



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204383815 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201420773243. 4

(22) 申请日 2014. 12. 09

(73) 专利权人 长沙百固标准件制造有限公司

地址 410000 湖南省长沙市雨花区环保科技园汽配路2号

(72) 发明人 叶振宇 朱国锐 刘希陵 洪学俊

(74) 专利代理机构 广州凯东知识产权代理有限公司 44259

代理人 姚迎新

(51) Int. Cl.

B65B 37/18(2006. 01)

B65B 67/02(2006. 01)

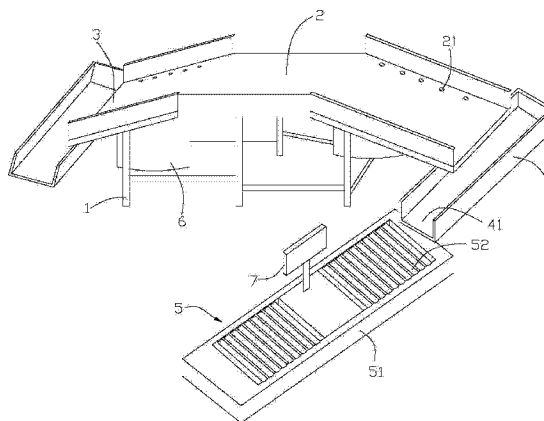
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种零件包装线

(57) 摘要

本实用新型涉及零件的包装,具体说是一种零件包装线,其包括支架和设置在该支架上的转储台,该转储台两端分别设置有出料口,每一出料口处设置有一出料盒,出料盒出口连接有包装台。本实用新型将转储台倾斜设置,当工作人员将螺栓等零件置于中间段后,可较为轻松地将零件推送至出料口,不仅可减小工作人员推送时的力气,而且可提高包装效率;同时,包装台采用滚筒设计,工作人员拿取待包装的零件时,可进一步通过滚筒传动省时省力。



1. 一种零件包装线,其特征在于:包括支架和设置在该支架上的转储台,该转储台两端分别设置有出料口,每一出料口处设置有一出料盒,出料盒出口连接有包装台。

2. 根据权利要求1所述零件包装线,其特征在于:所述转储台由左、中、右三段组成,中间段横向水平设置,左、右两段分别向下横向倾斜至所述出料口。

3. 根据权利要求2所述零件包装线,其特征在于:所述出料盒沿所述出料口纵向水平设置。

4. 根据权利要求3所述零件包装线,其特征在于:所述出料盒向下倾斜设置。

5. 根据权利要求2所述零件包装线,其特征在于:转储台所述左、右两段底板上均设置有出油孔,出油孔下侧设置有接油桶。

6. 根据权利要求1所述零件包装线,其特征在于:所述包装台包括一平台,平台上安装有称重秤,在称重秤两侧分别设置有数个滚筒,其中一侧的数个滚筒位于出料盒出口处。

一种零件包装线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件包装领域，具体说是一种零件包装线。

背景技术

[0002] 目前，在螺栓的加工过程中一般是将浸润过的螺栓装在吊桶内，然后通过吊机将吊桶运送至储运台，再在储运台分装滤油后搬运至转储台，然后进行包装。但现有的转储台、包装台一般均采用平板设计，工人在包装时，需要用力拿取带包装的零件，即费时又费力，且现有的储运台由于没有对残留的油进行处理，让其随意洒落在车间，造成工作环境的污染。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供一种包装时可省力省时的零件包装线。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：一种零件包装线，包括支架和设置在该支架上的转储台，该转储台两端分别设置有出料口，每一出料口处设置有一出料盒，出料盒出口连接有包装台。

[0005] 作为优选，所述转储台由左、中、右三段组成，中间段横向水平设置，左、右两段分别向下横向倾斜至所述出料口。

[0006] 作为优选，所述出料盒沿所述出料口纵向水平设置。

[0007] 作为优选，所述出料盒向下倾斜设置。

[0008] 作为优选，转储台所述左、右两段底板上均设置有出油孔，出油孔下侧设置有接油桶。

[0009] 作为优选，所述包装台包括一平台，平台上安装有称重秤，在称重秤两侧分别设置有数个滚筒，其中一侧的数个滚筒位于出料盒出口处。

[0010] 从以上技术方案可知，本实用新型将转储台倾斜设置，当工作人员将螺栓等零件置于中间段后，可较为轻松地将零件推送至出料口，不仅可减小工作人员推送时的力气，而且可提高包装效率；同时，包装台采用滚筒设计，工作人员拿取待包装的零件时，可进一步通过滚筒传动省时省力。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合图 1 详细介绍本实用新型的一种零件转储装置，其包括支架 1 和设置在该支架上的转储台 2，转储台前后两侧设置有挡板，防止零件撒落，该转储台两端分别设置有出料口 3，通过两出料口可同时形成两条包装线；所述转储台由左、中、右三段组成，中间段横向水平设置，便于堆放滤油后的零件，左、右两段分别向下横向倾斜至所述出料口，便

于出料,每一出料口处设置有一出料盒 4,出料盒出口 41 连接有包装台 5 (图 1 中一侧的包装台未画出),为通过出料盒出口可将待包装的零件输送至包装台,以便对零件进行定量包装。

[0013] 作为优选,所述出料盒沿所述出料口纵向水平设置;在本实用新型中,由于出料口较宽,而进行定量包装的速度较慢,因此,在出料口处沿其宽度方向即纵向设置出料盒,且出料盒的宽度较窄,这样就使得出料变慢,有利于定量包装;所述出料盒向下倾斜设置,可进一步省时省力。

[0014] 在本实用新型中,转储台所述左、右两段底板上均设置有出油孔 21,出油孔可设置前后两侧,也可设置在其他位置,且在出油孔下侧设置有接油桶 6,从而使得从出油孔流出的残油进入接油桶,防止残油随意洒落车间,为员工提供较好的工作环境。

[0015] 在本实用新型中,所述包装台 5 包括一平台 51,平台上安装有称重秤 7,在称重秤两侧分别设置有数个滚筒 52,其中一侧的数个滚筒位于出料盒出口处。当螺栓堆积在出料盒出口时,工作人员将先将包装盒放置在一侧的滚筒上,然后将数个螺栓放置到包装盒内,再拉动包装盒使其在滚动的转动下移动至称重秤,在称重秤上进行定量选择,最后通过另一侧的滚筒输送包装机进行包装。这种结构的包装台不仅方便工作人员操作,而且省时省力。

[0016] 上述实施方式仅供说明本实用新型之用,而并非是对本实用新型的限制,有关技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型精神和范围的情况下,还可以作出各种变化和变型,因此所有等同的技术方案也应属于本实用新型的范畴。

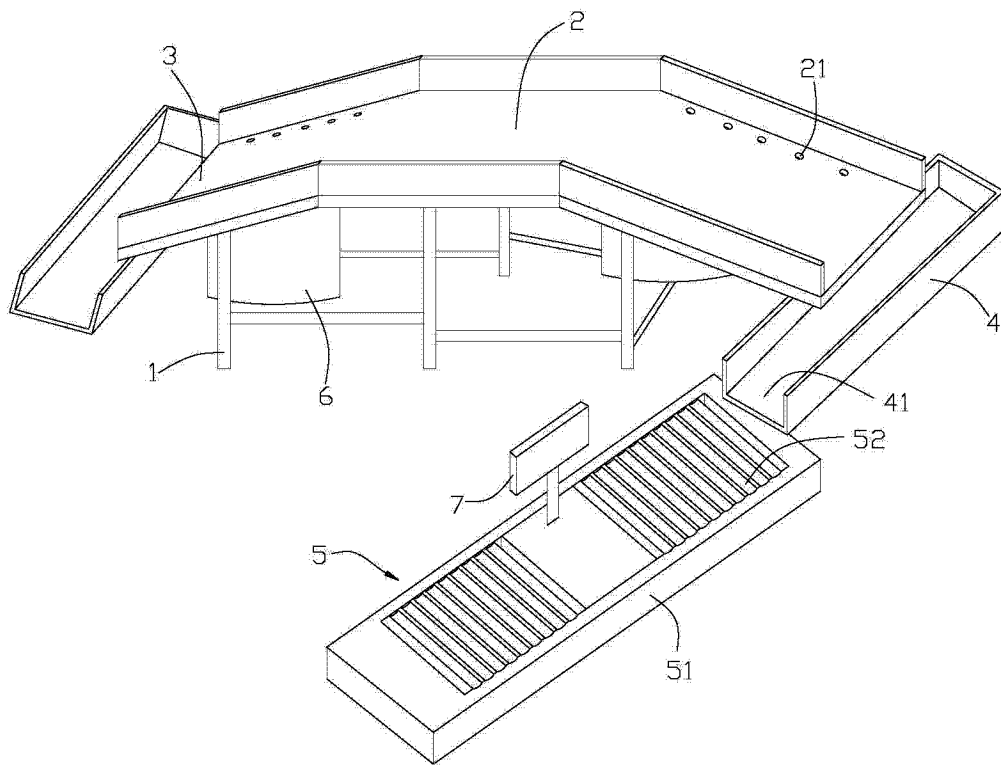


图 1