



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

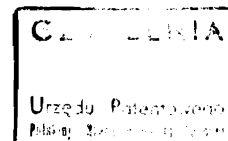
Int. Cl.³ B27C 5/10

Zgłoszono: 29.06.79 (P. 216798)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 27.03.81

Opis patentowy opublikowano: 01.03.1984



Twórcy wynalazku: Czesław Boboryk, Włodzimierz Matuszyk

Uprawniony z patentu: Gorzowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa,
Gorzów Wielkopolski (Polska)

Stolik do czopowania

Przedmiotem wynalazku jest stolik do czopowania, stanowiący wyposażenie dodatkowe frezarki dolnowrzecionowej do drewna.

Stoliki do czopowania stanowią stałą część składową czopiarek do drewna, gdyż czopiarki te są maszynami specjalistycznymi, przeznaczonymi tylko do wykonywania czopów.

W mniejszych zakładach stolarskich i meblarskich, gdzie ze względu na małe wykorzystanie nie opłaca się instalować czopiarki, do wykonywania czopów wykorzystywana może być frezarka dolnowrzecionowa, pod warunkiem, że wyposaży się ją w stolik do czopowania, którego ta frezarka nie posiada, co uniemożliwia wykorzystanie frezarki do wykonywania czopów, zwłaszcza gdy czopy należy wykonać na krótkich krawędziach elementów stolarskich i meblowych.

Stolik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego blat osadzony jest przesuwnie w prowadnicach przytwierdzonych do stołu frezarki oraz że posiada listwę oporową osadzoną skrętnie i układ dociskowy do utwierdzania obrabianego materiału.

Stolik według wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunkach na których fig. 1 przedstawia stolik w częściowym przekroju w widoku z boku, fig. 2 stolik w widoku z góry, a fig. 3 część stolika z uwidocznieniem kółka prowadzącego w przekroju osiowym.

Do blatu 1 stolika przytwierdzone są od spodu trzy osie 2, na których osadzone są obrotowo kółka 3 prowadzące, zaś od góry przytwierdzona jest kolumna 4 pionowa, na której osadzona jest wychylne listwa oporowa 5 i układ dociskowy utworzony z kostki 6 osadzonej przesuwnie i obrotowo na kolumnie 4 i ramienia 7 osadzonego przesuwnie w kostce 6, na końcu którego osadzony jest trzon 8 ze stopką dociskową 9 i sprężyną zwalniającą 10 oraz dźwignia zaciskowa mimośrodowa 11. Do stołu frezarki przytwierdzony jest tor jezdny utworzony z dwóch listew przyrządowych 12 połączonych ze sobą dwoma płaskownikami 13 z wycięciami podłużnymi 14, poprzez które tor jezdny przytwierdzony jest śrubami 17 do stołu frezarki. Po listwach 12 przemieszczają się kółka 3 stołu. Listwa oporowa 5 w zależności od potrzeb obróbczych może być wychylana w płaszczyźnie stołu w granicach wycięcia 15, zaś w ustalonym położeniu utwierdzona jest za pomocą śrub 16 i 18. Wysokość położenia kostki 6 na kolumnie 4 jest regulowana w zależności od grubości obrabianego materiału 19.

Odległość ustawienia stolika od osi wrzeciona w zależności od średnicy narzędzia obróbczego może być regulowana w granicach wycięcia 14.

Zastrzeżenia patentowe

1. Stolik do czopowania, stanowiący wyposażenie dodatkowe frezarki dolnowrzecionowej, **znamienny tym**, że do blatu (1) przytwierdzone są od spodu trzy osie (2), na których osadzone są obrotowo kółka (3) prowadzące, zaś od góry przytwierdzona jest kolumna (4), na której osadzona jest wychylnie listwa oporowa (5) i układ dociskowy wykonany z kostki (6) osadzonej przesuwnie i obrotowo na kolumnie (4), w której osadzone jest przesuwne ramię (7), na końcu którego osadzony jest przesuwne trzon (8) ze stopką dociskową (9), sprężyną (10) i dźwignią zaciskową mimośrodową (11), przy czym poniżej blatu (1) znajduje się tor jezdny utworzony z dwóch listew przyzmatycznych (12) połączonych ze sobą dwoma płaskownikami (13) z wycięciami podłużnymi (14), przytwierdzone śrubami (17) umieszczonymi w wycięciach (14) do stołu frezarki.

2. Stolik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że listwa oporowa (5) posiada wycięcie łukowe (15).

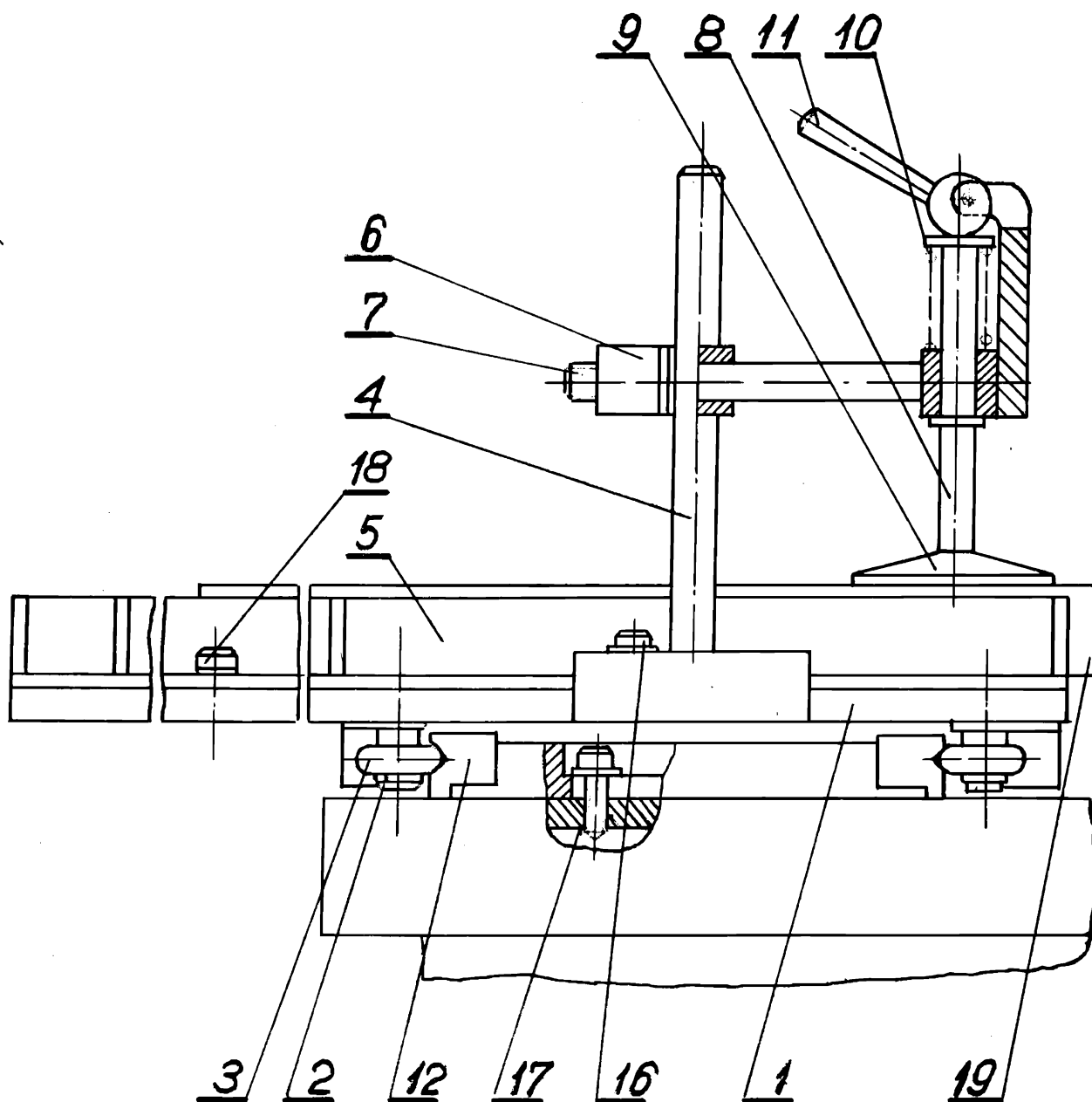


Fig. 1

124 242

Os wrzeclona

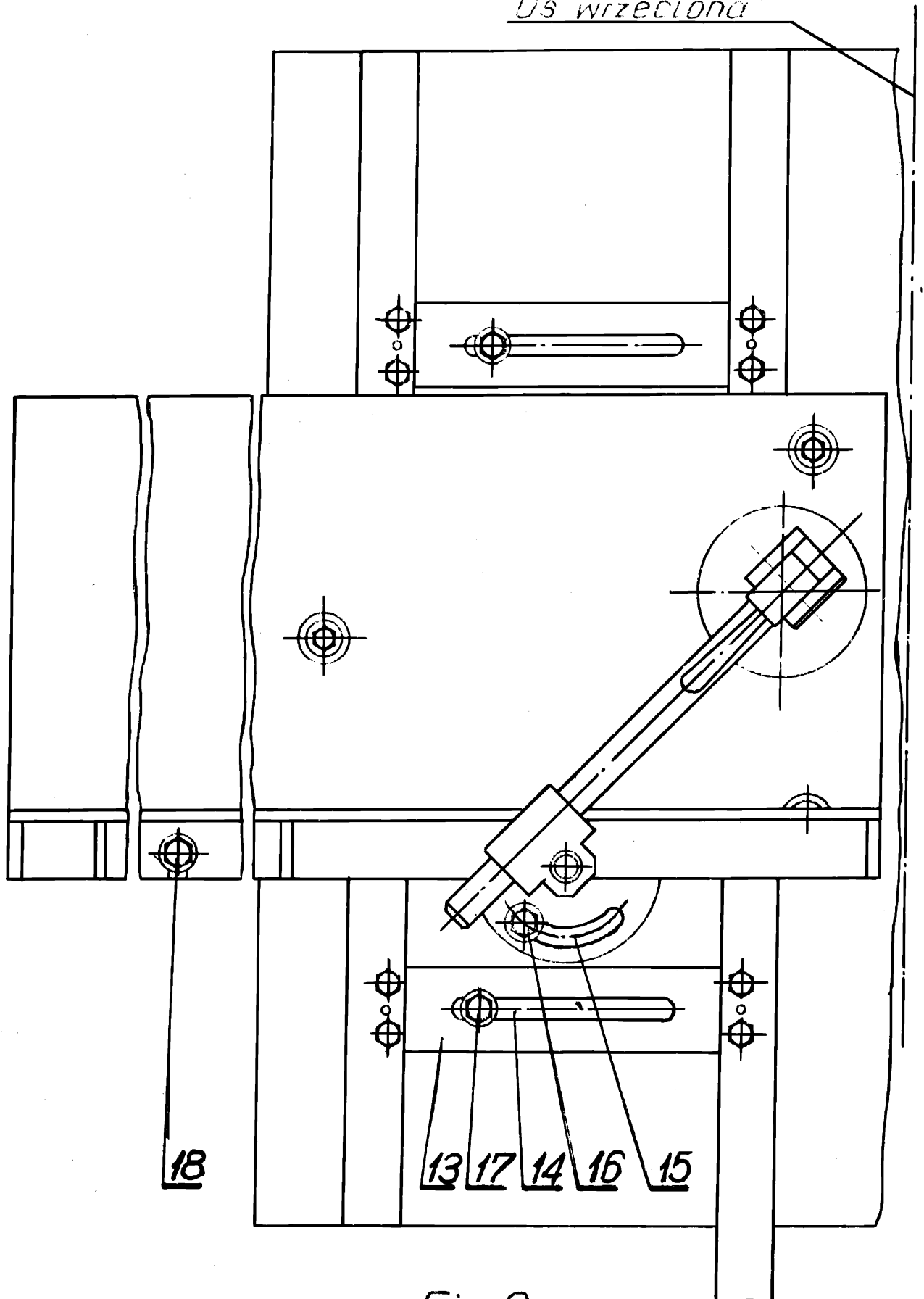


Fig 2

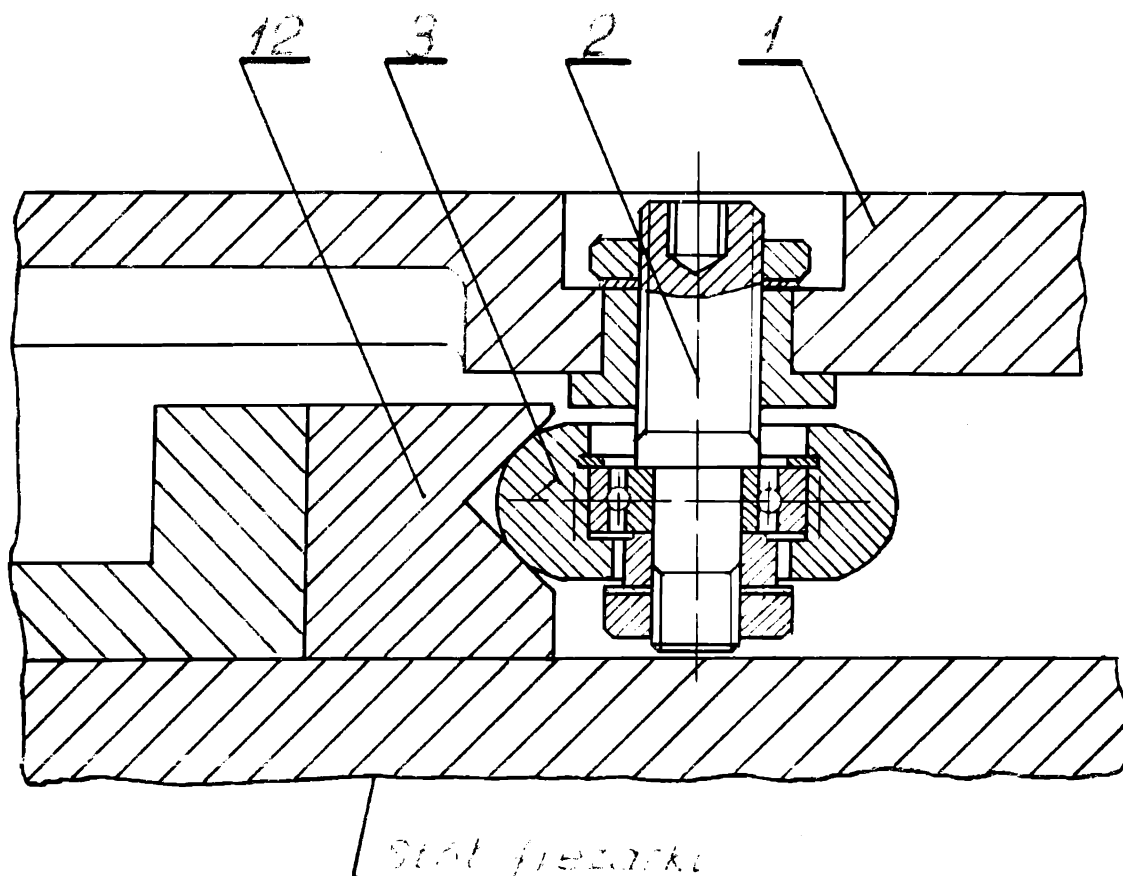


Fig. 3