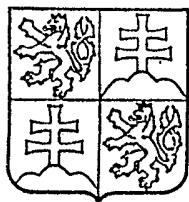


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

264202

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
D 02 G 3/34

(21) PV 5590-84
(22) Přihlášeno 20 07 84

(40) Zveřejněno 15 01 87
(45) Vydáno 17 05 91

(75)
Autor vynálezu

MAIXNER VÁCLAV, DOLNÍ DOBROUČ,
VONDRAČEK JOSEF, ÚSTÍ nad Orlicí,
BŘEČKA LUDEK, BRNO

(54)

Příze obsahující štěpená natrhaná vlákna

(57) Příze ze 100 % štěpených vláken, popřípadě ze směsi s vlákny přírodními nebo běžně zvláknovanými mají z důvodu odlišného povrchu štěpených vláken, tj. zpravidla čtyřúhelníkového průřezu a krátkých ostnů na povrchu vláken nové zlepšené vlastnosti. Jsou určeny od ručně pletacích přízí přes oděvní úplety, nábytkové tkaniny až po textilie pro technické použití. Lze je vyrábět jako efektní zejména s „vlasovým—mohérovým“, popřípadě lnářským efektem. U hladkých přízí lze následným počesáním docílit dalšího štěpení vyčnívajících vláken a příjemného měkkého vlasového efektu.

Vynález se týká příze ze štěpených vláken ve formě staplu popřípadě z jejich směsi s běžnými přírodními nebo chemickými vlákny s odlišnými vlastnostmi a/nebo s odlišným povrchem.

Dosud vyráběné známé příze ze štěpených vláken mají oproti přízím z běžně zvlákňovaných chemických vláken nebo přízím z vláken přírodních zcela odlišný charakter, neboť je tvoří soustava rozštěpených vláken majících mezi sebou nepravidelné příčné vazby, takže celá soustava je ve své podstatě nekonečným útvarem bez volných konců jednotlivých vláken. K získání příze se tato soustava rozštěpených vláken obvykle zkrucuje.

Vynález si klade za cíl využít v přízích s obsahem štěpených vláken známých vlastností krátkých vláken jako u běžných přízí a současně specifických vlastností štěpených vláken z POL, PAD, PES příp. směsných POL fólií vyplývajících z jejich odlišné geometrie tj. zpravidla čtyřúhelníkového průřezu. Za tím účelem se soustava rozštěpených vláken trhá na trhačím konvertoru na vlákna variabilní délky staplu v rozmezí 20–200 mm. Jejich povrch přitom vykazuje vlivem zrušení příčných vazeb původní soustavy štěpených vláken trháním krátké ostny a konce vláken se vlivem protahování do přetruhu vyznačují protáhlými špičkami. Obě tyto specifické charakteristiky staplových štěpených vláken velkou měrou přispívají k novým vlastnostem z nich vypřádaných přízí. Ostny povrchu vláken zajišťují vyšší stabilitu vláken v přízi, zatímco zjemnění konců vláken vyčnívajících z tělesa příze dává přízi příjemný měkký omak.

Měkkost přízi podle vynálezu lze dále zvýšit jejich počesáním, přičemž dojde nejen k uvolnění dalších konců z povrchu příze, ale i k dalšímu štěpení konců, čímž se vytvoří vyšší počet z povrchu příze vyčnívajících vláken než je počet staplových štěpených vláken v přízi.

Předmětem vynálezu je tedy příze obsahující štěpená natrhaná vlákna vyznačená tím, že ji tvoří štěpená vlákna natrhaná na stapl s protáhlou špičkou a s nepravidelnou délkou 20 až 200 mm, popřípadě ve směsi s hmotnostně 5 až 95 % vláken přírodních nebo chemických, obsahující vyčnívající konce štěpených vláken z tělesa příze.

Příze s obsahem štěpených vláken podle vynálezu je možno vyrábět jako hladké nebo jako efektní, zvláště s „vlasovým“ popřípadě se lnářským efektem. K výrobě efektních přízí postačuje jejich sepředení, u hladkých přízí je vhodné následné počesání. Příze se mohou také vyrábět s příměsí přírodních nebo klasicky zvlákněných chemických vláken různých jemností a délek. Podíl příměsí staplových štěpených vláken závisí na požadovaném povrchovém efektu příze, zatímco přírodní a/nebo chemická vlákna zjišťují základní charakter příze pro danou oblast použití.

Vypřádat lze příze bavlnářského, vlnářského i lnářského charakteru jak klasickou, tak i neortodoxní technologií předení za použití štěpených vláken rezných nebo barvených s volitelnou délkou staplu a širokým rozsahem

jemností.

Možnosti výroby přízí ze štěpených vláken podle vynálezu jsou zřejmé z následujících příkladů:

Příklad 1

Poločesaná příze pro nábytkové tkaniny jemnosti 168 tex vypředaná ze 100 % POP štěpených staplových vláken délky staplu 65–110 mm barvených ve hmotě.

Příklad 2

Směsná poločesaná příze pro nábytkové tkaniny jemnosti 500 tex ze směsi 50 % VS stříž jemnosti 7,2 dtex, délky 100 mm/50 % POP staplových štěpených vláken délky staplu 55 až 110 mm rezných.

Příklad 3

Směsná poločesaná ručně pletací příze Romance jemnosti 84 tex ze směsi 20 % vlna NZ 48' česaná, rezná/60 % PAN stříž Wolpryla jemnosti 5,6 dtex, délky 100 mm ve formě česance/20 % POP štěpených vláken délky staplu 65–110 mm rezných.

Příklad 4

Směs mykaná ručně pletací příze Golem jemnosti 400 tex ze směsi 20 % vlna NZ 48' praná/20 % vlna 56'/50' praná/40 % PAN stříž jemnosti 5,6 dtex délky 100 mm/20 % POP štěpených vláken délky staplu 55–110 mm barvených ve hmotě.

Příklad 5

Směsná rotorová příze pro tkalcovské použití jemnosti 100 tex ze směsi 45 % trhaných PES vláken jemnosti 2,2 dtex, průměrné délky 44 mm/55 % POP štěpených vláken průměrné délky stalu 25–44 mm, rezných.

Použití přízí s obsahem štěpených vláken zahrnuje celou oblast od ručně pletacích přízí, přes oděvní úplety, nábytkové tkaniny až po textilie pro technické použití.

Příklad 6

Směsná poločesaná příze jemnost 200 tex ze směsi 20 % vlna NZ 48 česaná, rezná/60 % PAN stříž WOLPRYLA jemnost 5,6 dtex, délka 100 mm/20 % PAN štěpená vlákna délky staplu 65–110 mm rezná.

Příklad 7

Směsná mykaná příze jemnost 400 tex ze směsi 20 % vlna NZ 48 praná, 40 % PAN stříž jemnost 5,6 dtex délka 80 mm/40 % PAD štěpená vlákna ve hmotě barvená, délka staplu 55–75 mm.

Příklad 8

Směsná rotorová příze pro tkalcovské použití jemnost 100 tex ze směsi 45 % trhaných PES

vláken 2,2 dtex, průměrná délka 44 m/55 % směsných POL štěpených vláken délky staplu 40–50 mm, rezných.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Příze, obsahující štěpená natrhaná vlákna, vyznačující se tím, že tato vlákna s nepravidelnou délkou staplu 20 až 200 mm, popřípadě ve směsi s hmotnostně 5 až 95 % vláken přírodních nebo chemických, vykazují na svém povrchu krátké ostny, přičemž štěpená vlákna svými konci vyčnívají z tělesa příze.

2. Příze podle bodu 1, vyznačující se tím, že vyčnívající konce štěpených vláken z tělesa příze jsou zjemněna dalším štěpením vláken dosažitelným počesáváním.