(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111534942 A
(43)申请公布日 2020.08.14

(21)申请号 202010505263.3

(22)申请日 2020.06.05

(71)申请人 王小斌
地址 636040 四川省巴中市巴州区三江镇双寨村415号

(72)发明人 王小斌

(74)专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事务所(普通合伙) 32260
代理人 石来杰

(51)Int.Cl.
D05B 37/04(2006.01)
D05B 35/08(2006.01)

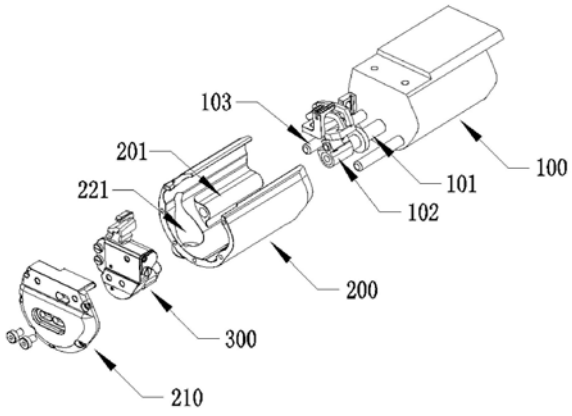
权利要求书2页 说明书7页 附图8页

(54)发明名称

缝纫机布料折边切料装置与方法以及切料机构

(57)摘要

本发明属于缝纫技术领域,具体涉及一种缝纫机布料折边切料装置与方法及切料机构。该切料装置包括切料组件,切料组件进一步包括相对活动以对布料进行切断的第一切刀和第二切刀,以及切刀座,第一切刀与第二切刀中的至少一者活动地设置于切刀座上,第一切刀或第二切刀沿切刀座的活动使得两者配合以对布料进行切断。本发明的切料装置可以在配合于缝纫机上,从而在折边缝纫中对布料的折边部分的边缘进行自动裁剪,在切料组件调整并固定后,以使得裁剪后的边缘与缝纫针之间的相对横向距离D是固定的,折边缝纫后边缘整齐、美观。



CN 111534942 A

1.缝纫机布料折边切料装置,包括切料组件(300),所述切料组件(300)包括第一切刀(320)和第二切刀(330),第一切刀(320)与第二切刀(330)相对活动以对布料进行切断;其特征在于,

所述切料组件(330)还包括切刀座(310),第一切刀(320)与第二切刀(330)中的至少一者活动地设置于切刀座(310)上,第一切刀(320)或第二切刀(330)沿切刀座(310)的活动使得两者配合以对布料进行切断。

2.根据权利要求1所述的缝纫机布料折边切料装置,其特征在于,所述切料装置还包括驱动件(302),驱动件(302)具有第一轴(3021)和第二轴(3022),第一轴(3021)与第二轴(3022)不共线地设置,第一轴(3021)用于与缝纫机的输出轴(101)或下弯针(102)相连接;第二切刀(330)上设有驱动槽(3023),第二轴(3022)配合于驱动槽(3023)内;

所述切刀座(310)上还设有导轨(3032),第二切刀(330)上设有导槽(3031),导槽(3031)与导轨(3032)相配合以使第一切刀(320)沿切刀座(310)往复位移地设置。

3.根据权利要求1或2所述的缝纫机布料折边切料装置,其特征在于,所述切刀座(310)上设有切刀固定座(311),切刀固定座(311)内形成有滑腔,第二切刀(330)固定于滑轴(313)上,滑轴(313)配合于固定座(311)的滑腔内,滑轴(313)与滑腔之间设有弹性件。

4.根据权利要求1或2所述的缝纫机布料折边切料装置,其特征在于,所述切料装置还包括壳体(200),壳体(200)固接于缝纫机;壳体(200)包括前盖(210),切料组件(300)设置于前盖(210)上;切料组件(300)优选以可平移的方式设置于前盖(210)上;

所述切料装置还包括吸料机构(220),吸料机构(220)包括吸料口(221)和吸料管路(222),吸料口(221)配合于第一切刀(320)处,吸料管路(222)与吸料口(221)相连通。

5.根据权利要求1或2所述的缝纫机布料折边切料装置,其特征在于,第一切刀(320)与第二切刀(330)配合形成的切口沿缝纫机的输出轴(101)的延伸方向设置;

所述切料装置还包括折边调节机构(400),折边调节机构(400)包括第一调节件(410)、第二调节件(420),第一调节件(410)与第二调节件(420)的至少一者可移动地设置。

6.缝纫机布料折边切料方法,其特征在于,包括以下步骤:

配置切料组件(300),使得第一切刀(320)与第二切刀(330)相对活动地设置以对布料进行切断;

设置第一切刀(320)与第二切刀(330)所形成的切口的横向位置,使其与缝纫位置相适应;

设置驱动件(302),使其连接于缝纫机的输出轴(101)与第一切刀(320)或第二切刀(330)之间,使得输出轴(101)的旋转驱动第一切刀(320)相对于第二切刀(330)往复活动以对布料进行切断。

7.根据权利要求6所述的缝纫机布料折边切料方法,其特征在于,第一切刀(320)固设置于切刀座(310)上,第二切刀(330)通过导槽(3031)与导轨(3032)的相配合以使第一切刀(320)沿切刀座(310)往复位移地设置;此外,还可使得切口工序位于缝纫工序之前。

8.根据权利要求6或7所述的缝纫机布料折边切料方法,其特征在于,所述第一切刀(320)通过包含弹性元件的机构配合于切刀座(310)上。

9.根据权利要求6所述的缝纫机布料折边切料方法,其特征在于,还包括吸料的工序。

10.缝纫机折边切料机构,包括第一切刀(320)和第二切刀(330),第一切刀(320)与第

二切刀(330)相对活动以对布料进行切断。所述切料组件(330)还包括切刀座(310)，第一切刀(320)与第二切刀(330)中的至少一者活动地设置于切刀座(310)上，并通过两者的相对活动以对布料进行切断；

作为优选，还可以进一步包括驱动件(302)，驱动件(302)具有第一轴(3021)和第二轴(3022)，第一轴(3021)与第二轴(3022)不共线地设置，第二切刀(330)上设有驱动槽(3023)，第二轴(3022)配合于驱动槽(3023)内：

所述切刀座(310)上优选可以设有切刀固定座(311)，切刀固定座(311)内形成有滑腔，第二切刀(330)固定于滑轴(313)上，滑轴(313)配合于固定座(311)的滑腔内，滑轴(313)与滑腔之间设有弹性件；

其优选还可以包括吸料机构(220)，吸料机构(220)包括吸料口(221)和吸料管路(222)，吸料口(221)设置于第一切刀(320)附近，吸料管路(222)与吸料口(221)相连通并能产生负压；

在其他一些实施例中，还可以包括折边调节机构(400)以支持不同的折边宽度。

缝纫机布料折边切料装置与方法以及切料机构

技术领域

[0001] 本发明属于缝纫技术领域，具体涉及一种可应用于缝纫机布料折边的切料装置、方法及切料机构。缝纫机布料折边切料装置与方法及切料机构

背景技术

[0002] 在缝纫领域中，折边缝纫是较为常见的缝纫方法，其在衣物的下摆、领口、袖口，以及窗帘、床单等其他布料的边缘处均有使用。折边缝纫一方面可以避免布料边缘脱线，另一方面亦更为美观。

[0003] 但在现有技术中，往往会因为折边操作手法或工具误差，又或是布料本身的边缘不够整齐，从而使得折边缝纫后的成品在折边宽度、边缘整齐度等方面并能达到非常理想的缝纫效果。

[0004] 为解决上述问题，我们经过深入研究，形成了本发明的切料装置、方法以及切料机构，其可以克服上述不足，使得经其裁剪后的布料边缘相对于缝纫针的相对位置是固定的，进而使得缝纫的成品折边整齐、美观。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于解决折边缝纫中所存在的折边不够整齐与美观的不足，提供了一种可以在缝纫过程中自动对折边的边缘进行裁剪的切料装置、方法以及切料机构。

[0006] 为达到上述目的，本发明所采用的方案是：

[0007] 一种缝纫机布料折边切料装置，包括切料组件，所述切料组件包括第一切刀和第二切刀，第一切刀与第二切刀相对活动以对布料进行切断。

[0008] 所述切料组件还包括切刀座，第一切刀与第二切刀中的至少一者活动地设置于切刀座上，第一切刀或第二切刀沿切刀座的活动使得两者配合以对布料进行切断。

[0009] 作为优选，所述切料装置还包括驱动件，驱动件具有第一轴和第二轴，第一轴与第二轴不共线地设置，第一轴用于与缝纫机的输出轴或下弯针相连接；第二切刀上设有驱动槽，第二轴配合于驱动槽内。

[0010] 所述切刀座上还设有导轨，第二切刀上设有导槽，导槽与导轨相配合以使第一切刀沿切刀座往复位移地设置。

[0011] 作为优选，所述切刀座上设有切刀固定座，切刀固定座内形成有滑腔，第二切刀固定于滑轴上，滑轴配合于固定座的滑腔内，滑轴与滑腔之间设有弹性件。

[0012] 作为优选，所述切料装置还包括壳体，壳体固接于缝纫机；壳体包括前盖，切料组件设置于前盖上；切料组件优选以可平移的方式设置于前盖上。

[0013] 所述切料装置还包括吸料机构，吸料机构包括吸料口和吸料管路，吸料口配合于第一切刀处，吸料管路与吸料口相连通。

[0014] 作为优选，第一切刀与第二切刀配合形成的切口沿缝纫机的输出轴的延伸方向设置；

[0015] 所述切料装置还包括折边调节机构，折边调节机构包括第一调节件、第二调节件，第一调节件与第二调节件的至少一者可移动地设置。

[0016] 一种缝纫机布料折边切料方法，其包括以下步骤：

[0017] 配置切料组件，使得第一切刀与第二切刀相对活动地设置以对布料进行切断；

[0018] 设置第一切刀与第二切刀所形成的切口的横向位置，使其与缝纫位置相适应；

[0019] 设置驱动件，使其连接于缝纫机的输出轴与第一切刀或第二切刀之间，使得输出轴的旋转驱动第一切刀相对于第二切刀往复活动以对布料进行切断。

[0020] 作为优选，第一切刀固设置于切刀座上，第二切刀通过导槽与导轨的相配合以使第一切刀沿切刀座往复位移地设置；此外，还可使得切口工序位于缝纫工序之前。

[0021] 作为优选，所述第一切刀通过包含弹性元件的机构配合于切刀座上。

[0022] 作为优选于，还包括吸料的工序。

[0023] 一种缝纫机折边切料机构，包括第一切刀和第二切刀，第一切刀与第二切刀相对活动以对布料进行切断。所述切料组件还包括切刀座，第一切刀与第二切刀中的至少一者活动地设置于切刀座上，并通过两者的相对活动以对布料进行切断。

[0024] 作为优选，还可以进一步包括驱动件，驱动件具有第一轴和第二轴，第一轴与第二轴不共线地设置，第二切刀上设有驱动槽，第二轴配合于驱动槽内。

[0025] 所述切刀座上优选可以设有切刀固定座，切刀固定座内形成有滑腔，第二切刀固定于滑轴上，滑轴配合于固定座的滑腔内，滑轴与滑腔之间设有弹性件。

[0026] 其优选还可以包括吸料机构，吸料机构包括吸料口和吸料管路，吸料口设置于第一切刀附近，吸料管路与吸料口相连通并能产生负压。

[0027] 在其他一些实施例中，还可以包括折边调节机构，折边调节机构包括第一调节件与第二调节件以及折边槽；第一调节件与第二调节件均可滑动设置，从而可以通过调整第一调节件与第二调节件之间的相对位置而实现对于折边槽宽度的调节，进而可以支持不同的折边宽度。

[0028] 本发明的切料装置可以在配合于缝纫机上，从而在折边缝纫中对布料的折边部分的边缘进行自动裁剪，在切料组件调整并固定后，可以使得裁剪后的边缘与缝纫针之间的相对横向距离D是固定的，从而可以避免折边操作误差以及布料边缘不整齐而导致的折边缝纫的折边部分不整齐与不美观；并且，实际的裁剪位置还支持位置调节。

附图说明

[0029] 图1是现有技术中折边缝纫的示意图；

[0030] 图2是折边缝纫时对布料边缘进行裁剪后的缝纫示意图；其中虚线为被裁剪掉的边缘部分；

[0031] 图3是本发明某一实施例的缝纫机布料折边切料装置的结构分解示意图，更具体地说是其配合于筒式缝纫机时的结构分解示意图；

[0032] 图4是图3实施例的切料机构与缝纫机的配合示意图；

[0033] 图5是本发明另一实施例的切料装置的结构示意图；

[0034] 图6是图5实施例的结构分解示意图；

[0035] 图7是图5实施例中的切料组件的结构分解示意图；

[0036] 图8是图5实施例中第二切刀的结构分解示意图；

[0037] 图9是图5实施例中第一切刀与切刀座的配合示意图；

[0038] 图10是图9的结构分解示意图；

[0039] 图11是本发明另一具有折边调节机构实施例的结构示意图；

[0040] 图12是图11实施例中对折边调节机构的结构分解示意图；

[0041] 图13是图3实施例与缝纫机的主体部分的配合分解示意图；

[0042] 图14是图3实施例与缝纫机的主体部分的结构配合示意图；

[0043] 图15是本发明某一实施例中切料组件与缝纫位置的横向与纵向关系示意图；

[0044] 图16是本发明具有吸料机构的另一实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0045] 为了使本领域技术人员更好地理解本发明，从而对本发明要求保护的范围作出更清楚地限定，下面就本发明的某些具体实施例对本发明进行详细描述。需要说明的是，以下仅是本发明构思的某些具体实施方式仅是本发明的一部分实施例，其中对于相关结构的具体的直接的描述仅是为方便理解本发明，各具体特征并不当然、直接地限定本发明的实施范围。本领域技术人员在本发明构思的指导下所作的常规选择和替换，均应视为在本发明要求保护的范围内。

[0046] 一种缝纫机布料折边的切料装置，用于在缝纫机进行布料折边缝纫时对布料的边缘进行裁剪，优选是在缝纫前先进行切料后再行缝纫。折边缝纫一般多应用于衣物的下摆、袖口、领口等部位，折边缝纫的主要过程如图1所示，将布料的一部分折边后，沿折边部分的边缘附近进行缝纫以形成折边，缝纫时可以采用单针或多针，多针时一般最内侧的一针位于边缘内侧处并只缝纫单层，其余针位于折边后的双层处；图1示出了双针缝纫时的示意图，其中折边缝纫线即为两缝纫针的工作位置。显然，由于折边操作时的误差，以及布料本身边缘可能不会严格笔直，从而会导致折边缝纫后的折边边缘部分不够整齐。

[0047] 为此，有必要在折边缝纫中对折边部分的边缘进行裁剪，使得裁剪后新的边缘整齐度更高，当使用本发明的切料装置在缝纫前预先对布料进行剪裁时，折边缝纫的工作过程如图2所示，不管折边部分的边缘如何，本发明的切料装置相对于缝纫针的位置是固定的，从而可以使得裁剪后的新边缘是相对固定的，使缝纫后的折边边缘部分整齐、美观。

[0048] 如图3、7所示，该切料装置包括切料组件300，切料组件300包括第一切刀320和第二切刀330，第一切刀320与第二切刀330可相对活动以通过两者的往复活动而对布料进行切断；例如，将第一切刀320固定，第二切刀330相对于第一切刀320沿直线往复运动地设置，从而可以通过第二切刀330的往复作动而切断布料；或者，将第一切刀320固定，第二切刀330绕其铰轴可转动地设置，从而可以通过第二切刀330在一定角度范围内往复转动而切断布料。

[0049] 在某一较佳实施例中，切料组件300还包括切刀座310，第一切刀320固设于切刀座310上，第二切刀330活动地设置于切刀座310上，第二切刀330沿切刀座310的活动使得其与第一切刀320配合以对布料进行切断。第二切刀330可以是往复活动或是可转动，同时，第一切刀固设是指其工作时为固定的，其结构上同样可以是具有一定幅度的调节空间；例如，当第二切刀330往复活动地设置时，其亦是可滑动地设置于切刀座310上的，并可通过卡扣结

构、螺丝等方式在适当位置固定;当第二切刀330是铰接地设置于切刀座310上时,第一切刀320同样以铰接的方式配合于切刀座310上,并可通过卡扣结构、螺丝等方式在适当位置固定以使其工作时是相对固定的。

[0050] 例如,为实现第二切刀330的往复作动,可以于切刀座310上设置导轨3032,第二切刀330上设置导槽3031,导槽3031与导轨3032相配合从而使第一切刀320沿切刀座310往复位移地设置。

[0051] 如图5-6所示,该切料装置还包括驱动件302,以使得切料组件300可以由缝纫机的现有动作机构驱动而不必为其专门设置驱动机构,从而可以简化本发明的实施结构。例如,驱动件302可以通过直接或间接地连接至缝纫机的输出轴101(例如连接至输出轴101或是设置于输出轴101上的下弯针102),从而可以在缝纫机工作其随输出轴101一同作动。

[0052] 如图5所示,驱动件302具有第一轴3021和第二轴3022,第一轴3021与第二轴3022不共线地设置,第一轴3021用于与缝纫机的输出轴101直接或间接地相连接,第二轴3022用于配合于第二切刀330的驱动槽3023内。从而,当驱动件302的第一轴3021随输出轴101旋转或摆动(即在某一扇形角度范围内往复摆动)时,第二轴3022相应地作旋转或摆动运动,其效果与偏心机构类似,藉由第二轴3022的旋转或摆动,驱动第二切刀330作直线往复运动或是沿其铰轴摆动,实现切料的目的。如图6所示,在最佳情况下驱动件302除通过第一轴3021与输出端101连接外,还可以具有额外的突出结构以与输出端101或下弯针102配合以传递扭矩;并且,上述的第一轴3021与第二轴3022也不是必须由驱动件302的相关部分形成,也可以是由螺钉配合于其上而作为第一轴3021或第二轴3022;例如,对于第一轴3021而言即可以是在驱动件302上设置相应的轴孔,并通过螺钉固定连接驱动件302与输出轴101,此时该螺钉即作为第一轴3021发挥作用。

[0053] 如图9所示,在较佳情况下,第二切刀330包括第二切刀主体331、滑块332和切刀头334,导槽3031设置于滑块332上,滑块332通过螺钉等方式与第二切刀主体331相固接,第二切刀主体331上形成有切刀头固定座333,切刀头334配合于切刀头固定座333处。从而,可以将滑块332材质设置为与第二切刀主体331不同,且还能利于单独更换滑块332,同样地,切刀头334也可以在使用损耗后进行单独更换。这样的结构调整利于各部件依需要选材,并有利于后续磨损更换。

[0054] 如图10所示,在另一些较佳实施例中,所述切刀座310上还设有切刀固定座311,切刀固定座311内形成有滑腔,滑腔两端均开放,其后端设有底盖312,开端空置;第二切刀330固定于滑轴313后端(例如通过螺钉),滑轴313配合于固定座311的滑腔内,滑轴313后端与底盖312之间设有弹性件(例如弹簧)。从而使得切料组件300在切料工作中,第二切刀330处于任意位置时,第一切刀320均能相对于第二切刀330有稳定的抵触力以形成稳定的切合力而利于切料作业。

[0055] 如图11-12所示,在另一些较佳实施例中,该切料装置还包括折边调节机构400,折边调节机构400包括第一调节件410与第二调节件420,第一调节件410与第二调节件420之间配合形成有可供折边部分设置的折边槽403。第一调节件410与第二调节件420上分别设有条状的固定槽,并通过螺钉进行固定,从而实现两调节件的滑动设置;需要时可以通过调整第一调节件410与第二调节件420之间的相对位置而实现对于折边槽403宽度的调节,进而可以支持不同的折边宽度。第一调节件410上设有内挡411,其向上设置并向内延伸而形

成，第二调节件420向上弯折形成外挡421，其工作时，在进行折边时，布料的折边部分设置于折边槽403内，更具体地说是，折边的外侧弯折处配合于外挡421处，内侧边缘位于内挡411内(位于其附近即可，并不需要严密配合)。

[0056] 如图16所示，在另一些较佳实施例中，切料装置还包括吸料机构，吸料机构包括吸料口221和吸料管路222，吸料口221设置于第一切刀320周边(例如设置于其下方的壳体200上)，吸料管路222与吸料口221相连通，并产生负压而将废料吸走。例如，吸料管路220两端分别连通吸料口221与废料桶(图中未示出)，并于吸料管路220内再设置一气源管223，其出气口并朝向废料桶的方向设置，从而可以通过正压的气体(例如压缩空气)向废料桶的流动使得吸料口221内产生负压而吸走废料，最终使废料被气流带入废料桶内；这样的结构易于制造且非常实用，并不需要抽气泵、过滤网等复杂结构。此外，为进一步提升吸料效果，其还可以包括吸料盖板224，其与第一切刀320和第二切刀330的配合处形成有吸料开口225，(如图13-14所示)，即通过其适当量的吸入外部空气而提升吸料效果。

[0057] 同时，该切料装置还包括上面板202，上面板202通过螺钉等方式固定于壳体200上；上面板202上还设有针孔203以供缝纫针配合于其中，如图15所示，第一切刀320与第二切刀330所配合形成的裁剪线301与某一针孔203之间的横向距离D可以通过调整切料组件300于前盖210上的位置而调节；第一切刀320与第二切刀330所配合形成的裁剪工位与某一针孔203之间的纵向距离H可以通过调整壳体200的尺寸或是前盖210于壳体200的相对位置关系而调节

[0058] 本发明的切料装置原则上来说可以适用于各位缝纫机中，但其与筒式缝纫机结合使用是最佳的。如图3-4、11-14所示，在另一些较佳实施例中，所述切料装置还包括壳体200，壳体200固接于缝纫机上；更具体地说，壳体200的固定套201套设于缝纫机的固定柱103上，并通过螺钉固定壳体200与固定柱103使之与缝纫机固接(如图13所示)。壳体200还包括前盖210，前盖210可以通过螺钉连接于壳体200上，切料组件300设置于前盖210上(例如螺钉固定)；从而便于对切料组件300进行维护或更换。最佳地，前盖210上设有若干条状固定槽，切料组件300通过螺钉等方式固定于条状固定槽内；从而，可以通过调节其于条状固定槽内的位置，使得切料组件300以可平移的方式设置于前盖210上，在折边切料时可以藉此调节切料的刀口与缝纫针的相对位置，适应不同的折边缝纫要求，实现对于切料和缝纫位置的精准控制，折边和缝纫效果更为一致、美观(即：缝纫针的位置是相对固定的，通过调节切料组件300的横向位置可以实现对于折边切料位置的控制与选择)。

[0059] 在结合于筒式缝纫机的较佳实施例中，第一切刀320与第二切刀330配合形成的切料刀口(即两切刀所配合形成的用于切料的结构)优选是沿缝纫机的输出轴101的延伸方向设置，这有利于结构部件的简化与操作的便利。

[0060] 一种缝纫机布料折边切料方法，其特征在于，包括以下步骤：

[0061] 配置切料组件300，使得第一切刀320与第二切刀330相对活动地设置以对布料进行切断；第一切刀320与第二切刀330可以是沿直线相对往复作动而切料，或是沿铰轴相对摆动而切料，相对来说前者更佳。

[0062] 设置第一切刀320与第二切刀330所形成的切料刀口与缝纫针的横向距离，使其与缝纫位置及缝纫方式相适应；首先，两者的横向距离确定了缝纫后的布料边缘位置，其次，缝纫方式有三针五线等多种，不同的缝纫方式也会有布料边缘有所影响，对于两者的相对

位置,可以根据需要设置,这是易于实现的。

[0063] 设置驱动件302,使其连接于缝纫机的输出轴101与第一切刀320或第二切刀330之间(直接或间接地配合均可),从而使得输出轴101的转动或摆可以驱动第一切刀320相对于第二切刀330往复运动或摆动以对布料进行切断。

[0064] 在某些较佳实施例中,可将第一切刀320固设置于切刀座310上,第二切刀330通过导槽3031与导轨3032的相配合以使第一切刀320沿切刀座310往复位移地设置。此外,还可将切口工序位于缝纫工序之前,实现先切料再缝纫。

[0065] 在另一些较佳实施例中,可将第一切刀320以可伸缩的方式设置于切刀座310上,并使得其与切刀座310之间通过弹簧机构相配合,以使得两切刀在任意切料状态时均具有稳定的抵触力以形成稳定的切合力。

[0066] 在另一些实施例中,还包括吸料的工序,通过可产生负压的装置将切料组件300裁剪下来的废料吸走,以利于切料操作可持续进行。

[0067] 在另一些实施例中,还包括折边调节的工序,通过调整第一调节件410与第二调节件420的各自的位置以及两者间的相对位置,使得折边的长度及位置符合要求。

[0068] 在其他一些实施例中,所述切料组件300相对于缝纫针的横向位置是可调节的,从而可以在需要时对切料组件300的位置进行调节以使得裁剪的边缘位置不同。

[0069] 该切料方法可适用于各种类型的缝纫机的折边缝纫中,其应用于筒式缝纫机并沿输出轴101的延伸方向设置是更为有利的。此外,该方法在实施时可以结合本发明上述的切料装置予以实现,对此作赘述。

[0070] 一种缝纫机折边切料机构,包括第一切刀320和第二切刀330,第一切刀320与第二切刀330相对活动以对布料进行切断。所述切料组件330还包括切刀座310,第一切刀320固设于切刀座310上,第二切刀330活动地设置于切刀座310上,第二切刀330沿切刀座310的活动使得其与第一切刀320配合以对布料进行切断。

[0071] 在某些实施例中,还可以进一步包括驱动件302,驱动件302具有第一轴3021和第二轴3022,第一轴3021与第二轴3022不共线地设置,第一轴3021用于与缝纫机的输出轴101或下弯针102相连接;第二切刀330上设有驱动槽3023,第二轴3022配合于驱动槽3023内。进一步地,所述切刀座310上设有导轨3032,第二切刀330上设有导槽3031,导槽3031与导轨3032相配合以使第一切刀320沿切刀座310往复位移地设置。

[0072] 在其他一些实施例中,所述切刀座310上可以设有切刀固定座311,切刀固定座311内形成有滑腔,第二切刀330固定于滑轴313上,滑轴313配合于固定座311的滑腔内,滑轴313与滑腔之间设有弹性件,以使得切料组件的切合力稳定。

[0073] 在其他一些实施例中,还可以包括吸料机构220,吸料机构220包括吸料口221和吸料管路222,吸料口221设置于第一切刀320附近,吸料管路222与吸料口221相连通并能产生负压,从而可以将裁剪下来的废料吸走。

[0074] 在其他一些实施例中,还可以包括折边调节机构400,折边调节机构400包括第一调节件410与第二调节件420以及折边槽403;第一调节件410与第二调节件420均可滑动设置,从而可以通过调整第一调节件410与第二调节件420之间的相对位置而实现对于折边槽403宽度的调节,进而可以支持不同的折边宽度。

[0075] 在其他一些实施例中,还包括壳体200,壳体200固接于缝纫机;壳体200包括前盖

210，切料组件300设置于前盖210上；切料组件300优选可平移地设置于前盖210上，以通过调节切料组件300的横向位置D而调整裁剪线与缝纫针的相对位置，实现对于折边缝纫的控制。

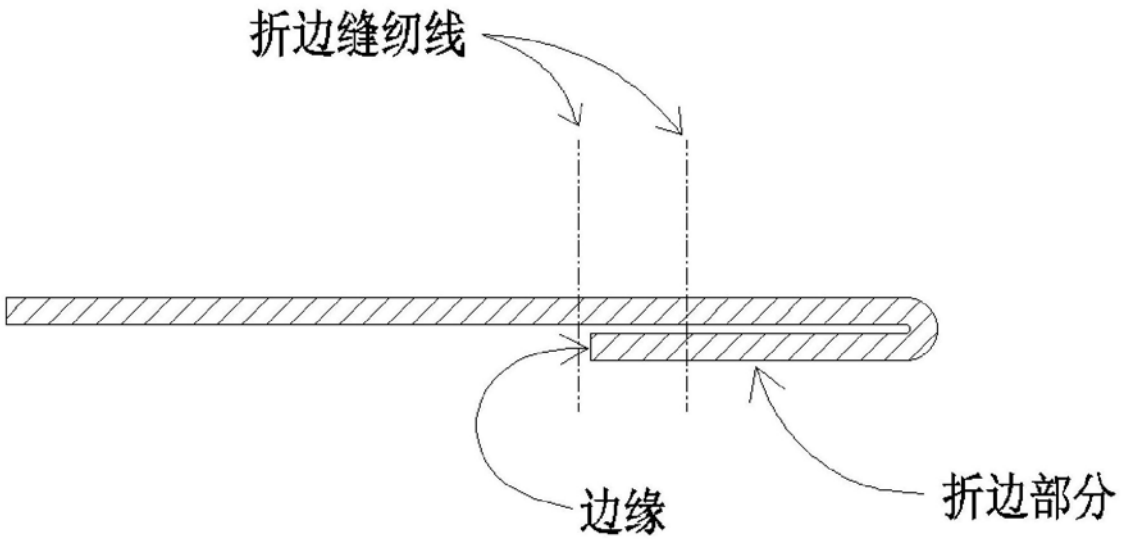


图1

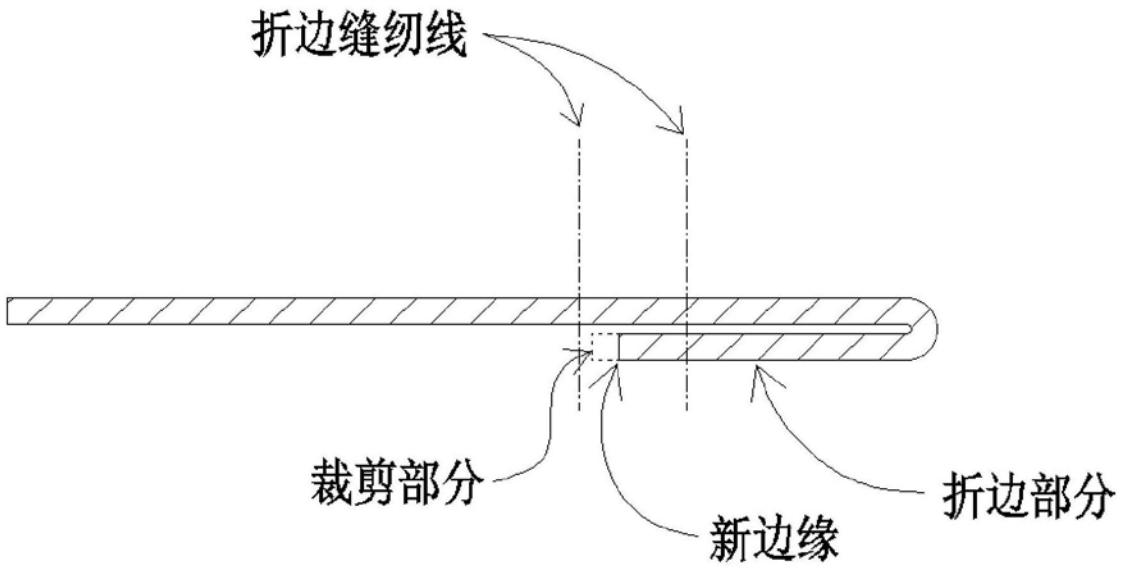


图2

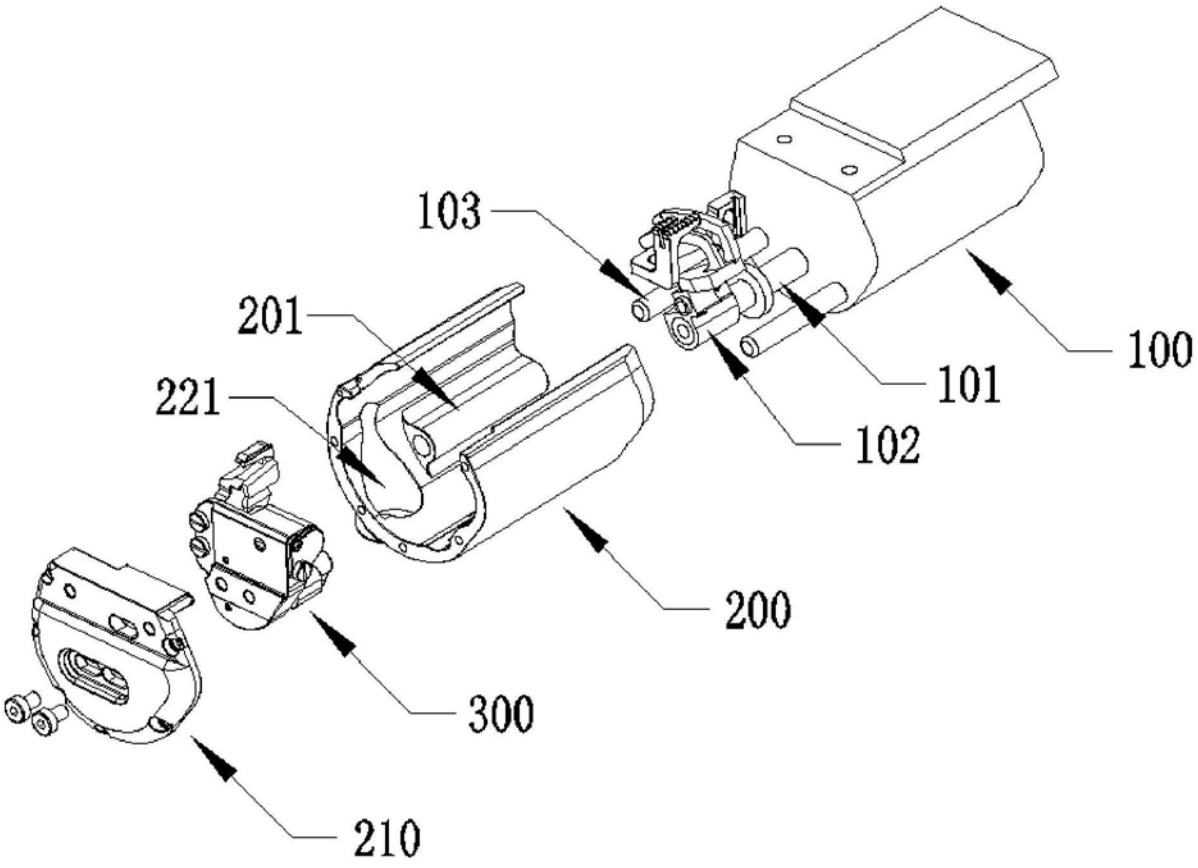


图3

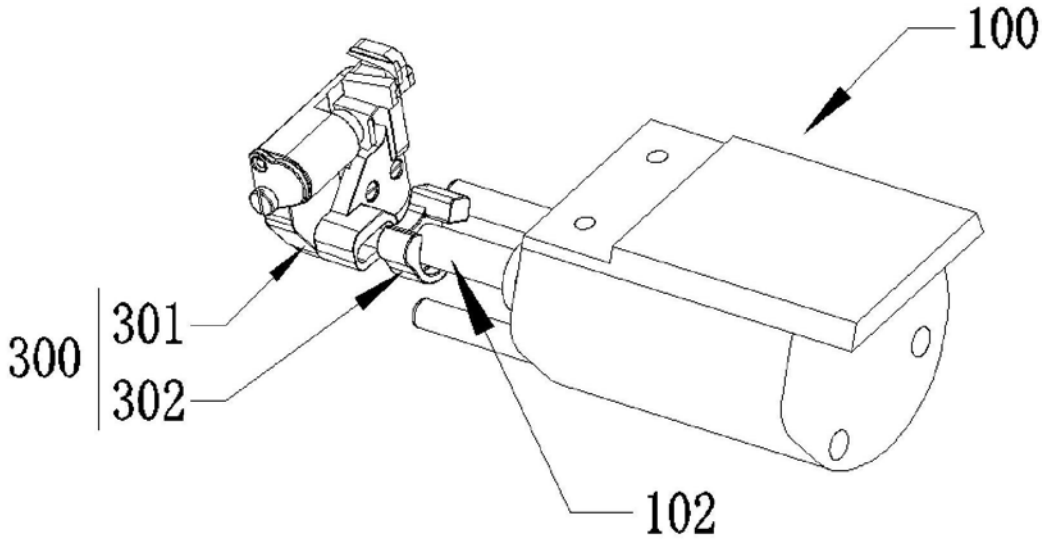


图4

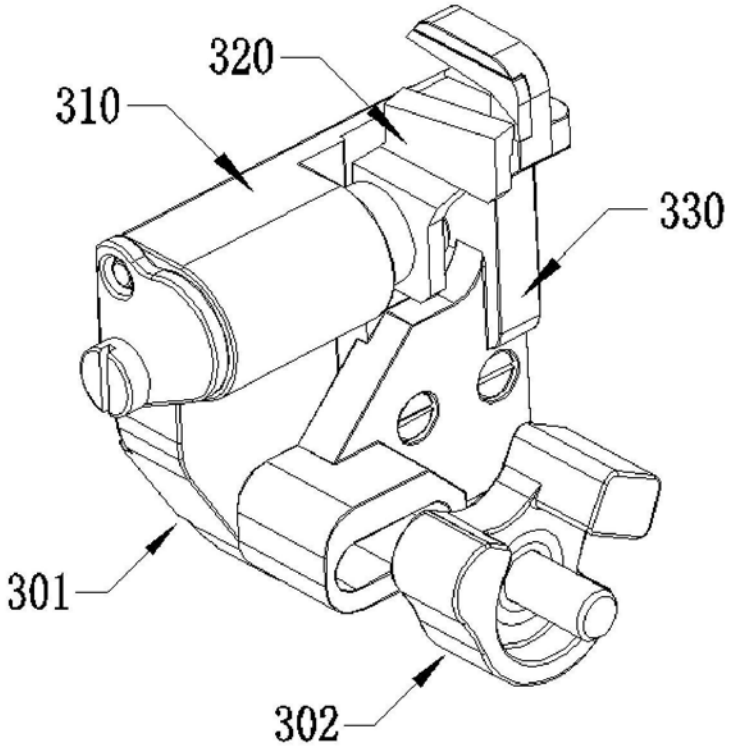


图5

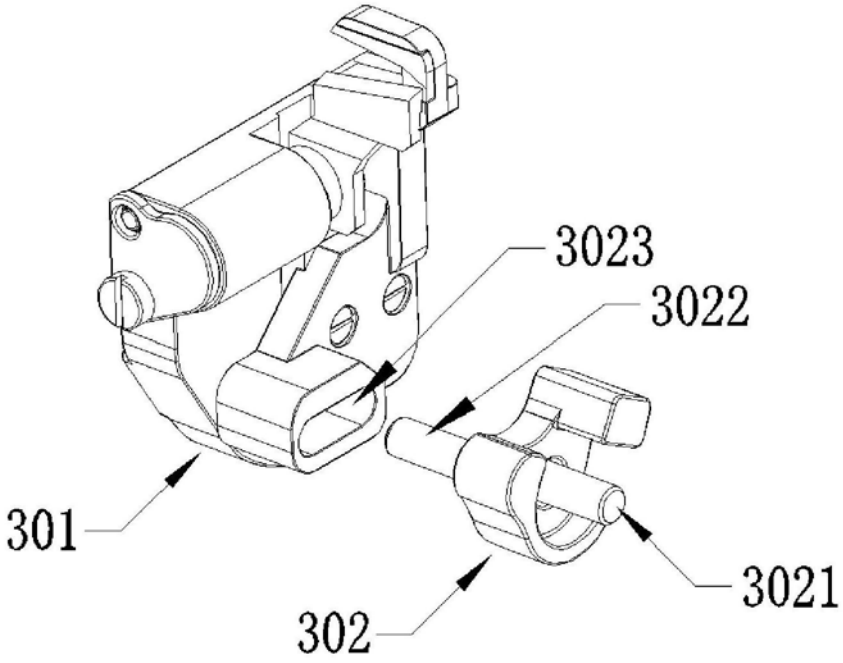


图6

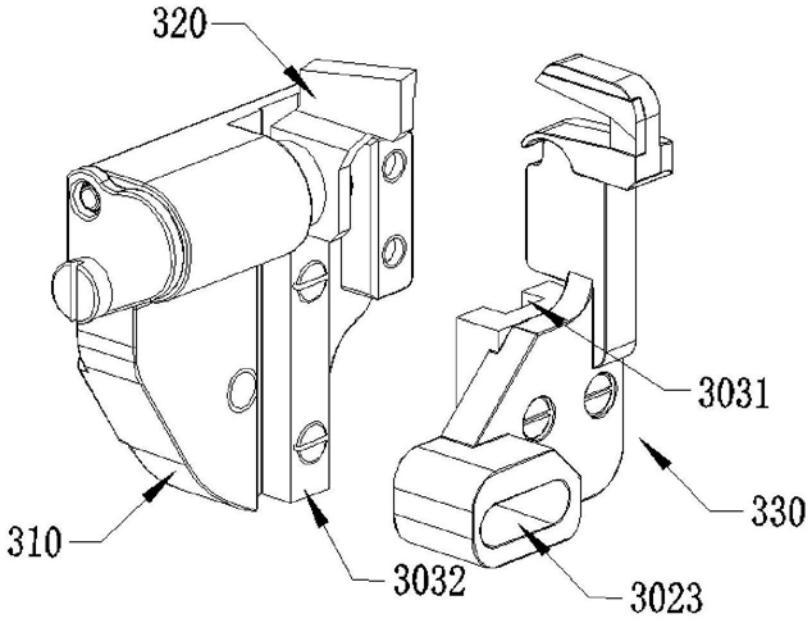


图7

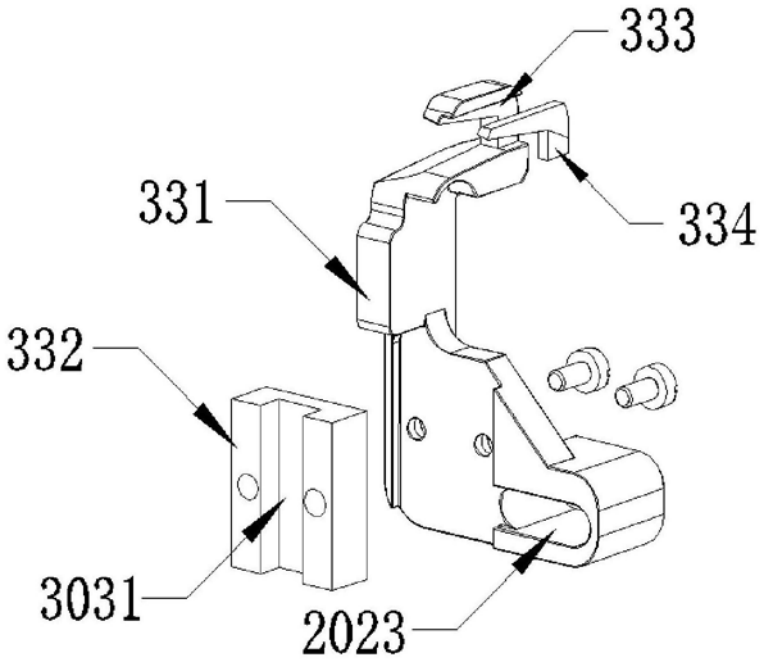


图8

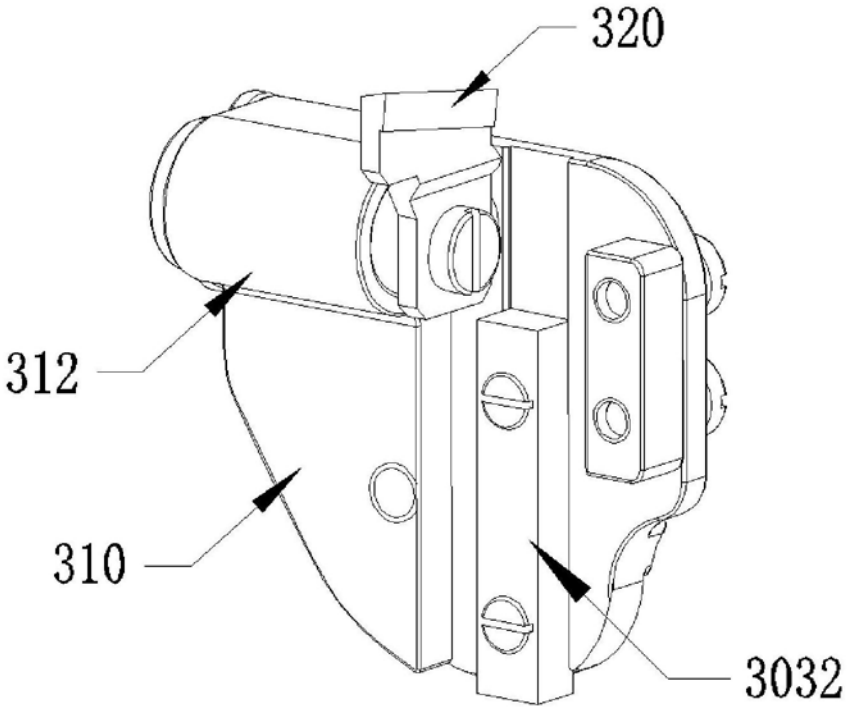


图9

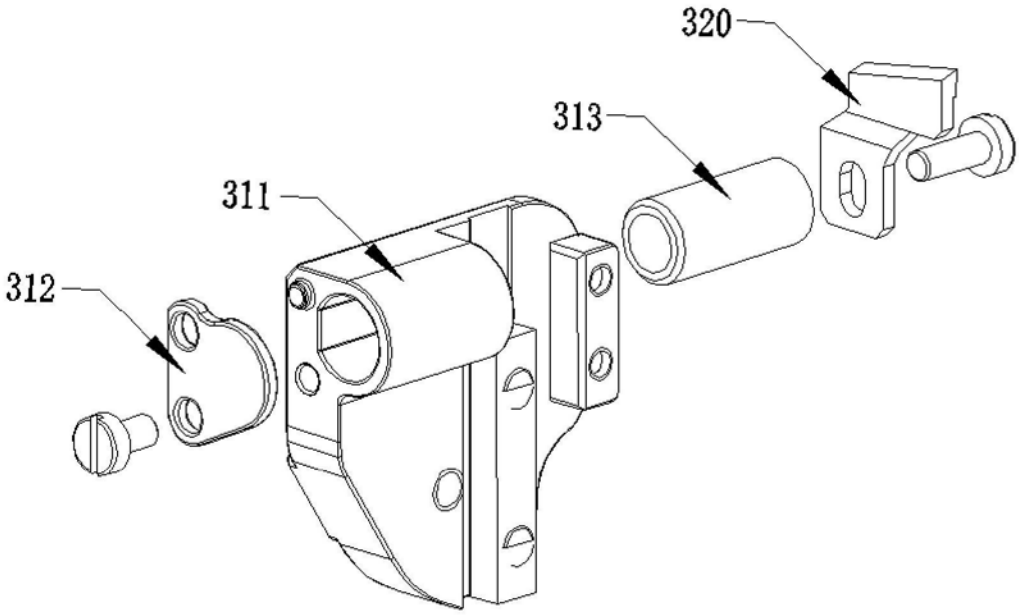


图10

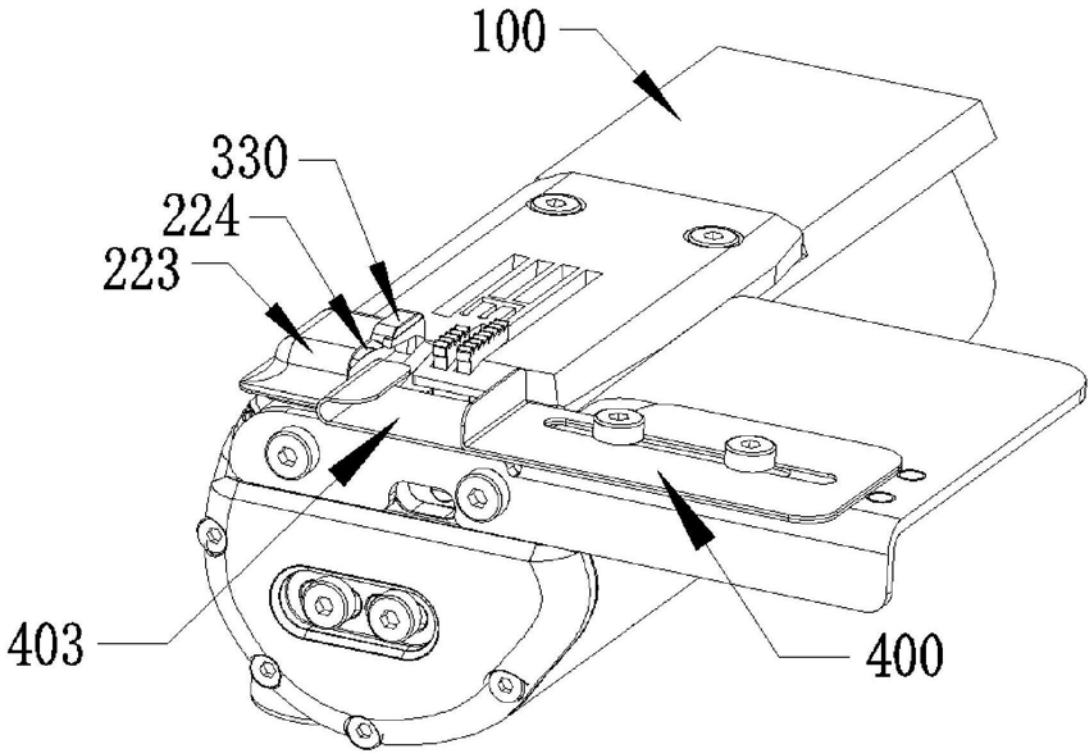


图11

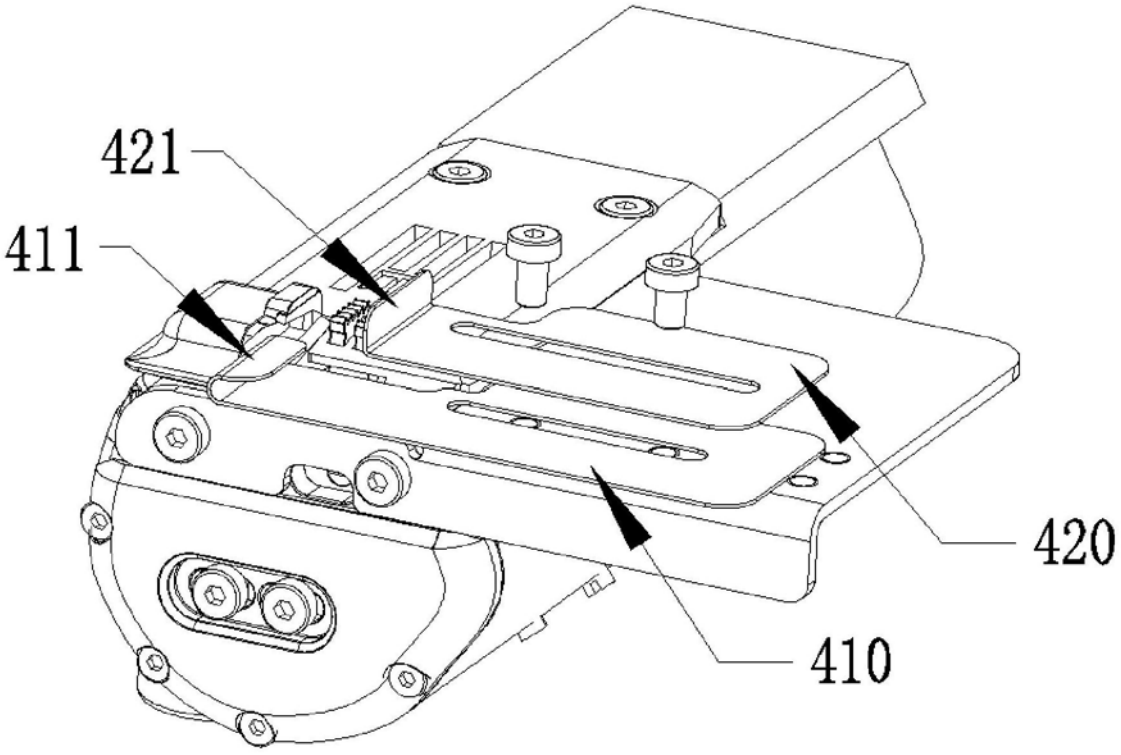


图12

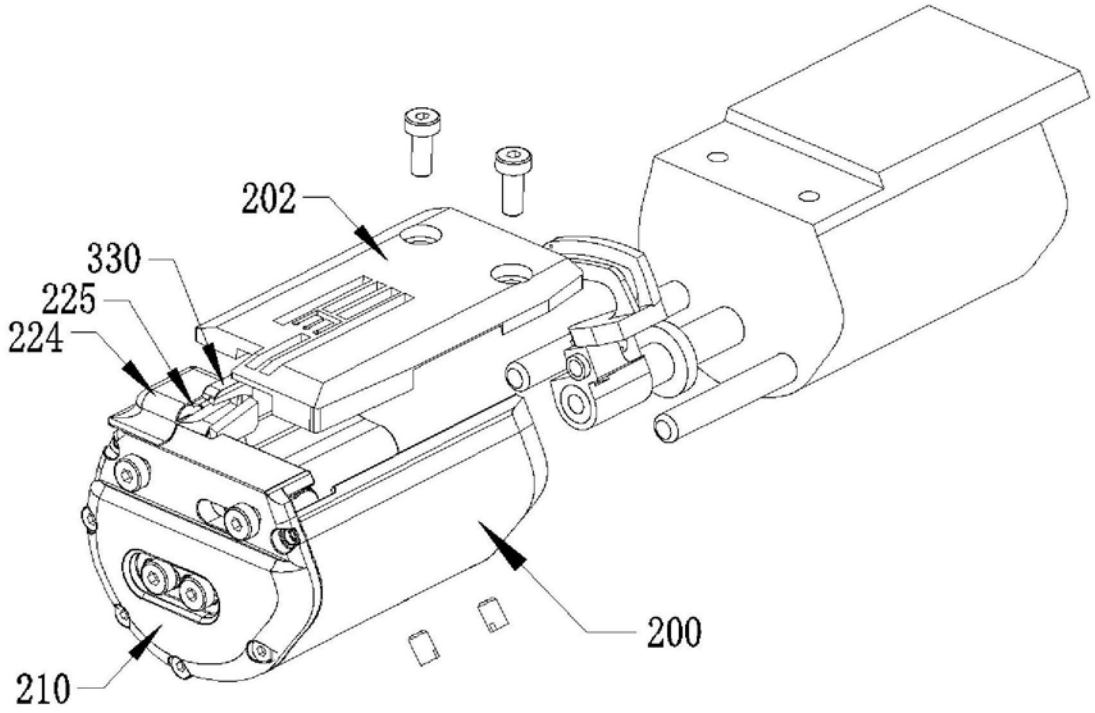


图13

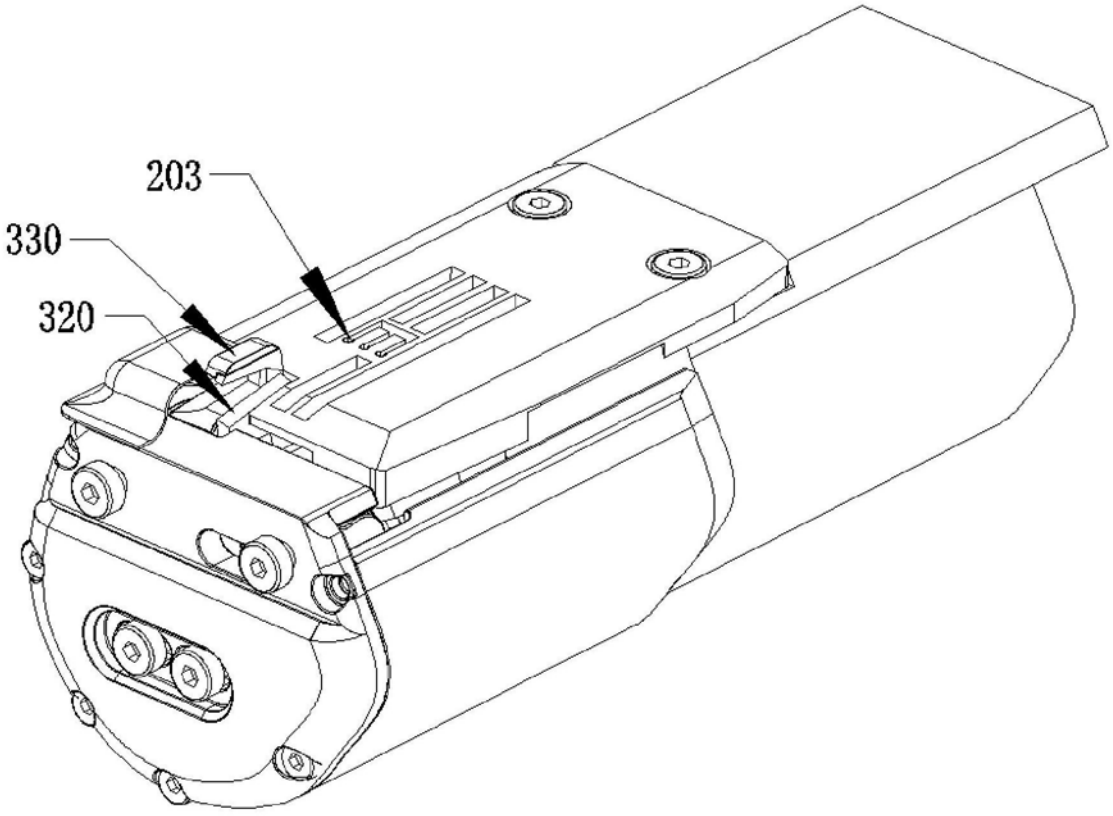


图14

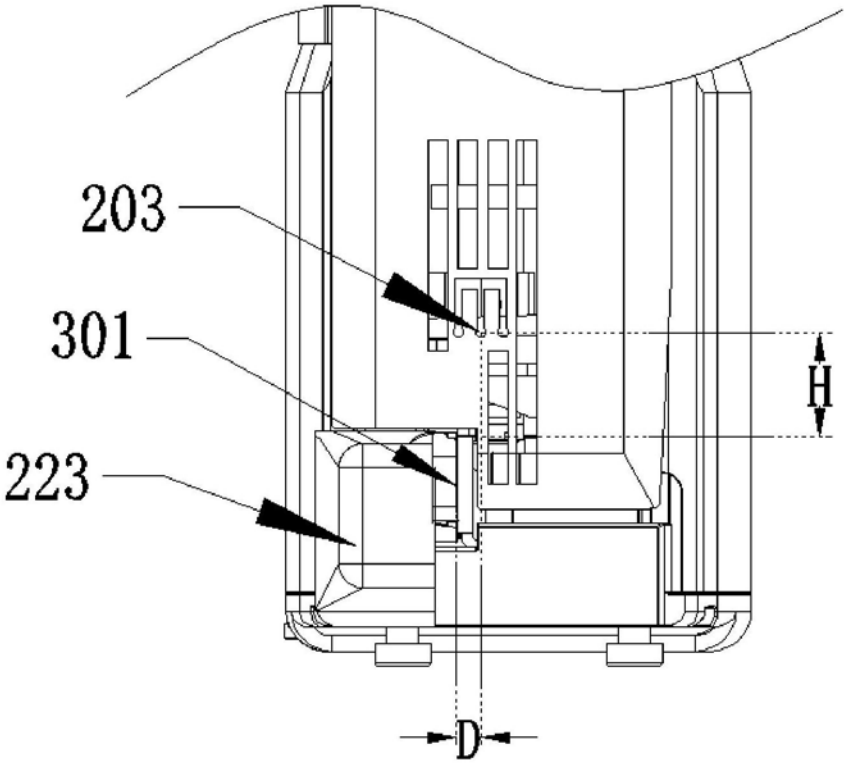


图15

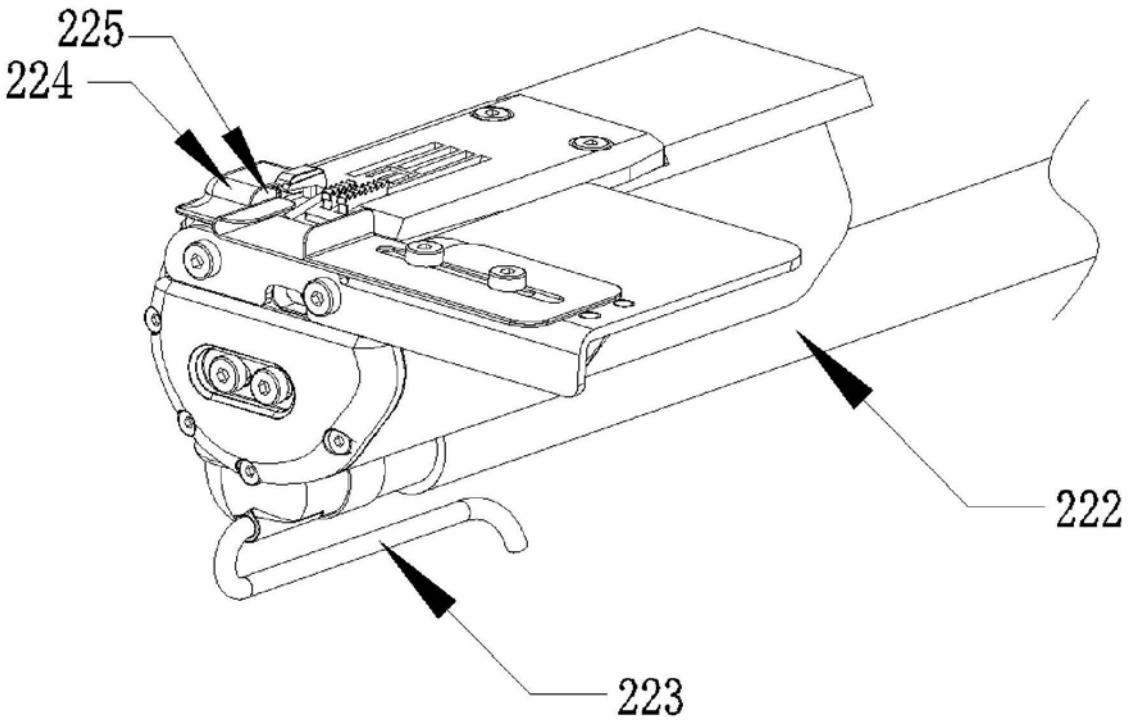


图16