



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107378115 A

(43)申请公布日 2017. 11. 24

(21)申请号 201710865189.4

(22)申请日 2017.09.22

(71)申请人 张家港爱铝铝箔科技有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港杨舍镇  
长安北路358号

(72)发明人 邵增

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

B23D 51/08(2006.01)

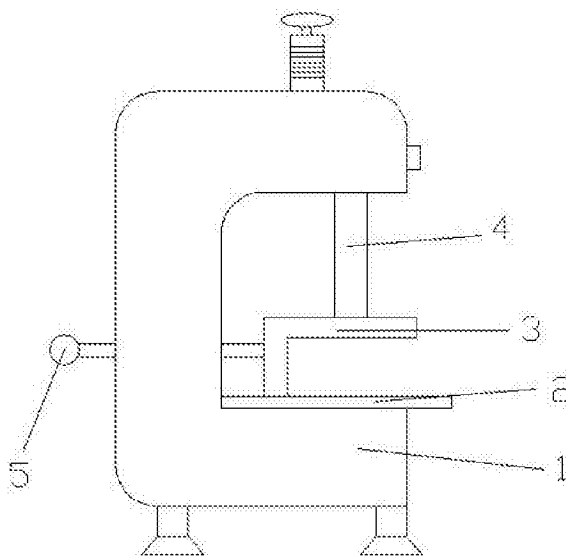
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

多功能全自动压锯机

## (57)摘要

本发明公开了一种多功能全自动压锯机,包括:压锯机、钢板控制杆、工作台、刀片及钢板固定座,所述的压锯机的一侧设置有C型槽,所述的C型槽的顶端设置有刀片,所述的C型槽的底端的顶部设置有工作台,所述的工作台的顶部设置有钢板固定座,所述的钢板固定座为L型,所述的钢板固定座的一侧设置有固定座控制杆,所述的压锯机的顶部设置有位移调节器。此压锯机上的工作台用来摆放工件,钢板固定座用来固定工件,刀片上的刀片保护套保护手部不受伤害,刀片调节器调节刀片的位移,操作简单使用方便。



1. 一种多功能全自动压锯机,其特征在于,包括:压锯机、钢板控制杆、工作台、刀片及钢板固定座,所述的压锯机的一侧设置有C型槽,所述的C型槽的顶端设置有刀片,所述的C型槽的底端的顶部设置有工作台,所述的工作台的顶部设置有钢板固定座,所述的钢板固定座为L型,所述的钢板固定座的一侧设置有固定座控制杆,所述的压锯机的顶部设置有位移调节器。

2. 根据权利要求1所述的多功能全自动压锯机,其特征在于,所述的刀片上设置有刀片保护套。

3. 根据权利要求1所述的多功能全自动压锯机,其特征在于,所述的压锯机的一侧设置有刀片调节器。

4. 根据权利要求1所述的多功能全自动压锯机,其特征在于,所述的压锯机的底部设置有防滑底座。

5. 根据权利要求1所述的多功能全自动压锯机,其特征在于,所述的工作台的长度延伸至压锯机的一侧。

6. 根据权利要求1所述的多功能全自动压锯机,其特征在于,所述的刀片与压锯机连接处设置有刀片替换口。

## 多功能全自动压锯机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及机械设备领域,特别是涉及一种多功能全自动压锯机。

### 背景技术

[0002] 目前市场上的压锯机一般都是使用人工按压工件,刀片有时候会发生崩裂或者工件的切屑过程产生的废屑会溅到人的面部造成危险,也可能在切屑过程中工件温度过高造成烫伤。

[0003] 现急需一种多功能全自动压锯机。

### 发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种多功能全自动压锯机。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种多功能全自动压锯机,包括:压锯机、钢板控制杆、工作台、刀片及钢板固定座,所述的压锯机的一侧设置有C型槽,所述的C型槽的顶端设置有刀片,所述的C型槽的底端的顶部设置有工作台,所述的工作台的顶部设置有钢板固定座,所述的钢板固定座为L型,所述的钢板固定座的一侧设置有固定座控制杆,所述的压锯机的顶部设置有位移调节器。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的刀片上设置有刀片保护套。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的压锯机的一侧设置有刀片调节器。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述的压锯机的底部设置有防滑底座。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述的工作台的长度延伸至压锯机的一侧。

[0010] 在本发明一个较佳实施例中,所述的刀片与压锯机连接处设置有刀片替换口。

[0011] 本发明的有益效果是:本发明多功能全自动压锯机,此压锯机上的工作台用来摆放工件,钢板固定座用来固定工件,刀片上的刀片保护套保护手部不受伤害,刀片调节器调节刀片的位移,操作简单使用方便。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1是本发明多功能全自动压锯机一较佳实施例的立体结构示意图。

[0013] 附图中各部件的标记如下:1.压锯机,2.工作台,3.钢板固定座,4.刀片,5.固定座控制杆。

### 具体实施方式

[0014] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例

例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1,图1是本发明多功能全自动压锯机1一较佳实施例的立体结构示意图。

[0016] 本发明一种多功能全自动压锯机1,包括:压锯机1、钢板控制杆、工作台2、刀片4及钢板固定座3,所述的压锯机1的一侧设置有C型槽,所述的C型槽的顶端设置有刀片4,所述的C型槽的底端的顶部设置有工作台2,所述的工作台2的顶部设置有钢板固定座3,所述的钢板固定座3为L型,所述的钢板固定座3的一侧设置有固定座控制杆5,所述的压锯机1的顶部设置有位移调节器。

[0017] 优选的,所述的刀片4上设置有刀片4保护套。

[0018] 优选的,所述的压锯机1的一侧设置有刀片4调节器。

[0019] 优选的,所述的压锯机1的底部设置有防滑底座。

[0020] 优选的,所述的工作台2的长度延伸至压锯机1的一侧。

[0021] 优选的,所述的刀片4与压锯机1连接处设置有刀片4替换口。

[0022] 本发明多功能全自动压锯机,解决了技术方案里的缺陷,此压锯机上的工作台用来摆放工件,钢板固定座用来固定工件,刀片上的刀片保护套保护手部不受伤害,刀片调节器调节刀片的位移,操作简单使用方便。

[0023] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

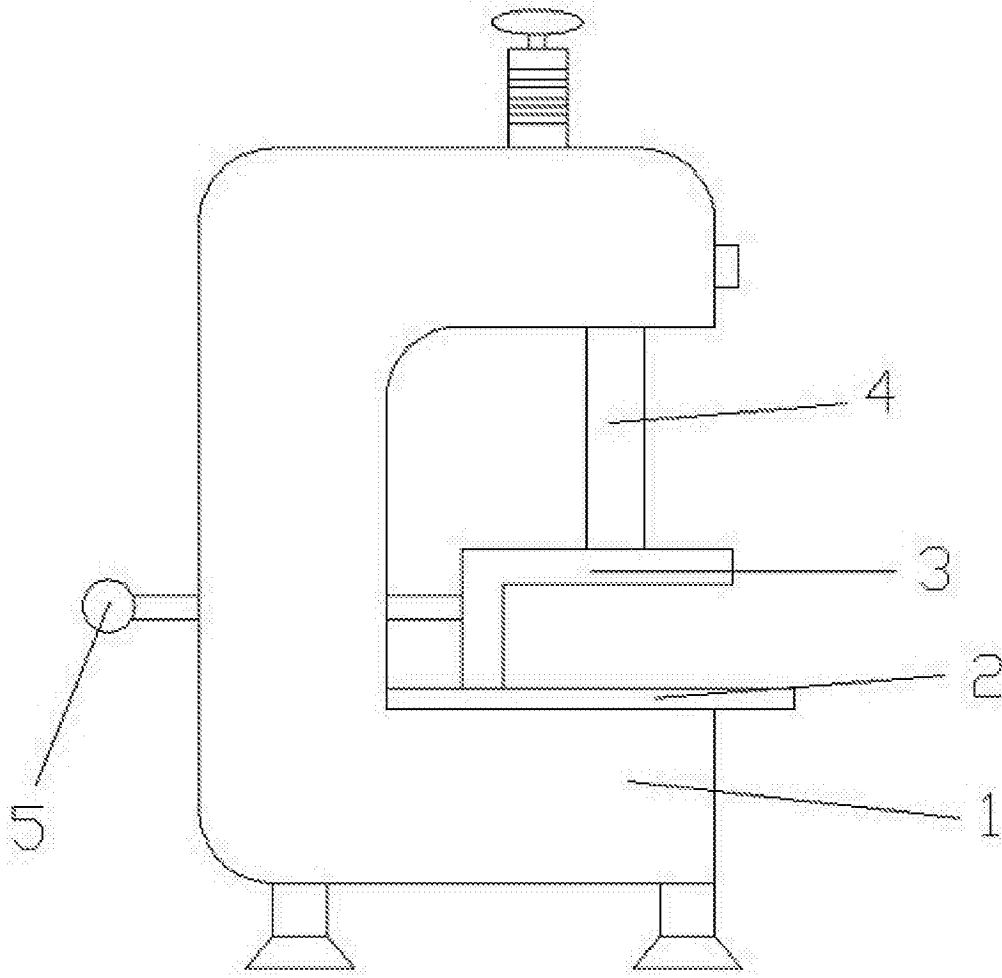


图1