



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201322965 A1

(43)公開日：中華民國 102 (2013) 年 06 月 16 日

(21)申請案號：101117211

(22)申請日：中華民國 101 (2012) 年 05 月 15 日

(51)Int. Cl. : *A61F13/49 (2006.01)*

A61F13/511 (2006.01)

(30)優先權：2011/12/09 日本

2011-270691

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：山下純子 YAMASHITA, JUNKO (JP)；大橋直人 OHASHI, NAOTO (JP)

(74)代理人：林志剛

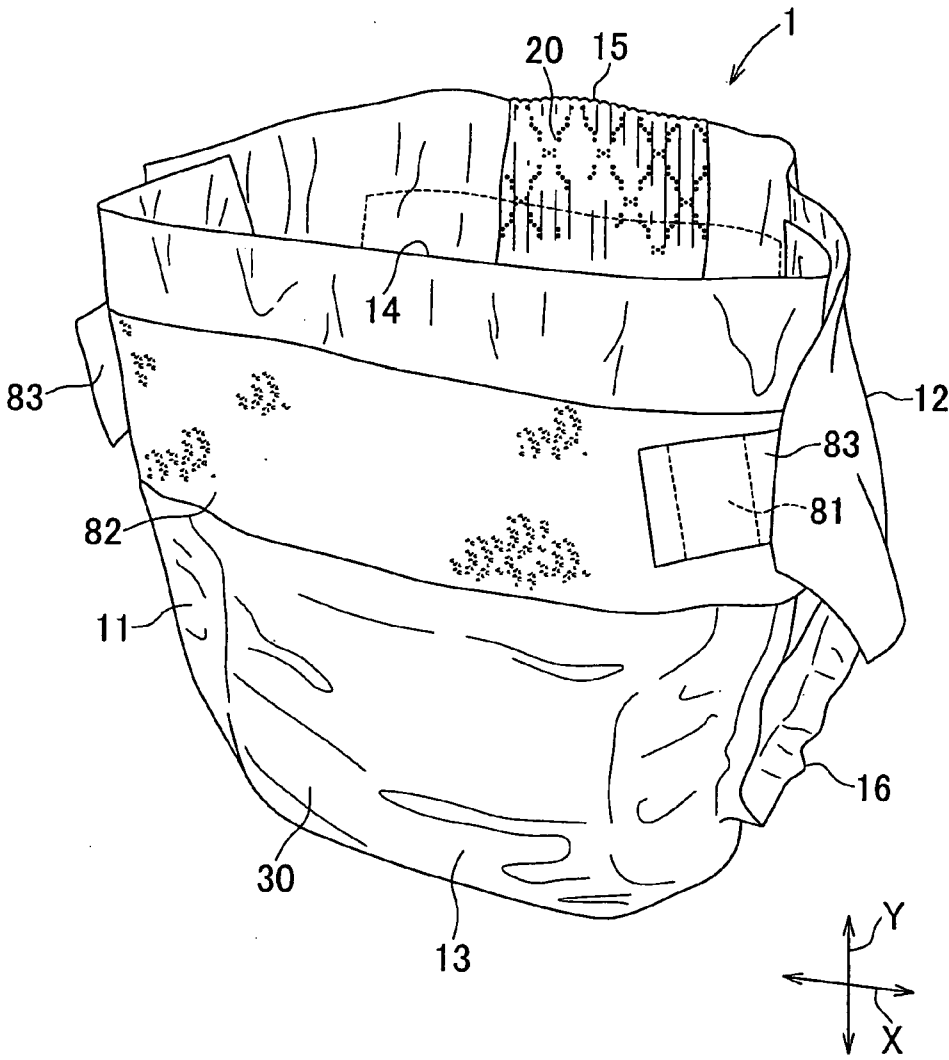
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：11 項 圖式數：6 共 31 頁

(54)名稱

用後即棄式穿著用物品

(57)摘要

本發明提供一種，吸收薄板中的吸收性不會低下，且體液可迅速移行到吸收薄板的用後即棄式穿著用物品。尿布(1)是具有：透液性的內面薄片(20)；不透液性的外面薄片(30)；位在該等內外面薄片(20、30)之間的吸液性的吸收薄板(40)；以及位在吸收薄板(40)及外面薄片(30)之間的洩漏防止薄片(50)。在內面薄片(20)的肌膚對向面，形成有朝橫向 X 分離的一對的封入薄片(60)。吸收薄板(40)具有：吸液性的芯材(41)；以及覆蓋芯材(41)的薄紙等的被覆薄片(42)。在吸收薄板(40)設有從底面(44)朝向吸收面(43)的複數個凹部(45)。在吸收面(43)沒有設置凹部(45)，且幾乎形成平坦。在內面薄片(20)的表面(25)形成有：第 1~第 4 壓榨凹部(71~74)；與複數個脊部(26)及溝部(27)。



1：用後即棄式穿著用物品(用後即棄式紙尿布)

11：前腰域

12：後腰域

13：胯下域

14：前後端線

15：前後端線

16：兩側緣

20：內面薄片

30：外面薄片

81：緊固舌片

82：目標薄片

83：底部薄片



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201322965 A1

(43)公開日：中華民國 102 (2013) 年 06 月 16 日

(21)申請案號：101117211

(22)申請日：中華民國 101 (2012) 年 05 月 15 日

(51)Int. Cl. : *A61F13/49 (2006.01)*

A61F13/511 (2006.01)

(30)優先權：2011/12/09 日本

2011-270691

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：山下純子 YAMASHITA, JUNKO (JP) ; 大橋直人 OHASHI, NAOTO (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：11 項 圖式數：6 共 31 頁

(54)名稱

用後即棄式穿著用物品

(57)摘要

本發明提供一種，吸收薄板中的吸收性不會低下，且體液可迅速移行到吸收薄板的用後即棄式穿著用物品。尿布(1)是具有：透液性的內面薄片(20)；不透液性的外面薄片(30)；位在該等內外面薄片(20、30)之間的吸液性的吸收薄板(40)；以及位在吸收薄板(40)及外面薄片(30)之間的洩漏防止薄片(50)。在內面薄片(20)的肌膚對向面，形成有朝橫向 X 分離的一對的封入薄片(60)。吸收薄板(40)具有：吸液性的芯材(41)；以及覆蓋芯材(41)的薄紙等的被覆薄片(42)。在吸收薄板(40)設有從底面(44)朝向吸收面(43)的複數個凹部(45)。在吸收面(43)沒有設置凹部(45)，且幾乎形成平坦。在內面薄片(20)的表面(25)形成有：第 1~第 4 壓榨凹部(71~74)；與複數個脊部(26)及溝部(27)。

發明專利說明書

(本申請書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：101117211

※申請日：101年05月15日

※IPC分類：A61F 13/49 (2006.01)

A61F 13/51 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

用後即棄式穿著用物品

二、中文發明摘要：

本發明提供一種，吸收薄板中的吸收性不會低下，且體液可迅速移行到吸收薄板的用後即棄式穿著用物品。

尿布(1)是具有：透液性的內面薄片(20)；不透液性的外面薄片(30)；位在該等內外面薄片(20、30)之間的吸液性的吸收薄板(40)；以及位在吸收薄板(40)及外面薄片(30)之間的洩漏防止薄片(50)。在內面薄片(20)的肌膚對向面，形成有朝橫向 X 分離的一對的封入薄片(60)。吸收薄板(40)具有：吸液性的芯材(41)；以及覆蓋芯材(41)的薄紙等的被覆薄片(42)。在吸收薄板(40)設有從底面(44)朝向吸收面(43)的複數個凹部(45)。在吸收面(43)沒有設置凹部(45)，且幾乎形成平坦。在內面薄片(20)的表面(25)形成有：第 1~第 4 壓榨凹部(71~74)；與複數個脊部(26)及溝部(27)。

201322965

三、英文發明摘要：

四、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第(1)圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

1：用後即棄式穿著用物品(用後即棄式紙尿布)

11：前腰域

12：後腰域

13：胯下域

14、15：前後端線

16：兩側緣

20：內面薄片

30：外面薄片

81：緊固舌片

82：目標薄片

83：底部薄片

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

該發明是關於一種用後即棄式穿著用物品，更詳而言之，係關於一種，具有每單位面積的質量比較小的吸收體之用後即棄式紙尿布、用後即棄式如廁學習褲、用後即棄式失禁褲、用後即棄式生理用褲等的用後即棄式穿著用物品。

【先前技術】

以往，具備有每單位面積的質量縮小的吸收體的穿著用物品已為周知。例如，在專利文獻 1，揭示有將紙漿等所為的吸收體的質量縮小的用後即棄式紙尿布。藉由縮小吸收體的每單位面積的質量，謀求其薄型化，而可具備有充足的柔軟性。這類質量小的吸收體雖吸收性能低下，可是藉由形成朝其厚度方向的貫通的孔，增大吸收面積，且可使吸收性提昇。

[先行技術文獻]

[專利文獻]

[專利文獻 1]日本特開 2002-35036 號公報(JP2002-35036A)

【發明內容】

[發明所欲解決之課題]

將記載在上述這類的專利文獻 1 的吸收體用於尿布時，在吸收體的吸收面層積有透液性的內面薄片。在吸收體

中形成有孔的部分，由於內面薄片與吸收體不會接觸，所以尿等的體液難以移行到吸收體，而容易滯留在內面薄片。因滯留在內面薄片的尿弄濕使用者的肌膚，可能會誘發不舒適感、濕疹。

在本發明是提供一種，吸收薄板薄，具備有柔軟性，並且不會有吸收性降低的情況，而且，體液可迅速移行到吸收薄板的用後即棄式穿著用物品作為課題。

[解決課題用的手段]

本發明是關於一種，具有縱向及橫向，且包含：肌膚對向面及作為其相反側的非肌膚對向面；前後腰域；位在該等前後腰域之間的胯下域；位在前述肌膚對向面的內面薄片；位在前述非肌膚對向面的外面薄片；以及位在前述內外面薄片之間，且至少位在前述胯下域的吸收薄板之用後即棄式穿著用物品的改良。

本發明，在前述用後即棄式穿著用物品，其特徵為：前述吸收薄板具有：與前述內面薄片對向的平坦的吸收面；以及形成有朝向前述吸收面的複數個凹部的底面，前述凹部至少位在前述胯下域。

[發明的效果]

根據本發明的尤其是其一個以上的實施態樣，吸收薄板具有：與內面薄片對向的吸收面；以及與外面薄片對向的底面，在底面，形成從底面朝向吸收面的凹部，在吸收

面，沒有形成凹部而做成平坦。藉由形成吸收薄板的底面凹部，由於可加大吸收面積，所以即使縮小吸收薄板的每單位面積的質量，也可維持充分的吸收能力。又，由於在平坦的吸收面層積有內面薄片，所以該等可相互接觸，可使體液從內面薄片朝吸收薄板迅速移行。

【實施方式】

[實施發明用的形態]

若參照圖 1，尿布 1 是具有縱向 Y 及橫向 X，且具有：前腰域 11 及後腰域 12；位在該等前後腰域 11、12 間的胯下域 13；朝橫向 X 延伸的前後端線 14、15；以及朝縱向 Y 延伸的兩側緣 16。尿布 1 是藉由可分離地連結具有安裝在後腰域 12 的許多個鉤的緊固舌片 81；以及具有安裝在前腰域的許多個環的目標薄片 82 的方式，可使前後腰域 11、12 及胯下域 13 緊貼於使用者。

若參照圖 2 及圖 3，尿布 1 具有將橫向 X 中的尺寸分成兩等分的假想縱中心線 2-2，在假想縱中心線 2-3，幾乎形成對稱。

尿布 1 具有：位在肌膚對向面的透液性的內面薄片 20；位在作為其相反側的非肌膚對向面的不透液性的外面薄片 30；位在該等內外面薄片 20、30 之間的吸液性的吸收薄板 40；以及位在吸收薄板 40 及外面薄片 30 之間的洩漏防止薄片 50。在內面薄片 20 的肌膚對向面，形成有朝橫向 X 分離的一對的封入薄片 60。該等薄片是藉由未圖示

的熱熔接著劑等的接著手段相互接合。

作為外面薄片 30，可使用質量約 $10\sim 30\text{g/m}^2$ 的疏水性的紡黏熔噴紡黏(以下，稱為 SMS)纖維不織、紡黏纖維不織布、塑膠薄片、或該等纖維不織布與塑膠薄片的層積。在外面薄片 30 的非肌膚對向面，在前腰域 11 安裝有目標薄片 82。

在外面薄片 30 接著有洩漏防止薄片 50。洩漏防止薄片 50 可使用不透液性且通氣性的塑膠薄膜。洩漏防止薄片 50，是將其面積設的比吸收薄板 40 更大，防止在吸收薄板 40 被吸收的尿等洩漏到尿布 1 外的情況。在外面薄片 30，緊固舌片 81 經由底部薄片 83 安裝在後腰域 12。底部薄片 83 是在封入薄片 60 與外面薄片 30 之間被固定，並且從兩側緣 16 往橫向 X 延出，在延出的部分安裝有緊固舌片 81。

在外面薄片 30 的內面，沿著兩側緣 33 固定有腿彈性體 51。腿彈性體 51 是以伸長狀態可收縮地被固定在封入薄片 60 與外面薄片 30 之間。作為腿彈性體 51，可使用複數條的絲狀、細繩狀或條狀的彈性體。藉由腿彈性體 51 的收縮作用，尿布 1 的兩側緣具有墊片功能。

在洩漏防止薄片 50 的內面接著有吸收薄板 40。吸收薄板 40，是至少位在胯下域 13，在該實施形態，從胯下域 13 朝前後腰域 11、12 延出。吸收薄板 40 具有：吸液性的芯材 41；以及覆蓋芯材 41 的薄紙等的被覆薄片 42。作為芯材 41 可使用絨毛漿、高吸收性聚合物粒子、或該

等的混合物。芯材 41，是將胯下域 13 中的橫向 X 的尺寸，設成比前後腰域 11、12 的這個更小。芯材 41，是至少包含每單位面積的質量約 $150 \sim 250 \text{g/m}^2$ 的絨毛漿，在該實施形態，進一步包含每單位面積的質量約 $150 \sim 250 \text{g/m}^2$ 的高吸收聚合物粒子，與以往的用後即棄式紙尿布比較，芯材的質量被減少。芯材 41 的質量變多時，剛性變高，尿布 1 全體的柔軟性雖會受損，可是藉由縮小其質量，可維持吸收薄板 40 的柔軟性，可使尿布 1 全體形成柔和的感觸。

若參照圖 4，吸收薄板 40 具有：位在內面薄片 20 側的吸收面 43；以及在其相反側位在外面薄片 30 側的底面 44。在吸收薄板 40，設有從底面 44 朝向吸收面 43 的複數個凹部 45。在吸收面 43 沒有設置凹部 45，且幾乎形成平坦。凹部 45，是可藉由從底面 44 朝向吸收面 43 對吸收薄板 40 進行加壓加熱的方式而形成。藉由設置凹部 45，在底面 44 可加大芯材 41 可吸收尿等的面積。由於比較減少吸收薄板 40 的芯材的質量，所以這個量因此尿等的體液的吸收量可能會降低，可是由於藉由設置凹部 45，加大可吸收體液的面積，而可有效使用其面積，所以即使是芯材的質量小的吸收薄板，也可維持充分的吸收能力。

吸收薄板 40，由於減少芯材 41 的每單位面積的質量，所以尤其在胯下域 13，因使用者的腿的移動等芯材 41 容易移動，在局部芯材 41 集中而變密、或在其周邊容易變得稀疏。可是，藉由在吸收薄板 40 設置凹部 45，可防

止芯材 41 移動的情況。在凹部 45，由於加壓芯材 41，所以芯材 41 的密度與沒有設置凹部 45 的其他的區域相比變高。因此，在凹部 45 位置的部分，剛性變高，在與其他的區域之間剛性差產生。又，在凹部 45，由於其厚度變薄，所以吸收薄板 40 沿著凹部 45 朝縱向 Y 及橫向 X 彎曲，而可與使用者緊貼。又，在沒有形成有凹部 45 的前後腰域 11、12，與形成有凹部 45 的區域相比剛性變低，可實現柔和的手感。母親等的協助者拿著尿布 1 而欲將尿布 1 穿用到乳幼兒等的時，協助者不是拿著胯下域 13 而是拿著前後腰域 11、12 的情況比較多，所以可更進一步，實際感覺尿布 1 的柔軟度、肌膚觸感的良好。

全凹部 45 的面積率，是胯下域 13 的面積的約 2~10%。凹部 45，是朝橫向 X 的尺寸約 3mm，縱向 Y 的尺寸約 1mm 的橫向 X 延伸。鄰接於橫向 X 的凹部 45，其分離尺寸約 15mm，朝縱向 Y 鄰接的凹部 45，其分離尺寸約 15mm。朝縱向 Y 鄰接的凹部 45，是以相互不重疊的方式配置，藉由複數個凹部 45 以所謂描繪成鋸齒模樣的方式配置。尿布 1，雖容易沿著凹部 45 折彎，可是藉由凹部 45 朝橫向 X 延伸，尿布 1 尤其在胯下域 13 容易彎曲而形成使前後端線 14、15 相互接近。因此，可容易使尿布 1 緊貼於使用者的胯下。又，藉由凹部 45 朝橫向 X 延伸，沿著朝縱向 Y 延伸的假想線變的不易折彎。因此，在尿布 1 的穿用中，即使藉由使用者的大腿部，將尿布 1 的兩側緣 16 朝橫向 X 內側擠壓時，也可防止吸收薄板 40 折彎的

情況。

再者，若參照圖 3，在吸收薄板 40 的吸收面 43 接合有內面薄片 20。內面薄片 20 具有：位在肌膚對向面的表面 25；以及其相反側的裏面 24，裏面 24 以與吸收薄板 40 的吸收面 43 對向的方式被層積。作為內面薄片 20，是例如可使用質量約 $15 \sim 35 \text{g/m}^2$ 理想是約 $25 \sim 30 \text{g/m}^2$ 的熱風纖維不織布。

若參照圖 4~6，內面薄片 20 在其表面 25 具有：具複數個脊部 26 及溝部 27 的中央區域 28；以及位在中央區域 28 的橫向 X 外側，沒有形成脊部 26 及溝部 27 的平坦的兩側部 29。脊部 26 及溝部 27，是朝縱向 Y 延伸，並且朝橫向 X 交替被配置。脊部 26 與溝部 27 的間距是設成約 $2 \sim 7 \text{mm}$ 。

內面薄片 20 的脊部 26 及溝部 27，是可藉由以下的方法來製造。作為內面薄片 20 可使用纖維不織布，纖維不織布是藉由將短纖予以聚積的梳棉網。將這類的梳棉網載置在行走帶朝機械方向搬送，並且從相對於梳棉網，以橫過這個的方式朝交叉方向以一定間隔被設置的複數個噴嘴噴射被加熱的噴射空氣、噴射水柱、噴射蒸汽等的流體。在噴射了流體的梳棉網，短纖部分朝交叉方向移動，在噴射了流體的部分形成溝部 27，在其兩側形成脊部 26。此外，流體是在對應中央區域 28 的部分被噴射，在對應於兩側區域 29 的部分沒有被噴射。如此所製造的內面薄片 20，在脊部 26，短纖的密度被設成比溝部 27 更高。

若參照圖 5 及圖 6，在表面 25 形成有複數個壓榨凹部 70。壓榨凹部 70 是藉由第 1~第 4 壓榨凹部 71~74 所構成，第 1 壓榨凹部 71 是位在直線上的第 1 假想域 75 及第 2 假想域 76 的交點。分別劃定第 1 及第 2 假想域 75、76 的兩側緣的分離尺寸，亦即，寬幅尺寸，是被設定成與第 1 壓榨凹部 71 為圓形時的其開口的直徑大致相同。第 2 壓榨凹部 72，是至少其中心沒有與第 1 及第 2 假想域 75、76 的中心一致，且其一部分與第 1 及第 2 假想域 75、76 重疊。因此，第 1 壓榨凹部 71 與第 2 壓榨凹部 72，其中心不會互相重疊在一直線上。第 3 壓榨凹部 73，是第 1 及第 2 假想域 75、76 沒有重疊，且從第 1 壓榨凹部 71 的中心到第 3 壓榨凹部 73 的中心為止的尺寸，是設成比從第 1 壓榨凹部 71 的中心到第 2 壓榨凹部 72 的中心的尺寸更小，具體而言，設成約 1.8mm。第 4 壓榨凹部 74，是其中心與第 1 及第 2 假想域 75、76 的任一方一致。第 1 及第 2 假想域 75、76，是與假想縱中心線 2-2 交叉，並且在假想縱中心線 2-2 設成對稱。

在第 1 及第 2 假想域 75、76 上，第 1 壓榨凹部 71 彼此約分離 15mm，位在該等之間的第 2 壓榨凹部 72，相互約分開 1mm。第 2 壓榨凹部 72，是與第 1 及第 2 假想域 75、76 對稱設置。在該實施形態，位在第 1 壓榨凹部 71 間的第 4 壓榨凹部 74 是 1 個，在第 1 壓榨凹部 71 與第 4 壓榨凹部 74 之間設有一對的第 2 壓榨凹部 72。假設，第 1 壓榨凹部 71 及第 2 壓榨凹部 72 的中心，在第 1 及第 2

假想域 75、76 上成直線排列時，內面薄片 20 沿著這個直線凹陷，藉由直線的凹陷與使用者的肌膚接觸，對使用者的肌膚造成刺激。可是，如該實施形態，藉由第 2 壓榨凹部 72 的中心與第 1 及第 2 假想域 75、76 不一致的方式，在第 1 壓榨凹部 71 間，內面薄片 20 不會有沿著第 1 及第 2 假想域 75、76 直線凹陷的情況。換言之，由於是以從第 1 及第 2 假想域 75、76 部分偏移蛇行的方式凹陷，所以不易對使用者的肌膚造成刺激。又，也可給予看起來柔和的印象。又，內面薄片 20 全體，由於是沿著第 1 及第 2 假想域 75、76 的附近彎折，且該等第 1 及第 2 假想域 75、76 交叉，所以內面薄片 20 比較柔軟地彎折而容易與使用者的肌膚緊貼。再者，第 3 壓榨凹部 73 在第 1 壓榨凹部 71 的附近，藉由複數設置，而使第 1 及第 2 假想域 75、76 的交點不會有視覺上的突顯，可給與柔和的印象。第 3 壓榨凹部 73，是比第 2、第 4 壓榨凹部 72、74 更縮小其直徑為理想。

第 1 壓榨凹部 71 的分離尺寸，是鄰接的第 1 假想域 75 的分離尺寸，以及鄰接的第 2 假想域 76 的分離尺寸。藉由比較加大該等分離尺寸，不會過分縮小內面薄片 20 的厚度尺寸，可作成維持膨鬆的柔和的感觸的內面薄片 20。

壓榨凹部 70，是被配置成在脊部 26 及溝部 27 的任一部也重疊。壓榨凹部 70 的任一凹部與脊部 26 一致時，朝其厚度方向壓縮脊部 26 的一部分，而比其他部分更縮小其厚度尺寸。同樣壓榨凹部與溝部 27 一致時，朝其厚度

方向壓縮溝部 26 的一部分，而比其他的部分更縮小其厚度尺寸。可是，與脊部 26 相比，溝部 26 的壓縮量變小。

由於作為內面薄片 20 的平坦面的底面 24，與作為吸收薄板 40 的平坦面的吸收面 43 對向，所以內面薄片 20 的底面 24 接觸在吸收面 43 的幾乎全面。假使，在吸收面 43 形成有凹部時，吸收面 43 與底面 24 的接觸面積變小，因此，從內面薄片 20 朝吸收薄板 40 雖然體液的移行變難，可是在該實施形態，可預防止這個，並可預防體液積存在內面薄片 20 的情況。

鄰接於縱向 Y 的第 1 壓榨凹部 71 的分離尺寸，是設成比鄰接於縱向 Y 的凹部 45 的分離尺寸更大。藉由在吸收薄板 40 設置凹部 45，與不設置這個的情況相比，雖然其剛性變高，可是，藉由加大內面薄片 20 的第 1 壓榨凹部 71 的分離尺寸，在形成有凹部 45 的跨下域 13 的全體，可預防其剛性過份變大的情況。

內面薄片 20 的脊部 26，是短纖的密度設的比溝部 27 更高。在內面薄片 20 形成有與脊部 26 及溝部 27 重疊的壓榨凹部 70，在壓榨凹部 70 的形成部分更進一步密度變高。因此，尤其體液容易朝脊部 26 的壓榨凹部 70 聚集，且從壓榨凹部 70 附近朝吸收薄板 40 體液移行。在吸收薄板 40，在其底面 44 具有凹部 45，在凹部 45 的位置的部分，芯材 41 的密度變高。因此，從內面薄片 20 的壓榨凹部 70，朝向吸收薄板 40 的凹部 45 體液容易移行，更進一步在內面薄片 20 可防止體液滯留的情況。在該實施形態

，作為內面薄片 20 雖可以單層使用形成有脊部 26 及溝部 27 的纖維不織布，可是，例如也可將形成有脊部 26 及溝部 27 的纖維不織布層積在其裏面側來使用。

再者，若參照圖 3，內面薄片 20 之中央區域 28 重疊於吸收薄板 40，兩側區域 29 位在吸收薄板 40 的橫向 X 外側。在兩側區域 29 安裝有封入薄片 60。作為封入薄片 60，可使用質量約 $10 \sim 30 \text{g/m}^2$ 的 SMS 纖維不織布。封入薄片 60 的前後端緣 61、62，是與內面薄片 20 的前後端緣 21、22 一致，且該等相互接著。由於前後端緣 21、22 接著於內面薄片 20 的平坦的兩側區域 29，所以可堅固地接著該等。封入薄片 60 的近位緣部 63 是與外面薄片 30 的兩側緣 33 重疊，且該等相互接合。封入薄片 60 的遠位緣部 64，是朝橫向 X 分離被配置，該等遠位緣部 64 雖與內面薄片 20 重疊，可是並沒有與此接合，而設成可從內面薄片 20 分離。在遠位緣部 64 形成有未圖示的套筒部，在該套筒部內，朝縱向 Y 延伸的彈性體 65 以伸長狀態可收縮地安裝。如此藉由安裝彈性體 65，遠位緣部 64 分離而從內面薄片 20 起立並與使用者的肌膚緊貼，防止尿等朝尿布 1 的外側洩漏的情況。

根據上述這樣的尿布 1，藉由在吸收薄板 40 的底面 44 形成凹部 45，即使芯材 41 的每單位面積的質量小的吸收薄板，也不會有使其吸收性降低的情況。又，由於沒有形成凹部 45 的平坦的吸收面 43、與內面薄片 20 對向，所以該等的對向面積不會有被縮小的情況，體液從內面薄片

20 朝吸收薄板 40 迅速移行，可防止體液滯留在內面薄片 20 的情況。

以上所記載之關於該發明的揭示，至少可摘要出下述事項。

該發明是關於以下的用後即棄式穿著用物品 1 的改良。用後即棄式穿著用物品 1 是具有縱向 Y 及橫向 X，且包含：肌膚對向面及作為其相反側的非肌膚對向面；前後腰域 11、12；位在該等前後腰域 11、12 之間的胯下域 13；位在前述肌膚對向面的內面薄片 20；位在前述非肌膚對向面的外面薄片 30；以及位在前述內外面薄片 20、30 之間，並且至少位在前述胯下域 13 的吸收薄板 40。

該發明在上述用後即棄式穿著用物品 1，是以以下的點作為特徵。

前述吸收薄板 40 具有：與前述內面薄片 20 對向的平坦的吸收面 43；以及形成有朝向前述吸收面 43 的複數個凹部 45 的底面 44。前述凹部 45 是至少位在前述胯下域 13。

上述的發明，是至少可包含下述實施形態。

(1)在前述內面薄片 20 形成有；相互交叉的第 1 及第 2 假想域 75、76；位在前述第 1 及第 2 假想域 75、76 的交點的複數個第 1 壓榨凹部 71；以及其一部分重疊在前述第 1 及第 2 假想域 75、76 的任一方的第 2 壓榨凹部 72。

(2)分別劃定前述第 1 及第 2 假想域 75、76 的兩側緣的分離尺寸，是設成與前述第 1 壓榨凹部 71 為圓形時的其開

口的直徑相同。

(3)在前述內面薄片 20 形成有前述第 1 及第 2 假想域 75、76 不會重疊的第 3 壓榨凹部 73，從前述第 1 壓榨凹部 71 的中心到前述第 3 壓榨凹部 73 的中心的尺寸，是比從前述第 1 壓榨凹部 71 的中心到前述第 2 壓榨凹部 72 的中心的尺寸更小。

(4)前述第 1 壓榨凹部 71 的前述縱向 Y 中的分離尺寸，是設的比前述凹部 45 的前述縱向 Y 中的分離尺寸更大。

(5)前述內面薄片 20 具有：位在前述肌膚對向面的表面 25；以及與前述吸收薄板 40 對向的平坦的裏面 24，在前述表面 25 形成有位在複數個脊部 26 及前述脊部 26 之間的溝部 27。

(6)前述脊部 26 及前述溝部 27，是朝前述縱向 Y 延伸，並且朝前述橫向 X 交替排列。

(7)前述內面薄片 20 是包含：形成有前述脊部 26 及前述溝部 27 的中央區域 28；以及位在前述中央區域 28 的前述橫向 X 兩側，沒有形成有前述脊部 26 及前述溝部 27 的兩側區域 29。

(8)前述吸收薄板 40 的前述凹部 45 的面積率，是前述胯下域 13 中的前述吸收薄板 40 的面積的 2~10%。

(9)前述吸收薄板 40 包含吸液性的芯材 41，在前述凹部 45，與其他的區域相比前述芯材 41 的密度被加大。

(10)前述芯材 41，是包含每單位面積的質量為 150~250g/m² 的絨毛漿。

在構成作為用後即棄式穿著用物品的一例的用後即棄式紙尿布 1 的各構成構件，除了被記載在該發明的材料之外，可不限制使用在這類的領域通常所使用之各種的周知的材料。又，在該發明的說明書中，用語「第 1」「第 2」「第 3」及「第 4」，只是為了區別同樣的要素、位置等而被使用。

【圖式簡單說明】

[圖 1]連結作為用後即棄式穿著用物品的一實施形態的用後即棄式紙尿布的前後腰域的圖。

[圖 2]從展開後的尿布的肌膚對向面看見的一部分破斷俯視圖。

[圖 3]尿布的分解立體圖。

[圖 4]是圖 2 的 IV-IV 線放大剖視圖。

[圖 5]是由圖 2 的 V 圈起來的部分的放大圖。

[圖 6]內面薄片的放大立體圖。

【主要元件符號說明】

1：用後即棄式穿著用物品(用後即棄式紙尿布)

11：前腰域

12：後腰域

13：胯下域

20：內面薄片

24：裏面

25 : 表面

26 : 脊部

27 : 溝部

28 : 中央區域

29 : 兩側區域

30 : 外面薄片

40 : 吸收薄板

41 : 芯材

43 : 吸收面

44 : 底面

45 : 凹部

71 : 第 1 壓榨凹部

72 : 第 2 壓榨凹部

73 : 第 3 壓榨凹部

75 : 第 1 假想域

76 : 第 2 假想域

X : 橫向

Y : 縱向

七、申請專利範圍：

1.一種用後即棄式穿著用物品，係具有：縱向及橫向，且包含：肌膚對向面及作為其相反側的非肌膚對向面；前後腰域；位在該等前後腰域之間的胯下域；位在前述肌膚對向面的內面薄片；位在前述非肌膚對向面的外面薄片；以及位在前述內外面薄片之間，且至少位在前述胯下域的吸收薄板之用後即棄式穿著用物品，其特徵為：

前述吸收薄板具有：與前述內面薄片對向的平坦的吸收面；以及形成有朝向前述吸收面的複數個凹部的底面，前述凹部至少位在前述胯下域。

2.如申請專利範圍第 1 項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，在前述內面薄片形成有：相互交叉的第 1 及第 2 假想域；位於前述第 1 及第 2 假想域的交點的複數個第 1 壓榨凹部；以及將其一部分重疊在前述第 1 及第 2 假想域的任一方的第 2 壓榨凹部。

3.如申請專利範圍第 2 項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，分別劃定前述第 1 及第 2 假想域的兩側緣的分開尺寸，是被設定成與前述第 1 壓榨凹部為圓形時的與其開口的直徑相同。

4.如申請專利範圍第 2 項或第 3 項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，在前述內面薄片形成有前述第 1 及第 2 假想域不會重疊的第 3 壓榨凹部，從前述第 1 壓榨凹部的中心到前述第 3 壓榨凹部的中心為止的尺寸，是比從前述第 1 壓榨凹部的中心到前述第 2 壓榨凹部的中心為止的

尺寸更小。

5.如申請專利範圍第 2~4 項中任一項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述第 1 壓榨凹部的前述縱向中的分離尺寸，是設的比前述凹部的前述縱向中的分離尺寸更大。

6.如申請專利範圍第 1~5 項中任一項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述內面薄片具有：位在前述肌膚對向面的表面、以及與前述吸收薄板對向的平坦的裏面，在前述表面形成有複數個脊部及位在前述脊部之間的溝部。

7.如申請專利範圍第 6 項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述脊部及前述溝部，是朝前述縱向延伸，並且朝前述橫向交替排列。

8.如申請專利範圍第 6 項或第 7 項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述內面薄片包含：形成有前述脊部及前述溝部的中央區域；以及位在前述中央區域的前述橫向兩側，沒有形成前述脊部及前述溝部的兩側區域。

9.如申請專利範圍第 1~8 項中任一項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述吸收薄板的前述凹部的面積率，是前述胯下域中的前述吸收薄板的面積的 2~10%。

10.如申請專利範圍第 1~9 項中任一項記載的用後即棄式穿著用物品，其中，前述吸收薄板包含吸液性的芯材，在前述凹部，與其他的區域相比前述芯材的密度被加大。

11.如申請專利範圍第 1~10 項中任一項記載的用後即

棄式穿著用物品，其中，前述芯材是包含每單位面積的質量為 $150 \sim 250 \text{ g/m}^2$ 的絨毛漿。

圖 1

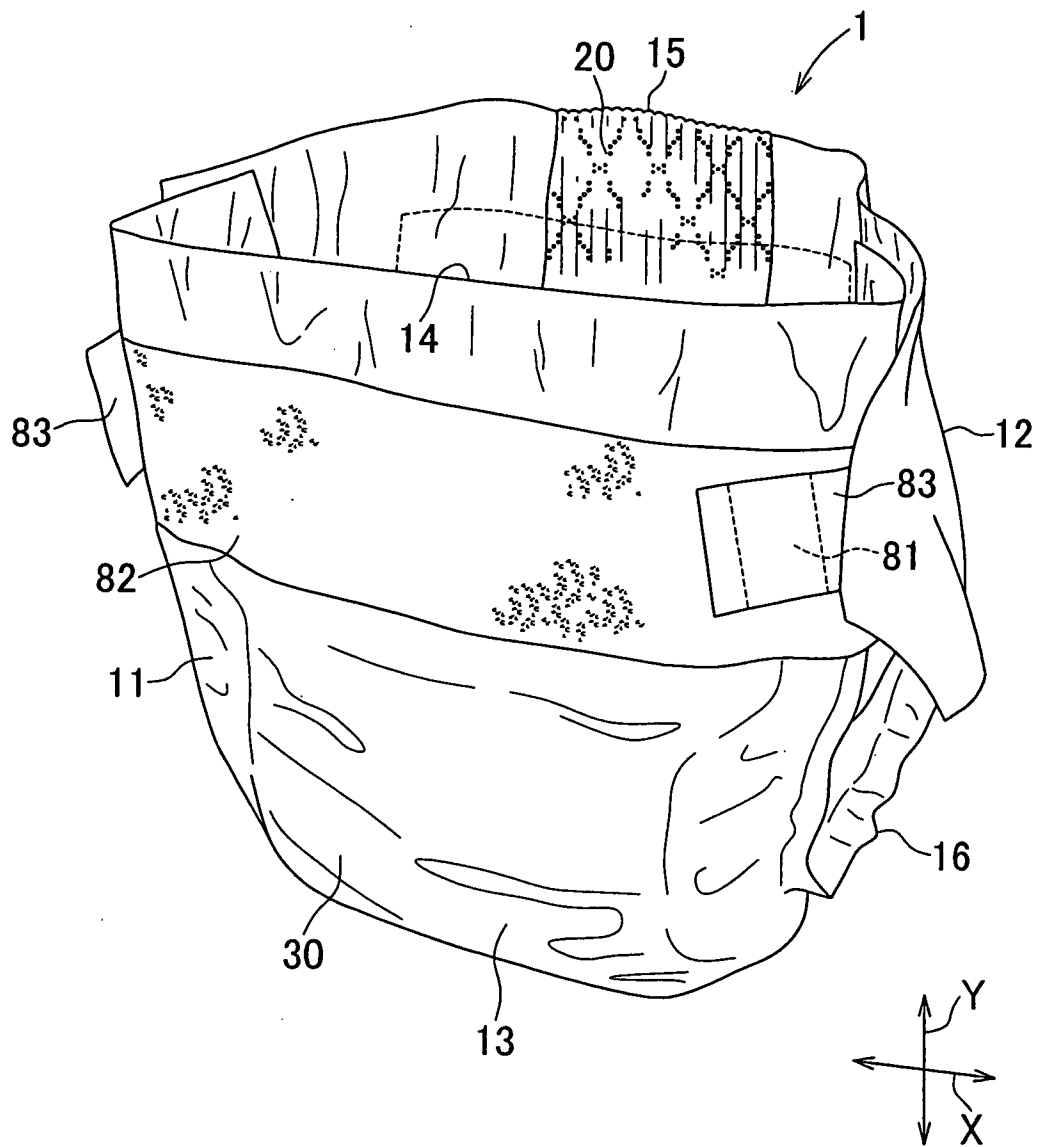


圖2

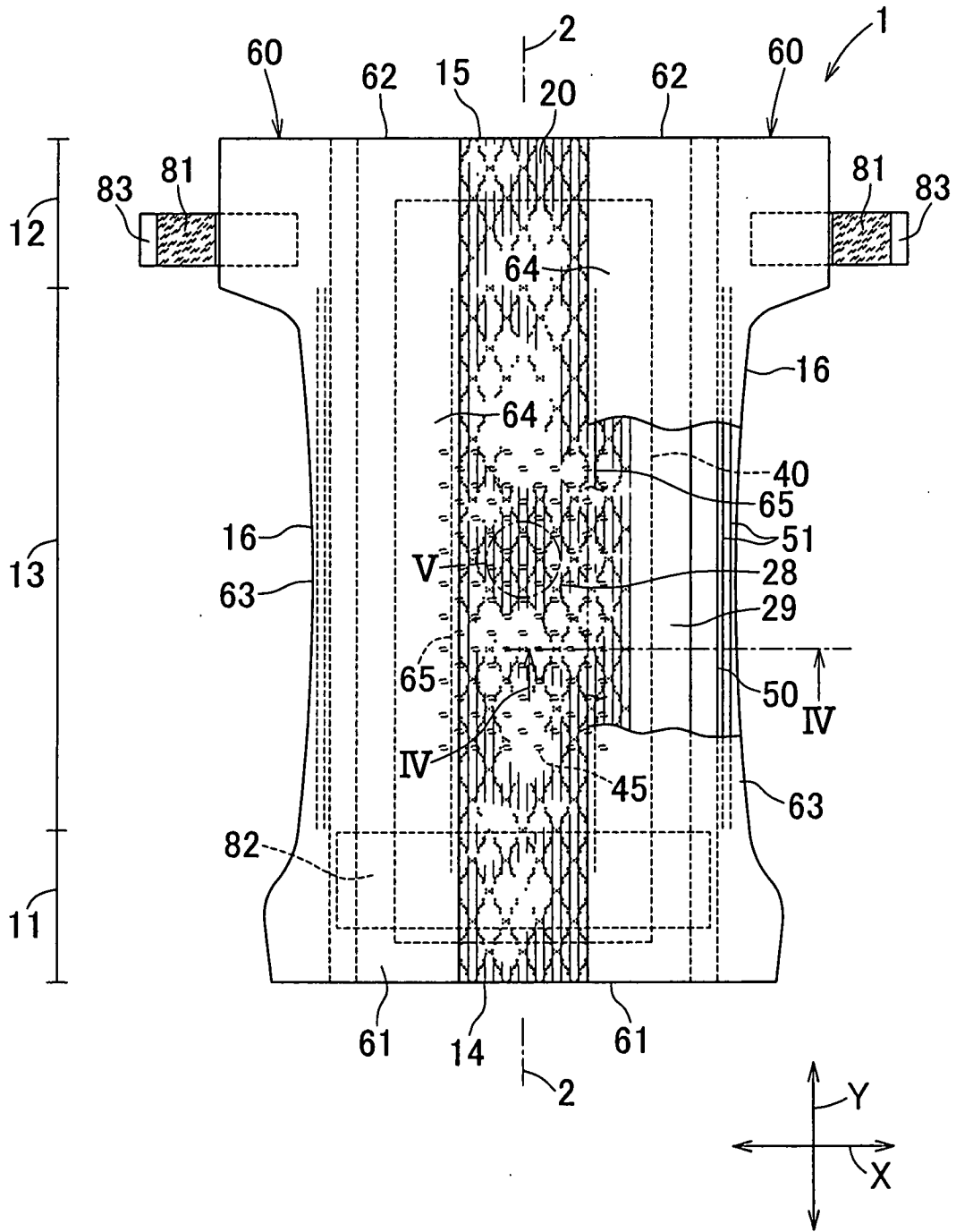


圖 3

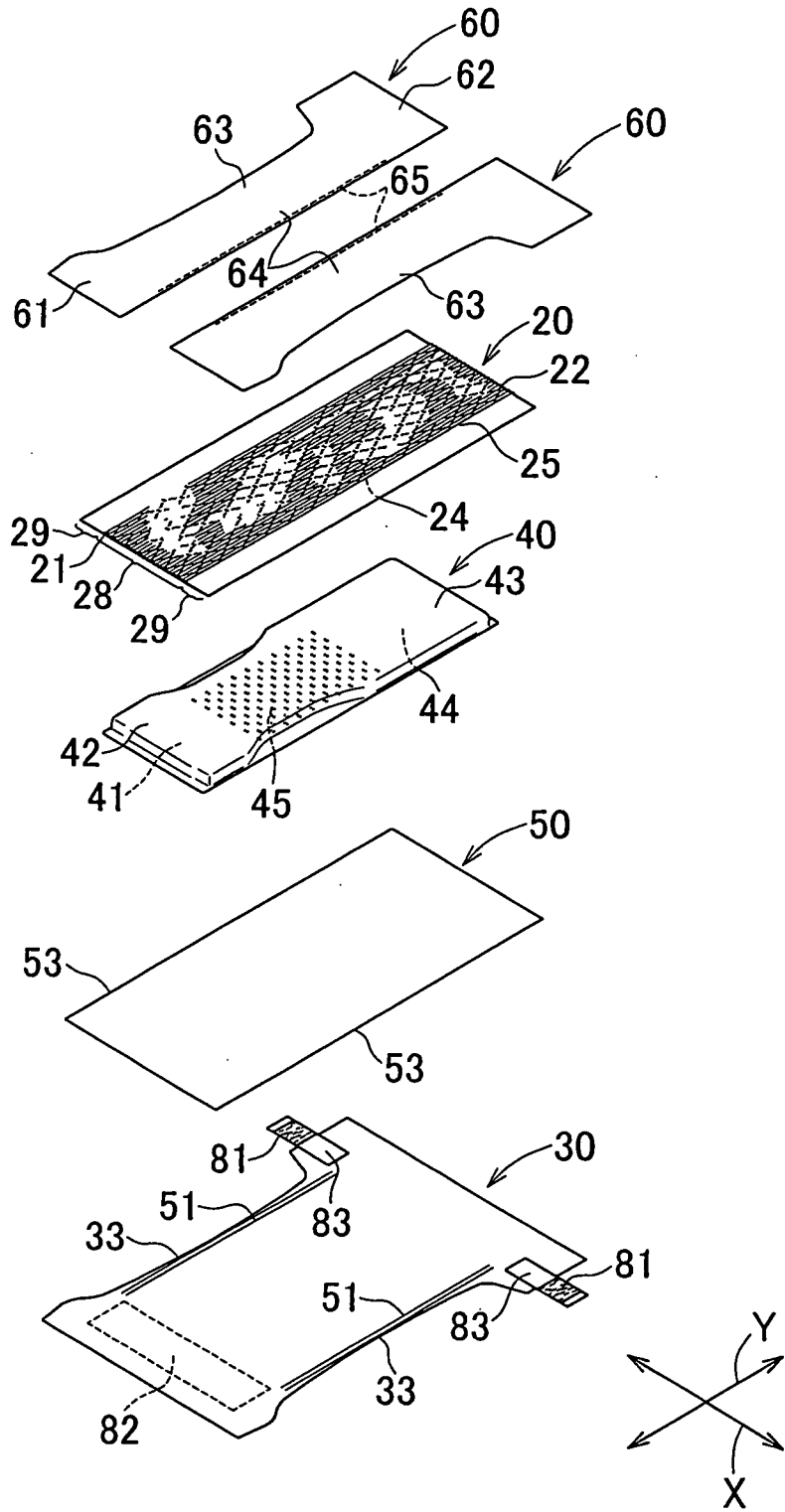


圖4

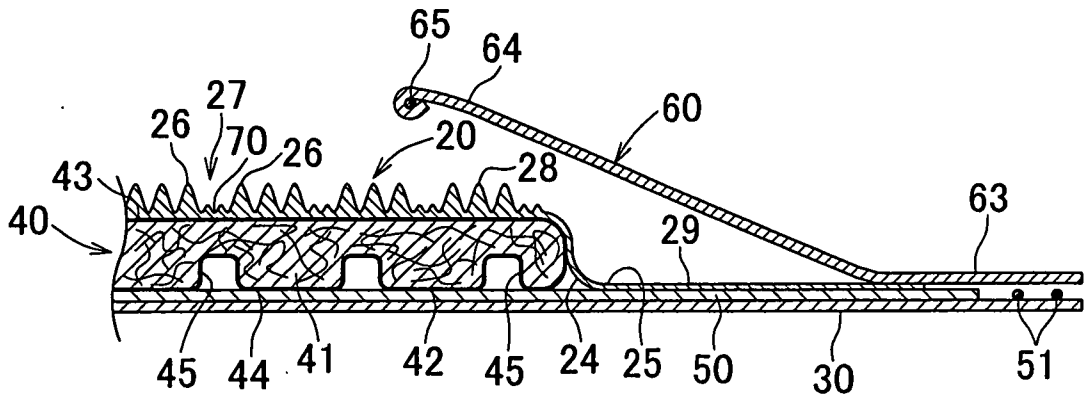


圖5

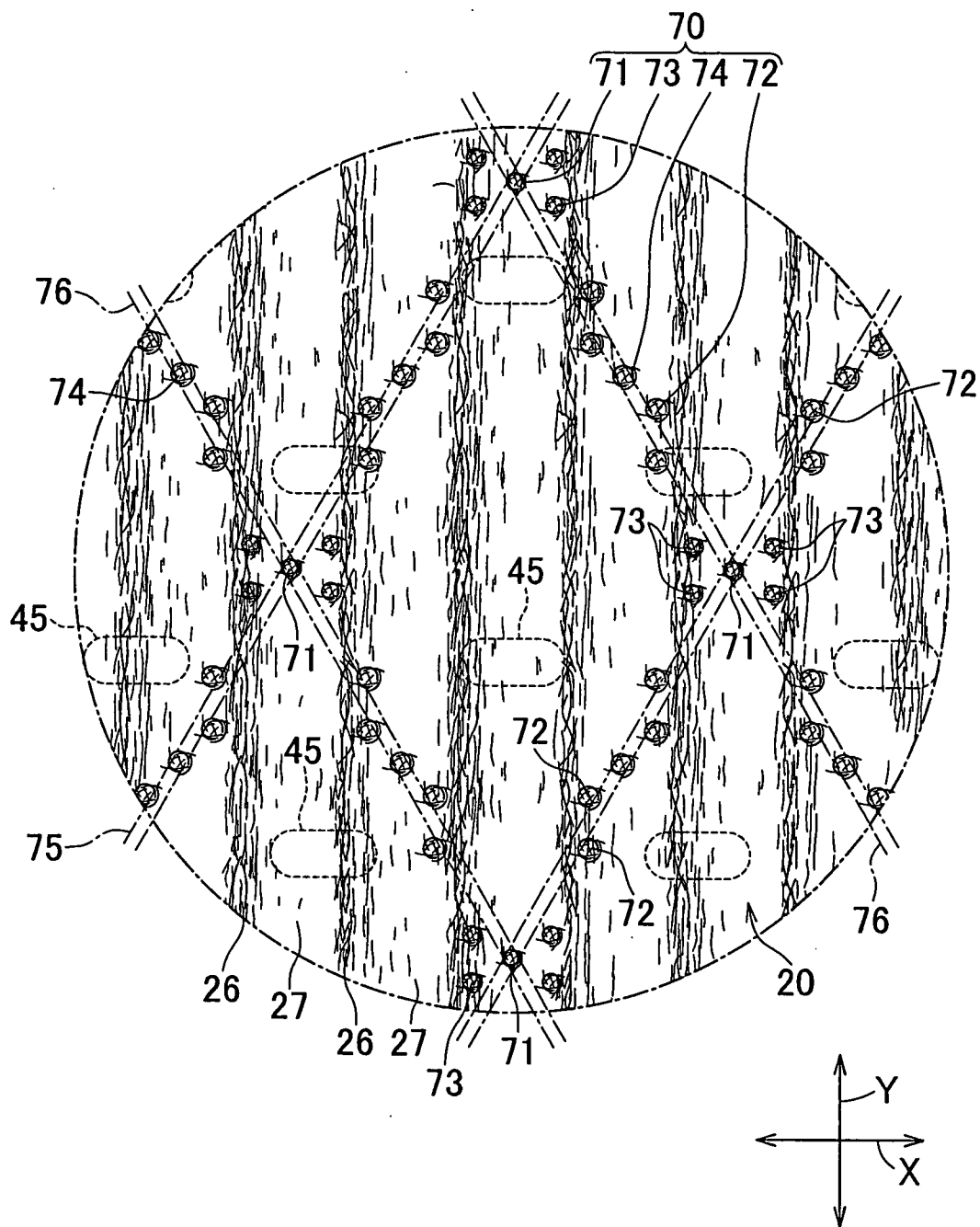


圖6

