



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106319809 B

(45)授权公告日 2018.04.06

(21)申请号 201610866017.4

B41F 16/02(2006.01)

(22)申请日 2016.09.30

B08B 3/12(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 106319809 A

(56)对比文件

CN 201053073 Y,2008.04.30,

CN 201305760 Y,2009.09.09,

CN 204151556 U,2015.02.11,

CN 206127660 U,2017.04.26,

CN 104452241 A,2015.03.25,

(43)申请公布日 2017.01.11

(73)专利权人 江苏双盈纺织科技有限公司

地址 215621 江苏省苏州市张家港市乐余镇染整工业区

审查员 严俊芳

(72)发明人 徐建龙

(74)专利代理机构 苏州润桐嘉业知识产权代理有限公司 32261

代理人 赵丽丽

(51)Int.Cl.

D06C 15/00(2006.01)

D06B 1/02(2006.01)

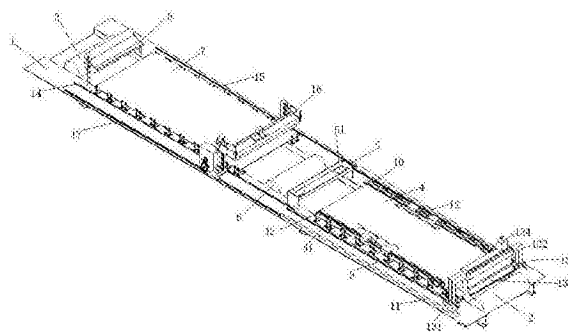
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种布料熨烫印花流水线

(57)摘要

本发明涉及一种布料熨烫印花流水线,包括工作台,所述工作台两端设有滚轴一和滚轴二,所述滚轴一与所述滚轴二之间依次设有面板一、超声波清洗槽、滚轴三、面板二、给浆装置。本发明的有益效果:该流水线通过高压蒸汽对布料进行熨烫,再通过印花装置对布料进行印花,实现了从熨烫到印花的自动连接,熨烫效果好,印花图案美观,效率高,节省大量人力物力。



1. 一种布料熨烫印花流水线,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)两端设有滚轴一(2)和滚轴二(3),所述滚轴一(2)与所述滚轴二(3)之间依次设有面板一(4)、超声波清洗槽(5)、滚轴三(6)、面板二(7)、给浆装置(8);

所述面板一(4)两侧的工作台(1)上设有导轨一(9)和导轨二(10),所述导轨一(9)和所述导轨二(10)之间设有熨烫装置(13),所述熨烫装置(13)包括安装在导轨一(9)和导轨二(10)之间并通过工作台(1)上的拖链(11)带动的支架一(131),所述支架一(131)上安装有气缸一(132),所述气缸一(132)底部设有熨烫器(133);

所述面板一(4)上两侧设有抹平装置(12),所述抹平装置(12)包括安装在面板一(4)上的导轨五(123)和通过电机(121)带动的丝杆(122),滑动底座(124)安装在导轨五(123)和丝杆(122)上,所述滑动底座(124)之间设有横杆(125),所述横杆(125)上设有控制竖杆(127)旋转的旋转气缸(126),所述竖杆(127)顶部两侧各连接有伸缩气缸(128),压块(130)通过伸缩杆(129)连接所述伸缩气缸(128);

所述面板二(7)两侧的工作台(1)上设有齿轮导轨(17)、导轨三(14)和导轨四(15),所述导轨三(14)与所述导轨四(15)之间设有印花装置(16),所述印花装置(16)包括在控制箱(162)控制的齿轮组(163)的带动下在导轨三(14)和齿轮导轨(17)上移动的底座(161),安装在所述底座(161)上的导杆一(164)和安装在所述导轨四(15)上的导杆二(165)之间设有由安装在底座(161)上的气缸二(167)带动着上下移动的支架二(166),所述支架二(166)之间设有加压器(169),所述加压器(169)底部设有花筒(168);

所述给浆装置(8)包括安装在工作台(1)上的给浆槽(81),所述给浆槽(81)内设有给浆辊(82),所述给浆槽(81)斜上方设有安装在所述给浆槽(81)上的刮浆辊(83)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫印花流水线,其特征在于,所述气缸一(132)上设有储液槽(134)。

3. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫印花流水线,其特征在于,所述超声波清洗槽(5)内设有超声波振盒(51)。

4. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫印花流水线,其特征在于,所述面板一(4)与所述面板二(7)通过螺栓(41)和螺母(42)固定于工作台(1)上。

5. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫印花流水线,其特征在于,所述滚轴一(2)、所述滚轴二(3)、所述拖链(11)、所述滚轴三(6)通过安装于工作台(1)底部的各个电机带动。

一种布料熨烫印花流水线

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织机械领域,尤其是一种布料熨烫印花流水线。

背景技术

[0002] 布料加工过程中需要进行熨烫处理,如今普遍采用人工熨烫,效率低下,同时增加了人工成本;根据客户的需求,对布料印花也是纺织的一环节,通过染料或涂料在织物上形成图案,使布料价值提高,从熨烫处理到印花,一般市场上通过人工操作,不能很好的衔接,降低了生产效率。

[0003] 中国专利申请文件CN105644139A一种布料印花染色装置,包括机架、凸轮架、推杆、印花板、第一滚轮、转轴、底座和第二滚轮,所述机架上部固定安装有凸轮架;所述机架侧面安装有若干个转轴,转轴包括上下两排分布的上转轴和下转轴,转轴上安装滚轮;所述凸轮架内安装有沟槽凸轮和滚子、推杆机构;所述推杆的一端连接滚子,推杆的另一端固连印花板;所述底座安装在机架底部平面上。本发明能够使布料快速进行染色印花,布料运动轨迹可调可控,由程序控制,印花染色效果稳定可靠,保证较好的精度要求。

[0004] 中国专利申请文件CN205223641U一种布料自动熨烫装置,包括储布架、一对夹布送料辊、熨烫架、布料定位架、导布辊、收布卷筒,布料定位架包括转动设置的第一滚筒以及第二滚筒、呈环形设置且饶设于第一滚筒以及第二滚筒上的柔性定位带,定位带呈中空结构,定位带的上表面密布有若干负压吸附孔,定位带的空腔上通过球形接头连接有柔性气管的一端,柔性气管的另一端与真空泵相连接,通过布料定位架对熨烫过程中的布料进行定位,从而防止熨烫过程中布料发生褶皱现象,而且布料定位架通过负压吸附的原理对布料实现定位,不会在布料表面形成压痕,保证了加工后服装的质量。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种布料熨烫印花流水线,实现了从熨烫到印花之间的自动连接,减少人力,熨烫、印花效果好,效率高。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明涉及一种布料熨烫印花流水线,包括工作台,所述工作台两端设有滚轴一和滚轴二,所述滚轴一与所述滚轴二之间依次设有面板一、超声波清洗槽、滚轴三、面板二、给浆装置;

[0007] 所述面板一两侧的工作台上设有导轨一和导轨二,所述导轨一和所述导轨二之间设有熨烫装置,所述熨烫装置包括安装在导轨一和导轨二之间并通过工作台上的拖链带动的支架一,所述支架一上安装有气缸一,所述气缸一底部设有熨烫器;

[0008] 所述面板一上两侧设有抹平装置,所述抹平装置包括安装在面板一上的导轨五和通过电机带动的丝杆,滑动底座安装在导轨五和丝杆上,所述滑动底座之间设有横杆,所述横杆上设有控制竖杆旋转的旋转气缸,所述竖杆顶部两侧各连接有伸缩气缸,压块通过伸缩杆连接所述伸缩气缸;

[0009] 所述面板二两侧的工作台上设有齿轮导轨、导轨三和导轨四,所述导轨三与所述

导轨四之间设有印花装置,所述印花装置包括在控制箱控制的齿轮组的带动下在导轨三和齿轮导轨上移动的底座,安装在所述底座上的导杆一和安装在所述导轨四上的导杆二之间设有由安装在底座上的气缸二带动着上下移动的支架二,所述支架二之间设有加压器,所述加压器底部设有花筒;

[0010] 所述给浆装置包括安装在工作台上的给浆槽,所述给浆槽内设有给浆辊,所述给浆槽斜上方设有安装在所述给浆槽上的刮浆辊;

[0011] 优选地,所述气缸一上设有储液槽。

[0012] 优选地,所述超声波清洗槽内设有超声波振盒。

[0013] 优选地,所述面板一与所述面板二通过螺栓和螺母固定于工作台上。

[0014] 优选地,所述滚轴一、所述滚轴二、所述拖链、所述滚轴三通过安装于工作台底部的各个电机带动。

[0015] 有益效果:本发明提供的一种布料熨烫印花流水线,该流水线先通过高压蒸汽对布料进行熨烫,再通过印花装置对布料进行印花,实现了从熨烫到印花的自动连接,熨烫效果好,印花图案美观,效率高,节省大量人力物力。

附图说明

[0016] 图1为一种布料熨烫印花流水线的结构示意图;

[0017] 图2为抹平装置的结构示意图;

[0018] 图3为印花装置的结构示意图;

[0019] 图4为给浆装置的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施方式,进一步阐明本发明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 如图所示,本发明涉及一种布料熨烫印花流水线,包括工作台1,所述工作台1两端设有滚轴一2和滚轴二3,所述滚轴一2与所述滚轴二3之间依次设有面板一4、超声波清洗槽5、滚轴三6、面板二7、给浆装置8;所述超声波清洗槽5内设有超声波振盒51;

[0023] 所述面板一4两侧的工作台1上设有导轨一9和导轨二10,所述导轨一9和所述导轨二10之间设有熨烫装置13,所述熨烫装置13包括安装在导轨一9和导轨二10之间并通过工作台1上的拖链11带动的支架一131,所述支架一131上安装有气缸一132,所述气缸一132上设有储液槽134,所述气缸一132底部设有熨烫器133,所述熨烫器133底部设有蒸汽孔;

[0024] 所述面板一4上两侧设有抹平装置12,所述抹平装置12包括安装在面板一4上的导轨五123和通过电机121带动的丝杆122,滑动底座124安装在导轨五123和丝杆122上,所述滑动底座124之间设有横杆125,所述横杆125上设有控制竖杆127旋转的旋转气缸126,所述竖杆127顶部两侧各连接有伸缩气缸128,压块130通过伸缩杆129连接所述伸缩气缸128;

[0025] 所述面板二7两侧的工作台1上设有齿轮导轨17、导轨三14和导轨四15,所述导轨三14与所述导轨四15之间设有印花装置16,所述印花装置16包括在控制箱162控制的齿轮组163的带动下在导轨三14和齿轮导轨17上移动的底座161,安装在所述底座161上的导杆

一164和安装在所述导轨四15上的导杆二165之间设有由安装在底座161上的气缸二167带动着上下移动的支架二166,所述支架二166之间设有加压器169,所述加压器169底部设有花筒168;

[0026] 所述给浆装置8包括安装在工作台1上的给浆槽81,所述给浆槽81内设有给浆辊82,所述给浆槽81斜上方设有安装在所述给浆槽81上的刮浆辊83,所述刮浆辊83周围设有多组刀片,所述给浆辊82、所述刮浆辊83通过安装于工作台1底部的各个电机带动;

[0027] 所述面板一4与所述面板二7通过螺栓41和螺母42固定于工作台1上,所述滚轴一2、所述滚轴二3、所述拖链11、所述滚轴三6通过安装于工作台1底部的各个电机带动;

[0028] 布料在滚轴一2、滚轴三6和滚轴二3之间传动,当布料传输到面板一4上时,抹平装置12通过电机121控制丝杆122带动抹平装置12到需要熨烫的区域,旋转气缸126控制竖杆127向下转动,使压块130与布料压实,再通过伸缩气缸128控制伸缩杆129使压块130向外延伸使布料抹平;熨烫装置12在拖链11的带动下到达熨烫区域,通过气缸132推动下压并同时熨烫区域喷洒蒸汽,在拖链11的带动下来回熨烫,直至布料烫平,熨烫完毕后传输到面板二7上,通过给浆装置8内的给浆辊82对印花装置16上的花筒168给浆,刮浆辊83将花筒208上多余的浆料刮除,通过印花装置16带动花筒168对布料进行印花,印花时,加压器169对花筒168加压使印花效果更好,超声波清洗槽5用于对熨烫器133和花筒208进行清洗。

[0029] 除上述实施例外,本发明还可以有其他实施方式。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本发明的保护范围。

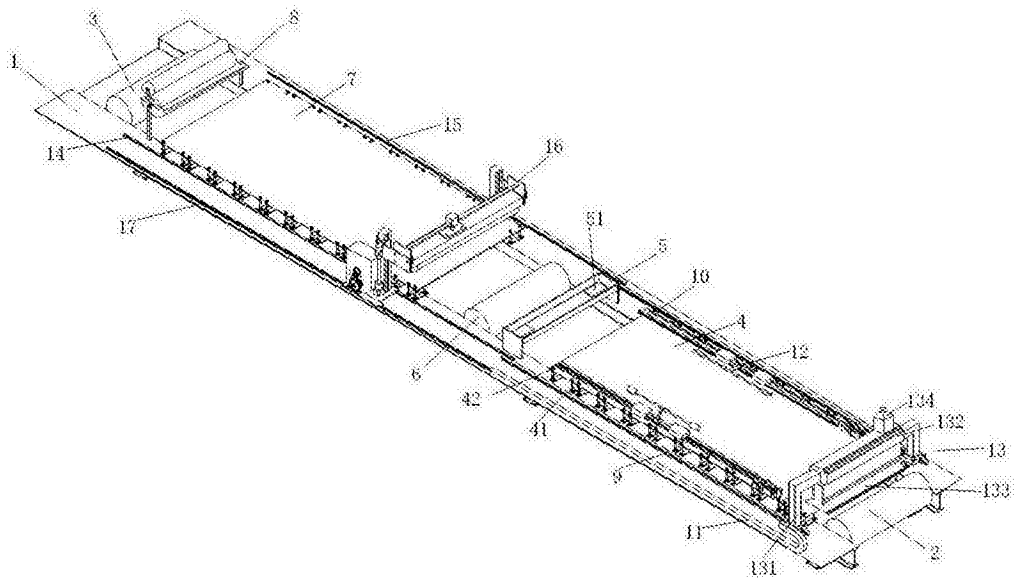


图1

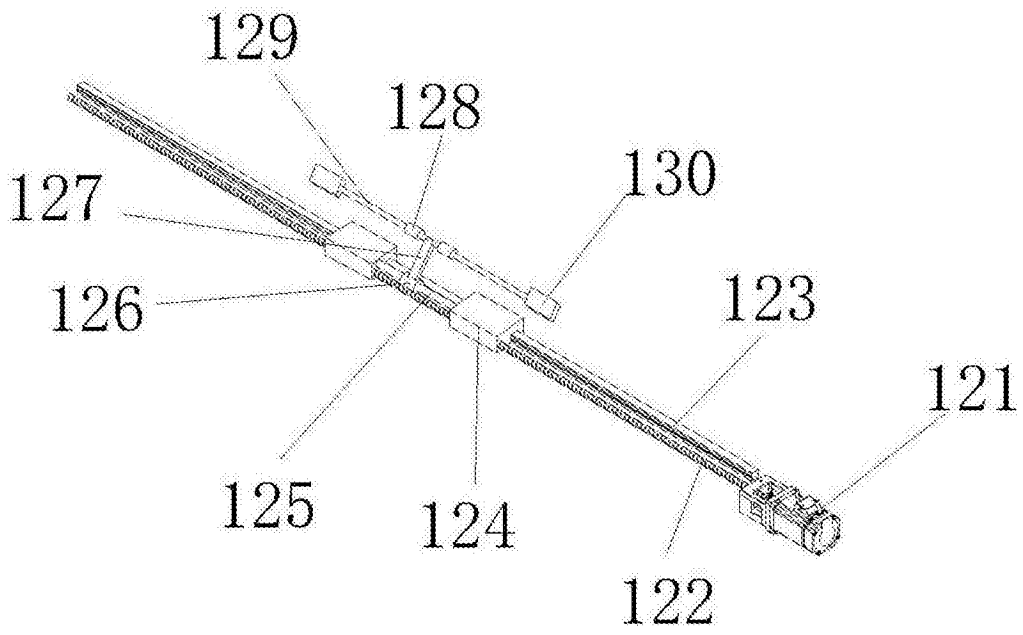


图2

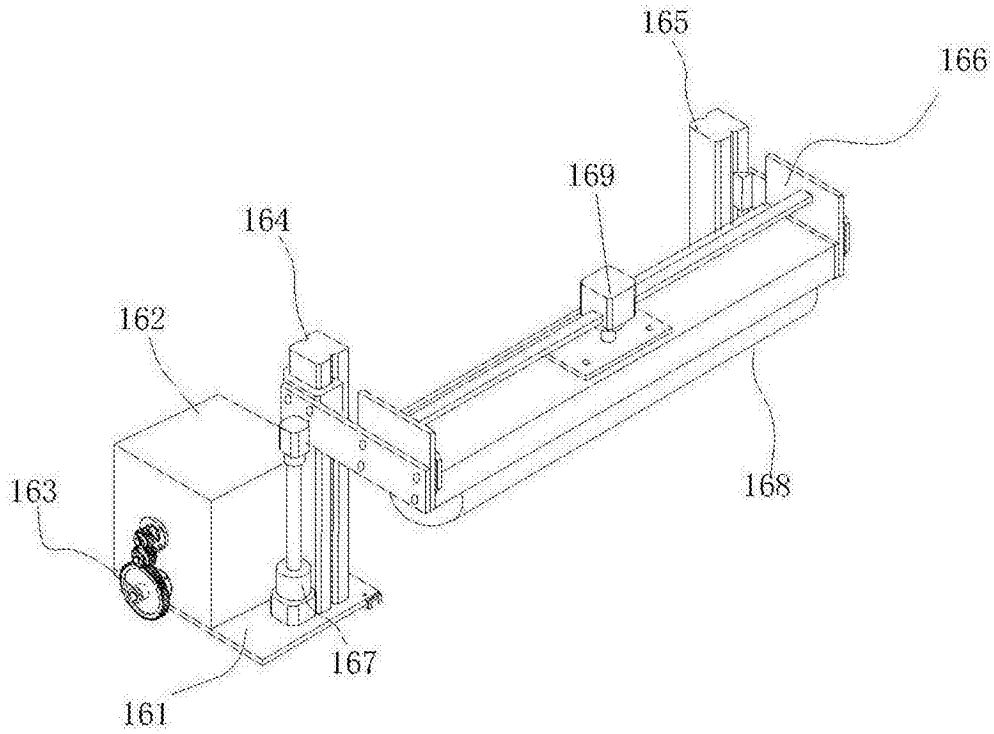


图3

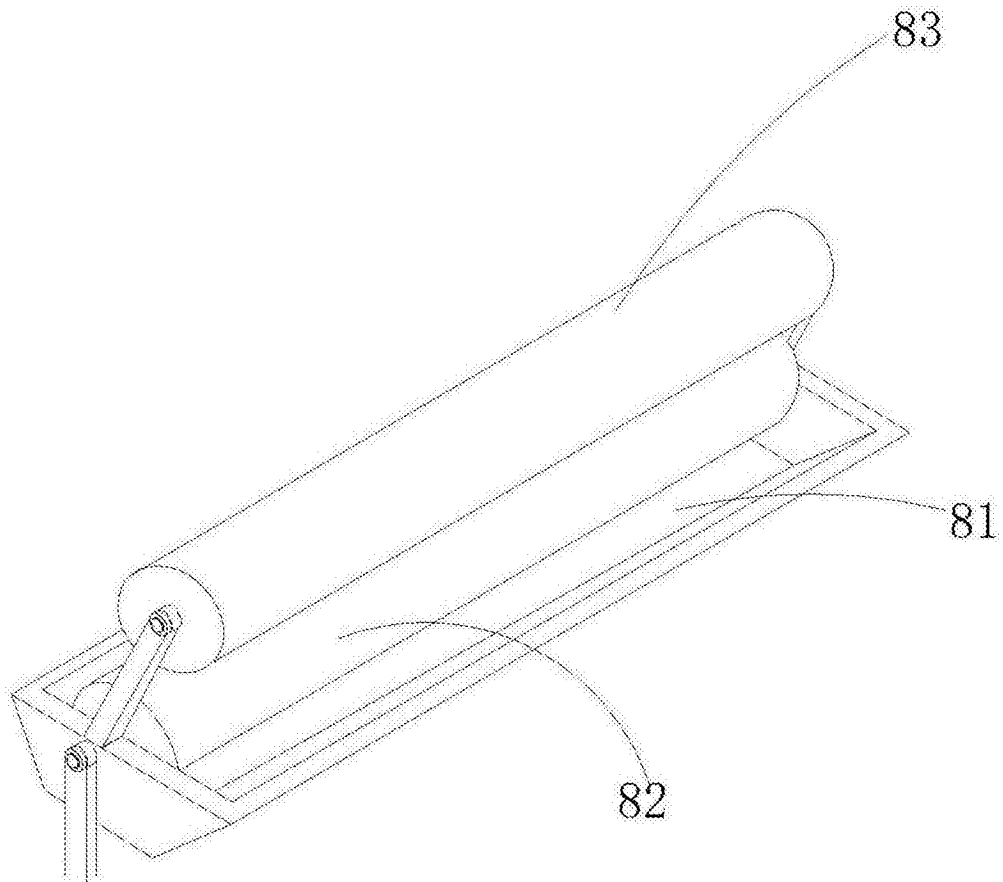


图4