



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212268540 U

(45) 授权公告日 2021. 01. 01

(21) 申请号 202020945366.7

(22) 申请日 2020.05.29

(73) 专利权人 临沂市新天力机械有限公司

地址 276000 山东省临沂市兰山区义堂镇
大葛庄村

(72) 发明人 张耀予 朱家华 杨坤 马文元

(51) Int. Cl.

B65G 15/30 (2006.01)

B65G 49/06 (2006.01)

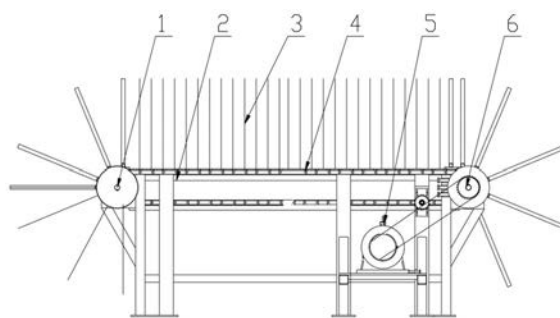
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种履带式晾板架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种履带式晾板架,它包括支撑机架;支撑机架的两端分别设有从动轴和主动轴;主动轴与传动电机传动连接;从动轴和主动轴之间通过传送带传动连接;传送带上设有晾板支架,且晾板支架之间留有利于放置板材的空隙;晾板支架的底端通过螺栓与传送带上设置的固定座相互紧固连接。支撑机架与热压机的出料端对应,板材被晾板支架托举后,在传动电机的传动作用下自动进行输送,输送的速度与热压机的出料速度匹配,实现了自动接板传送的目的。传动电机在传送板材的过程中,板材之间都有空隙,便于板材的散热晾干,输送过程即可实现晾干,效果明显。



1. 一种履带式晾板架,其特征是它包括支撑机架;

所述支撑机架的两端分别设有从动轴和主动轴;所述从动轴和所述主动轴的两端分别通过轴承座与所述支撑机架相互连接;所述主动轴与所述支撑机架上设有的传动电机相互传动连接;

所述从动轴和所述主动轴之间通过传送带相互同步传动连接;所述传送带上均匀设有若干晾板支架,且所述晾板支架之间留有用于放置板材的空隙;

所述晾板支架的底端通过螺栓与所述传送带上设有的固定座相互紧固连接。

一种履带式晾板架

技术领域

[0001] 本实用新型属于板材加工配套设备技术领域,具体涉及一种履带式晾板架。

背景技术

[0002] 现有技术中,板材经过热压机的热压后会由人工放置晾架上进行晾干,由于热压机为流水线式作业,板材生产的进度较快,需要多人协调操作,因此,工人的劳动强度较大,需要多个班次轮流交替作业。

[0003] 因此,需要设计一种自动接板传送的装置来改变目前的不足。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是解决现有技术存在的上述技术问题,提供一种履带式晾板架,以克服现有技术的不足。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型一种履带式晾板架,其要点是它包括支撑机架;

[0006] 所述支撑机架的两端分别设有从动轴和主动轴;所述从动轴和所述主动轴的两端分别通过轴承座与所述支撑机架相互连接;所述主动轴与所述支撑机架上设有的传动电机相互传动连接;

[0007] 所述从动轴和所述主动轴之间通过传送带相互同步传动连接;所述传送带上均匀设有若干晾板支架,且所述晾板支架之间留有利于放置板材的空隙;

[0008] 所述晾板支架的底端通过螺栓与所述传送带上设有的固定座相互紧固连接。

[0009] 本实用新型结构简单可靠,支撑机架与热压机的出料端对应,板材被晾板支架托举后,在传动电机的传动作用下自动进行输送,输送的速度与热压机的出料速度匹配,实现了自动接板传送的目的。

[0010] 传动电机在传送板材的过程中,板材之间都有空隙,便于板材的散热晾干,输送过程即可实现晾干,效果明显。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意主视图。

[0012] 图2是本实用新型的结构示意俯视图。

[0013] 图中1、从动轴 2、支撑机架 3、晾板支架 4、传送带 5、传动电机 6、主动轴。

具体实施方式

[0014] 参照图1和图2,本实用新型一种履带式晾板架,它包括支撑机架2;

[0015] 所述支撑机架2的两端分别设有从动轴1和主动轴6;所述从动轴1和所述主动轴6的两端分别通过轴承座与所述支撑机架2相互连接;所述主动轴6与所述支撑机架2上设有的传动电机5相互传动连接;

[0016] 所述从动轴1和所述主动轴6之间通过传送带4相互同步传动连接;所述传送带4上

均匀设有若干晾板支架3,且所述晾板支架3之间留有用于放置板材的空隙;

[0017] 所述晾板支架3的底端通过螺栓与所述传送带4上设有的固定座相互紧固连接。

[0018] 本实用新型结构简单可靠,支撑机架与热压机的出料端对应,板材被晾板支架托举后,在传动电机的传动作用下自动进行输送,输送的速度与热压机的出料速度匹配,实现了自动接板传送的目的。

[0019] 传动电机在传送板材的过程中,板材之间都有空隙,便于板材的散热晾干,输送过程即可实现晾干,效果明显。

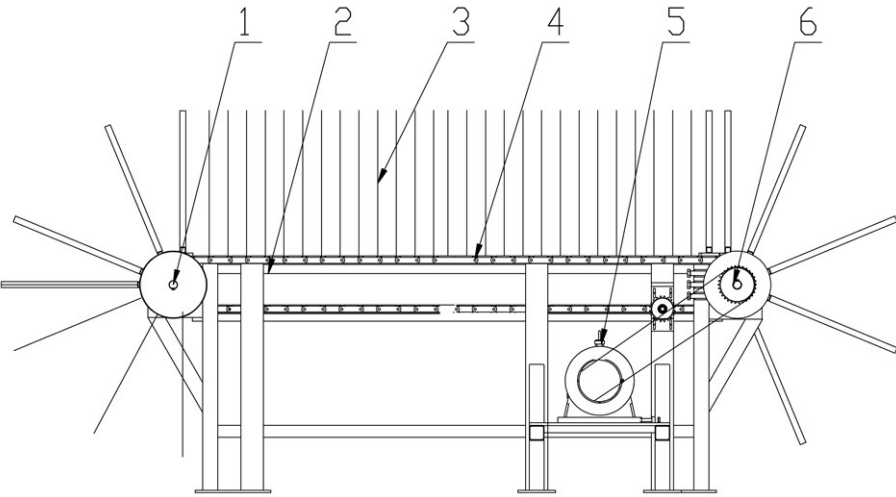


图1

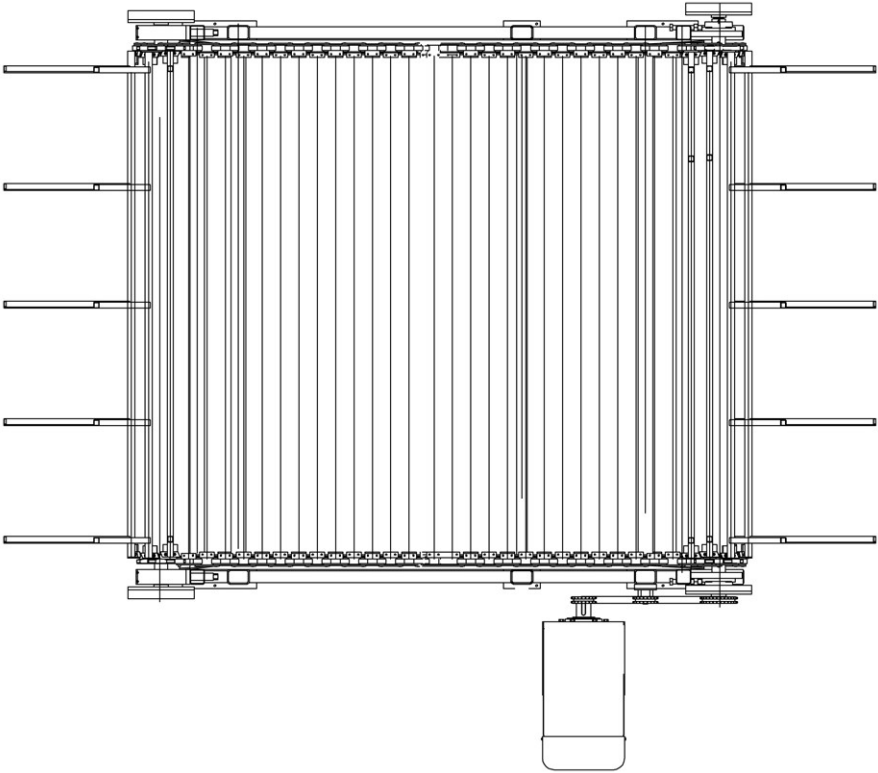


图2