BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Opublikowano dnia 20 czerwca 1955 r.

URZĄD PATENTOWY P.R.L.

URZĄD PATENTOWY

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37938 Kl. 22 h, 2

22h, 7/00
C09J 7/00

Cieszyńska Wytwórnia Farb i Lakierów *)

Chorzów, Polska

Sposób otrzymywania olejnego spoiwa do wyrobów lakierowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 21 października 1952 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania olejnego spoiwa, do wyrobów lakierowych umożliwiającego zastąpienie części olejów schnących lub półschnących pigmentami.

Znane sposoby zmniejszania zawartości olejów schnących lub półschnących w wyrobach lakierowych wymagały stosowania zwiększonej ilości rozcieńczalników. Część olejów zastępowano benzyną lakową lub podobnymi rozcieńczalnikami, które nie stanowiły części składowej powłokotwórczej i ulatniając się z powłok schnących powodowały porowatość tych powłok. Według wynalazku stwierdzono, że można otrzymać olejne spoiwo o zmniejszonej zawartości olejów, nadające się do wytwarzania wyrobów lakierowych, skoro stosowane do wyrobu spoiwa schnące lub półschnące oleje pozbawić częściowo lub całkowicie ich cech tiksotropowych przez polimeryzację jednym ze znanych sposobów, aż do osiągnięcia niskiej lepkości najwyżej 7 poiseów w temperaturze 20° C. Wyroby lakierowe sporządzone na spoiwie otrzymanym sposobem według wynalazku nie zawierają więcej rozcieńczalnika, niż dotychczas zawierały wyroby lakierowe na spoiwach zwykłych. Osiąga się przez to większą zawartość pigmentów w farbach i emaliach, co wiąże się z lepszym kryciem, łatwością rozprowadzania farb i znacznie mniejszą porowatością powłok.

Poniżej podano przykłady receptur farb olejnych, do sporządzenia których zastosowany został olej lniany przygotowany zgodnie ze sposobem według wynalazku.

Przykład I.

Olej lniany odbiałczony ogrzewany w ciągu około 2 godzin w temperaturze 280° C aż do osiągnięcia lepkości 13 sek. na lepkościomierzu Frenkla 3,5 mm w temperaturze 20° C	— 18	części wagowych
benzyna lakowa	— 6	„ „
biel cynkowa	— 76	„ „
sykatywa kobaltowa	— 0,5	„ „

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest dr inż. Michał Taniewski

Przykład II.

Olej lniany odbiałczony zagęszczony jak w przykładzie I	— 16,2	części	wagowych
Olej lniany spolimeryzowany przez utlenienie do lepkości 13 sek	— 1,8	„	„
benzyna lakowa	— 6,0	„	„
biel cynkowa	— 76	„	„
sykatywa kobaltowa	— 0,5	„	„

Przykład III.

Olej lniany spolimeryzowany przez utlenienie do lepkości 13 sek.	— 18	części	wagowych
benzyna lakowa	— 6	„	„
biel cynkowa	— 76	„	„
sykatywa kobaltowa	— 0,5	„	„

Przykład IV.

Olej lniany odbiałczony oraz olej tungowy surowy zmieszane w stosunku 8 : 2 ogrzewane około 15 minut w temperaturze 290° C — 18 części wagowych

benzyna lakowa	— 6	„	„
biel cynkowa	— 76	„	„
sykatywa kobaltowa	— 0,5	„	„

Wyniki te osiąga się na młynkach tarczowych o małej wydajności. Na maszynach walcowych o dużej wydajności można zmniejszyć zawartość oleju w wyrobach lakierowych do około 16,3%

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania olejnego spoiwa do wyrobów lakierowych, umożliwiającego zastąpienie w pigmentowych wyrobach lakierowych części olejów schnących pigmentami, a nie rozcieńczalnikami, znamienny tym, że stosowane do wyrobu spoiwa schnące lub półschnące oleje zagęszcza się aż do osiągnięcia niskiej lepkości najwyżej 7 poiseów w temperaturze 20° C.

Cieszyńska Wytwórnia Farb i Lakierów

„Drukarz" zam. 465, 18.6.1955, B1 bezdrz. 100 g. — 150