(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203048502 U
(45)授权公告日 2013.07.10

(21)申请号 201320048063.5

(22)申请日 2013.01.29

(73)专利权人 浙江大大不锈钢有限公司
地址 313200 浙江省湖州市德清县雷甸镇白云南路 1111 号

(72)发明人 项力中 费积强

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司 33214
代理人 王鹏举

(51)Int.Cl.
B66F 7/08(2006.01)

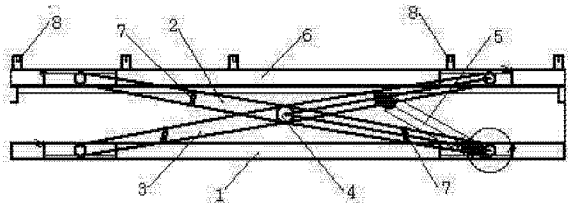
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台

(57)摘要

本实用新型属于焊管合缝机用具技术领域，尤其涉及一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台。本实用新型公开了一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台，包括底座，其特征在于，所述底座上活动设有左斜板和右斜板，所述左斜板和右斜板相交叉呈剪刀叉状，所述的左斜板和右斜板相交处为支点，所述底座上设有液压油缸，所述液压油缸连有右斜板，所述的左斜板和右斜板在液压油缸的作用下可垂直升降，所述左斜板和右斜板的顶端连有平台。本实用新型可以通过焊接管的大小，自由的调节平台的高度，使得焊接合缝操作更加的方便。



CN 203048502 U

1. 一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台，包括底座，其特征在于，所述底座上活动设有左斜板和右斜板，所述左斜板和右斜板相交叉呈剪刀叉状，所述的左斜板和右斜板相交处为支点，所述底座上设有液压油缸，所述液压油缸连有右斜板，所述的左斜板和右斜板在液压油缸的作用下可垂直升降，所述左斜板和右斜板的顶端连有平台。

2. 如权利要求 1 所述的焊管合缝机液压剪刀叉升降台，其特征在于，所述的左斜板和右斜板上设有加强板。

3. 如权利要求 1 所述的焊管合缝机液压剪刀叉升降台，其特征在于，所述的平台上设有若干架槽。

一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台

技术领域

[0001] 本实用新型属于焊管合缝机用具技术领域，尤其涉及一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台。

背景技术

[0002] 焊管合缝机其主要作用是用于对管子进行焊接合缝用。而目前所用的焊管合缝机的结构都是采用：包括一个底座，然后在底座上设置了平台，通过平台上放置了管子，在通过焊管合缝机上的固定装置，把管子固定住在进行焊接合缝。此类的焊管合缝机存在着缺陷：由于平台是直接设置在底座上的，所以平台的高度是固定的，而管子由于口径的大小不同，所以在焊接的时候会造成高度过低或过高，对于焊接合缝操作造成了较大麻烦。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决以上所述的技术问题，提供一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台，其技术方案如下：

[0004] 一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台，包括底座，其特征在于，所述底座上活动设有左斜板和右斜板，所述左斜板和右斜板相交叉呈剪刀叉状，所述的左斜板和右斜板相交处为支点，所述底座上设有液压油缸，所述液压油缸连有右斜板，所述的左斜板和右斜板在液压油缸的作用下可垂直升降，所述左斜板和右斜板的顶端连有平台。

[0005] 优选方式为，所述的左斜板和右斜板上设有加强板。

[0006] 优选方式为，所述的平台上设有若干架槽。

[0007] 本实用新型提供的焊管合缝机液压剪刀叉升降台，在使用的时候，通过液压油缸推动右斜板，使得右斜板通过支点从而带动左斜板，从而使得左斜板和右斜板在液压油缸的作用下进行垂直方向上的升降。而在左斜板和右斜板上端设置了平台，使得平台也实现了垂直升降。从而达到了根据实际情况进行平台的升降。

[0008] 本实用新型所述的左斜板和右斜板上设有加强板。通过加强板的设置使得左斜板和右斜板的强度得到较大程度的提高，可以延长其使用时间。

[0009] 本实用新型所述的平台上设有若干架槽。通过设置的架槽可以较好的固定管子，使得焊接合缝能够更加方便。

[0010] 本实用新型可以通过焊接管的大小，自由的调节平台的高度，使得焊接合缝操作更加的方便。

附图说明

[0011] 图 1 本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合图 1 具体说明实施例：

[0013] 一种焊管合缝机液压剪刀叉升降台，包括底座 1，其特征在于，所述底座 1 上活动设有左斜板 2 和右斜板 3，所述左斜板 2 和右斜板 3 相交叉呈剪刀叉状，所述的左斜板 2 和右斜板 3 相交处为支点 4，所述底座 1 上设有液压油缸 5，所述液压油缸 5 连有右斜板 3，所述的左斜板 2 和右斜板 3 在液压油缸 5 的作用下可垂直升降，所述左斜板 2 和右斜板 3 的顶端连有平台 6。

[0014] 优选方式为，所述的左斜板 2 和右斜板 3 上设有加强板 7。

[0015] 优选方式为，所述的平台 6 上设有若干架槽 8。

[0016] 本实用新型提供的焊管合缝机液压剪刀叉升降台，在使用的时候，通过液压油缸推动右斜板，使得右斜板通过支点从而带动左斜板，从而使得左斜板和右斜板在液压油缸的作用下进行垂直方向上的升降。而在左斜板和右斜板上端设置了平台，使得平台也实现了垂直升降。从而达到了根据实际情况进行平台的升降。

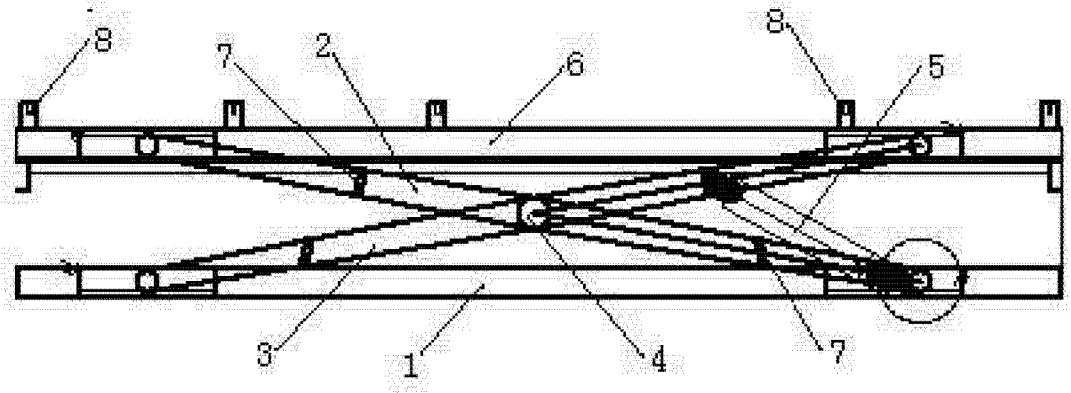


图 1