



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107449709 A

(43)申请公布日 2017.12.08

(21)申请号 201710672493.7

(22)申请日 2017.08.08

(71)申请人 江苏江飞众源电气有限公司

地址 225000 江苏省扬州市仪征市大仪镇
工业集中区富建路3号

(72)发明人 尤宏斌 刘明利 朱子国

(74)专利代理机构 南京利丰知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 32256

代理人 任立

(51)Int.Cl.

G01N 15/08(2006.01)

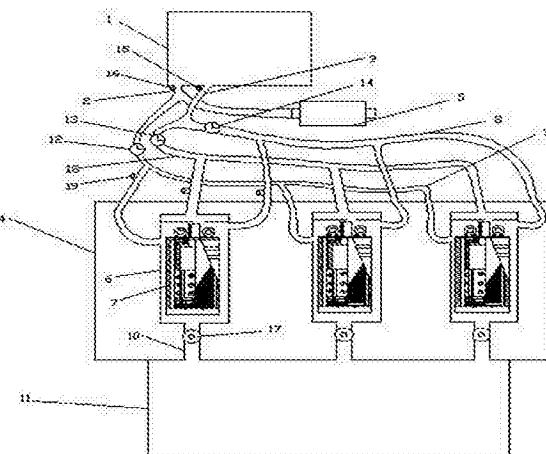
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种滤芯检测装置

(57)摘要

本发明公开了流体净化设备检测技术领域内的一种滤芯检测装置,包括油箱、出油母管、进油母管、检测装置、马达,所述检测装置包括缸体、放置缸体内部的滤芯、缸体一侧的进油管道、与进油管道对立侧的出油管道、以及缸体底部的排污管道,还包括与排污管道连接的排污槽;所述出油母管上设有2条管道支路,出油管道和马达,出油管道上设有出油压力P2;进油母管设有两分支,分别是回油管道和进油管道,分别设有回油压力P3和进油压力P1。本发明能够同时检测多台滤芯过滤装置,检测效率高,且在不同管道上设置了阀门,出现问题,可以关闭对应管道的阀门,维修更换滤芯方便。



1. 一种滤芯检测装置，包括油箱、出油母管、进油母管、检测装置、马达，其特征在于：所述检测装置包括缸体、放置缸体内部的滤芯、缸体一侧的进油管道、与进油管道对立侧的出油管道、以及缸体底部的排污管道，还包括与排污管道连接的排污槽；所述出油母管上设有2条管道支路，出油管道和马达，出油管道上设有出油压力P2；进油母管设有两分支，分别是回油管道和进油管道，分别设有回油压力P3和进油压力P1。

2. 根据权利要求1所述的一种滤芯的检测装置，其特征在于：所述进油母管和出油母管上分别设有进油阀和出油阀。

3. 根据权利要求1所述的一种滤芯的检测装置，其特征在于：所述排污管道上设有排污阀。

4. 根据权利要求1所述的一种滤芯的检测装置，其特征在于：所述进油管道、出油管道、回油管道上的每条分支分别设有球阀。

一种滤芯检测装置

技术领域

[0001] 本发明涉及流体净化设备检测技术领域,特别涉及一种滤芯检测装置。

背景技术

[0002] 滤芯是用于除去液体中少量固体颗粒的,可保护设备的正常工作,当流体进入置有一定规格滤网的滤芯后,其杂质被阻挡,而清洁的流物通过滤芯流出,从而得到了广泛的应用,在滤芯出厂前,需要对同批次的滤芯的性能进行测试时,传统的滤芯检测装置,检测效率低,且滤芯检测装置中出现管道堵塞,维修不方便。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种检测效率高、维修便捷的滤芯检测装置。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:包括油箱、出油母管、进油母管、检测装置、马达,所述检测装置包括缸体、放置缸体内部的滤芯、缸体一侧的进油管道、与进油管道对立侧的出油管道、以及缸体底部的排污管道,还包括与排污管道连接的排污槽;所述出油母管上设有2条管道支路,出油管道和马达,出油管道上设有出油压力P2;进油母管设有两分支,分别是回油管道和进油管道,分别设有回油压力P3和进油压力P1。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果在于:由于进油管道、出油管道、回油管道上的每条分支分别设有球阀,当出现其中一个滤芯有问题,关闭对应的球阀,取出滤芯,起到方便维修作用;由于设置多组滤芯一起检测,节省了大量时间,提高滤芯检测效率。

[0006] 作为本发明的进一步优选方案,所述进油母管和出油母管上分别设有进油阀和出油阀。

[0007] 作为本发明的进一步优选方案,所述排污管道上设有排污阀。

[0008] 作为本发明的进一步优选方案,所述进油管道、出油管道、回油管道上的每条分支分别设有球阀。

附图说明

[0009] 图1为本发明的示意图。

[0010] 其中,1油箱,2出油母管,3进油母管,4检测装置,5马达,6缸体,7滤芯,8进油管道,9出油管道,10排污管道,11排污槽,12出油压力P2,13回油压力P3,14进油压力P1,15进油阀,16出油阀,17排污阀,18回油管道,19球阀。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,包括油箱1、出油母管2、进油母管3、检测装置4、马达5,检测装置4包括缸体6、放置缸体6内部的滤芯7、缸体6一侧的进油管道8、与进油管道8对立侧的出油管道9、以及缸体6底部的排污管道10,还包括与排污管道10连接的排污槽11;出油母管2上设有2条管道支路,出油管道9和马达5,出油管道9上设有出油压力P2;进油母管3设有两分支,分别

是回油管道18和进油管道8,分别设有回油压力P3和进油压力P1。

[0012] 上述进油母管3和出油母管2上分别设有进油阀15和出油阀16。

[0013] 上述排污管道10上设有排污阀17。

[0014] 上述进油管道8、出油管道9、回油管道18上的每条分支分别设有球阀19。

[0015] 本发明的工作原理阐述如下,油流通过进油母管3和出油母管2流经各个分支管道,进入滤芯7过滤装置,用听针监听咔嗒声,已正常工作,同时观察回油压力P3的数值以及出油压力P2的数值,两者之差保证在0.08至0.20MPa,说明滤芯7的排污机构工作正常;监测进油压力P1和出油压力P2的数值,两者之差小于等于0.035MPa即正常,一旦压差大于0.04MPa,滤芯7的集成旁通阀即安全系统打开,此时需要立即更换检修;检修时直接关闭对应管道的阀门,方便直接取出滤芯7。

[0016] 本发明并不局限于上述实施例,在本发明公开的技术方案的基础上,本领域的技术人员根据所公开的技术内容,不需要创造性的劳动就可以对其中的一些技术特征作出一些替换和变形,这些替换和变形均在本发明的保护范围内。

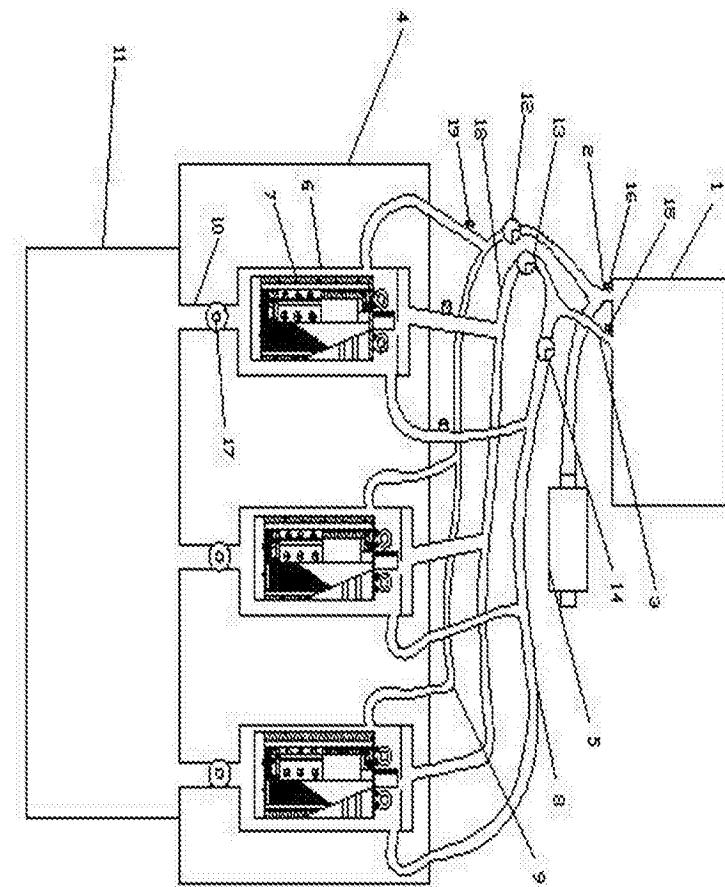


图 1