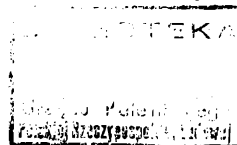


Warszawa, 5 lipca 1934 r.

URZĄD PATENTOWY

C04 b 43/12²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20041.

Kl. 80 b, 9/08.

Stefan Rulski
(Warszawa, Polska).

Sposób wytwarzania lekkiego materiału budowlanego.

Zgłoszono 10 października 1932 r.

Udzielono 27 kwietnia 1934 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania materiału budowlanego, nadającego się do wykonywania ścianek działowych, stropów i do podobnych celów.

Istota wynalazku polega na tem, że mielony korek nasycy się i spaja wodnym roztworem cementu i wapna hydraulicznego z domieszką chlorku magnezowego. Wspomniany roztwór, przenikając w pory korka, tak dalece usztywnia jego wewnętrzną strukturę, iż po sprasowaniu i wysuszeniu otrzymuje się materiał bardzo lekki, a jednocześnie bardzo wytrzymały na ciśnienie, niepalny, nieakustyczny i dobrze izolujący.

W celu dobrego nasycenia korka miesza się go najpierw z mieszaniną cementu, wapna i chlorku magnezu, a następnie — z wodą. Dobre rezultaty osiąga się, mieszając około 90 części korka mielonego z 10 częściami

mi cementu, 10 częściami wapna hydraulicznego i 2 częściami chlorku magnezowego, dodając do tej mieszaniny tyle wody, aby uzyskany roztwór był dostatecznie płynny i mógł przenikać w pory korka. Wspomnianą masę, po odpowiednim wymieszaniu, kształtuje się przez prasowanie, a następnie suszy.

Płyty i inne elementy budowlane, otrzymane z materiału tego, są lekkie, wytrzymałe na ciśnienie, niepalne, nieakustyczne i dobrze izolujące i nadają się doskonale do budowy ścianek działowych, stropów, do wypełniania wolnych przestrzeni w murach oraz do izolacji.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania lekkiego ma-

terjału budowlanego, składającego się z korka mielonego i zapraw hydraulicznych, znamienny tem, że mielony korek nasycą się i spaja wodnym roztworem cementu i wapna hydraulicznego z domieszką chloru magnezu, a po wymieszaniu otrzymaną mieszaninę kształtuje się przez prasowanie i suszy.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny

tem, że mielony korek najpierw miesza się z cementem, wapnem hydraulicznem i chlorkiem magnezu, a następnie rozrabia wodą, miesza dokładnie i prasuje.

Stefan Rulski.

Zastępca: Inż. St. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.