



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 201 898

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 12 78
(21) FV 9008-78

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³D 04 B 1/22

(40) Zveřejněno 31 03 80
(45) Vydáno 24 02 83

(75)
Autor vynálezu

LINKENŠTEROVÁ MARTA,
PILLER BOHUMIL ing. CSc., BRNO,
MÁLEK STANISLAV, TŘEBÍČ,
KREJČÍ BOHUMIL ing. a
KOPÁL PAVOL ing. CSc., PARTIZÁNSKÉ

(54)

Podšívka do obuvi

1

Vynález se týká podšívky do obuvi, vytvářející tepelně izolační vrstvu v obuvi, zejména v zimní nebo speciální obuvi, jejíž svršky jsou z přírodní nebo syntetické usně nebo z textilního materiálu.

Známa podšívka do obuvi sestává z více dílů, tzv. přístřihů, zhotovených například z polyamidového počesávaného úpletu, laminovaného polyuretanovou pěnou a v chodidlové části kombinovaného s bavlněnou textilií.

Tato známá podšívka do obuvi má řadu nevýhod. Její výroba je poměrně pracná, protože je třeba napřed zhotovit úplet, potom z něho připravit přístřihy, které se nakonec sešívají. Při její výrobě se musí zhotovovat rozsáhlý sortiment velikostí, jelikož struktura podšívky nedovoluje její tvarování na několik velikostí podle tvaru a rozměru kopýta. Švy spojující jednotlivé přístřihy často tlačí a odírají nohu. Použitá pěna nasákne potem a stává se mikroklimatem podporujícím bujení plísní.

Uvedené nevýhody odstraňuje podšívka do obuvi, vytvářející tepelně izolační vrstvu v obuvi, zejména v zimní nebo speciální obuvi, jejíž svršky jsou z přírodní nebo syntetické usně nebo z textilního materiálu, a její podstata spočívá podle vynálezu v tom, že podšívka je jednodílný úplet sestávající z vnitřní strany a vnější strany, které se od sebe liší vazbou a alespoň jedna tato strana je ze syntetického vláknenného materiálu, přičemž podšívka je trvale spojena alespoň na obou svých koncích s vnitřní stranou obuvi. Jednodílný

úplet je vyroben jako rotační úplet, anebo úplet s ujímanou patou. Vnitřní strana podšívky sestává z plyšových kliček nebo hladkého úpletu, kdežto vnější strana sestává ze základního úpletu. Vhodným syntetickým vláknenným materiálem jsou například vlákna polyamidová, polyesterová, polypropylenová nebo podobně. U většiny provedení podšívky do obuvi se syntetický vláknenný materiál vnitřní strany liší od syntetického vláknenného materiálu vnější strany. Je také možné zhotovit jednu stranu podšívky z hydrofilního vláknenného materiálu, například z bavlny, kdežto druhou stranu ze syntetického hydrofobního materiálu. U jednoho provedení je celá vnější strana podšívky trvale spojena s vnitřní stranou obuvi.

U této podšívky odpadá zhotovování přístřihů a jejich sešívání. Lze snížit počet velikostí, protože jeden úplet lze tvarovat na několik velikostí forem a podle různých tvarů. Další výhody podšívky do obuvi podle vynálezu lépe vyniknou z popisu příkladů jejího provedení, které jsou také důkazem jednoduchosti výroby.

Příklad 1

Podšívka do obuvi se zhotoví jako rotační úplet, nebo jako úplet s ujímanou patou na pletacím stroji ANGE 2U, dělení 8, průměr 3 3/4", 96 jehel v plyšové jednolící kryté vazbě.

Vnější strana, tj. strana dotýkající se obuvního svršku, která je základem úpletu, se plete z polyamidového hedvábí tvarovaného VR o jemnosti 67 dtex x 2.

Vnitřní strana úpletu se vytvoří z plyšových kliček z neobjemované polyesterové příze VELANA o jemnosti 30 tex x 2.

Takto zhotovený úplet se nasadí na formu, na tzv. kopyto požadovaného tvaru a velikosti a na něm se tepelnou úpravou zobjeme polyesterová příze a trvale se vytvaruje úplet podle tvaru kopyta.

Příklad 2

Podšívka do obuvi se zhotoví jako rotační úplet, nebo jako úplet s ujímanou patou na pletacím stroji ANGE 2U, dělení 8, průměr 3 3/4", 96 jehel v plyšové jednolící kryté vazbě.

Vnější strana, která je základem úpletu, se plete z neobjemované polyesterové příze VELANA o jemnosti 21 tex x 2.

Vnitřní stranu úpletu vytvářejí plyšové kličky z neobjemované příze VELANA o jemnosti 30 tex x 2. Je však možno i zde použít příze jemnosti 21 tex x 2, jak je tomu na vnější straně.

Takto zhotovený úplet se nasadí na formu požadovaného tvaru a velikosti a na ní se tepelnou úpravou zobjeme polyesterová příze jak na vnější, tak i vnitřní straně úpletu a současně se trvale zafixuje úplet podle tvaru formy.

10 tex x 2 x 2.

Vnitřní strana, kterou je hladký úplet, se plete z hydrofobního polypropylenového hedvábí VR o jemnosti 110 dtex x 2.

Příklad 7

Podšívka do obuvi se zhotoví jako rotační úplet nebo úplet s ujímanou patou na pletacím stroji IRMAC 2C SPECIAL, dělení 8, průměr 4", 102 jehel v jednorámcové vazbě.

Vnější strana úpletu se zhotoví z polyamidového hedvábí tvarovaného VR o jemnosti 67 dtex x 2.

Vnitřní strana úpletu se vytvoří z mykané příze bavlněné o jemnosti 25 tex x 2.

Všechny tyto podšívky lze v obuvi upevnit různým způsobem. Tak lze podšívku spojit s obuví jen na určených místech, například pouze na chodidle a vrchním jejím okraji, nebo na špičce a vrchním okraji, nebo po celé její vnější ploše. Posledně zmíněným spojením se rozumí i takové provedení, při němž je podšívka nosným základem, na němž se vytváří svršek obuvi nanášením nebo podobně.

Podšívku podle vynálezu však lze také uchytit na obuvi jen dočasně, například pomocí spojovacích, do sebe zapadajících prostředků, jakými jsou zdrhovadla, stisky, kartáčkované nebo háčkovité uzávěry typu VELCRO, anebo pouhým přehrnutím horního okraje podšívky přes okraj obuvi.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Podšívka do obuvi, vytvářející tepelně izolační vrstvu v obuvi, zejména v zimní nebo speciální obuvi, jejíž svršky jsou z přírodní nebo syntetické usně nebo z textilního materiálu, vyznačující se tím, že je tvořena jednodílným úpletem sestávajícím z vnitřní strany a vnější strany, které se od sebe liší vazbou a alespoň jedna tato strana je ze syntetického materiálu, přičemž podšívka je uchycena alespoň na jednom místě obuvi.
2. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že jednodílný úplet je rotační úplet.
3. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že jednodílný úplet je úplet s ujímanou patou.
4. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že její vnitřní strana sestává z plyšových klíčků nebo hladkého úpletu, kdežto její vnější strana sestává ze základního úpletu.
5. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že syntetický materiál jsou vlákna polyamidová nebo polyesterová nebo polypropylenová nebo podobně.
6. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že syntetický materiál vnitřní stra-

Příklad 3

Podšívka do obuvi se zhotoví jako rotační úplet, nebo jako úplet s ujímanou patou na pletacím stroji ANG 2U, dělení 8, průměr 3 3/4", 96 jehel v plyšové jednolící kryté vazbě.

Vnější strana, která je základem úpletu, se plete z polyamidového hedvábí tvarovaného VR o jemnosti 67 dtex x 2.

Vnitřní stranu úpletu vytvářejí plyšové kličky z polyesterové neobjemované příze VELANA o jemnosti 21 tex x 2.

Tento úplet se liší o provedení z příkladu 1 pouze jemností materiálu použitého na vnitřní stranu. Objemování a tvarování úpletu se provede jako v příkladu 1.

Příklad 4

Podšívka do obuvi se zhotoví jako úplet s ujímanou patou na pletacím stroji IRMAC AC SPECIAL, dělení 8, průměr 4", 102 jehel v jednolící kryté vazbě.

Vnější strana úpletu se plete z hydrofilního materiálu, kterým je zde česaná bavlněná příze o jemnosti 48 tex x 2 x 2.

Vnitřní stranu úpletu vytvářejí plyšové kličky z hydrofobního polypropylenového hedvábí VR o jemnosti 84 dtex x 2.

Objemování a tvarování se provede jako v příkladu 1.

Příklad 5

Podšívka do obuvi se zhotoví jako rotační úplet, nebo jako úplet s ujímanou patou na pletacím stroji D 3 Vc 14, průměr 3 3/4", 168 jehel v jednolící kryté vazbě.

Vnější strana úpletu se zhotoví z neobjemované polyesterové příze VELANA o jemnosti 21 tex x 2.

Vnitřní stranu úpletu vytváří hladký úplet z polyamidového hedvábí tvarovaného o jemnosti 67 dtex x 2.

Objemování a tvarování se provádí jako v příkladu 1. Tato podšívka se liší od provedení z příkladu 1, 2 nebo 3 tím, že vnitřní stranu vytváří hladký úplet, nikoli plyšové kličky.

Příklad 6

Podšívka do obuvi se vyrobí jako rotační úplet na pletacím stroji IRMAC 2C SPECIAL, dělení 8, průměr 4", 102 jehel v jednolící kryté vazbě.

Vnější strana úpletu se zhotoví z vysoce hydrofilní příze, zde z bavlny o jemnosti

ny se liší od syntetického materiálu vnější strany, například druhem, tvarováním, sráživostí, délkovou hmotností.

7. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že její jedna strana sestává z hydrofilního materiálu, například z bavlny, kdežto druhá strana je ze syntetického materiálu.
8. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že spojení její vnější strany s vnitřní stranou obuvi je provedeno po celé ploše těchto stran.
9. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že spojení s vnitřní částí obuvi je provedeno dočasně, například pomocí spojovacích, do sebe zapadajících prostředků.
10. Podšívka do obuvi podle bodu 1, vyznačující se tím, že spojení s obuví je provedeno dočasně horním okrajem podšívky, přehrnutým přes okraj obuvi.