



(21) 申请号 202322989038.3

(22) 申请日 2023.11.07

(73) 专利权人 阜阳光大包装有限公司

地址 236017 安徽省阜阳市太和县经济开发
区医药产业园祥泰路与颍阳路东北角

(72) 发明人 胡小博 胡博 黄清清 尚书贞

(74) 专利代理机构 安徽盛世金成知识产权代理
事务所(普通合伙) 34196

专利代理师 刘彬

(51) Int.Cl.

B29C 55/28 (2006.01)

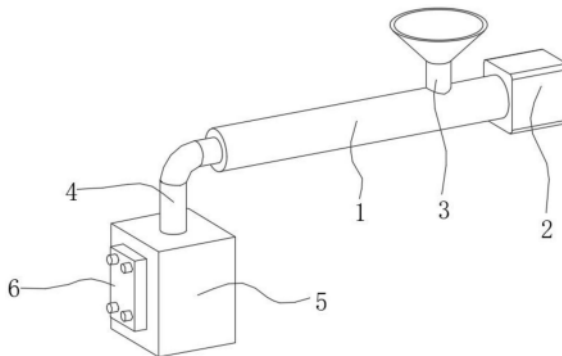
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种吹塑机的排料结构

(57) 摘要

本申请涉及吹塑机的排料结构的技术领域，且公开了一种吹塑机的排料结构，包括螺旋下料管，所述螺旋下料管的一端连接有出料管，其特征在于：所述出料管的外部设置有方框，所述方框的上端开设有通孔，所述方框的四侧内壁均固定安装有若干个高温加热棒，所述出料管的下端螺纹连接有下列套管，所述下料套管的内部设置有模具筒，所述模具筒的外部靠近上端环形开设有四个圆槽，所述圆槽的一侧内壁固定安装有电磁座一，所述圆槽的内部设置有伸缩杆；本实用新型所述的一种吹塑机的排料结构，便于对模具进行更换。



1. 一种吹塑机的排料结构,包括螺旋下料管(1),所述螺旋下料管(1)的一端连接有出料管(4),其特征在于:所述出料管(4)的外部设置有方框(5),所述方框(5)的上端开设有通孔(7),所述方框(5)的四侧内壁均固定安装有若干个高温加热棒(8),所述出料管(4)的下端螺纹连接有下料套管(9),所述下料套管(9)的内部设置有模具筒(10),所述模具筒(10)的外部靠近上端环形开设有四个圆槽(11),所述圆槽(11)的一侧内壁固定安装有电磁座一(12),所述圆槽(11)的内部设置有伸缩杆(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种吹塑机的排料结构,其特征在于:所述通孔(7)套设在出料管(4)的外部,且出料管(4)与方框(5)焊接,所述下料套管(9)位于方框(5)的内侧,所述方框(5)的外部固定安装有控制器(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种吹塑机的排料结构,其特征在于:所述螺旋下料管(1)的外部靠近一侧连接有进料斗(3),所述螺旋下料管(1)的一侧连接有转动电机(2)。

4. 根据权利要求1所述的一种吹塑机的排料结构,其特征在于:所述伸缩杆(13)的一端设置有钢珠(15),所述伸缩杆(13)的一端内部固定安装有弹簧(16),所述弹簧(16)的一端与钢珠(15)固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种吹塑机的排料结构,其特征在于:所述下料套管(9)的内壁环形开设有四个卡槽(14),所述卡槽(14)的一侧内壁固定安装有电磁座二(17),所述钢珠(15)卡合在卡槽(14)的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种吹塑机的排料结构,其特征在于:所述模具筒(10)的上端为圆锥形,所述出料管(4)的内壁设置有保温层(18),所述出料管(4)的内部位于保温层(18)的内侧设置有导液管(51)。

一种吹塑机的排料结构

技术领域

[0001] 本申请涉及吹塑机的排料结构的技术领域,尤其是涉及一种吹塑机的排料结构。

背景技术

[0002] 吹塑机是一种塑料加工机器。将液体塑胶喷出来之后,利用机器吹出来的风力,将塑体吹附到一定形状的模腔,从而制成产品,这种机器就叫做吹塑机。塑料在螺杆挤出机中被熔化并定量挤出,然后通过口膜成型,再有风环吹风冷却,然后有牵引机按一定速度牵引,卷绕机将其卷绕成卷。

[0003] 但是,现有的吹塑机的排料结构,一般都是固定式的,因此挤出的塑料流体的厚度或直径大小都是固定式的,导致在对不同厚度的塑料模具进行吹塑时效果较差,且下料管外部没有设置的保温结构,进而使塑料流体可能遇冷凝固,不利于后期的吹塑成型,因此,本领域技术人员提供了一种吹塑机的排料结构,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述背景技术中提出的问题,本申请提供一种吹塑机的排料结构。

[0005] 本申请提供一种吹塑机的排料结构采用如下的技术方案:

[0006] 一种吹塑机的排料结构,包括螺旋下料管,所述螺旋下料管的一端连接有出料管,其特征在于:所述出料管的外部设置有方框,所述方框的上端开设有通孔,所述方框的四侧内壁均固定安装有若干个高温加热棒,所述出料管的下端螺纹连接有下列套管,所述下料套管的内部设置有模具筒,所述模具筒的外部靠近上端环形开设有四个圆槽,所述圆槽的一侧内壁固定安装有电磁座一,所述圆槽的内部设置有伸缩杆。

[0007] 优选的,所述通孔套设在出料管的外部,且出料管与方框焊接,所述下料套管位于方框的内侧,所述方框的外部固定安装有控制器。

[0008] 优选的,所述螺旋下料管的外部靠近一侧连接有进料斗,所述螺旋下料管的一侧连接有转动电机。

[0009] 优选的,所述伸缩杆的一端设置有钢珠,所述伸缩杆的一端内部固定安装有弹簧,所述弹簧的一端与钢珠固定连接。

[0010] 优选的,所述下料套管的内壁环形开设有四个卡槽,所述卡槽的一侧内壁固定安装有电磁座二,所述钢珠卡合在卡槽的内部。

[0011] 优选的,所述模具筒的上端为圆锥形,所述出料管的内壁设置有保温层,所述出料管的内部位于保温层的内侧设置有导液管。

[0012] 综上所述,本申请包括以下有益技术效果:

[0013] 通过设置的模具筒,当需要更换不同直径的模具筒时,此时给电磁座一和电磁座二进行断电后,向下拉拽模具筒,使钢珠从卡槽的内部脱离后,更换不同直径的模具筒,进而改变下料套管的内壁与模具筒外侧之间的间距,从而使不同厚度的塑料流体流出,实用性更高;

[0014] 通过设置的方框,下料套管位于方框的内侧,给高温加热板通电后,使方框内部的温度升高好,对下料套管进行预热,使塑料流体进入下料套管的内部时,保持较高的温度,防止塑料流体遇到室温的下料套管时,提前凝固。

附图说明

[0015] 图1是本申请实施例中一种吹塑机的排料结构的整体结构示意图;

[0016] 图2是本申请实施例中一种吹塑机的排料结构的方框结构示意图;

[0017] 图3是本申请实施例中一种吹塑机的排料结构的出料管内部结构示意图;

[0018] 图4是本申请实施例中一种吹塑机的排料结构的图3中A处放大图。

[0019] 附图标记说明:1、螺旋下料管;2、转动电机;3、进料斗;4、出料管;5、方框;51、导液管;6、控制器;7、通孔;8、高温加热棒;9、下料套管;10、模具筒;11、圆槽;12、电磁座一;13、伸缩杆;14、卡槽;15、钢珠;16、弹簧;17、电磁座二;18、保温层。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-图4所示,一种吹塑机的排料结构,包括螺旋下料管1,螺旋下料管1的一端连接有出料管4,其特征在于:出料管4的外部设置有方框5,方框5的上端开设有通孔7,方框5的四侧内壁均固定安装有若干个高温加热棒8,出料管4的下端螺纹连接有下料套管9,下料套管9的内部设置有模具筒10,模具筒10的外部靠近上端环形开设有四个圆槽11,圆槽11的一侧内壁固定安装有电磁座一12,圆槽11的内部设置有伸缩杆13,首先将塑料颗粒通过进料斗3送入螺旋下料管1的内部,通过出料管4的导液管51排出。

[0022] 在本实施例中,通孔7套设在出料管4的外部,且出料管4与方框5焊接,下料套管9位于方框5的内侧,方框5的外部固定安装有控制器6,通过设置的方框5,下料套管9位于方框5的内侧,给高温加热板8通电后,使方框5内部的温度升高好,对下料套管9进行预热,使塑料流体进入下料套管9的内部时,保持较高的温度,防止塑料流体遇到室温的下料套管9时,提前凝固。

[0023] 在本实施例中,螺旋下料管1的外部靠近一侧连接有进料斗3,螺旋下料管1的一侧连接有转动电机2。

[0024] 在本实施例中,伸缩杆13的一端设置有钢珠15,伸缩杆13的一端内部固定安装有弹簧16,弹簧16的一端与钢珠15固定连接,当需要更换不同直径的模具筒10时,此时给电磁座一12和电磁座二17进行断电后,向下拉拽模具筒10,使钢珠15从卡槽14的内部脱离后,更换不同直径的模具筒10,进而改变下料套管9的内壁与模具筒10外侧之间的间距,进而使不同厚度的塑料流体流出。

[0025] 在本实施例中,下料套管9的内壁环形开设有四个卡槽14,卡槽14的一侧内壁固定安装有电磁座二17,钢珠15卡合在卡槽14的内部。

[0026] 在本实施例中,模具筒10的上端为圆锥形,出料管4的内壁设置有保温层18,所述出料管4的内部位于保温层18的内侧设置有导液管51。

[0027] 本申请实施例一种吹塑机的排料结构的实施原理为:首先将塑料颗粒通过进料斗

3送入螺旋下料管1的内部,通过出料管4的导液管51排出,通过设置的方框5,下料套管9位于方框5的内侧,给高温加热板8通电后,使方框5内部的温度升高好,对下料套管9进行预热,使塑料流体进入下料套管9的内部时,保持较高的温度,防止塑料流体遇到室温的下料套管9时,提前凝固,当需要更换不同直径的模具筒10时,此时给电磁座一12和电磁座二17进行断电后,向下拉拽模具筒10,使钢珠15从卡槽14的内部脱离后,更换不同直径的模具筒10,进而改变下料套管9的内壁与模具筒10外侧之间的间距,进而使不同厚度的塑料流体流出。

[0028] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

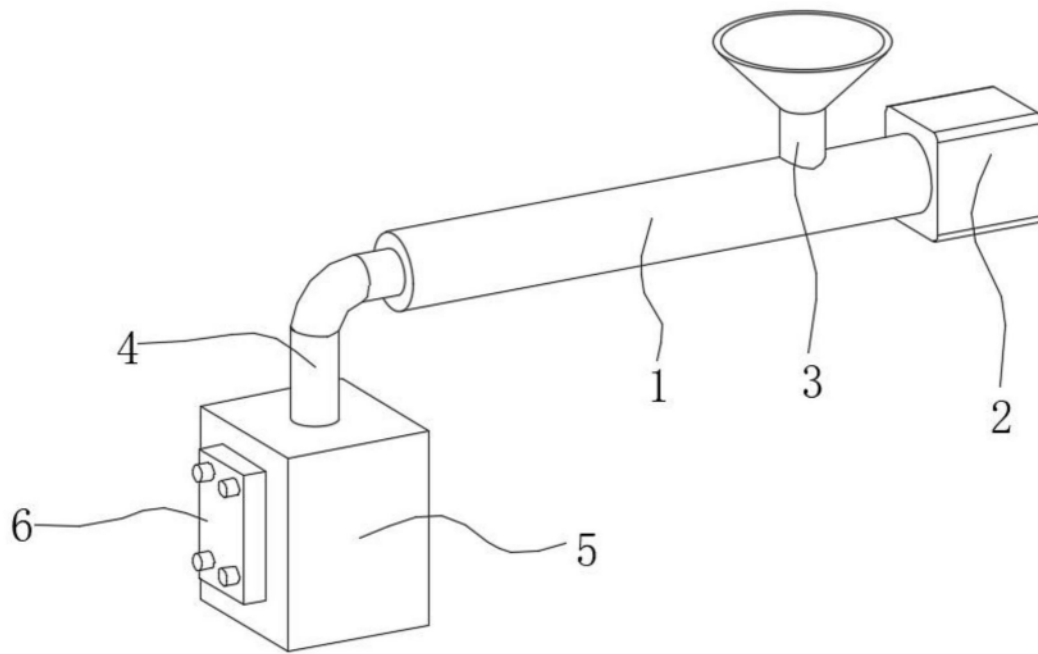


图1

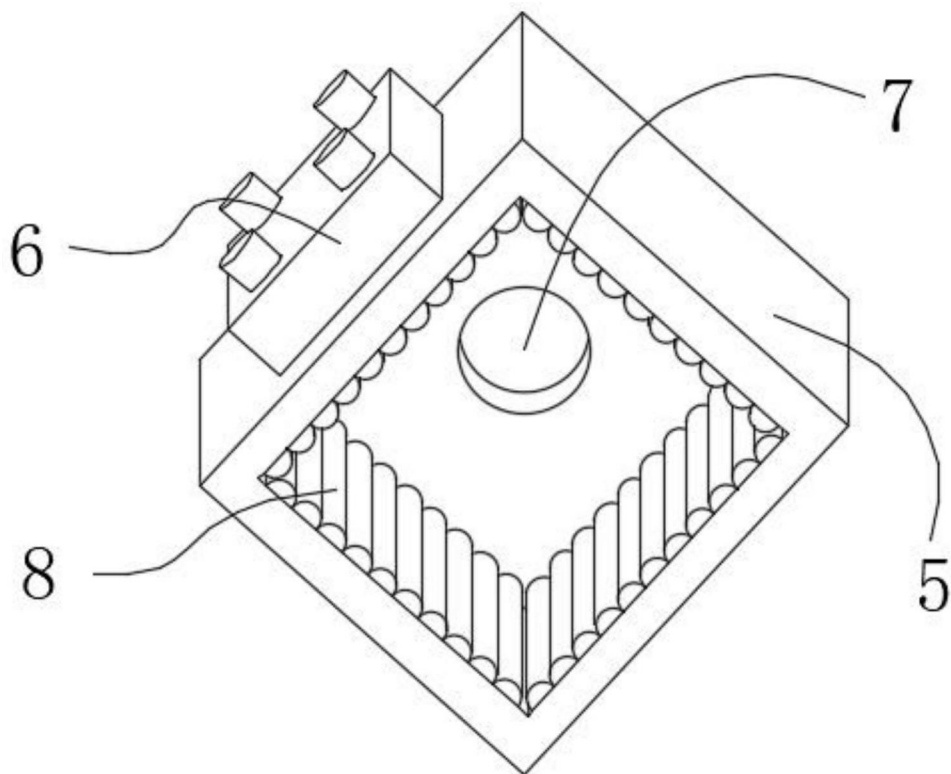


图2

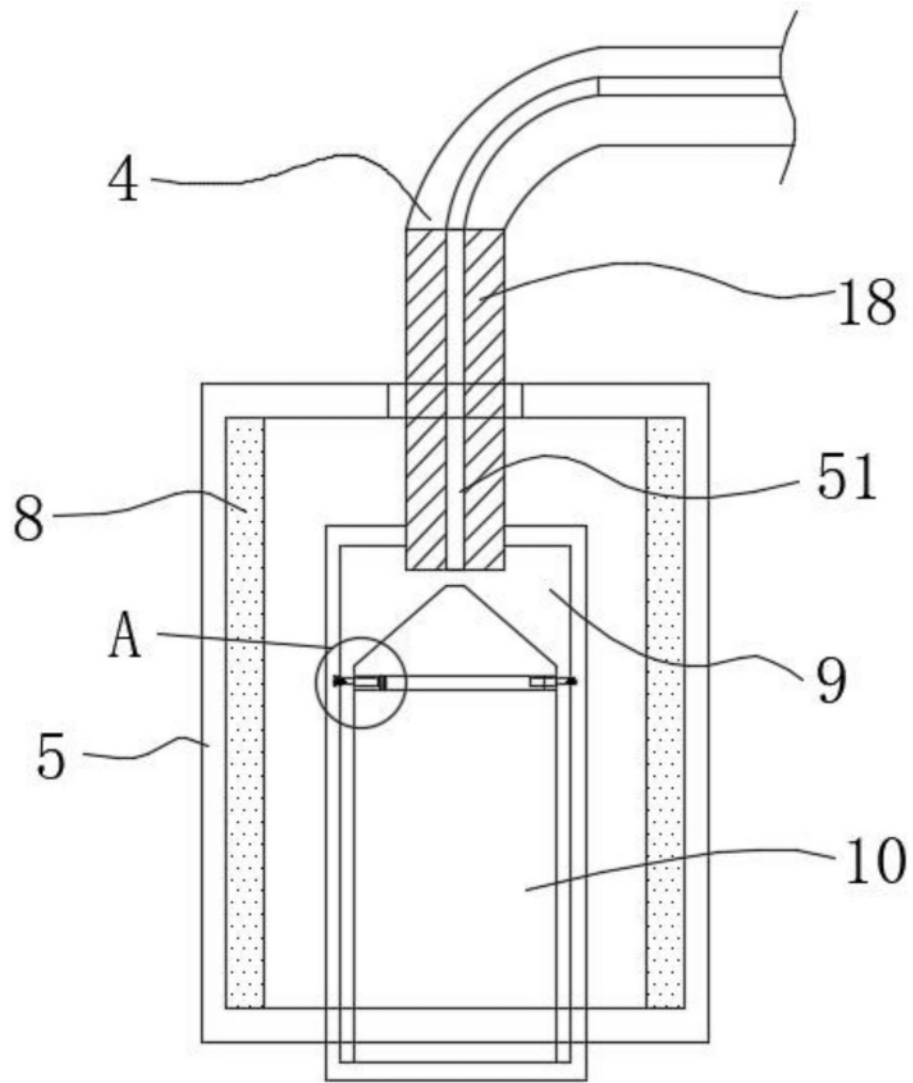


图3

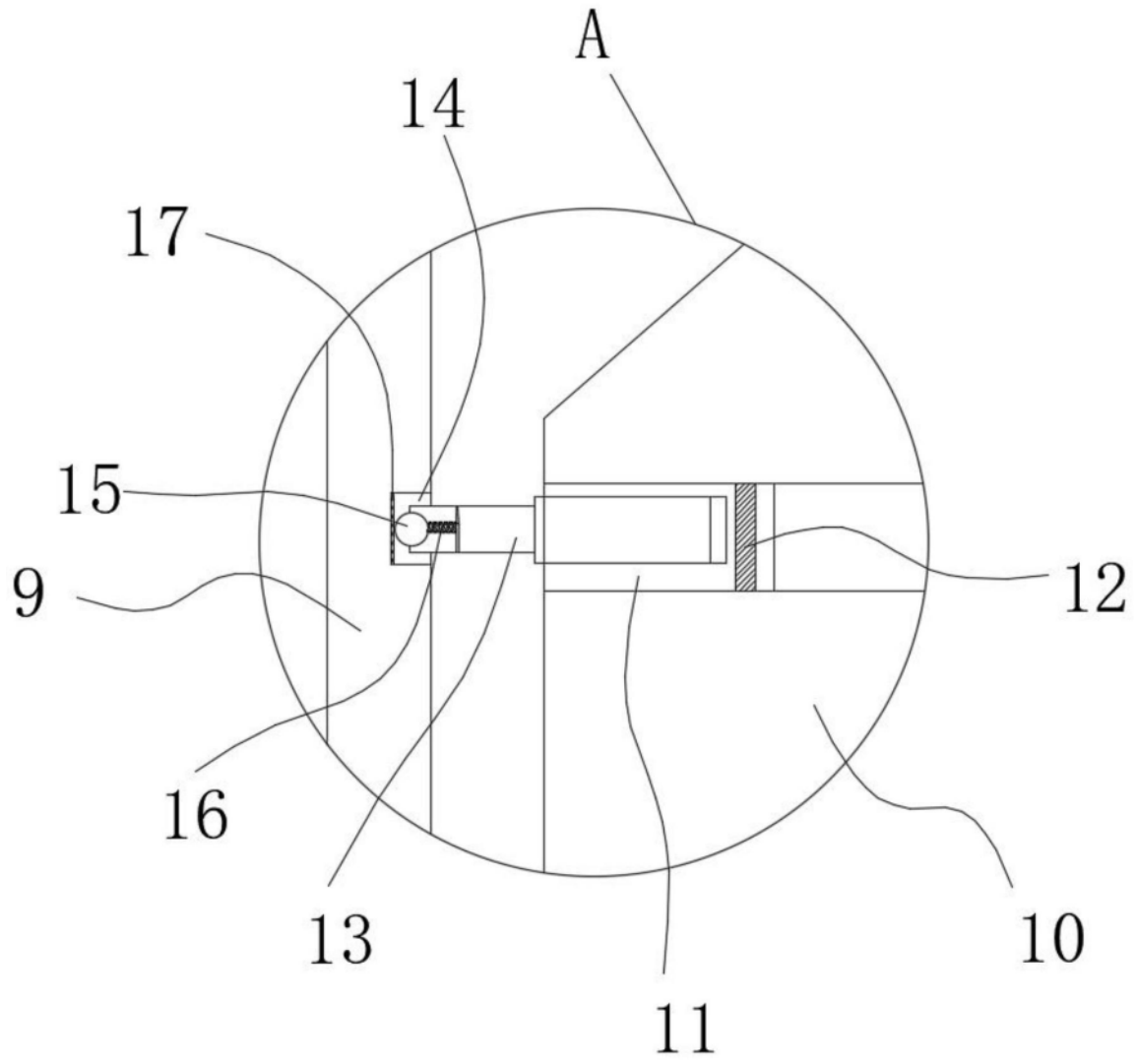


图4