



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102993981 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201210499689. 8

(22) 申请日 2012. 11. 30

(71) 申请人 浙江鑫松树脂有限公司

地址 324300 浙江省衢州市开化县华埠镇上
界首工业区 230 号鑫松

(72) 发明人 程永洋 鄢正文

(74) 专利代理机构 杭州之江专利事务所(普通
合伙) 33216

代理人 林蜀

(51) Int. Cl.

C09G 1/04 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

一种无色松香改性树脂及其生产方法

(57) 摘要

本发明涉及一种无色松香改性树脂及其生产方法,该树脂生产包括:A、将特级松香溶解后,带真空蒸馏进行初馏;B、将初馏后的物料加温,带真空蒸馏进行中馏;C、将中馏后的物料溶解后送入反应釜,加入6-叔丁基-3-甲基苯酚,用蒸汽吹扫,真空脱水;D、升温后加入二叔丁基对甲酚和亚磷酸酯复合的稳定剂,打开冷凝器冷却水,滴加甘油,升温后进行酯化反应,取样化验酸值;E、化验酸值合格后用蒸汽喷头吹扫釜内树脂;F、吹扫完毕再用罗茨真空脱水;G、制氮气保护,冷却,造粒,包装。采用本发明,通过带真空二次蒸馏可以进一步去除重油和黑香,使原来的浅色松香改性树脂成为真正的无色松香改性树脂。

1. 一种无色松香改性树脂,其特征在于其重量组份为:特级松香 95 ~ 100 千克、甘油 10 ~ 15 千克、二叔丁基对甲酚和亚磷酸酯复合的稳定剂 0 ~ 0.3 千克、6-叔丁基-3-甲基苯酚 0.5 ~ 0.8 千克。

2. 根据权利要求 1 所述的一种无色松香改性树脂,其特征在于它的生产方法包括下列步骤:A、将特级松香溶解后,进入蒸馏釜在 200℃ ~ 210℃ 温度下带真空蒸馏进行初馏;B、将初馏后的物料加温至 275℃ ± 10℃ 带真空蒸馏进行中馏;C、将中馏后的物料溶解后送入反应釜,加入 6-叔丁基-3-甲基苯酚,当温度达到 190℃ ~ 200℃,用蒸汽吹扫 30 分钟,真空脱水 0.5 小时;D、温度升至 220℃ ~ 230℃ 加入二叔丁基对甲酚和亚磷酸酯复合的稳定剂,打开冷凝器冷却水,滴加甘油,温度升至 265℃ 后恒温进行酯化反应 6 小时后取样化验酸值;E、化验酸值合格后用蒸汽喷头吹扫釜内树脂 1 小时;F、吹扫完毕再用罗茨真空脱水 3 小时;G、制氮气保护,冷却,造粒,包装。

一种无色松香改性树脂及其生产方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种无色松香改性树脂及其生产方法。

背景技术

[0002] 目前市场上的所谓的无色松香改性树脂仍具有浅色,仍然满足不了一些医药、日用化工等领域。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供能完全达到无色的一种无色松香改性树脂及其生产方法。

[0004] 本发明采取的技术方案是:一种无色松香改性树脂,其特征在于其重量组份为:特级松香 95~100 千克、甘油 10~15 千克、二叔丁基对甲酚和亚磷酸酯复合的稳定剂 0~0.3 千克、6—叔丁基—3—甲基苯酚 0.5~0.8 千克。

[0005] 所述的一种无色松香改性树脂的生产方法,其特征在于它包括下列步骤:A、将特级松香溶解后,进入蒸馏釜在 200℃~210℃温度下带真空蒸馏进行初馏;B、将初馏后的物料加温至 275℃±10℃带真空蒸馏进行中馏;C、将中馏后的物料溶解后送入反应釜,加入 6—叔丁基—3—甲基苯酚,当温度达到 190℃~200℃,用蒸汽吹扫 30 分钟,真空脱水 0.5 小时;D、温度升至 220℃~230℃加入二叔丁基对甲酚和亚磷酸酯复合的稳定剂,打开冷凝器冷却水,滴加甘油,温度升至 265℃后恒温进行酯化反应 6 小时后取样化验酸值;E、化验酸值合格后用蒸汽喷头吹扫釜内树脂 1 小时;F、吹扫完毕再用罗茨真空脱水 3 小时;G、制氮气保护,冷却,造粒,包装。

[0006] 采用本发明,通过带真空二次蒸馏可以进一步却除重油和黑香,使原来的浅色松香改性树脂成为真正的无色松香改性树脂。

具体实施方式

[0007] 下面结合具体的实施例对本发明作进一步说明。该无色松香改性树脂的生产方法包括下列步骤:

一、将特级松香 95~100 溶解后,进入蒸馏釜在 200℃~210℃温度下带真空蒸馏进行初馏,去除其中重油;

二、将经过初馏后的物料加温至 275℃±10℃带真空蒸馏进行中馏,去除其中的黑香;

三、将经过中馏后的物料溶解后送入反应釜,温度达到 190℃~200℃,用蒸汽吹扫 30 分钟,真空脱水 0.5 小时;

四、当温度升至 220℃~230℃加入二叔丁基对甲酚 0~0.3 千克,打开冷凝器冷却水,滴加甘油 10~15,温度升至 265℃后恒温进行酯化反应 6 小时后取样化验酸值;

五、化验酸值合格后用蒸汽喷头吹扫釜内树脂 1 小时;

六、吹扫完毕再用罗茨真空脱水 3 小时。

[0008] 在上述中,通过带真空二次蒸馏可以进一步却除重油和黑香,使原来的浅色松香

改性树脂成为真正的无色松香改性树脂。