

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】令和 2 年 3 月 26 日 (2020.3.26)

【公開番号】特開 2018-165007 (P2018-165007A)

【公開日】平成 30 年 10 月 25 日 (2018.10.25)

【年通号数】公開・登録公報 2018-041

【出願番号】特願 2017-62789 (P2017-62789)

【国際特許分類】

B 2 9 C 33/38 (2006.01)

B 2 9 C 33/10 (2006.01)

【F I】

B 2 9 C 33/38

B 2 9 C 33/10

【手続補正書】

【提出日】令和 2 年 2 月 12 日 (2020.2.12)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

上下方向に積層される複数の層部を有する成形部を備え、  
前記複数の層部は、

第 1 層部と、

前記第 1 層部の上側に積層される第 2 層部と、

前記第 2 層部の上側に積層される第 3 層部と、

を含み、

前記成形部は、樹脂材料が流し込まれる空洞部を有し、

前記空洞部は、上下方向に延び、前記第 1 層部と前記第 2 層部と前記第 3 層部とに跨って配置され、

前記第 2 層部の気体の透過率は、前記第 1 層部の前記透過率および前記第 3 層部の前記透過率と異なる、樹脂成形金型。

【請求項 2】

前記第 2 層部の前記透過率は、前記第 1 層部の前記透過率および前記第 3 層部の前記透過率よりも大きい、請求項 1 に記載の樹脂成形金型。

【請求項 3】

前記空洞部の前記第 1 層部に配置される部分における上下方向の寸法は、前記空洞部の前記第 3 層部に配置される部分における上下方向の寸法よりも大きい、請求項 2 に記載の樹脂成形金型。

【請求項 4】

前記成形部は、前記第 2 層部と前記成形部の外部とを繋ぐ穴部を有する、請求項 2 または 3 に記載の樹脂成形金型。

【請求項 5】

前記穴部は、前記成形部の上側の面と前記成形部の下側の面とのうちの少なくとも一方に開口する第 1 穴部を有し、

前記第 1 穴部は、前記第 2 層部と繋がる、請求項 4 に記載の樹脂成形金型。

【請求項 6】

前記穴部は、前記第 1 穴部と繋がる第 2 穴部を有し、  
前記第 2 穴部は、前記第 2 層部に配置され、前記空洞部の径方向外側を囲む環状である、請求項 5 に記載の樹脂成形金型。

【請求項 7】

前記穴部は、前記第 2 層部と繋がる第 3 穴部を有し、  
前記第 3 穴部は、前記成形部の上下方向と直交する方向の側面に開口する、請求項 4 から 6 のいずれか一項に記載の樹脂成形金型。

【請求項 8】

前記層部の少なくとも一つは、多孔性を有する、請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載の樹脂成形金型。

【請求項 9】

前記成形部は、単一の部材である、請求項 1 から 8 のいずれか一項に記載の樹脂成形金型。

【請求項 10】

前記空洞部の上下方向と直交する方向の寸法は、上下方向に沿って一様である、請求項 1 から 9 のいずれか一項に記載の樹脂成形金型。