



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204475363 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201420784902. 4

(22) 申请日 2014. 12. 15

(73) 专利权人 中国十七冶集团有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区雨山东路 88 号

(72) 发明人 陆龙胜 寇卫卫

(74) 专利代理机构 马鞍山市金桥专利代理有限公司 34111

代理人 叶友伟

(51) Int. Cl.

E02D 27/42(2006. 01)

E02D 27/44(2006. 01)

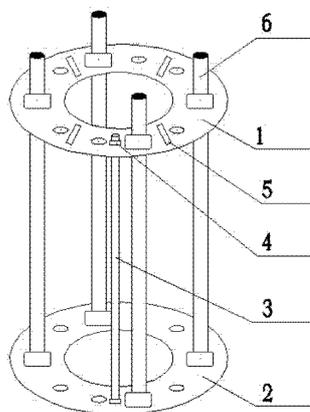
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种大直径预埋螺栓安装固定装置

(57) 摘要

本实用新型一种大直径预埋螺栓安装固定装置,它包括上固定板、下固定板、对穿螺栓和螺母,所述的上固定板和下固定板均为水平板,上固定板和下固定板上对应位置设置有若干螺栓孔,在上固定板的上下两侧和下固定板的上下两侧分别设置螺母,对穿螺栓两端分别穿过上固定板和下固定板,与该螺母连接,所述的上固定板上表面还均匀固定设置有若干吊耳。本实用新型所提出的一种大直径预埋螺栓安装固定装置,一种大直径预埋螺栓安装固定装置,有效保证大直径预埋螺栓的施工质量,从而保障安装工程中重型设备的安装精度,同时本装置可以重复利用,制作成本低。



1. 一种大直径预埋螺栓安装固定装置,其特征在于它包括上固定板、下固定板、对穿螺栓和螺母,所述的上固定板和下固定板均为水平板,上固定板和下固定板上对应位置设置有若干螺栓孔,在上固定板的上下两侧和下固定板的上下两侧分别设置螺母,对穿螺栓两端分别穿过上固定板和下固定板,与该螺母连接,所述的上固定板上表面还均匀固定设置有若干吊耳。

## 一种大直径预埋螺栓安装固定装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种大直径预埋螺栓安装固定装置,主要用于独立基础的大直径预埋螺栓的安装施工工程。

### 背景技术

[0002] 目前,独立的高压电线塔杆、重型设备等安装工程中,为保证其安装的精度,如何快速、正确的安装预埋螺栓是一种有效的保证措施;预埋螺栓直径大,精度要求较高,其施工质量和安装精度一旦出现问题,处理起来比较困难,将直接影响设备安装的速度和质量,历来是施工的重点和难点。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种大直径预埋螺栓安装固定装置,有效保证大直径预埋螺栓的施工质量,从而保障安装工程中重型设备的安装精度,同时本装置可以重复利用,制作成本低。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型一种大直径预埋螺栓安装固定装置,它包括上固定板、下固定板、对穿螺栓和螺母,所述的上固定板和下固定板均为水平板,上固定板和下固定板上对应位置设置有若干螺栓孔,在上固定板的上下两侧和下固定板的上下两侧分别设置螺母,对穿螺栓两端分别穿过上固定板和下固定板,与该螺母连接,通过调整螺母即可调整上固定板和下固定板的距离;所述的上固定板上表面还均匀固定设置有若干吊耳,以方便整个装置的安装和拆卸;使用时,将大直径预埋螺栓上下穿过上固定板和下固定板后通过螺母固定即可,然后浇筑混凝土,待混凝土浇筑完成达到一定强度后,将带吊耳的上固定板及其配套的上下大直径螺母拆下来即可。

[0005] 带吊耳的上固定板是利用 25mm 厚钢板制成,下固定板由 20mm 厚钢板制成;对穿螺杆及螺母规格为 M16;上固定板的吊耳是利用 30mm 钢板制成。

[0006] 本实用新型所提出的一种大直径预埋螺栓安装固定装置,一种大直径预埋螺栓安装固定装置,有效保证大直径预埋螺栓的施工质量,从而保障安装工程中重型设备的安装精度,同时本装置可以重复利用,制作成本低。

### 附图说明

[0007] 图 1 是一种大直径预埋螺栓安装固定装置结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 参见附图,一种大直径预埋螺栓安装固定装置,它包括上固定板 1、下固定板 2、对穿螺栓 3 和螺母 4,所述的上固定板和下固定板均为水平板,上固定板和下固定板上对应位置设置有若干螺栓孔,在上固定板的上下两侧和下固定板的上下两侧分别设置螺母,对穿螺栓两端分别穿过上固定板和下固定板,与该螺母连接,通过调整螺母即可调整上固定板

和下固定板的距离；所述的上固定板上表面还均匀固定设置有若干吊耳 5 以方便整个装置的安装和拆卸；使用时，将大直径预埋螺栓 6 上下穿过上固定板和下固定板后通过螺母固定即可，然后浇筑混凝土，待混凝土浇筑完成达到一定强度后，将带吊耳的上固定板及其配套的上下大直径螺母拆下来即可。

[0009] 带吊耳的上固定板是利用 25mm 厚钢板制成，下固定板由 20mm 厚钢板制成；对穿螺杆及螺母规格为 M16；上固定板的吊耳是利用 30mm 钢板制成。

[0010] 本实用新型所提出的一种大直径预埋螺栓安装固定装置，一种大直径预埋螺栓安装固定装置，有效保证大直径预埋螺栓的施工质量，从而保障安装工程中重型设备的安装精度，同时本装置可以重复利用，制作成本低。

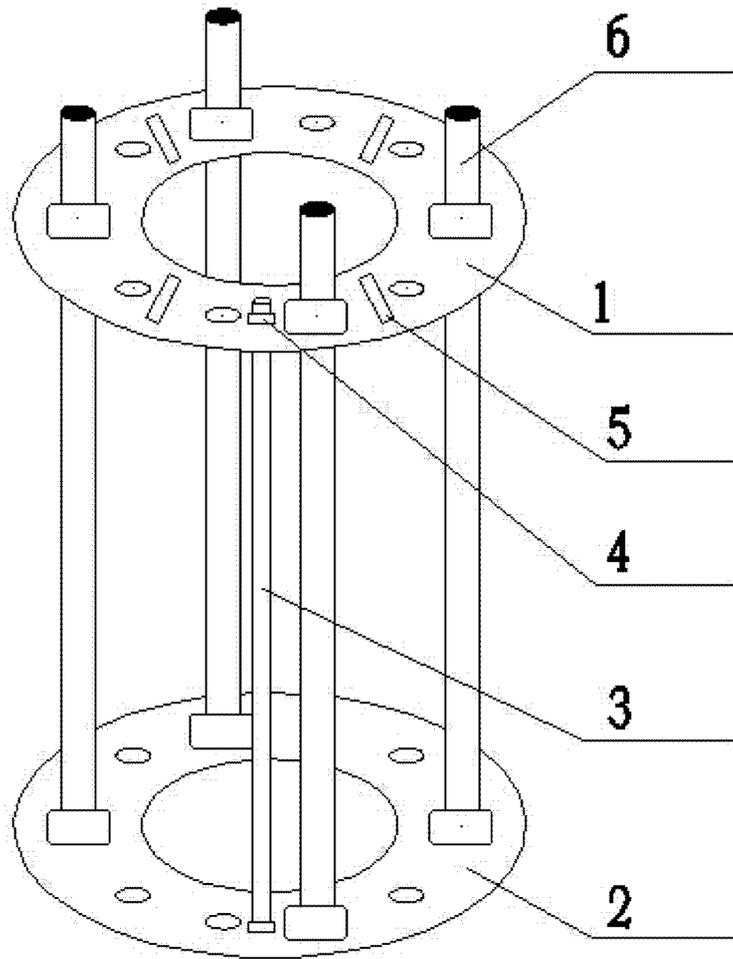


图 1