



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104386427 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201410573836. 0

(22) 申请日 2014. 10. 24

(71) 申请人 天能电池(芜湖)有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
西凯湖工业园凤鸣湖南路1号

(72) 发明人 卢晓明 王永胜 陈林 龙洋洋
陈铁宝

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B65G 25/08(2006. 01)

B65G 47/04(2006. 01)

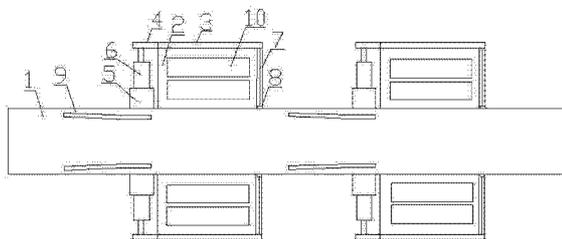
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种带有操作台的蓄电池输送带

(57) 摘要

本发明公开了一种带有操作台的蓄电池输送带,在输送带两侧设置对称的工作台,在工作台的外侧设置推动板,推动板左端设置连接板,连接板连接有推动气缸来推拉推动板,其中连接板位于工作台的左侧,这样推动气缸就不受工作台的影响而通过连接板来推拉推动板,推动板右侧设置侧挡板用于挡住输送带上正在运输的蓄电池,而侧挡板上设置有可向左旋转的旋转挡板旋转至水平位置用于将蓄电池在横向位置上挡住从而将蓄电池往工作台上推,此种方式工人可根据运输上的蓄电池的量的多少自行推动蓄电池到工作台上,当工作台上的蓄电池操作完毕后,再通过推动板把蓄电池推还到输送带上,再将旋转挡板旋转至垂直位置,推动板再返回,非常方便高效。



1. 一种带有操作台的蓄电池输送带,包括有向右输送的输送带(1),其特征在于:所述输送带(1)两侧设置至少2组对称的工作台(2),工作台(2)的远离输送带(1)的一侧的上方设置有推送板(3),推动板(3)的左端向左以及下方伸出有连接板(4),连接板(4)位于工作台(2)的左侧;输送带(1)上位于连接板(4)的正上侧设置有固定块(5),固定块(5)上设置有推动气缸(6),推动气缸(6)与连接板(4)连接在一起;所述推动板(3)的右侧往输送带(1)一侧伸出有侧挡板(7),侧挡板(7)的另一端设置有旋转挡板(8),旋转挡板(8)可在侧挡板(7)上向左侧旋转至水平位置从而和侧挡板(7)一起将输送带(1)上蓄电池往工作台(2)上推。

2. 如权利要求1所述一种带有操作台的蓄电池输送带,其特征在于:所述输送带(1)上位于工作台(2)左侧设置两根导向杆(9),两根导向杆(9)之间的间距从左到右依次减小,两根导向杆(9)的最右端的部分处于平行位置并且间距等于至少2个蓄电池的宽度。

3. 如权利要求1所述一种带有操作台的蓄电池输送带,其特征在于:所述工作台(2)的宽度等于输送带(1)的宽度,所述旋转挡板(8)的长度等于工作台(2)的长度。

4. 如权利要求1所述一种带有操作台的蓄电池输送带,其特征在于:所述工作台(2)内设置有至少两个辅助滚轮(10),辅助滚轮(10)的顶端伸出工作台(2)。

一种带有操作台的蓄电池输送带

技术领域

[0001] 本发明涉及蓄电池操作的输送领域,尤其涉及一种带有操作台的蓄电池输送带。

背景技术

[0002] 蓄电池在生产过程中需对其进行性能检测以及焊端子等操作,蓄电池在生产过程是通过输送进行运输的,而对蓄电池进行上述操作时若是直接在输送带上操作会导致时间来不及或操作不够完善,而将输送带上蓄电池卸下来进行操作的话会浪费时间人力,因此解决上述问题就显得十分必要了。

发明内容

[0003] 本发明提供一种带有操作台的蓄电池输送带,可以快速的将输送带上蓄电池推送到设置在输送带两侧的工作台上进行操作,操作完又可以便捷快速的将工作台上操作完毕的蓄电池推送到输送带上,解决了背景技术中出现的问题。

[0004] 为解决上述问题,本发明提供一种带有操作台的蓄电池输送带,包括有向右输送的输送带,所述输送带两侧设置至少 2 组对称的工作台,工作台的远离输送带的一侧的上方设置有推送板,推动板的左端向左以及下方伸出有连接板,连接板位于工作台的左侧;输送带上位于连接板的正上侧设置有固定块,固定块上设置有推动气缸,推动气缸与连接板连接在一起;所述推动板的右侧往输送带一侧伸出有侧挡板,侧挡板的另一端设置有旋转挡板,旋转挡板可在侧挡板上向左侧旋转至水平位置从而和侧挡板一起将输送带上蓄电池往工作台上推。

[0005] 进一步改进在于:所述输送带上位于工作台左侧设置两根导向杆,两根导向杆之间的间距从左到右依次减小,两根导向杆的最右端的部分处于平行位置并且间距等于至少 2 个蓄电池的宽度。

[0006] 进一步改进在于:所述工作台的宽度等于输送带的宽度,所述旋转挡板的长度等于工作台的长度。

[0007] 进一步改进在于:所述工作台内设置有至少两个辅助滚轮,辅助滚轮的顶端伸出工作台。

[0008] 本发明的有益效果:本发明通过在输送带两侧设置对称的工作台,在工作台的外侧设置推动板,推动板左端设置连接板,连接板连接有推动气缸来推拉推动板,其中连接板位于工作台的左侧,这样推动气缸就不受工作台的影响而通过连接板来推拉推动板,推动板右侧设置侧挡板用于挡住输送带上正在运输的蓄电池,而侧挡板上设置有可向左旋转的旋转挡板旋转至水平位置用于将蓄电池的横向位置上挡住从而将蓄电池往工作台上推,此种方式工人可根据运输上的蓄电池的量的多少自行推动蓄电池到工作台上,当工作台上的蓄电池操作完毕后,再通过推动板把蓄电池推还到输送带上,再将旋转挡板旋转至垂直位置,推动板再返回,非常方便高效;并且设置有辅助滚轮可更加快速的进行推送,设置导向杆对蓄电池进行定位;本发明结构简单易操作,可高效便捷的对输送带和工作台上的蓄电

池进行往返推送,提高了生产效率,适用于生产中。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明的俯视图。

[0010] 图 2 是本发明的旋转挡板旋转水平位置的左视图。

[0011] 其中:1- 输送带,2- 工作台,3- 推动板,4- 连接板,5- 固定块,6- 推动气缸,7- 侧挡板,8- 旋转挡板,9- 导向杆,10- 辅助滚轮。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 本实施例提供一种带有操作台的蓄电池输送带,包括有向右输送的输送带 1,所述输送带 1 两侧设置两组对称的工作台 2,工作台 2 的远离输送带 1 的一侧的上方设置有推动板 3,推动板 3 的左端向左以及下方伸出有连接板 4,连接板 4 位于工作台 2 的左侧;输送带 1 上位于连接板 4 的正上侧设置有固定块 5,固定块 5 上设置有推动气缸 6,推动气缸 6 与连接板 4 连接在一起;所述推动板 3 的右侧往输送带 1 一侧伸出有侧挡板 7,侧挡板 7 的另一端设置有旋转挡板 8,旋转挡板 8 可在侧挡板 7 上向左侧旋转至水平位置从而和侧挡板 7 一起将输送带 1 上蓄电池往工作台 2 上推;所述输送带 1 上位于工作台 2 左侧设置两根导向杆 9,两根导向杆 9 之间的间距从左到右依次减小,两根导向杆 9 的最右端的部分处于平行位置并且间距等于两个蓄电池的宽度;所述工作台 2 的宽度等于输送带 1 的宽度,所述旋转挡板 8 的长度等于工作台 2 的长度;所述工作台 2 内设置有两个辅助滚轮 10,辅助滚轮 10 的顶端伸出工作台 2。

[0014] 通过在输送带 1 两侧设置对称的工作台 2,在工作台 2 的外侧设置推动板 3,推动板 3 左端设置连接板 4,连接板 4 连接有推动气缸 6 来推拉推动板 3,其中连接板 4 位于工作台 2 的左侧,这样推动气缸 6 就不受工作台 2 的影响而通过连接板 4 来推拉推动板 3,推动板 4 右侧设置侧挡板 7 用于挡住输送带 1 上正在运输的蓄电池,而侧挡板 7 上设置有可向左旋转的旋转挡板 8 旋转至水平位置用于将蓄电池的横向位置上挡住从而将蓄电池往工作台 2 上推,此种方式工人可根据运输上的蓄电池的量的多少自行推动蓄电池到工作台 2 上,当工作台 2 上的蓄电池操作完毕后,再通过推动板 3 把蓄电池推还到输送带 1 上,再将旋转挡板 8 旋转至垂直位置,推动板 3 再返回,非常方便高效;并且设置有辅助滚轮 10 可更加快速的进行推送,设置导向杆 9 对蓄电池进行定位。

[0015] 本实施例结构简单易操作,可高效便捷的对输送带和工作台上的蓄电池进行往返推送,提高了生产效率,适用于生产中。

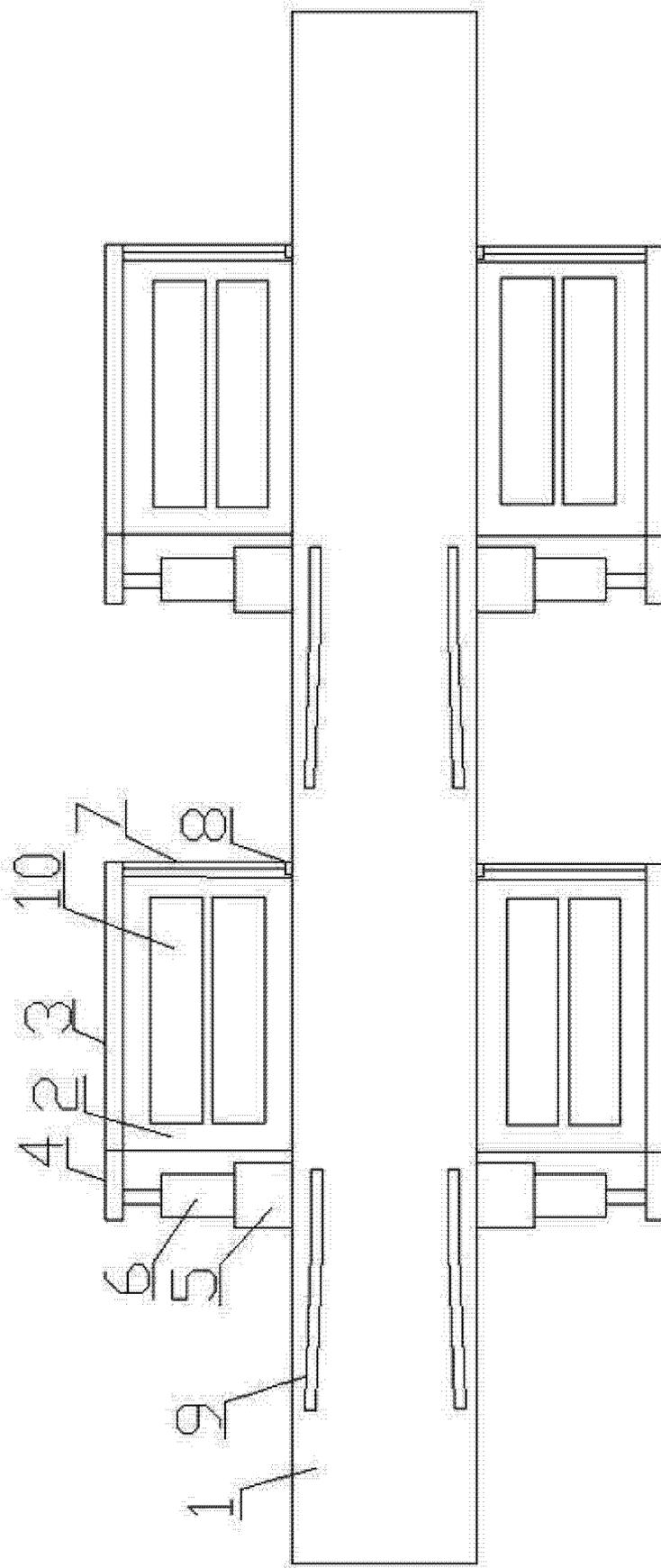


图 1

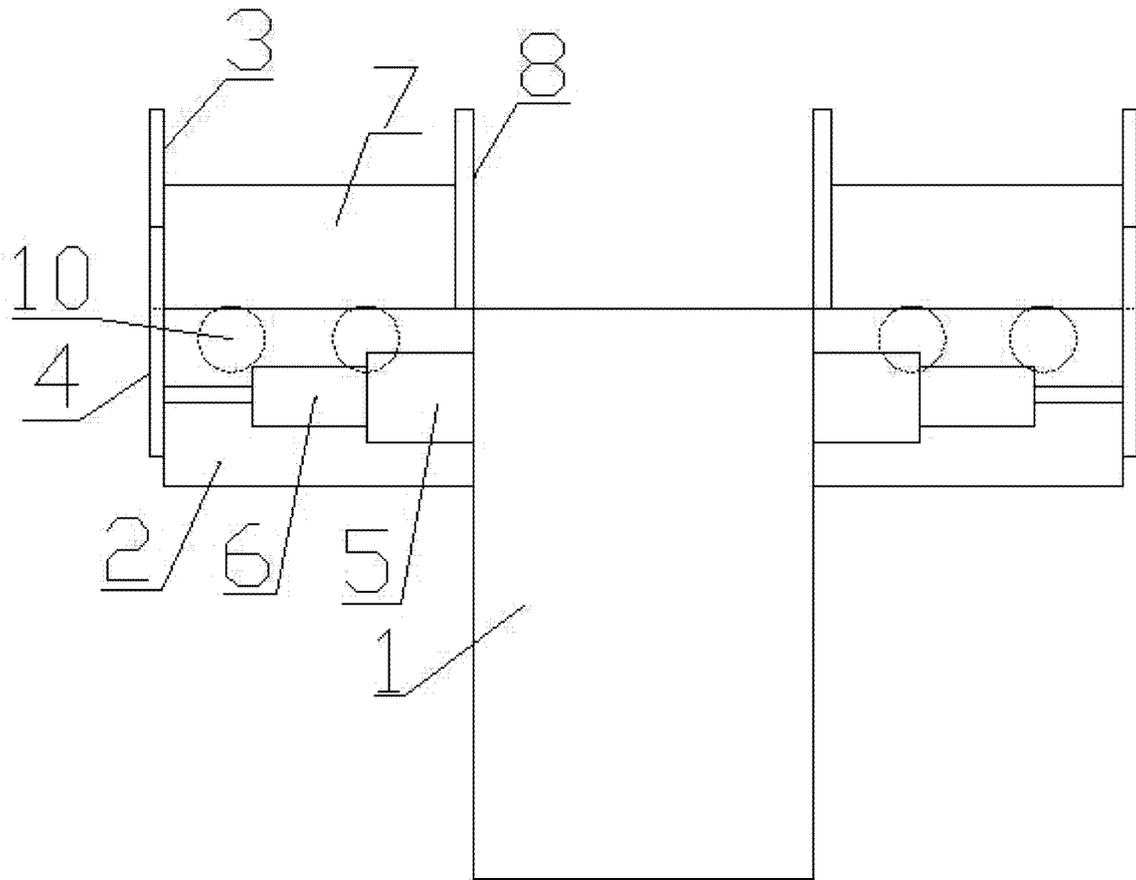


图 2