



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 81e,39

Zgłoszono: 17.10.1972 (P. 158311)

Pierwszeństwo: _____

MKP B65g 17/12

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1975

Twórcy wynalazku: Oktawian Lachczyk, Zygfryd Skuciński, Bolesław Dubiela

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz (Polska)

Przenośnik kubelkowy zwłaszcza do masy asfaltobetonu

1

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik kubelkowy zwłaszcza do masy asfaltobetonu transportowanej z otaczarki do zbiornika — magazynu. Znane przenośniki kubelkowe stosowane do przenoszenia materiałów sypkich na wyższy poziom, mają określoną stałą pochyłość. Do tej pochyłości dostosowany jest kształt kubelków oraz ich ustawienie względem łańcucha, aby w określonym miejscu napełnianie kubelków przebiegało jak najkorzystniej i aby wysyp następował w ściśle określonym miejscu. Przeważnie kubelki są sztywno związane z ogniwami łańcucha lub są włączone do łańcucha w charakterze ogniw. W takim układzie miejsce wysypu znajduje się już poza głównym kołem łańcuchowym, gdzie kubelki pochyłają się otworami w dół, ponieważ roboczy ciąg łańcucha zmierzający ku górze zamienia się na ciąg jałowy skierowany ku dołowi.

Znany jest również przenośnik kubelkowy odznaczający się szczególną zdolnością do dostosowania się do warunków przestrzennych. Rozwiązanie tego przenośnika polega na zastosowaniu przewodnicy łańcucha o postaci rombu o nastawnym kącie wierzchołkowym, uchylnej względem osi przechodzącej przez jeden z wierzchołków i zaopatrzonej w przeciwciężar w układzie pantograficznym. W rozwiązaniu tym oś uchylności pokrywa się z osią łańcuchowego koła napędzającego. Wadą znanych przenośników kubelkowych jest to, że można nimi transportować tylko mate-

2

riały sypkie, natomiast gorąca — kleista masa asfaltobetonu nie może być przenoszona nimi ze względu na występujące straty ciepła i oklejanie masą kubelków przenośnika. Inną wadą znanych przenośników kubelkowych jest trudność transportowania materiałów na wyższy poziom przy ustawieniu przenośnika pod kątem szczególnie zbliżonym do poziomu.

Celem wynalazku jest usunięcie znanych wad przez rozwiązanie przenośnika kubelkowego nadającego się do transportowania gorącej masy asfaltobetonu w różnych położeniach.

Istota wynalazku polega na tym, że przenośnik kubelkowy składa się z ramy w której wewnętrznej części umocowane są prowadnice dolne i górne prowadzące rolki łańcucha pociągowego z czerpakami, a na długości ramy w dolnej ścianie umieszczone są przewody grzewcze w których przepływa gorący olej ogrzewający wnętrze przenośnika, natomiast zewnętrzne powierzchnie ramy przenośnika wyłożone są osłonami z izolacji termicznej zabezpieczając przedostawanie się ciepła na zewnątrz.

Zaletą techniczną wynalazku jest umożliwienie przenoszenia na wyższy poziom oprócz materiałów sypkich również mas ciastowatych o temperaturze do 300°C zwłaszcza masy asfaltobetonu bez znacznych strat ciepłych a tym samym uniknięcia zastygnięcia tych mas. Ponadto rozwiązanie według wynalazku zabezpiecza przed okleja-

niem powierzchni kulek masą przenośzoną w przypadku stosowania mas asfaltobetonu przez stosowanie wymuszonego natrysku cieczy (olejem napędowym) na wewnętrzne powierzchnie czerpaków tak przed rozpoczęciem normalnej pracy, w trakcie i po zakończeniu. Przenośnik kulekowy według wynalazku może pracować w różnych położeniach w zakresie kątów od 0–90°.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku schematycznie. Przenośnik kulekowy według wynalazku składa się z ramy 1 w której wewnętrznej części umocowane są prowadnice dolne 2 i górne 3 prowadzące rolki łańcucha pociągowego 4 z czerpakami 5, a na długości ramy 1 w dolnej ścianie umieszczone są przewody grzewcze 6 w których przepływa gorący olej ogrzewający wnętrze przenośnika. Zewnętrzne powierzchnie ramy przenośnika 1 wyłożone są osłonami 7 z izolacji termicznej zabezpieczając przedostawanie się ciepła na zewnątrz. Boczne ściany czerpaków 5 mocowane są za pomocą nakrętek do łańcucha pociągowego 4 specjalnymi sworzniakami. Napęd elementów nośnych odbywa się z silnika elektrycznego poprzez motoreduktor i przekładnię łańcuchową na wał napędowy z kołami zębatymi w których zazębia się łańcuch rolkowy 4 z czerpakami 5.

Wał dolny przenośnika mocowany jest w ramie 1 suwliwie i posiada naciąg sprężynowy. Koła łańcuchowe dolne osadzone są na wale luźno dla wyrównania ewentualnych nierówności podziałki łańcuchów.

Do ramy 1 w dolnej części umocowane są dwa wyłączniki krańcowe aby w wypadku zatrzymania się przenośnika na skutek awarii czy przeciążenia po zadziałaniu sprężyn naciagowych nastąpiło wyłączenie silnika napędowego.

Zastrzeżenie patentowe

1. Przenośnik kulekowy zwłaszcza do masy asfaltobetonu wyposażony w silnik elektryczny, motoreduktor, przekładnię łańcuchową, wał napędowy z kołami zębatymi, **znamienny tym**, że składa się z ramy (1) w której wewnętrznej części umocowane są prowadnice dolne (2) i górne (3) prowadzące rolki łańcucha pociągowego (4) z czerpakami (5), a na długości ramy (1) w dolnej ścianie umieszczone są przewody grzewcze (6) w których przepływa gorący olej ogrzewający wnętrze przenośnika, natomiast zewnętrzne powierzchnie ramy przenośnika (1) wyłożone są osłonami (7) z izolacji termicznej zabezpieczając przedostawanie się ciepła na zewnątrz.

