



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102009901725431
Data Deposito	22/04/2009
Data Pubblicazione	22/10/2010

Classifiche IPC

Titolo

VALIGIE, BORSE E SIMILI IN MATERIALE TESSILE O SIMILTESSILE RESISTENTE

IVOPLAST s.r.l. - VILLA DEL CONTE (PD)

TITOLO

VALIGIE, BORSE E SIMILI IN MATERIALE TESSILE O

SIMILTESSILE RESISTENTE

5

DESCRIZIONE

Il presente brevetto è attinente alle borse, alle valigie ed articoli simili ed in particolare concerne borse, valigie e simili in materiale tessile o similtessile a resistenza migliorata.

Sono note le valigie, borse ed articoli simili realizzati in materiale tessile o similtessile.

10

Dette valigie, borse ed articoli simili sono talvolta preferiti per l'aspetto del tipo di tessuto impiegato, per la relativa flessibilità del materiale tessile o similtessile di cui sono costituite, per la semplicità di applicazione di inserti come paillettes, strass o altri piccoli oggetti decorativi di passamaneria.

15

Le valigie, borse ed articoli simili in materiale tessile e similtessile presentano alcuni inconvenienti.

Il materiale tessile o similtessile che costituisce dette borse, valigie ed articoli simili è facilmente soggetto ad usura e deterioramento.

Il materiale tessile o similtessile che costituisce dette borse, valigie ed articoli simili è facilmente soggetto a rottura per abrasione dovuta allo sfregamento nel tempo.

20

Il materiale tessile o similtessile che costituisce dette borse, valigie ed articoli simili è soggetto a scoloritura o danneggiamento ad opera degli agenti atmosferici come pioggia e luce solare intensa.

25

Forma oggetto del presente brevetto un nuovo tipo di valigie, borse e simili

in materiale tessile o similtessile a resistenza migliorata.

Uno scopo del presente brevetto è ottenere valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile resistente all'usura.

5 Un altro scopo del presente brevetto è ottenere valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile resistente all'abrasione.

Un altro scopo del presente brevetto è ottenere valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile resistente agli agenti atmosferici.

10 Uno scopo del presente brevetto è ottenere valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile resistente senza modificare le caratteristiche estetiche del materiale tessile o similtessile.

Uno scopo del presente brevetto è ottenere valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile con applicazioni di ricami, scritte, paillettes, strass, o altri piccoli oggetti decorativi di passamaneria resistenti e non rimovibili.

15 Questi ed altri scopi, diretti e complementari, sono raggiunti dalle nuove valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile resistente aventi i gusci o le parti formate da materiale tessile o similtessile, cartaceo, derivato dalla carta o cellulosa, rivestite da uno strato di materiale plastico trasparente o semitrasparente resistente esterno.

20 Detto materiale plastico trasparente o semitrasparente permette la completa visibilità del materiale tessile o similtessile interno valorizzandone l'aspetto estetico.

25 Detto materiale plastico trasparente o semitrasparente ha flessibilità maggiore o minore in funzione del tipo specifico di materiale plastico utilizzato, in funzione del suo spessore, in funzione di eventuali additivi

aggiunti.

Il materiale tessile o similtessile può essere costituito da tessuto, tessuto-non-tessuto o simili o eventualmente anche materiale derivato dalla carta o cellulosa.

5 Per ciascuno dei gusci o delle parti che costituiscono la valigia, borsa e simili il materiale tessile o similtessile e il materiale plastico sono uniti mediante stampaggio per iniezione o inietto-compressione o laminazione in stampo con stampaggio a compressione.

10 Lo strato in materiale tessile o similtessile, della forma opportuna, viene posizionato all'interno di uno stampo avente, in negativo, la forma del guscio o della parte della valigia o borsa o simile da realizzare.

Successivamente viene iniettato il materiale plastico all'interno dello stampo.

15 Il guscio o la parte della borsa o valigia o simile così ottenuto è formato dal materiale tessile o similtessile che risulta posizionato sulla superficie interna di detto guscio e da uno strato di materiale plastico trasparente resistente e protettivo.

20 E' opportuno prevedere inserti, ricami, scritte, paillettes, strass, o altri piccoli oggetti decorativi di passamaneria, che possono essere applicati sulla parte in materiale tessile o similtessile prima del suo inserimento nello stampo di iniezione del materiale plastico in modo che risultino visibili dall'esterno e risultino protetti dallo strato trasparente.

25 E' possibile prevedere che ciascun guscio o parte delle borse, valigie e simili così realizzate sia dotato, al momento della sua formatura, di uno o più accessori necessari per la composizione o chiusura della borsa, valigia o

simile, come cerniere, clips di chiusura, attacchi serrature, rotelle. In tal caso detti accessori vengono posizionati nello stampo o sul bordo di chiusura dello stampo prima dell'iniezione del materiale plastico così da essere inglobati o parzialmente inglobati nel materiale plastico.

5 E' possibile prevedere che lo strato di materiale plastico abbia diversi e vari spessori in modo che detto guscio possa risultare rigido, semirigido o morbido e flessibile.

Le caratteristiche del trovato saranno meglio chiarite dalla seguente descrizione con riferimento alle tavole di disegno, allegate a titolo di
10 esempio non limitativo.

Per ciascuno dei gusci o delle parti che costituiscono la valigia, borsa e simili il materiale (M) tessile o similtessile e il materiale plastico (P) sono uniti mediante stampaggio in un adeguato stampo (S1, S2), come illustrato in figura 1.

15 Lo strato in materiale tessile o similtessile (M), della forma opportuna, viene posizionato all'interno di uno stampo (S1, S2) avente, in negativo, la forma del guscio o della parte della valigia o borsa o simile da realizzare.

Successivamente viene iniettato il materiale plastico (P) all'interno dello stampo (S1, S2).

20 In figura 2 è illustrata una valigia comprendente parti o gusci formati da uno strato di materiale tessile o similtessile (M) rivestito da uno strato di materiale plastico (P).

Queste sono le modalità schematiche sufficienti alla persona esperta per realizzare il trovato, di conseguenza, in concreta applicazione potranno
25 esservi delle varianti senza pregiudizio alla sostanza del concetto

innovativo.

Pertanto con riferimento alla descrizione che precede e alla tavola acclusa si esprimono le seguenti rivendicazioni.

RIVENDICAZIONI

1. Valigie, borse e simili in materiale tessile o similtessile o cartaceo o derivato dalla carta o cellulosa, caratterizzate dal fatto di comprendere almeno un guscio o parte formata da uno strato di materiale tessile o similtessile o cartaceo o derivato dalla carta o cellulosa rivestito da almeno uno strato di materiale plastico trasparente o semitrasparente esterno, e dove detto guscio o parte è ottenuta tramite lo stampaggio per iniezione o tramite inietto-compressione o laminazione in stampo con stampaggio a compressione del materiale plastico in stampi aventi forma del guscio o della parte da realizzare, in cui è stato preventivamente posizionato lo strato in materiale tessile o similtessile o cartaceo o derivato dalla carta o cellulosa, in modo che detto strato in materiale tessile o similtessile o cartaceo o derivato dalla carta o cellulosa risulti aderente alla superficie interna di detto strato trasparente o semitrasparente esterno.
5
10
- 15 2. Valigie, borse e simili, come da rivendicazione 1, caratterizzate dal fatto che detti gusci o parti rivestite da detto strato in materiale plastico trasparente o semitrasparente comprendono accessori necessari per la composizione o chiusura della borsa, valigia o simile, e dove detti accessori, come attacchi ruote, attacchi maniglia, controtelai o altro, sono posizionati nello stampo, o sul bordo di chiusura dello stampo, prima dell'iniezione del materiale plastico così da risultare inglobati o parzialmente inglobati nel materiale plastico.
20
- 25 3. Valigie, borse e simili, come da rivendicazione 1, caratterizzate dal fatto che detto strato di materiale plastico trasparente o semitrasparente ricopre eventuali applicazioni, ricami, scritte, paillettes, strass, o altri piccoli oggetti

decorativi di passamaneria applicati sul materiale tessile o similtessile o cartaceo o derivato dalla carta o cellulosa che risultano così visibili attraverso detto strato trasparente o semitrasparente e da questo protetti.

4. Valigie, borse e simili, come da rivendicazione 1, caratterizzate dal fatto che
- 5 lo spessore dello strato trasparente o semitrasparente rende le stesse rigide, semirigide o morbide.

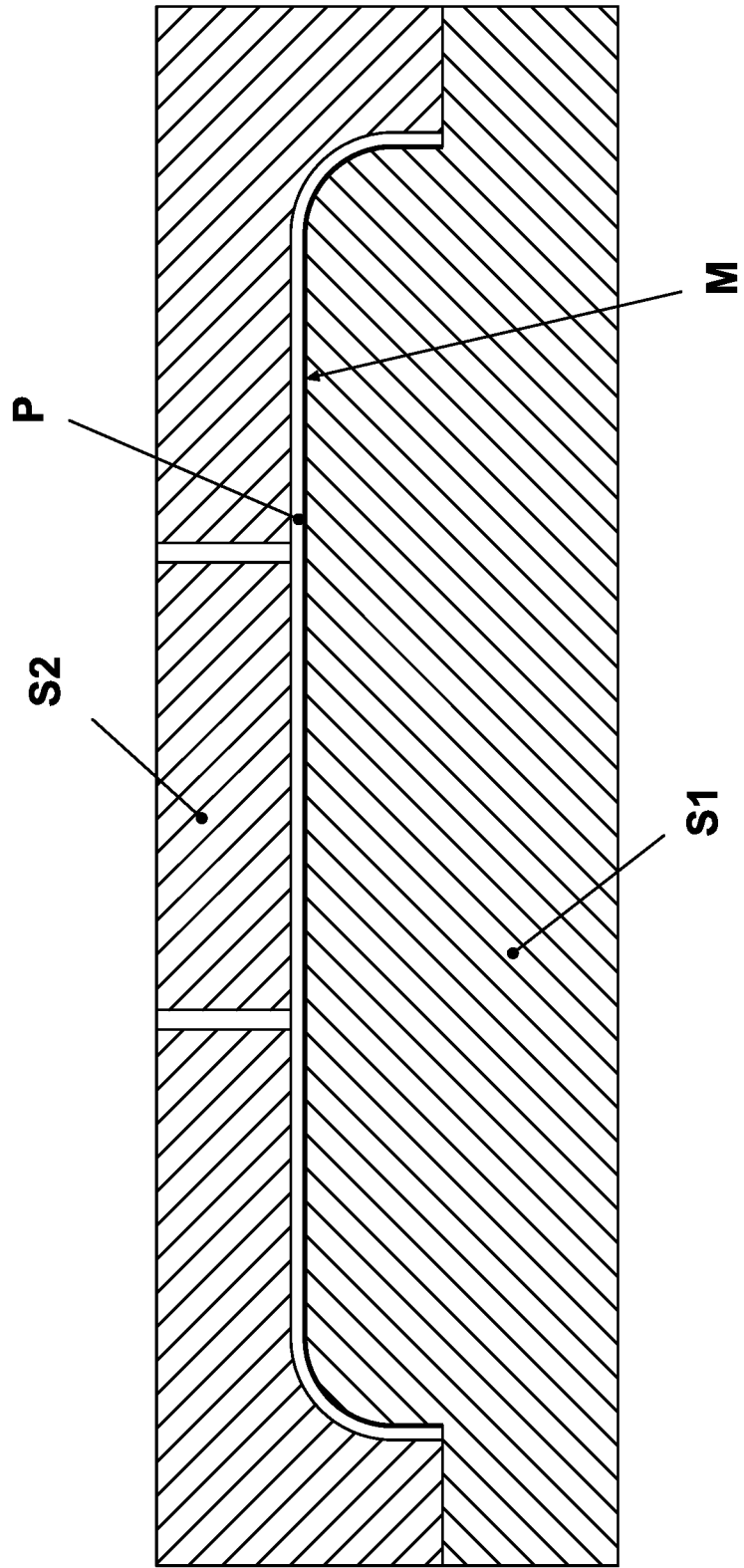


Fig. 1

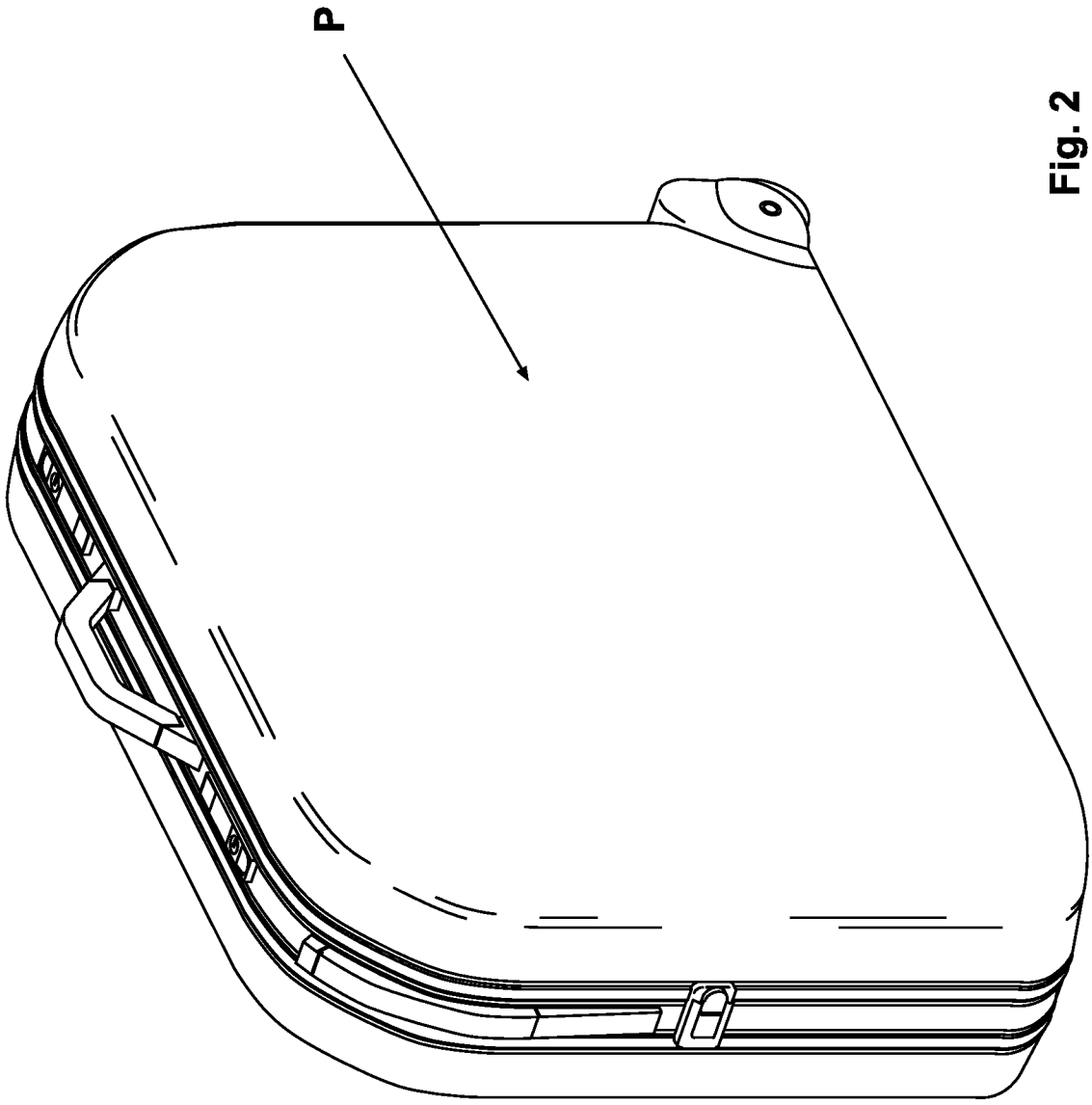


Fig. 2