



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208991949 U

(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201821310963.1

(22)申请日 2018.08.15

(73)专利权人 上海宝鄂实业有限公司

地址 201908 上海市宝山区月罗路1558号
甲-52

(72)发明人 武肖亮 陈松 汤常亮 徐晔婧

(51)Int.Cl.

B23K 11/11(2006.01)

B23K 11/36(2006.01)

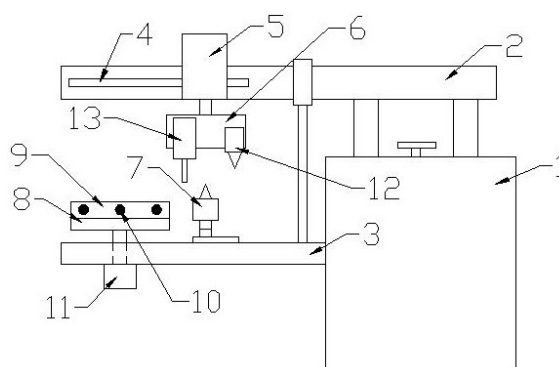
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种气动点焊机

(57)摘要

本实用新型公开了一种气动点焊机,包括电焊机箱、上支架、下支架、滑轨、气缸、固定件、下电极、支撑台、支撑板、螺栓、正反电机、上电极和点焊枪,通过在上支架上设置滑轨,并在气缸的背面设置滑块,能够使气缸通过滑块沿滑轨移动,然后再在下支架上设置下电极和支撑台,能够当采用机械焊接时,将点焊物件放置在支撑台上,然后再在上支架的固定件上设置点焊枪,并在支撑台的下方设置正反电机,能够通过正反电机带动支撑台转动,从而使点焊枪对支撑台上的点焊物件进行点焊,进而能够提高点焊的效率;然后再在固定件上设置上电极,并在下支架上设置下电极,能够通过上电极和下电极对点焊物件进行点焊,方便人们对不易点焊的位置进行点焊。



1. 一种气动点焊机,包括电焊机箱(1),其特征在于,所述电焊机箱(1)的一侧固定有下支架(3),所述电焊机箱(1)的顶端通过支撑架固定有与下支架(3)相对应的上支架(2),所述上支架(2)上设置有滑轨(4),所述滑轨(4)前设置有气缸(5),所述气缸(5)的背面固定有滑块,所述气缸(5)通过滑块沿滑轨(4)移动,所述气缸(5)的活塞杆的底端固定有固定件(6),所述固定件(6)上固定有上电极(12)和点焊枪(13);所述下支架(3)的上端面固定有与上电极(12)相对应的下电极(7),所述下电极(7)远离电焊机箱(1)的一侧设置有正反电机(11),所述正反电机(11)的输出轴的顶端固定有支撑台(8),所述支撑台(8)的上端面的外侧固定有支撑板(9),所述支撑板(9)上等距离开设有若干个螺孔,所有的螺孔内均通过螺纹连接有螺栓(10),点焊物件通过螺栓(10)固定在支撑台(8)上。

2. 根据权利要求1所述的一种气动点焊机,其特征在于,所述上支架(2)和下支架(3)之间通过连接架相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种气动点焊机,其特征在于,所述正反电机(11)安装在下支架(3)的下端面。

4. 根据权利要求1所述的一种气动点焊机,其特征在于,所述支撑台(8)为圆形设置。

5. 根据权利要求1所述的一种气动点焊机,其特征在于,滑块为带锁设置。

一种气动点焊机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种点焊机，具体涉及一种气动点焊机。

背景技术

[0002] 目前市场上出现的点焊机较为简单，在对物体进行点焊时，手动较慢，若采用机械焊接，则需要固定装置固定，但是现有的点焊机没有固定装置，导致焊接效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种气动点焊机，解决了背景技术中的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 本实用新型一种气动点焊机，包括电焊机箱，所述电焊机箱的一侧固定有下支架，所述电焊机箱的顶端通过支撑架固定有与下支架相对应的上支架，所述上支架上设置有滑轨，所述滑轨前设置有气缸，所述气缸的背面固定有滑块，所述气缸通过滑块沿滑轨移动，所述气缸的活塞杆的底端固定有固定件，所述固定件上固定有上电极和点焊枪；所述下支架的上端面固定有与上电极相对应的下电极，所述下电极远离电焊机箱的一侧设置有正反电机，所述正反电机的输出轴的顶端固定有支撑台，所述支撑台的上端面的外侧固定有支撑板，所述支撑板上等距离开设有若干个螺孔，所有的螺孔内均通过螺纹连接有螺栓，点焊物件通过螺栓固定在支撑台上。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述上支架和下支架之间通过连接架相连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述正反电机安装在下支架的下端面。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述支撑台为圆形设置。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，滑块为带锁设置。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是：通过在上支架上设置滑轨，并在气缸的背面设置滑块，能够使气缸通过滑块沿滑轨移动，然后再在下支架上设置下电极和支撑台，能够当采用机械焊接时，将点焊物件放置在支撑台上，然后再在上支架的固定件上设置点焊枪，并在支撑台的下方设置正反电机，能够通过正反电机带动支撑台转动，从而使点焊枪对支撑台上的点焊物件进行点焊，进而能够提高点焊的效率；然后再在固定件上设置上电极，并在下支架上设置下电极，能够通过上电极和下电极对点焊物件进行点焊，方便人们对不易点焊的位置进行点焊，点焊效果较好。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中：

[0013] 图1是本实用新型一种气动点焊机的整体结构图；

[0014] 图2是本实用新型一种气动点焊机的固定装置的俯视图；

[0015] 图中：1、电焊机箱；2、上支架；3、下支架；4、滑轨；5、气缸；6、固定件；7、下电极；8、支撑台；9、支撑板；10、螺栓；11、正反电机；12、上电极；13、点焊枪。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例：如图1-2所示，本实用新型一种气动点焊机，包括电焊机箱1，电焊机箱1的一侧固定有下支架3，电焊机箱1的顶端通过支撑架固定有与下支架3相对应的上支架2，上支架2上设置有滑轨4，滑轨4前设置有气缸5，气缸5的背面固定有滑块，气缸5通过滑块沿滑轨4移动，便于根据工作需要调节气缸5的位置，进而使点焊枪13对支撑台8上的点焊物件进行点焊，或通过上电极12和下电极7对电焊物件进行点焊；气缸5的活塞杆的底端固定有固定件6，便于固定上电极12和点焊枪13，固定件6上固定有上电极12和点焊枪13；下支架3的上端面固定有与上电极12相对应的下电极7，便于使下电极7和上电极12对电焊物件指定的位置进行焊接；下电极7远离电焊机箱1的一侧设置有正反电机11，正反电机11的输出轴的顶端固定有支撑台8，支撑台8的上端面的外侧固定有支撑板9，支撑板9上等距离开设有若干个螺孔，所有的螺孔内均通过螺纹连接有螺栓10，点焊物件通过螺栓10固定在支撑台8上，正反电机11工作带动支撑台8转动，然后再将点焊物件放置在支撑台8上，再旋转螺栓10，使螺栓10将点焊物件固定在支撑台8中，然后使点焊物件在支撑台8转动下转动，方便点焊枪13对点焊物件进行点焊。

[0018] 上支架2和下支架3之间通过连接架相连接。

[0019] 正反电机11安装在下支架3的下端面。

[0020] 支撑台8为圆形设置。

[0021] 滑块为带锁设置。

[0022] 该种一种气动点焊机，通过在上支架2上设置滑轨4，并在气缸5的背面设置滑块，能够使气缸5通过滑块沿滑轨4移动，然后再在下支架3上设置下电极7和支撑台8，能够当采用机械焊接时，将点焊物件放置在支撑台8上，然后再在上支架2的固定件6上设置点焊枪13，并在支撑台8的下方设置正反电机11，能够通过正反电机11带动支撑台8转动，从而使点焊枪13对支撑台8上的点焊物件进行点焊，进而能够提高点焊的效率；然后再在固定件6上设置上电极12，并在下支架3上设置下电极7，能够通过上电极12和下电极7对点焊物件进行点焊，方便人们对不易点焊的位置进行点焊，点焊效果较好。

[0023] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

