



(I O) INSTITUTO NACIONAL
DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
PORTUGAL

(11) *Número de Publicação:* PT 8403 U

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)
B65D030/24 A

(12) *FASCÍCULO DE MODELO DE UTILIDADE*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1991.11.28	(73) <i>Titular(es):</i> RODENAS & RIVERA, S.A. CTRA. DE MURCIA 11, APARTADO 58 02400 HELLIN ALBACETE ES
(30) <i>Prioridade:</i> 1991.02.08 ES 9100378	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1992.08.31	(72) <i>Inventor(es):</i> FULGENCIO RÓDENAS RIVERA ES
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 11/94 1994.11.23	(74) <i>Mandatário(s):</i> JOÃO DE ARANTES E OLIVEIRA RUA DO PATROCÍNIO 94 1350 LISBOA PT
(54) <i>Epígrafe:</i> SACO PARA EMBALAR PRODUTOS GRANULADOS OU PULVERULENTOS	
(57) <i>Resumo:</i>	

[Fig.]

DESCRIÇÃO
DO
MODELO DE UTILIDADE

N.º 8403

REQUERENTE: RODENAS & RIVERA, S.A., espanhola, com sede em Ctra. de Murcia 11, Apartado 58 02400 Hellin, Albacete, Espanha

EPÍGRAFE: "SACO PARA EMBALAR PRODUTOS GRANULARES OU PULVERULENTOS"

INVENTORES: Fulgencio Ródenas Rivera

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4.º da Convenção de Paris de 20 de Março de 1883.

Espanhol, apresentado em 8 de Fevereiro de 1991, sob o N.º. U9100378.

8400



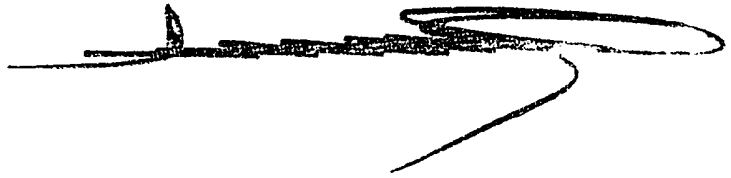
Descrição referente ao modelo de utilidade de RODENAS & RIVERA, S. A., espanhola, industrial e comercial, com sede em Ctra. de Murcia 11, Apartado 58 02400 Hellin, Albecete, Espanha, (inventor: Fulgencio Ródenas Rivera, residente em Espanha), para "SACO PARA EMBALAR PRODUTOS GRANULARES OU PULVERULENTOS".

DESCRIÇÃO

O presente modelo de utilidade refere-se a um saco para embalar produtos granulares ou pulverulentos e, em particular, a uma válvula de enchimento incorporada no mesmo, cujo fecho automático impede a saída do produto.

A vantagem essencial do saco segundo o presente modelo de utilidade reside no facto de a boca da referida válvula ser constituída pelo material laminar do canto correspondente do próprio saco rectangular que, por sua vez, é feito de um tecido semelhante de material plástico, papel ou qualquer material susceptível de formar um tubo, que se corta em comprimentos apropriados que se cosem em seguida nas duas extremidades abertas para constituir as unidades individuais de embalagem.

O saco da presente invenção constitui um aperfeiçoamento no saco segundo o modelo de utilidade 291 227, do mesmo Requerente, no qual o saco tem na zona de um canto, uma parte saliente no sentido longitudinal que se dobra



para dentro por linhas inclinadas das paredes maiores do saco, introduzindo-se na abertura de modo que se forma uma conduta de enchimento disposta horizontalmente e aberta para dentro e na qual os bordos da abertura são constituídos pelas referidas linhas inclinadas de dobragem, fixando-se, pela costura realizada, nos bordos verticais interiores da parte saliente.

No saco segundo o presente modelo de utilidade não existe a referida parte saliente, completando-se a válvula com uma peça inserida de material laminar como continuação da boca da válvula.

Descreve-se a seguir com mais pormenor o presente modelo de utilidade, com referência aos desenhos anexos, que mostram uma forma de realização ilustrativa, de modo nenhum limitativa, do conjunto do saco e da válvula incorporada, representando as várias figuras:

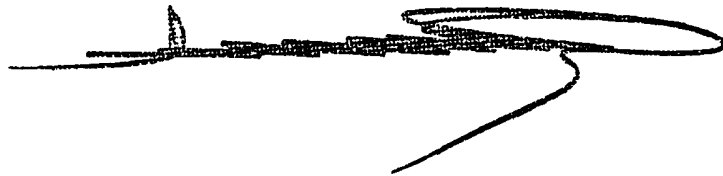
A fig. 1, uma vista em alçado lateral do conjunto do saco e da válvula; e

A fig. 2, uma vista da parte do saco correspondente à válvula antes do fecho por costura da parte superior do mesmo.

O saco é constituído, como se mencionou, por um material tubular (1) que se dobra nos lados opostos por meio de três linhas longitudinais (2) e (3) para sobrepor as duas faces maiores do saco, formando uma estrutura plana de contorno rectangular, fechando-se as duas extremidades do saco por meio de costura sobre franjas da borda (4) dobradas sobre si mesmas, como se representa na fig. 1.

O saco cortado apresenta, nas duas paredes adjacentes de um dos cantos, linhas de dobragem respectivas inclinadas (8), por meio das quais, de um prolongamento da linha central (3) do referido lado e duas linhas inclinadas (10) que unem as extremidades das linhas inclinadas (8) com a linha central (3) do lado, se dobra para dentro a referida parte do canto.

Deste modo, forma-se uma abertura superior (11) para encher o saco, na qual os bordos da mesma são as linhas inclinadas de dobragem (8) e que tem um fundo horizontal constituído pelo prolongamento (3) da linha de dobragem central



ou interior do lado correspondente, como se representa na fig.1.

A válvula é completada com uma lâmina rectangular (5) dobrada sobre si mesma para formar uma conduta de maior comprimento, cuja linha de dobragem (7), situada em posição inferior, se aplica no prolongamento da linha de dobragem (3) doo lado correspondente, na boca da abertura (11) da válvula. Os bordos superiores (12) da referida lâmina (5) estão situados entre os bordos superiores (4) do saco e com eles alinhados, dobrando-se conjuntamente para um lado e fixando-se nessa posição por meio de uma linha de perfurações (6).

Para uma melhor fixação da lâmina (5), esta pode colar-se de maneira apropriada nas paredes adjacentes do saco.

A referida válvula permite um enchimento fácil da embalagem ou saco, devido à flexibilidade da mesma, ficando fechada automaticamente para impedir a saída do produto contido no saco.

Embora tenha sido descrita e representada uma forma de realização do modelo de utilidade, é evidente que podem introduzir-se na mesma modificações contidas dentro do âmbito do mesmo, não devendo considerar-se o modelo de utilidade limitado à referida forma de realização, mas sim pelas reivindicações anexas.

R E I V I N D I C A Ç Õ E S

- 1ª -

Saco para embalar produtos granulares ou pulverulentos, que tem um dos cantos superiores provido de uma abertura de enchimento com uma válvula que impede a saída posterior do produto, caracterizado por a boca da válvula ser formada pela parte correspondente do canto dobrada para dentro por linhas inclinadas para baixo e para fora das paredes late-

- 3 -

rais, introduzindo-se na abertura de modo que se forma uma conduta curta disposta horizontalmente e aberta interiormente e por a referida conduta se prolongar por meio de uma lâmina inclusa dobrada sobre si mesma para constituir uma válvula que, por um lado, permite o enchimento do saco e, por outro lado, impede por si mesma a saída do produto uma vez cheio o referido saco.

- 2ª -

Saco de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por ser construído a partir de uma peça tubular aberta nas extremidades, fechando-as estas extremidades por costura dos bordos dobrados para um lado e fixando-se os bordos da lâmina dobrada sobre si mesma, que constitui a válvula de enchimento, entre os bordos do saco correspondentes na sua extremidade superior.

A requerente reivindica a prioridade do pedido de modelo de utilidade espanhol, apresentado em 8 de Fevereiro de 1991, sob o Nº. U9100378.

Lisboa, 28 de Novembro de 1991.

O AGENTE OFICIAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.



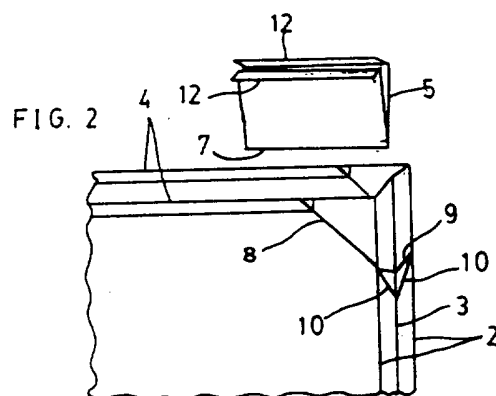
RESUMO

"SACO PARA EMBALAR PRODUTOS GRANULARES OU PULVERULENTOS"

O modelo de utilidade refere-se a um sa_ co para embalar produtos granulares ou pulverulentos que tem num dos cantos superiores uma abertura de enchimento. Essa aber_ tura é dotada de uma válvula que impede depois a saída do produ_ to. A boca da válvula é formada pela parte correspondente do re_ ferido canto, dobrada para dentro por linhas inclinadas (8) pa_ ra baixo e para fora das paredes laterais, introduzindo-se na referida abertura de modo a formar uma conduta horizontal, aber_ ta interiormente. A referida conduta prolonga-se por uma lâmina inclusa, dobrada sobre si mesma, para formar uma válvula.

O saco é construído a partir de uma pe_ ça tubular (1) aberta nas extremidades, sendo estas últimas fe_ chadas por costura dos bordos dobrados para um lado, fixando-se os bordos da lâmina dobrada sobre si mesma para constituir a re_ ferida válvula, entre os bordos do saco correspondentes na sua extremidade superior.

Figura 2



8403

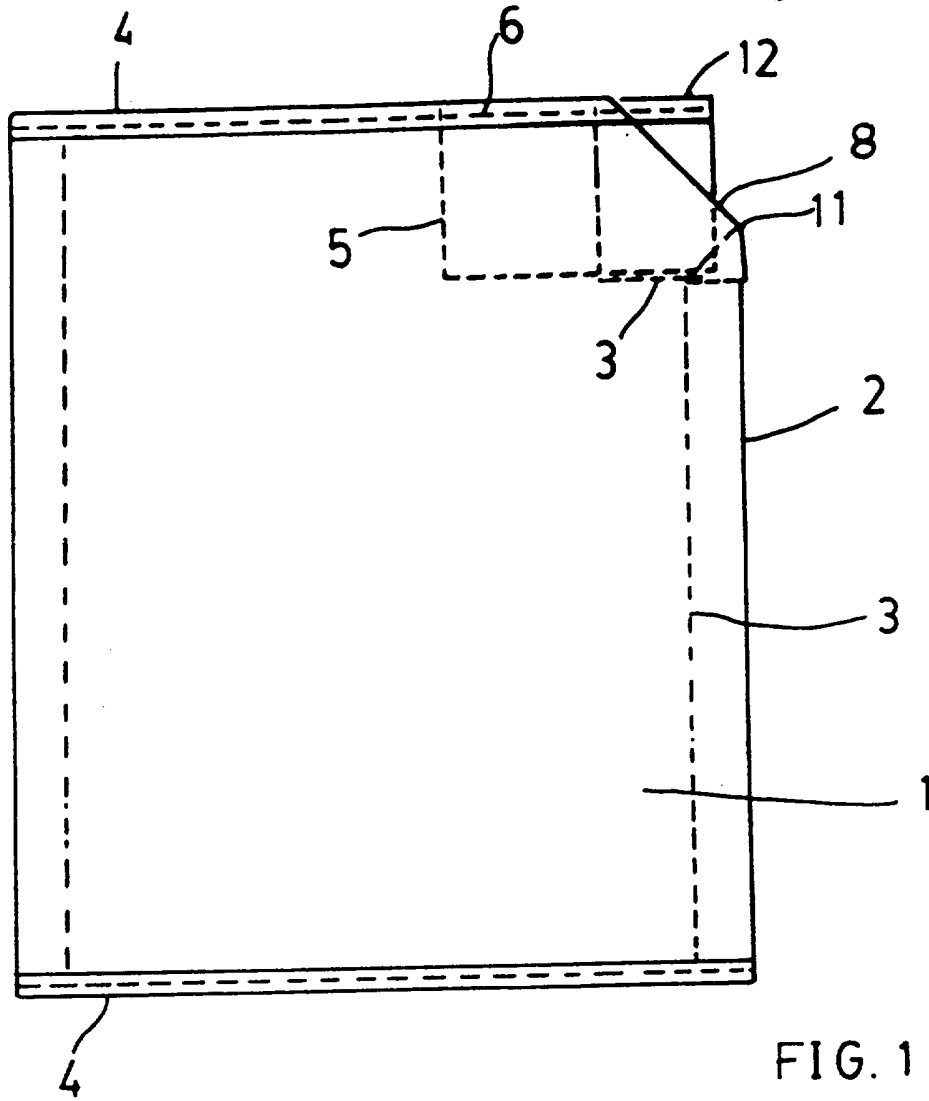


FIG. 1

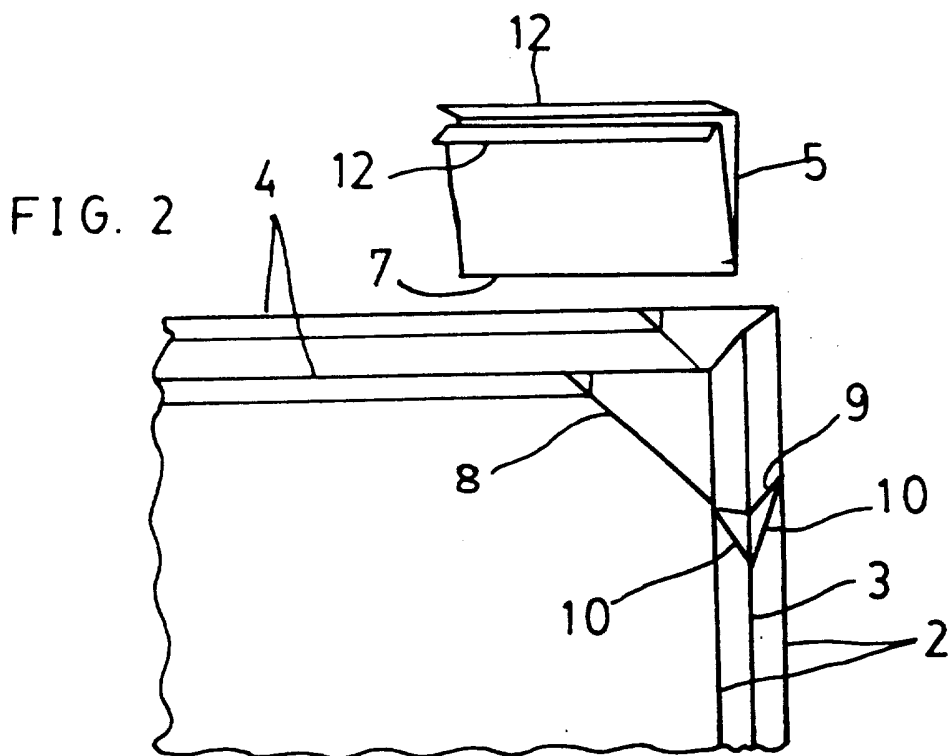


FIG. 2