



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203391023 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320528914. 6

(22) 申请日 2013. 08. 28

(73) 专利权人 瑞安市大桥包装机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市飞云镇林垞北林村

(72) 发明人 赵东杰

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限公司
公司 33241

代理人 林元良

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006. 01)

B26F 1/44 (2006. 01)

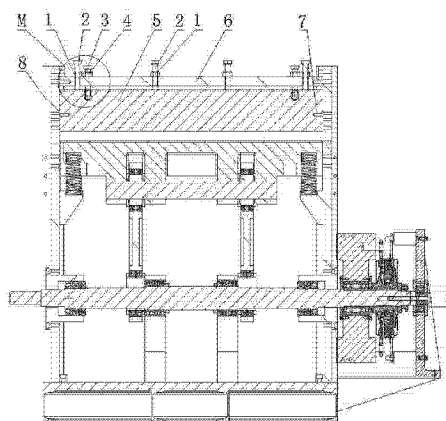
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

平压平模切机上模座的调节机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平压平模切机上模座的调节机构,包括机架和设置在机架的侧板之间的上模座,其特征在于:所述上模座的上方设有安装板,所述安装板固定在机架上,所述安装板上设有第一通孔、第一调节螺栓、第一调节螺母、第二通孔、第二调节螺栓和第二调节螺母,所述第一调节螺母置于安装板上表面上且位于第一通孔上方,所述第一调节螺栓螺接于第一螺母内且穿过第一通孔与上模座连接,所述第二螺母固定在安装板上表面上且位于第二通孔上方,所述第二调节螺栓螺接于第二调节螺母内且穿过第二通孔顶在上模座上表面上。这种调节机构结构简单且操作方便,有效地提高了模切机的工作效率。



1. 一种平压平模切机上模座的调节机构,包括机架和设置在机架的侧板之间的上模座,其特征在于:所述上模座的上方设有安装板,所述安装板固定在机架上,所述安装板上设有第一通孔、第一调节螺栓、第一调节螺母、第二通孔、第二调节螺栓和第二调节螺母,所述第一调节螺母置于安装板上表面上且位于第一通孔上方,所述第一调节螺栓螺接于第一螺母内且穿过第一通孔与上模座连接,所述第二调节螺母固定在安装板上表面上且位于第二通孔上方,所述第二调节螺栓螺接于第二调节螺母内且穿过第二通孔顶在上模座上表面上。

2. 根据权利要求1所述的平压平模切机上模座的调节机构,其特征在于:所述机架的侧板设有设有竖孔,固定螺栓穿过所述竖孔与上模座连接。

平压平模切机上模座的调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模切设备,特别涉及一种模切机的上模座的调节机构。

背景技术

[0002] 平压平模切机通过上模座和下模座的相向运动使其上的模具相配合而实现模切的目的。在实际的模切过程中,上模座和下模座之间的距离需要根据实际情况进行调整,这就需要通过平压平模切机上的调节机构来对上模座或者下模座进行位置调节。但是传统的平压平模切机上对上模座或下模座进行位置调节的调节机构不仅结构比较复杂,而且操作起来十分不便,从而影响了模切机的操作体验和工作效率。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型要解决的问题是提供一种结构简单且操作方便的平压平模切机上模座的调节机构。

[0004] 为此,本实用新型是通过如下方式实现的:一种平压平模切机上模座的调节机构,包括机架和设置在机架的侧板之间的上模座,其特征在于:所述上模座的上方设有安装板,所述安装板固定在机架上,所述安装板上设有第一通孔、第一调节螺栓、第一调节螺母、第二通孔、第二调节螺栓和第二调节螺母,所述第一调节螺母置于安装板上表面上且位于第一通孔上方,所述第一调节螺栓螺接于第一螺母内且穿过第一通孔与上模座连接,所述第二螺母固定在安装板上表面上且位于第二通孔上方,所述第二调节螺栓螺接于第二调节螺母内且穿过第二通孔顶在上模座上表面上。

[0005] 所述机架的侧板设有设有竖孔,固定螺栓穿过所述竖孔与上模座连接。

[0006] 在本实用新型中,通过旋转第一调节螺母可以带动第一调节螺栓上下升降,从而带动与第一调节螺栓连接的上模座上下升降,实现上模座的位置调节,进而实现上模座和下模座之间的距离调节;第二调节螺栓和第二调节螺母相互配合,在上模座调节到位时,通过旋转第二调节螺栓顶在上模座的上表面上而为上模座提供限位力,使上模座不会因为下模座的冲撞而发生位移。生产过程当中压力不会出现变化,从而提高生产速度,大大降低产品报废率,可见,这种对上模座进行位置调节的调节机构,结构十分简单,而且操作起来十分方便。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2图1的右视图;

[0009] 图3为图1中M处的放大示意图。

具体实施方式

[0010] 参照附图,这种平压平模切机上模座的调节机构,包括机架8和设置在机架8的侧

板之间的上模座 5, 所述机架 8 的侧板上设有竖孔 9, 固定螺栓 7 穿过所述竖孔 9 与上模座 5 的两端连接, 所述上模座 5 的上方设有安装板 6, 所述安装板 6 固定在机架 8 上, 所述安装板 6 上设有第一通孔、第一调节螺栓 3、第一调节螺母 4、第二通孔、第二调节螺栓 2 和第二调节螺母 1, 所述第一调节螺母 4 置于安装板 6 上表面上且位于第一通孔上方, 所述第一调节螺栓 3 螺接于第一螺母 4 内且穿过第一通孔与上模座 5 连接, 所述第二螺母 1 固定在安装板 6 上表面上且位于第二通孔上方, 所述第二调节螺栓 2 螺接于第二调节螺母 1 内且穿过第二通孔顶在上模座 5 上表面上。在这种结构中, 当需要将上模座 5 的位置向上调节时, 首先将第二调节螺栓 2 向上旋动使其离开上模座 5 的上表面, 并且为上模座 5 的上移留出足够大的空间, 然后通过旋转第一调节螺母 4 使第一调节螺栓 3 上移, 进而带动上模座 5 上移, 在上模座 5 上移到位后, 就向下旋动第二调节螺栓 2 使其重新顶在上模座 5 的上表面; 当需要将上模座 5 的位置向下调节时, 首先旋转第一调节螺母 4 使第一调节螺栓 3 下移, 进而带动上模座 5 下移, 然后向下旋动调节螺栓 2 使其顶在上模座 5 的上表面。通过如上所述的方式实现了对上模座 5 上下位置的调节, 也就对上模座 5 和下模座之间的距离进行了调节。机架 8 侧板的竖孔 9 在供固定螺栓 7 穿过而固定上模座 5 的同时, 也为上模座 5 的上下调节提供了空间。

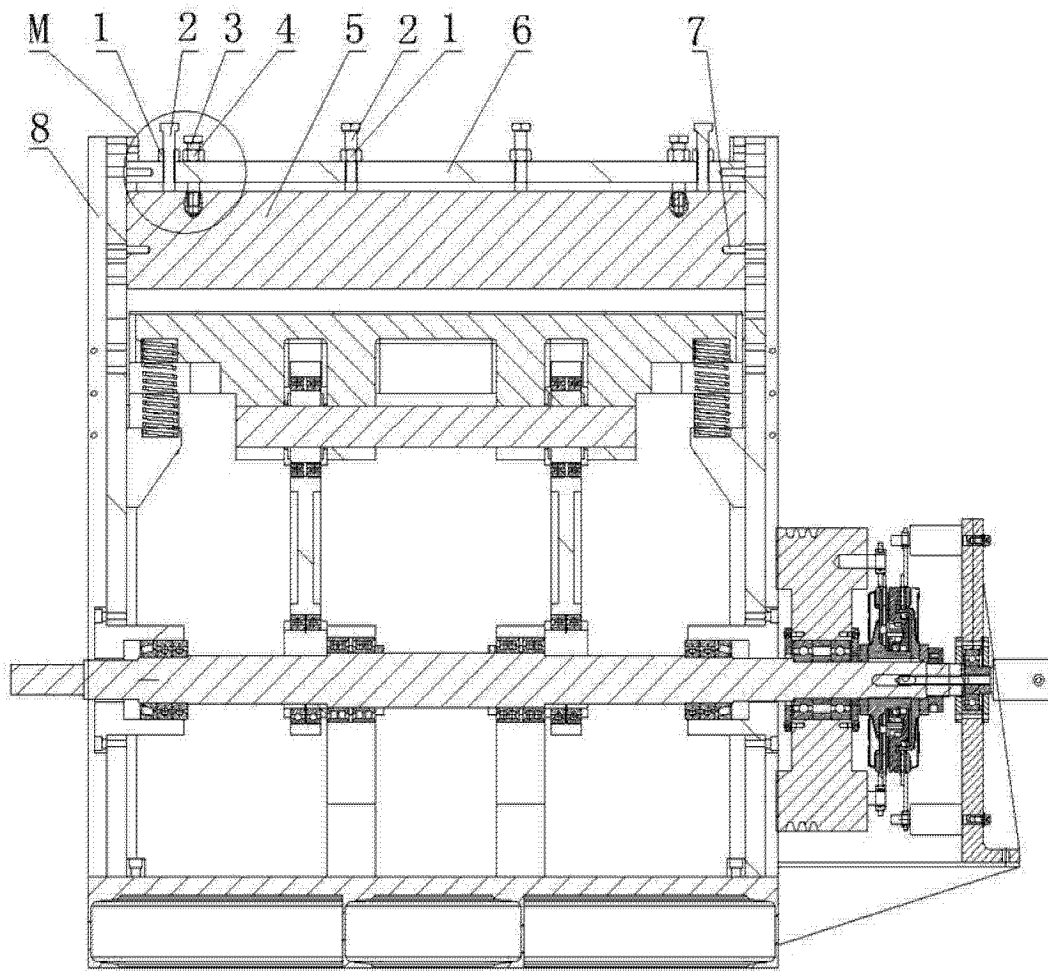


图 1

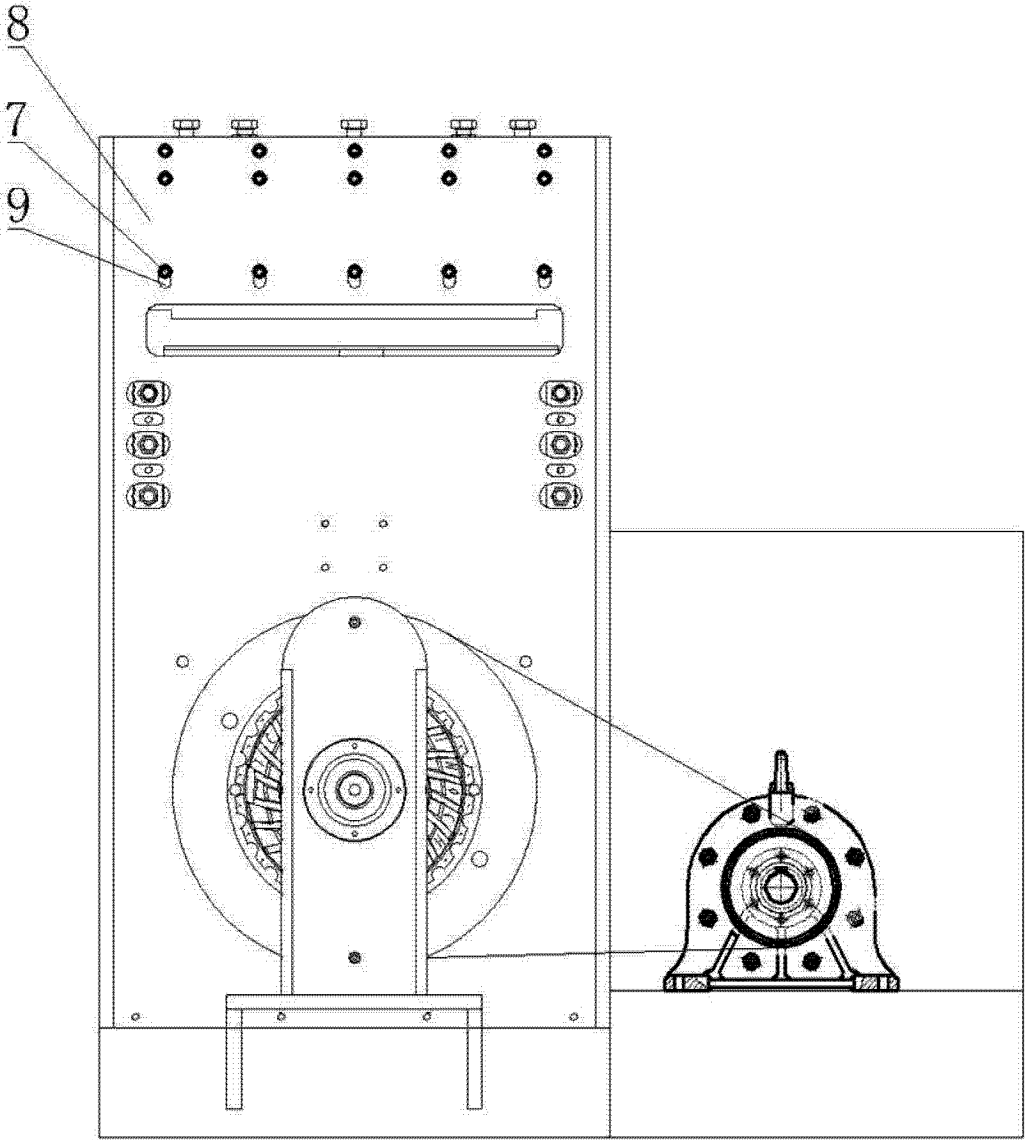


图 2

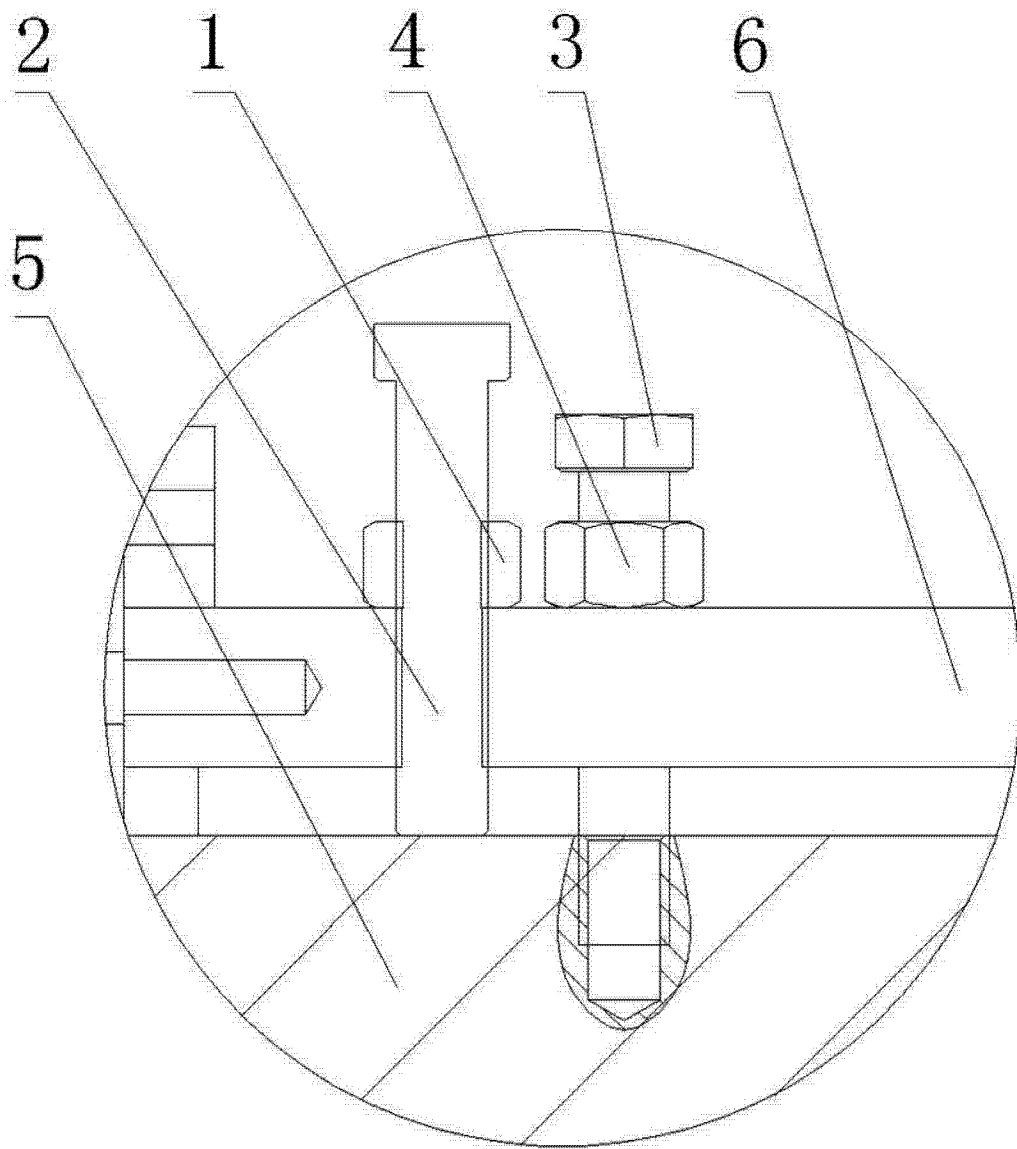


图 3