在LED光源4安装面上设有反射镜1安装用的定位柱22与安装孔23,LED光源4安装面的背面设有多条散热筋24;通过散热筋24大加散面积,从而大大提高了散热效果;所述的螺纹孔21、定位柱22与安装孔23上均设有凸台,凸台由于加工面积小精度可以得到保证,通过凸台设置可以很好防止由于装配面过大,在生产制造过程中由于加工精度低导致装配面表面高低不平导致的装配问题。所述的遮光板3中间设有出光口,出光口的下边缘设有折叠面31,折叠面31上设有光型成型板32,光型成型板32上边缘呈近光截止线形状;所述的光型成型板32呈抛物线形状连接在折叠面31上;LED光源4点亮后通过遮光板3进行光线遮挡提供近光功能的光型。所述的配光面由一次配光面11与二次配光面12组成,一次配光面11的上口大于二次配光面12的下口,二次配光面12的下口与一次配光面11的上口连接,连接后形成台阶面,通过台阶面对50L测试点处光进行遮挡,使得近光配光性能满足标准要求。本实用新型,通过散热器2进行LED光源4的散热,大大降低了生产成本,大大缩小灯具模组安装所占空间,LED光源4点亮后通过遮光板3进行光线遮挡提供近光功能的光型,同时通过反射镜1上的一次配光面11与二次配光面12连接处的台阶面对50L测试点处光进行遮挡,使得近光配光性能满足标准要求。

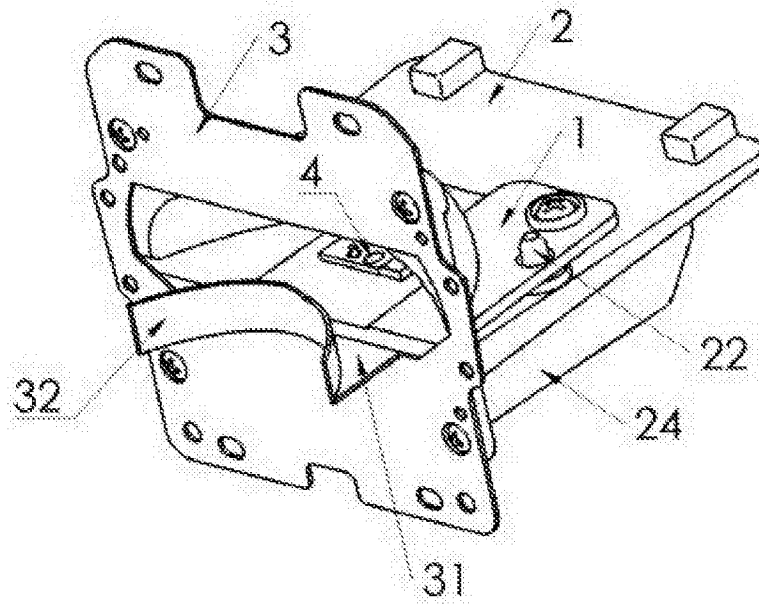


图1

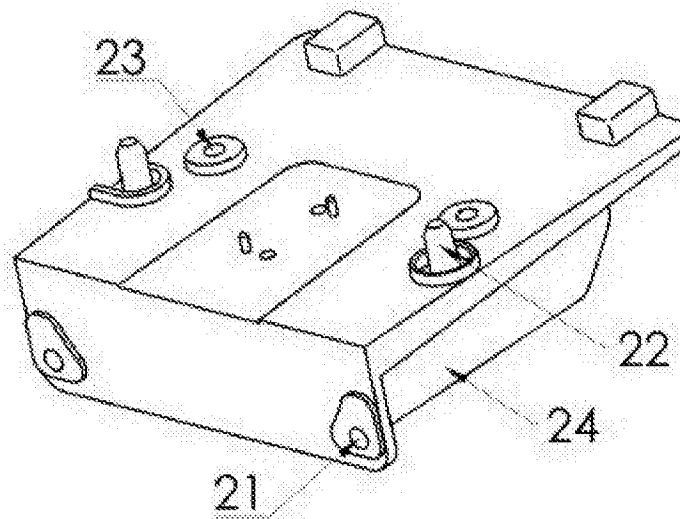


图2

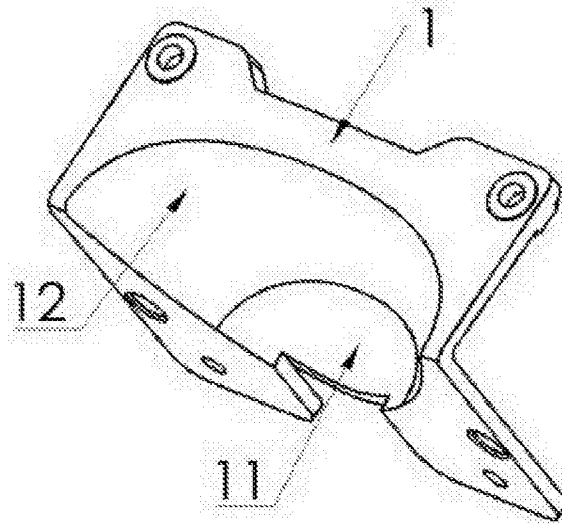


图3