



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212345199 U

(45) 授权公告日 2021.01.15

(21) 申请号 202020605627.0

A23B 4/052 (2006.01)

(22) 申请日 2020.04.21

(73) 专利权人 俞晓菲

地址 350000 福建省福州市鼓楼区华林路
214号3座706单元

(72) 发明人 不公告发明人

(74) 专利代理机构 南昌逸辰知识产权代理事务
所(普通合伙) 36145

代理人 刘林艳

(51) Int.Cl.

A23L 3/40 (2006.01)

A23L 3/00 (2006.01)

A23N 12/08 (2006.01)

A23N 12/12 (2006.01)

A23L 5/10 (2016.01)

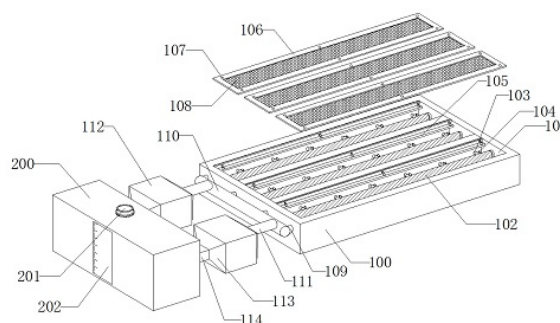
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于食品烘干的熏蒸架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于食品烘干的熏蒸架,特别是涉及食品加工技术领域,水箱位于框架左方,水箱上端贯穿设置有与其相通的接入管,水箱内部垂直均匀布置有至少三根电热丝,水箱右端上部前后两侧均贯穿固定有与其相通的第一连管,每个凹槽内部均从左到右嵌接安装有加热灯管,框架左端从前到后水平均匀嵌入固定有至少四根输入管。该种用于食品烘干的熏蒸架,通过电热丝,进行水箱内掺有薰衣草粉的水加热,使得水被加热形成蒸汽,随后通过风机,可以将水箱内的水蒸气抽出,然后通过弯管喷入凹槽内,同时,通过加热灯管进行不锈钢网上食品的烘干熏蒸工作,从而提高了熏蒸的效果,解决目前熏蒸的效果过差和不便于清洗架着食品的架网的问题。



1. 一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于,所述熏蒸架包括:

框架和水箱,所述框架上端从前到后水平均匀开有至少三个凹槽,每个所述凹槽槽口内壁的前后两端均固定连接有承载板,每块所述承载板上端从左到右均水平均匀开有至少三个第二穿孔,每个所述凹槽中的两块承载板上端均卡接有网框,每个所述网框上端前后两侧均水平均匀开有至少三个第一穿孔,每个所述网框内壁均焊接有不锈钢网,每块所述承载板一端均铰接有与网框卡接的盖板,每块所述盖板一端均水平均匀固定有至少三块穿块;所述水箱位于框架左方,所述水箱上端贯穿设置有与其相通的接入管,所述水箱内部垂直均匀布置有至少三根电热丝,所述水箱右端上部前后两侧均贯穿固定有与其相通的第一连管,每个所述凹槽内部均从左到右嵌接安装有加热灯管,所述框架左端从前到后水平均匀嵌入固定有至少四根输入管,所述输入管左端相连有横管,所述横管左端前后两侧均相接有第二连管,同一水平面的所述第一连管与第二连管之间均安装有风机,每个所述风机左右两端均固定有与其相通的连接管,左右两个所述连接管分别与第一连管和第二连管相接,每根所述输入管前后两端均水平均匀相接有至少三根分管,每根所述分管末端均贯穿到凹槽内部相接有弯管。

2. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述第一穿孔与第二穿孔一一对应,所述第二穿孔与穿块一一对应。

3. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述穿块沿着第一穿孔穿过第二穿孔分别与第一穿孔和第二穿孔卡接。

4. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述输入管位于凹槽一侧。

5. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述输入管与分管相通,所述分管与弯管相通,所述输入管与横管相通,所述横管与第二连管相通,所述第二连管与连接管相通,所述连接管与第一连管相通。

6. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述弯管向上弯曲六十度角至七十五度角。

7. 如权利要求1所述的一种用于食品烘干的熏蒸架,其特征在于:所述水箱左端嵌入并通过粘合剂粘接有刻度表。

一种用于食品烘干的熏蒸架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,特别是涉及一种用于食品烘干的熏蒸架。

背景技术

[0002] 我国人口众多,对食品的需求也过多,为了保障食品供应的稳定,是社会快速发展的根基,现在的食品仓储所使用的大多是平房仓库,是食品存储的重要设备,而食品在存储过程中,由于一些食品去了果皮需要烘干处理,从而就需要用到熏蒸架。但是,目前用于食品烘干的熏蒸架,熏蒸的效果过差,而且不便于清洗架着食品的架网,导致引起了使用者的不便。

实用新型内容

[0003] 为了解决目前熏蒸的效果过差和不便于清洗架着食品的架网的问题,本实用新型的目的是提供一种用于食品烘干的熏蒸架。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:一种用于食品烘干的熏蒸架,所述熏蒸架包括:框架和水箱,所述框架上端从前到后水平均匀开有至少三个凹槽,每个所述凹槽槽口内壁的前后两端均固定连接有承载板,每块所述承载板上端从左到右均水平均匀开有至少三个第二穿孔,每个所述凹槽中的两块承载板上端均卡接有网框,每个所述网框上端前后两侧均水平均匀开有至少三个第一穿孔,每个所述网框内壁均焊接有不锈钢网,每块所述承载板一端均铰接有与网框卡接的盖板,每块所述盖板一端均水平均匀固定有至少三块穿块;所述水箱位于框架左方,所述水箱上端贯穿设置有与其相通的接入管,所述水箱内部垂直均匀布置有至少三根电热丝,所述水箱右端上部前后两侧均贯穿固定有与其相通的第一连管,每个所述凹槽内部均从左到右嵌接安装有加热灯管,所述框架左端从前到后水平均匀嵌入固定有至少四根输入管,所述输入管左端相连有横管,所述横管左端前后两侧均相接有第二连管,同一水平面的所述第一连管与第二连管之间均安装有风机,每个所述风机左右两端均固定有与其相通的连接管,左右两个所述连接管分别与第一连管和第二连管相接,每根所述输入管前后两端均水平均匀相接有至少三根分管,每根所述分管末端均贯穿到凹槽内部相接有弯管。

[0005] 具体的,所述第一穿孔与第二穿孔一一对应,所述第二穿孔与穿块一一对应。

[0006] 作为优选的,所述穿块沿着第一穿孔穿过第二穿孔分别与第一穿孔和第二穿孔卡接。

[0007] 进一步的,所述输入管位于凹槽一侧。

[0008] 更佳的,所述输入管与分管相通,所述分管与弯管相通,所述输入管与横管相通,所述横管与第二连管相通,所述第二连管与连接管相通,所述连接管与第一连管相通。

[0009] 进一步的,所述弯管向上弯曲六十度角至七十五度角。

[0010] 具体的,所述水箱左端嵌入并通过粘合剂粘接有刻度表。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型实现的有益效果:该种用于食品烘干的熏蒸架,通过

电热丝,进行水箱内掺有薰衣草粉的水加热,使得水被加热形成蒸汽,随后通过风机,可以将水箱内的水蒸气抽出,然后通过弯管喷入凹槽内,同时,通过加热灯管进行不锈钢网上食品的烘干熏蒸工作,从而提高了熏蒸的效果;当需要拆除清洗不锈钢网的时候,通过将盖板活动至与承载板呈九十度角,使得穿块从第二穿孔和第一穿孔拔出就可,从而便于将网框从承载板上拿出。

附图说明

[0012] 以下结合附图和具体实施方式来进一步详细说明本实用新型:

[0013] 图1为本实用新型整体示意图;

[0014] 图2为本实用新型框架左端局部剖面示意图;

[0015] 图3为本实用新型水箱左端剖面示意图。

[0016] 图中:100-框架、101-凹槽、102-加热灯管、103-分管、104-弯管、105-承载板、106-网框、107-第一穿孔、108-不锈钢网、109-输入管、110-横管、111-第二连管、112-风机、113-连接管、114-第一连管、115-第二穿孔、116-盖板、117-穿块、200-水箱、201-接入管、202-刻度表、203-电热丝。

具体实施方式

[0017] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0018] 请参阅图1至图3,一种用于食品烘干的熏蒸架,所述熏蒸架包括:框架100和水箱200,所述框架100上端从前到后水平均匀开有至少三个凹槽101,每个所述凹槽101槽口内壁的前后两端均固定连接承载板105,每块所述承载板105上端从左到右均水平均匀开有至少三个第二穿孔115,每个所述凹槽101中的两块承载板105上端均卡接有网框106,每个所述网框106上端前后两侧均水平均匀开有至少三个第一穿孔107,每个所述网框106内壁均焊接有不锈钢网108,每块所述承载板105一端均铰接有与网框106卡接的盖板116,每块所述盖板116一端均水平均匀固定有至少三块穿块117,所述第一穿孔107与第二穿孔115一一对应,所述第二穿孔115与穿块117一一对应,所述穿块117沿着第一穿孔107穿过第二穿孔115分别与第一穿孔107和第二穿孔115卡接,首先,将网框106放入承载板105上,使得第一穿孔107与第二穿孔115对准,随后将盖板116盖住网框106,使得盖板116与承载板105通过铰链从九十度角活动至零度角,随着穿块117沿着第一穿孔107插入第二穿孔115内,可以使得网框106卡接在盖板116与承载板105之间。

[0019] 当需要拆除清洗不锈钢网108的时候,通过将盖板116活动至与承载板105呈九十度角,使得穿块117从第二穿孔115和第一穿孔107拔出就可,从而便于将网框106从承载板105上拿出。

[0020] 根据上述实施例所述,本实施例与上述实施例不同的是,所述水箱200位于框架100左方,所述水箱200上端贯穿设置有与其相通的接入管201,所述水箱200内部垂直均匀布置有至少三根电热丝203,所述水箱200右端上部前后两侧均贯穿固定有与其相通的第一连管114,每个所述凹槽101内部均从左到右嵌接安装有加热灯管102,所述框架100左端从前到后水平均匀嵌入固定有至少四根输入管109,所述输入管109左端相连有横管110,所述

横管110左端前后两侧均相接有第二连管111,同一水平面的所述第一连管114与第二连管111之间均安装有风机112,每个所述风机112左右两端均固定有与其相通的连接管113,左右两个所述连接管113分别与第一连管114和第二连管111相接,每根所述输入管109前后两端均水平均匀相接有至少三根分管103,每根所述分管103末端均贯穿到凹槽101内部相接有弯管104,所述输入管109位于凹槽101一侧,所述输入管109与分管103相通,所述分管103与弯管104相通,所述输入管109与横管110相通,所述横管110与第二连管111相通,所述第二连管111与连接管113相通,所述连接管113与第一连管114相通,所述弯管104向上弯曲六十度角至七十五度角,通过接入管201,可以接入带有薰衣草粉的水到水箱200内部,随后通过加热灯管102、电热丝203和风机112的接电工作,通过电热丝203,进行水箱200内掺有薰衣草粉的水加热,使得水被加热形成蒸汽,随后通过风机112,可以利用连接管113连着的第一连管114将水箱200内的水蒸气抽出,然后利用连接管113连着的第二连管111沿着横管110吹入输入管109内,再通过输入管109沿着分管103从弯管104喷入凹槽101内,同时,通过加热灯管102进行不锈钢网108上食品的烘干熏蒸工作,从而提高了熏蒸的效果。

[0021] 进一步的,所述水箱200左端嵌入并通过粘合剂粘接有刻度表202,通过刻度表202,便于使用者观察水箱200内的液面。

[0022] 工作原理:首先,将网框106放入承载板105上,使得第一穿孔107与第二穿孔115对准,随后将盖板116盖住网框106,使得盖板116与承载板105通过铰链从九十度角活动至零度角,随着穿块117沿着第一穿孔107插入第二穿孔115内,可以使得网框106卡接在盖板116与承载板105之间,随后通过接入管201,可以接入带有薰衣草粉的水到水箱200内部,随后通过加热灯管102、电热丝203和风机112的接电工作,通过电热丝203,进行水箱200内掺有薰衣草粉的水加热,使得水被加热形成蒸汽,随后通过风机112,可以利用连接管113连着的第一连管114将水箱200内的水蒸气抽出,然后利用连接管113连着的第二连管111沿着横管110吹入输入管109内,再通过输入管109沿着分管103从弯管104喷入凹槽101内,同时,通过加热灯管102进行不锈钢网108上食品的烘干熏蒸工作,从而提高了熏蒸的效果。

[0023] 须知,本说明书所附图式所绘示的结构、比例、大小等,均仅用以配合说明书所揭示的内容,以供熟悉此技术的人士了解与阅读,并非用以限定本实用新型可实施的限定条件,故不具技术上的实质意义,任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整,在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下,均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。同时,本说明书中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”及“中间”等的用语,亦仅为便于叙述的明了,而非用以限定本实用新型可实施的范围,其相对关系的改变或调整,在无实质变更技术内容下,当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0024] 上述实施例仅例示性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

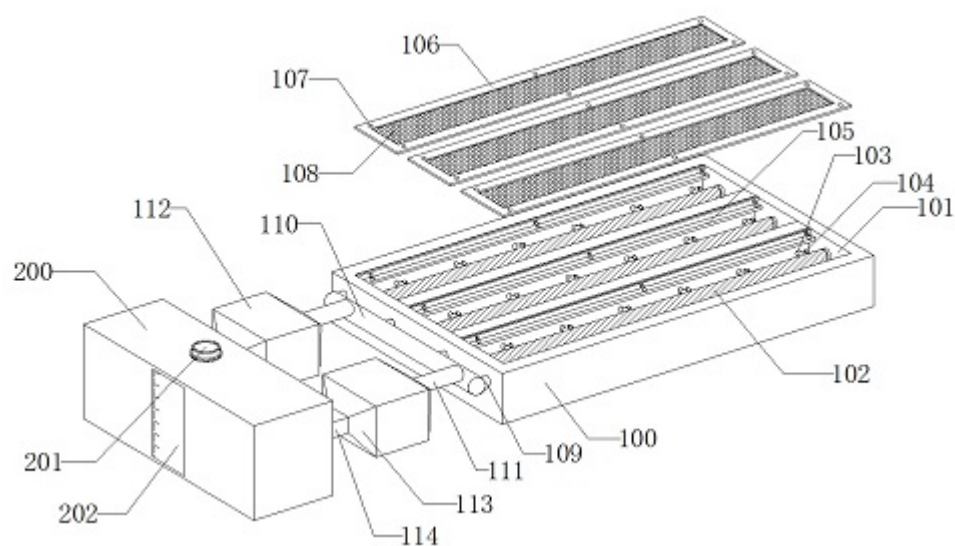


图1

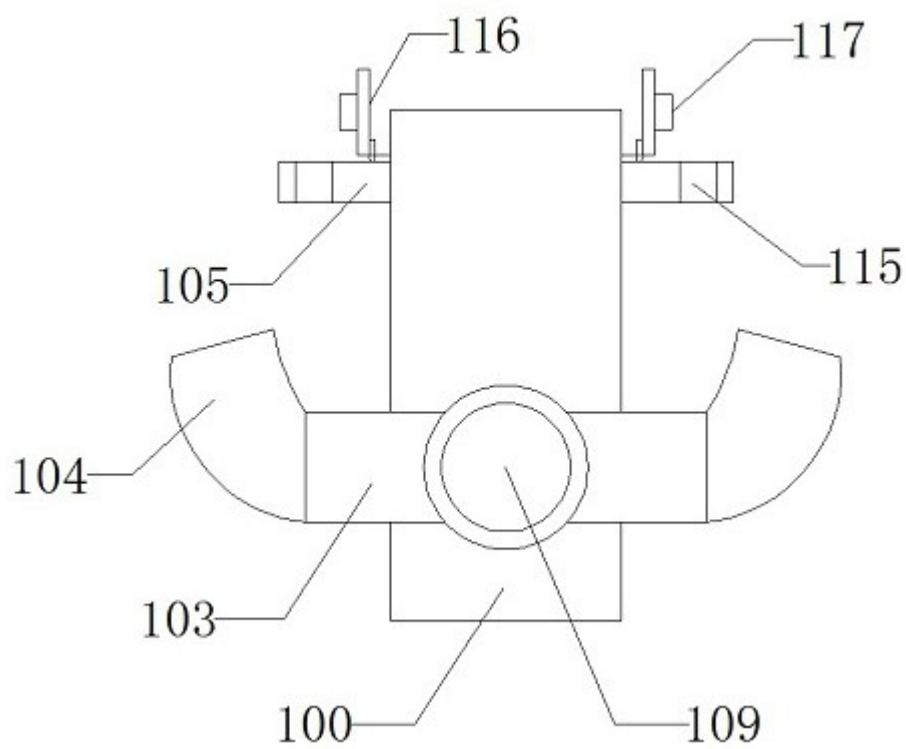


图2

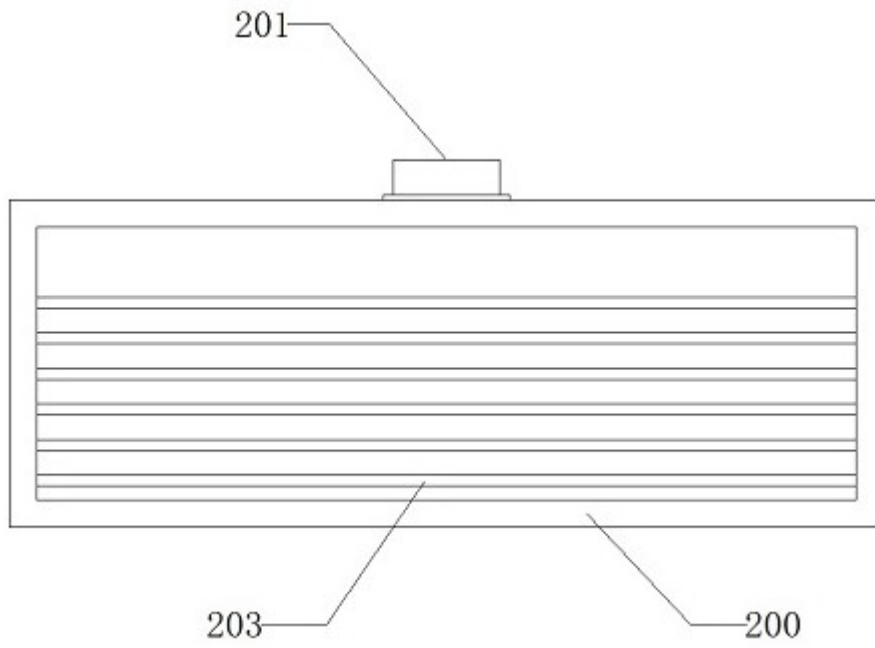


图3