



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214987402 U

(45) 授权公告日 2021. 12. 03

(21) 申请号 202022818453.9

(22) 申请日 2020.11.30

(73) 专利权人 上海洲泰轻工机械制造有限公司

地址 201700 上海市青浦区嘉松中路2329
弄61号

(72) 发明人 王剑

(51) Int. Cl.

B65D 81/05 (2006.01)

B65D 30/08 (2006.01)

B65D 33/16 (2006.01)

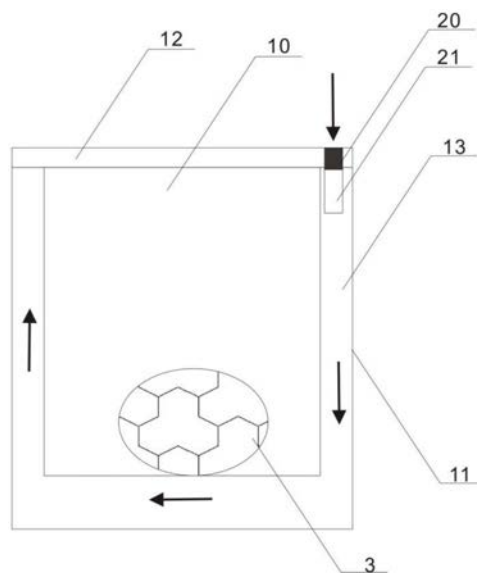
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种具有充气封口结构的双层包装袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有充气封口结构的双层包装袋,该双层包装袋包括内袋和外袋,所述内袋嵌入所述外袋内部,且两者在开口处粘合,形成具有一个置物开口的双层包装袋结构;所述内袋和所述外袋之间形成气囊腔;该充气封口结构安装在所述内袋和所述外袋的开口粘合处,且所述充气封口结构与所述气囊腔之间连通,外部气体通过所述充气封口结构进入所述气囊腔。该装置利用两片气囊膜在气压差的作用下自动闭合的原理实现对内袋和外袋之间的完全密封,在内袋和外袋之间形成气囊腔,固定内袋内货品的同时对运输货品起到缓冲作用;该装置结构简单,操作便利,成本低,适用范围广。



1. 一种具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,该双层包装袋包括内袋和外袋,所述内袋嵌入所述外袋内部,且两者在开口处粘合,形成具有一个置物开口的双层包装袋结构;所述内袋和所述外袋之间形成气囊腔;该充气封口结构安装在所述内袋和所述外袋的开口粘合处,且所述充气封口结构与所述气囊腔之间连通。

2. 如权利要求1所述的具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,所述充气封口结构至少包括一气囊口,所述气囊口连通所述气囊腔。

3. 如权利要求2所述的具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,所述封口结构至少包括两片气囊膜,两片所述气囊膜一端设置在所述气囊口处,另一端置于所述气囊腔内,通过所述气囊口和两片所述气囊膜的设置,在两片所述气囊膜之间形成一气流通道。

4. 如权利要求3所述的具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,所述气囊膜设置于所述气囊口一侧的端部可以延伸到包装袋开口粘合处的外部。

5. 如权利要求4所述的具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,所述气囊膜采用软性材质,且该软性材质具有一定粘附性。

6. 如权利要求5所述的具有充气封口结构的双层包装袋,其特征在於,所述气囊膜在完成充气后,在包装袋内外压强作用下自动闭合,此时,两片所述气囊膜之间以及所述内袋和外袋的开口粘合处形成一体式密封结构。

一种具有充气封口结构的双层包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装袋,尤其涉及一种具有充气封口结构的双层包装袋。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储,广泛用于日常生活和工业生产中。但是在运输商品时难免会有易损商品,特别是在搬运、颠簸的情况下,就需要对此类商品采取额外的防护措施。

[0003] 为了解决上述问题,已有的技术方案是采用充气包装袋,将包装袋充气后密封,包裹在待运输货物的外部,这样,运输过程中遇到颠簸等情况,充气后的包装袋会产生缓冲,保护包裹的货物不被损坏。但是这种方式需要事先充气完成,然后根据实际运输货物的形状、大小进行单独包绕,最后通过胶装或塑封等形式封闭,这种操作形式工序复杂,效率低,且前期由于需要事先充气密封,占用大量空间,使用极为不便。

[0004] 因此,本领域的技术人员致力于开发一种具有充气封口结构的双层包装袋,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 有鉴于现有技术的上述缺陷,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种具有充气封口结构的双层包装袋,已解决背景技术中的问题。

[0006] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种具有充气封口结构的双层包装袋,该双层包装袋包括内袋和外袋,所述内袋嵌入所述外袋内部,且两者在开口处粘合,形成具有一个置物开口的双层包装袋结构;所述内袋和所述外袋之间形成气囊腔;该充气封口结构安装在所述内袋和所述外袋的开口粘合处,且所述充气封口结构与所述气囊腔之间连通,外部气体通过所述充气封口结构进入所述气囊腔。

[0007] 进一步的,所述充气封口结构至少包括一气囊口,所述气囊口连通所述气囊腔,通过所述气囊口向所述气囊腔内填充气体。

[0008] 进一步的,所述封口结构至少包括两片气囊膜,两片所述气囊膜一端设置在所述气囊口处,另一端置于所述气囊腔内,通过所述气囊口和两片所述气囊膜的设置,在两片所述气囊膜之间形成一气流通道,以实现外部气体填充。

[0009] 进一步的,所述气囊膜设置于所述气囊口一侧的端部可以延伸到包装袋开口粘合处的外部,以方便外部充气设备的充气。

[0010] 进一步的,所述气囊膜采用软性材质,且该软性材质具有一定粘附性。

[0011] 进一步的,所述气囊膜在完成充气后,在包装袋内外压强作用下自动粘附闭合,此时,两片所述气囊膜之间以及所述内袋和外袋的开口粘合处形成一体式密封结构。

[0012] 通过实施上述本实用新型提供的具有充气封口结构的双层包装袋,具有如下技术效果:该装置利用两片气囊膜在气压差的作用下自动闭合的原理实现对内袋和外袋之间的完全密封,在内袋和外袋之间形成气囊腔,固定内袋内货品的同时对运输货品起到缓冲作

用;该装置结构简单,操作便利,成本低,适用范围广。

附图说明

[0013] 以下将结合附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果作进一步说明,以充分地了解本实用新型的目的、特征和效果:

[0014] 图1是本实用新型具体实施方式中具有充气封口结构的双层包装袋示意图;

[0015] 图2为侧视结构示意图;

[0016] 图中:

[0017] 10、内袋;11、外袋;12、粘合处;13、气囊腔;

[0018] 20、气囊口;21、气囊膜;

[0019] 3、待运输货物;

[0020] 图1、2中箭头所示方向为充气气流流向。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 下面采用实施例详细描述本实用新型的技术方案。

[0023] 如图1-2所示的具有充气封口结构的双层包装袋,该双层包装袋包括内袋10和外袋11,内袋10嵌入外袋11内部,且两者在开口处粘合形成一粘合处12,该粘合处12可以通过烫压的方式粘合,也可以采用其他诸如胶粘等方式粘合均可;如此,将两个单独的袋体结构结合形成一个置物开口的内外嵌套的双层包装袋结构,待运输货物3通过该置物开口放置在内袋10内;在该双层包装袋中,内袋10和外袋11之间形成一腔体结构,作为气囊腔13。

[0024] 充气封口结构安装在内袋10和外袋11的开口粘合处12,至少包括气囊口20和气囊膜21,其中气囊口20位于内袋10和外袋11的开口粘合处12,气囊口20连通气囊腔13,通过气囊口20向气囊腔13内填充气体;其中,气囊膜21至少包括两片,两片气囊膜21一端设置在气囊口20处,其端部可以延伸到包装袋外侧,以便于充气;另一端置于气囊腔13内,通过气囊口20和两片气囊膜21的设置,在两片气囊膜21之间形成一气流通道,以实现外部气体填充。

[0025] 基于上述结构,当需要进行货物运输时,将待运输货物3通过置物开口放置在内袋当中,根据需要确定是否对开口安装密封或例如拉链等封闭结构,在放置好待运输货物3后,将充气设备的充气口对准气囊口20吹气,气流通过气囊膜21的引导进入气囊腔13内,气囊腔13充气固定待运输货物3的同时,为待运输货物3提供缓冲,充气结束后,移除充气设备,此时由于包装袋内外存在气压差,两片气囊膜21在气压差的作用下贴近闭合,形成密封,进而形成内袋10和外袋11之间的密封。

[0026] 需要补充说明的是,除非另作定义,此处使用的技术术语或者科学术语应当为本实用新型所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本实用新型专利申请说明书以及权利要求书中使用的“连接”或者“相连”等类似的词语并非限定于物理的或者机械的

连接,而是可以包括电性的连接,不管是直接的还是间接的。“上”、“下”“端”、“侧”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变后,则该相对位置关系也相应地改变。

[0027] 本领域技术人员在考虑说明书及实践这里的实用新型后,将容易想到本实用新型的其它实施方案。本申请旨在涵盖本实用新型的任何用途或者适应性变化,这些用途或者适应性变化遵循本实用新型的一般性原理并包括本实用新型未公开的本技术领域中的公知常识或惯用技术手段。说明书和实施例仅被视为示例性的,本实用新型的真正范围和精神由权利要求书指出。

[0028] 应当理解的是,本实用新型并不局限于上面已经描述并在附图中示出的结构,并且可以在不脱离其范围的前提下进行各种修改和改变。本实用新型的范围仅由所附的权利要求书来限制。

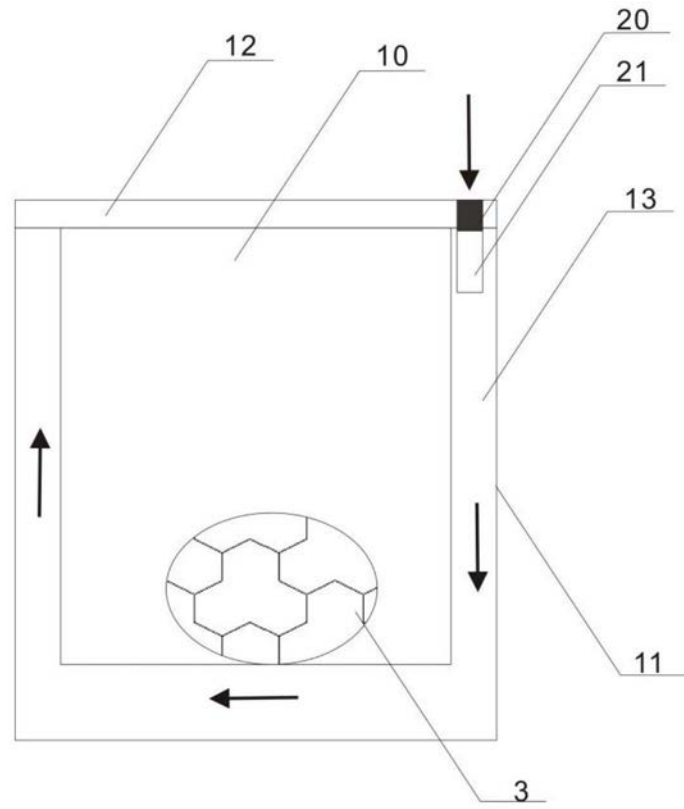


图1

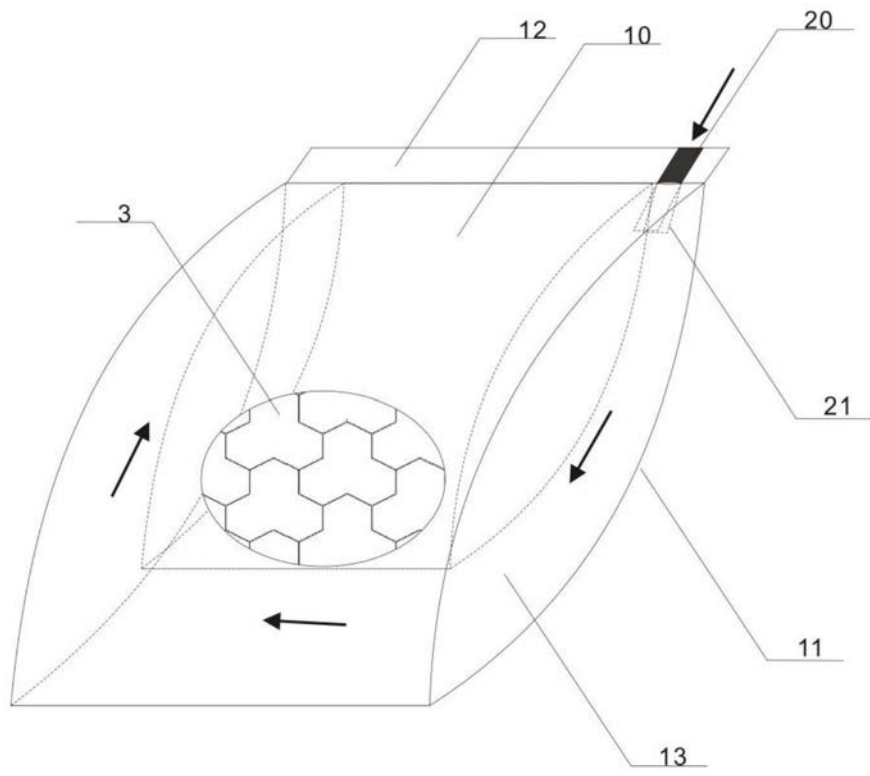


图2