



(21) 申请号 202222884766.3

(22) 申请日 2022.10.31

(73) 专利权人 深圳市盈尔通科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街
道和平福园一路智鹏工业园第5幢

(72) 发明人 忻贤红 忻闰威

(51) Int. Cl.
B29C 45/40 (2006.01)

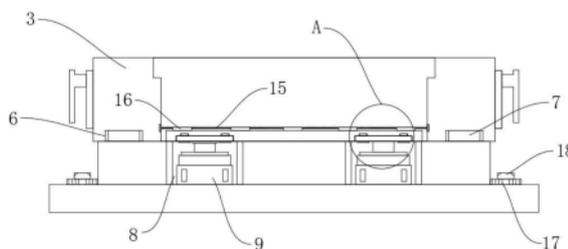
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型注塑模具顶出脱料结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型注塑模具顶出脱料结构,属于注塑模具技术领域,本实用通过设置拆装组件,从而便于对顶板起到拆卸的作用,也便于对电动推杆起到拆卸检修的作用,以便对顶出结构起到拆卸与安装效果,进而提高拆卸更换与维修的效率;通过手部扭动连接板上的螺丝使其脱离于放置槽内的螺纹孔,然后,使连接板脱离于放置槽,从而使连接板与顶板脱离;再然后,对T型内腔内的密封隔板拆卸,进而以便对其下方的顶板取出使其进行更换,也便于对顶板起到拆卸的作用,然而也对电动推杆起到拆卸检修的作用,提高顶出结构拆卸与安装效果,增大拆卸更换与维修的效率。



1. 一种新型注塑模具顶出脱料结构,包括底板(1)和固定座(2),其特征在于:所述固定座(2)的内部两端设有用于放置电动推杆(9)的安装槽(8),且安装槽(8)的内部固定安装有用于顶板(14)顶出工作的电动推杆(9),顶板(14)的顶部固定连接有橡胶块(16);

所述电动推杆(9)的伸缩端设有用于顶板(14)拆卸的拆装组件,且拆装组件包括连接板(10)、放置槽(11)、螺丝(12)和螺纹孔(13),所述电动推杆(9)的延伸端固定连接于连接板(10),且连接板(10)卡接于顶板(14)底部开设对应放置槽(11)的内部,连接板(10)的内部设有用于螺丝(12)贯穿的通孔,所述放置槽(11)内的顶部两端开设有用于螺丝(12)螺纹连接的螺纹孔(13),且螺丝(12)贯穿通孔的一端螺纹连接于螺纹孔(13)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述底板(1)的顶部固定安装有固定座(2),且固定座(2)的顶部安装有用于注塑部件的模具(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述模具(3)的底部两端开设有用于卡块(7)卡接的卡槽(6),且卡槽(6)的内部卡接有与之对应的卡块(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述卡块(7)固定安装于固定座(2)顶部两端的周边。

5. 根据权利要求1所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述固定座(2)的正面两端固定安装有用于安装槽(8)封闭防护的维修窗口(5)。

6. 根据权利要求2所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述模具(3)的内部设有用于工件注塑成型的T型内腔。

7. 根据权利要求6所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述模具(3)的两侧上方通过螺栓固定连接有用用于把手(4)安装的基座。

8. 根据权利要求7所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述基座的一侧固定连接有用用于模具(3)拆卸清理与清洗的把手(4)。

9. 根据权利要求6所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述T型内腔的内部下方设有用于顶板(14)封闭的密封隔板(15),且密封隔板(15)的通过插件卡接于T型内腔的内壁上,密封隔板(15)的表面开设有用于橡胶块(16)贴合顶出的通孔,所述顶板(14)位于密封隔板(15)的下方。

10. 根据权利要求1所述的一种新型注塑模具顶出脱料结构,其特征在于:所述固定座(2)的两侧下方固定连接于连接件(17),且连接件(17)的顶部设有螺钉(18),螺钉(18)连通连接件(17)的一端固定连接于底板(1)上。

一种新型注塑模具顶出脱料结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体为一种新型注塑模具顶出脱料结构。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的塑料由注塑机高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品。且注塑模具在使用时不便对其内注塑的部件进行脱落,从而降低脱料的效率。

[0003] 经检索,现有技术中,中国专利申请号:CN202122425724.9,公开了一种具有顶出结构的锌合金压铸模具,涉及铝合金技术领域,尤其为一种具有顶出结构的锌合金压铸模具,该实用新型:通过设置以上顶出机构的部件进而配合使用,从而提高生产锌合金的效率,进而提高取出锌合金的效率;通过启动气缸使其的输出端带动安装块上的顶板进行上下移动,进而使顶板带动上模具上的压铸板下压到下模具内,从而进行生产锌合金;压铸过后,这时通过启动第一电动伸缩杆带动安装座进行上下移动,从而使安装座带动其上的顶杆在顶孔内进行向上顶出,进而使加工过后的锌合金便于取出,提高生产锌合金的效率。

[0004] 但该装置还存在以下缺陷:

[0005] 现有技术中的顶出结构在长时间的使用,容易导致其毁坏,从而不便进行拆卸维修;并且,长时间的使用模具不便对其内部清理,容易对后续使用造成一定的影响。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种新型注塑模具顶出脱料结构,通过设置拆装组件,从而便于对顶板起到拆卸的作用,也便于对电动推杆起到拆卸检修的作用,以便对顶出结构起到拆卸与安装效果,进而提高拆卸更换与维修的效率;通过设置模具、把手、卡槽和卡块等部件配合使用,从而便于使模具起到拆卸的作用,以便对模具的内部进行清理效果,进而提高模具后续注塑部件生产的质量;以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型注塑模具顶出脱料结构,包括底板和固定座,所述固定座的内部两端设有用于放置电动推杆的安装槽,且安装槽的内部固定安装有用于顶板顶出工作的电动推杆,顶板的顶部固定连接有橡胶块;

[0008] 所述电动推杆的伸缩端设有用于顶板拆卸的拆装组件,且拆装组件包括连接板、放置槽、螺丝和螺纹孔,所述电动推杆的延伸端固定连接有连接板,且连接板卡接于顶板底部开设对应放置槽的内部,连接板的内部设有用于螺丝贯穿的通孔,所述放置槽内的顶部两端开设有用于螺丝螺纹连接的螺纹孔,且螺丝贯穿通孔的一端螺纹连接于螺纹孔的内部。

[0009] 优选的,所述底板的顶部固定安装有固定座,且固定座的顶部安装有用于注塑部件的模具。

[0010] 优选的,所述模具的底部两端开设有用于卡块卡接的卡槽,且卡槽的内部卡接有

与之对应的卡块。

[0011] 优选的,所述卡块固定安装于固定座顶部两端的周边。

[0012] 优选的,所述固定座的正面两端固定安装有用于安装槽封闭防护的维修窗口。

[0013] 优选的,所述模具的内部设有用于工件注塑成型的T型内腔。

[0014] 优选的,所述模具的两侧上方通过螺栓固定连接有用把手安装的基座。

[0015] 优选的,所述基座的一侧固定连接有用模具拆卸清理与清洗的把手。

[0016] 优选的,所述T型内腔的内部下方设有用于顶板封闭的密封隔板,且密封隔板的通过插件卡接于T型内腔的内壁上,密封隔板的表面开设有用于橡胶块贴合顶出的通孔,所述顶板位于密封隔板的下方。

[0017] 优选的,所述固定座的两侧下方固定连接有连接件,且连接件的顶部设有螺钉,螺钉连通连接件的一端固定连接于底板上。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型通过设置拆装组件,从而便于对顶板起到拆卸的作用,也便于对电动推杆起到拆卸检修的作用,以便对顶出结构起到拆卸与安装效果,进而提高拆卸更换与维修的效率。

[0020] 本实用新型通过设置模具、把手、卡槽和卡块等部件配合使用,从而便于使模具起到拆卸的作用,以便对模具的内部进行清理效果,进而提高模具后续注塑部件生产的质量。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型脱料结构结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型脱料结构内部结构示意图;

[0023] 图3为图2中A处放大结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型顶板结构示意图。

[0025] 图中:1、底板;2、固定座;3、模具;4、把手;5、维修窗口;6、卡槽;7、卡块;8、安装槽;9、电动推杆;10、连接板;11、放置槽;12、螺丝;13、螺纹孔;14、顶板;15、密封隔板;16、橡胶块;17、连接件;18、螺钉。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1~4,本实用新型提供一种技术方案:一种新型注塑模具顶出脱料结构,包括底板1和固定座2,固定座2的内部两端设有用于放置电动推杆9的安装槽8,从而便于对电动推杆9起到安装与防护的作用;且安装槽8的内部固定安装有用于顶板14顶出工作的电动推杆9,进而能够使其带动连接板10进行上下移动的作用;顶板14的顶部固定连接橡胶块16,以便对注塑成型的工件进行顶出的作用,且也便于对注塑的工件起到一定的保护作用;

[0028] 电动推杆9的伸缩端设有用于顶板14拆卸的拆装组件,且拆装组件包括连接板10、

放置槽11、螺丝12和螺纹孔13,通过设置以上拆装组件,从而便于对顶板14起到拆卸的作用,且也便于对电动推杆9起到拆卸检修的作用,以便对顶出结构起到拆卸与安装效果,进而提高拆卸更换与维修的效率;

[0029] 电动推杆9的延伸端固定连接于连接板10,且连接板10卡接于顶板14底部开设对应放置槽11的内部,连接板10的内部设有用于螺丝12贯穿的通孔,放置槽11内的顶部两端开设有用于螺丝12螺纹连接的螺纹孔13,且螺丝12贯穿通孔的一端螺纹连接于螺纹孔13的内部;当需要对顶出结构进行拆卸时,通过手部扭动连接板10上的螺丝12使其脱离于放置槽11内的螺纹孔13,然后,使连接板10脱离于放置槽11,从而使连接板10与顶板14脱离;再然后,对T型内腔内的密封隔板15拆卸,进而以便对其下方的顶板14取出使其进行更换;

[0030] 底板1的顶部固定安装有固定座2,且固定座2的顶部安装有用于注塑部件的模具3,模具3的底部两端开设有用于卡块7卡接的卡槽6,且卡槽6的内部卡接有与之对应的卡块7,卡块7固定安装于固定座2顶部两端的周边。模具3的内部设有用于工件注塑成型的T型内腔;模具3的两侧上方通过螺栓固定连接有用把手4安装的基座,基座的一侧固定连接有用模具3拆卸清理与清洗的把手4;通过设置模具3、把手4、卡槽6和卡块7等部件配合使用,从而便于使模具3起到拆卸的作用,以便对模具3的内部进行清理效果,进而提高模具3后续注塑部件生产的质量;

[0031] 固定座2的正面两端固定安装有用于安装槽8封闭防护的维修窗口5,从而能够对安装槽8内的电动推杆9起到检修维护的作用;固定座2的两侧下方固定连接于连接件17,且连接件17的顶部设有螺钉18,螺钉18连通连接件17的一端固定连接于底板1上;通过设置连接件17与螺钉18配合使用,以便对固定座2与底板1起到固定的作用,且也便于使其拆卸;

[0032] T型内腔的内部下方设有用于顶板14封闭的密封隔板15,且密封隔板15的通过插件卡接于T型内腔的内壁上,密封隔板15的表面开设有用于橡胶块16贴合顶出的通孔,顶板14位于密封隔板15的下方。

[0033] 具体使用时,当需要对顶出结构进行拆卸时,通过手部扭动连接板10上的螺丝12使其脱离于放置槽11内的螺纹孔13,然后,使连接板10脱离于放置槽11,从而使连接板10与顶板14脱离;再然后,对T型内腔内的密封隔板15拆卸,进而以便对其下方的顶板14取出使其进行更换,也便于对顶板14起到拆卸的作用,然而也对电动推杆起到拆卸检修的作用,提高顶出结构拆卸与安装效果,增大拆卸更换与维修的效率。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

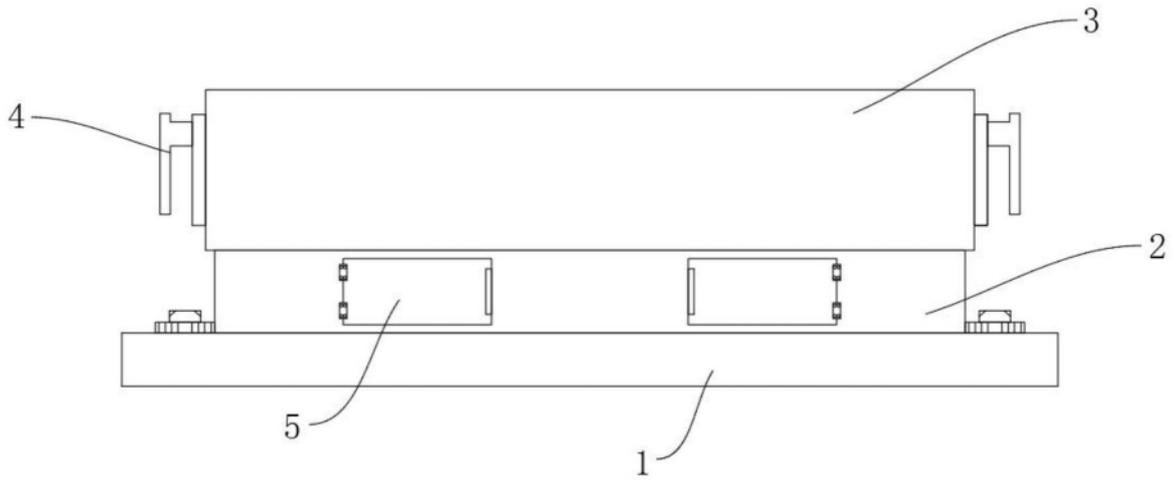


图1

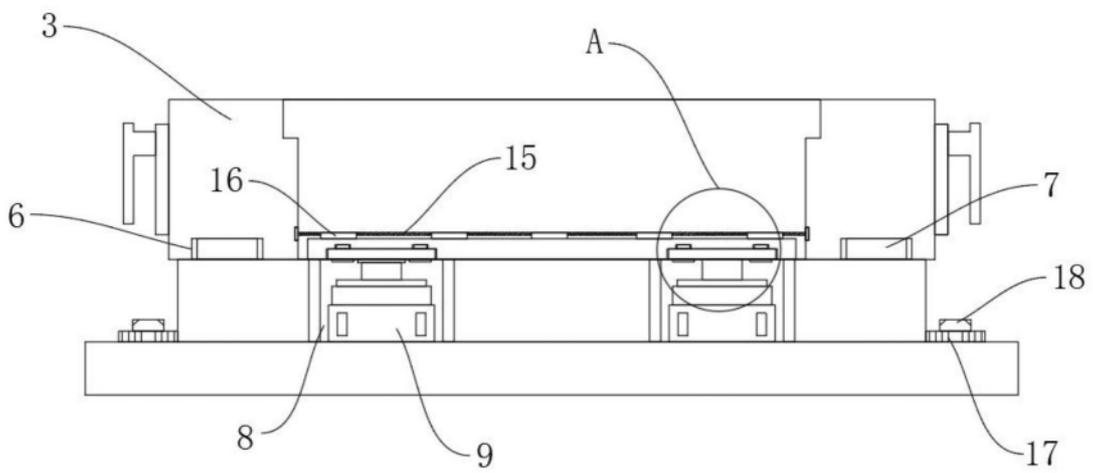


图2

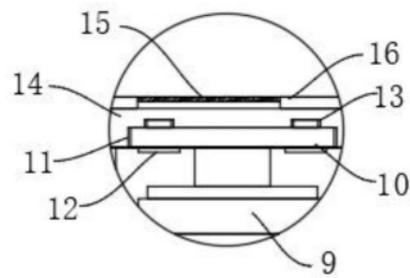


图3

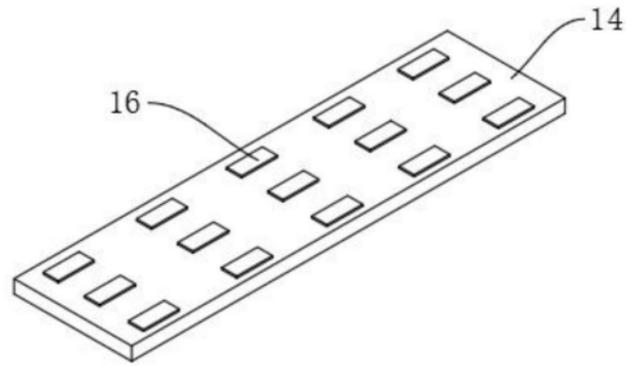


图4