(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201760398 U
(45)授权公告日 2011.03.16

(21)申请号 201020284720.2

(22)申请日 2010.08.06

(73)专利权人 保定隆达铝业有限公司
地址 071105 河北省保定市清苑县望亭乡县东安村

(72)发明人 臧立国 王莹 杨保垒 王妍妍

(51)Int.Cl.
B07B 1/28(2006.01)

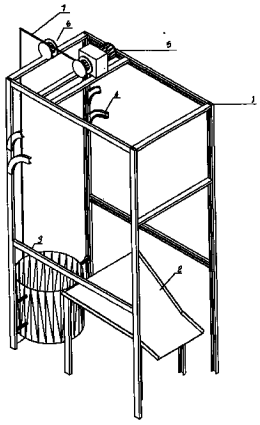
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

铝合金熔炼用筛硅装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铝合金熔炼用筛硅装置，由支撑框架、位于支撑框架顶部的提升电机、位于支撑框架底部的筛子斜板、盛硅桶等组成，所述的提升电机通过支撑框架顶部的导向轮、油丝绳与盛硅桶连接，在盛硅桶侧的支撑框架的适当位置设有导向槽，盛硅桶内设有硅包挂钩。盛硅桶能够规范钩挂硅包，在实现了机械筛硅的同时，还能使硅包重复使用。有效降低了生产采购成本。经测算每天能节约硅包6-7个，节约资金200元左右，同时有效降低了员工劳动强度。



CN 201760398 U

1. 铝合金熔炼用筛硅装置，由支撑框架、位于支撑框架顶部的提升电机、位于支撑框架底部的筛子斜板、盛硅桶等组成，其特征在于，所述的提升电机通过支撑框架顶部的导向轮、油丝绳与盛硅桶连接，在盛硅桶侧的支撑框架的适当位置设有导向槽，盛硅桶内设有硅包挂钩。

铝合金熔炼用筛硅装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝合金熔炼生产中所用的筛硅装置。

背景技术：

[0002] 目前，在铝合金熔炼生产中需添加金属硅时，一直采用人工筛硅后添加的方式。现有技术存在的缺陷是：一是劳动强度大。二是由于人工拆开硅包，方式、手法不规范，大多数硅包用完后严重破损，不能再用，造成浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型是针对现有技术的不足，提供一种降低劳动强度，能够机械筛硅，硅包无破损，可以继续使用的铝合金熔炼用筛硅装置。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是这样实现的：铝合金熔炼用筛硅装置，由支撑框架、位于支撑框架顶部的提升电机、位于支撑框架底部的筛子斜板、盛硅桶等组成，所述的提升电机通过支撑框架顶部的导向轮、油丝绳与盛硅桶连接，在盛硅桶侧的支撑框架的适当位置设有导向槽，盛硅桶内设有硅包挂钩。

[0005] 本实用新型的有益效果是：盛硅桶能够规范钩挂硅包，在实现了机械筛硅的同时，还能使硅包重复使用。有效降低了生产采购成本。经测算每天能节约硅包 6-7 个，节约资金 200 元左右，同时有效降低了员工劳动强度。

附图说明

[0006] 图 1 为铝合金熔炼用筛硅装置结构示意图。

[0007] 图中，1. 支撑框架，2. 筛子斜板，3. 盛硅桶，4. 导向槽，5. 提升电机，6. 导向轮，7. 油丝绳。

具体实施方式

[0008] 铝合金熔炼用筛硅装置，由支撑框架 (1)、位于支撑框架 (1) 顶部的提升电机 (5)、位于支撑框架 (1) 底部的筛子斜板 (2)、盛硅桶 (3) 等组成，所述的提升电机 (5) 通过支撑框架 (1) 顶部的导向轮 (6)、油丝绳 (7) 与盛硅桶 (3) 连接，在盛硅桶 (3) 侧的支撑框架 (1) 的适当位置设有导向槽 (4)，盛硅桶 (3) 内设有硅包挂钩。

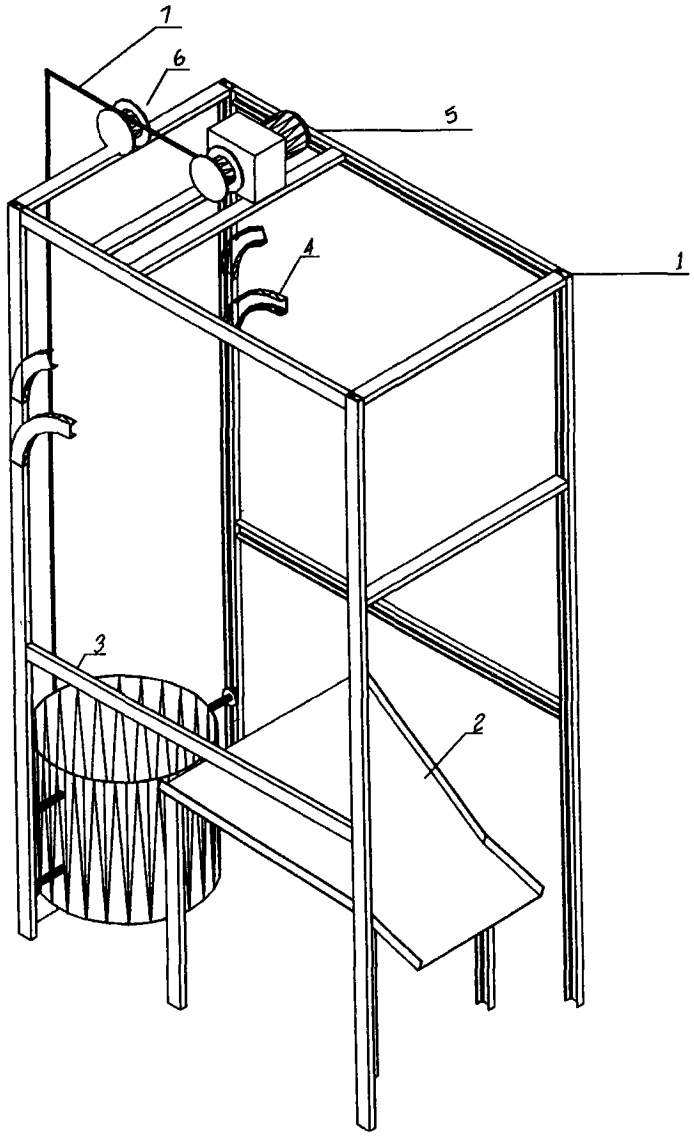


图 1