



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206820382 U

(45)授权公告日 2017. 12. 29

(21)申请号 201720790912.2

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2017.07.03

H02G 1/12(2006.01)

(73)专利权人 国网冀北电力有限公司唐山供电公司

地址 063000 河北省唐山市建设北路7号

专利权人 国家电网公司

(72)发明人 王伟 冬大龙 郑爽 甘景福
黄勇 王华飞 张立文 杨鸿宏
毛文涛 田新成 杜鹏 李朋
白佳龙 张剑飞 张兆鑫 王宇翔
陈学伟 高泽恒 李楠 郝秋雯
崔智松 徐宝未 杨广兴

(74)专利代理机构 唐山顺诚专利事务所(普通合伙) 13106

代理人 于文顺 晏春红

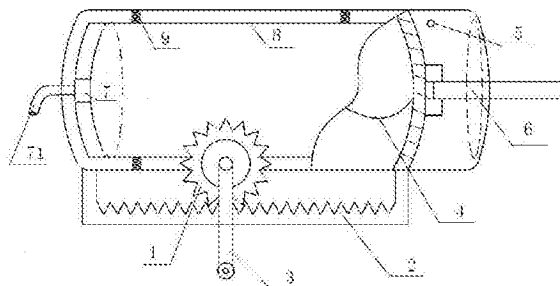
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电缆切剥器

(57)摘要

本实用新型涉及一种电缆切剥器,属于电缆基建安装工具技术领域。技术方案是:外壳为套筒型结构,由内壁(8)和外壁构成;所述机械结构由齿轮(1)、线型齿条(2)和摇柄(3)组成,齿轮(1)与外壳的内壁(8)紧固连接,通过摇柄(3)在线型齿条(2)上活动设置,内壁(8)和外壁分别由弹性波纹管 and 刚性管组成,螺旋式刀头(4)设置在刚性管的内侧,气压紧固结构包含活塞、充气腔、泄压孔(5)和气压手柄(6),充气腔设置在外壳的内壁(8)与外壁之间,气压手柄(6)通过活塞与充气腔互相连接,环形切割器(7)包含卡紧环和环形刀头。本实用新型的有益效果是:结构简单科学,省力安全,不会伤及电缆芯线。



1. 一种电缆切剥器,其特征在于:包含机械机构、气压紧固结构、螺旋式刀头(4)、环形切割器和外壳,外壳为套筒型结构,由内壁(8)和外壁构成;所述机械结构由齿轮(1)、线型齿条(2)和摇柄(3)组成,齿轮(1)与外壳的内壁(8)紧固连接,通过摇柄(3)在线型齿条(2)上活动设置,内壁(8)和外壁分别由弹性波纹管 and 刚性管组成,螺旋式刀头(4)设置在刚性管的内侧;气压紧固结构设置在套筒型结构的一端,包含活塞、充气腔、泄压孔(5)和气压手柄(6),充气腔设置在外壳的内壁(8)与外壁之间,气压手柄(6)通过活塞与充气腔互相连接,泄压孔(5)设置在外壁上,环形切割器(7)包含卡紧环和环形刀头,卡紧环设置在套筒型结构的另一端,环形刀头固定在卡紧环上。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆切剥器,其特征在于:所述螺旋式刀头(4)为曲线型刀头。

3. 根据权利要求1所述的一种电缆切剥器,其特征在于:所述环形切割器(7)上设有手柄(71)。

4. 根据权利要求1所述的一种电缆切剥器,其特征在于:还包含波纹弹簧(9),设置在外壳的内壁(8)与外壁之间。

一种电缆切剥器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆切剥器,属于电力或建筑基建系统中电缆基建安装工具技术领域。

背景技术

[0002] 电力或建筑系统基建中常需要接线安装大量弱电电缆,这些电缆在安装接线前要人工剥削外皮,包括最外层橡胶皮、钢铠、里层橡胶皮,屏蔽铜皮、最里层橡胶皮等五层外皮才能进行接线,工艺繁琐费时费力,同时人工作业多用裁纸刀或电工刀,工程量大时存在安全隐患,并且切割不慎会伤及电缆芯绝缘层,造成绝缘破坏容易导致接地或短路,为以后的运行埋下事故隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是提供一种电缆切剥器,通过采用螺旋式刀头和环形切割器切剥电缆,结构简单科学,省力安全,不会伤及电缆芯线,有效地解决了背景技术中存在的上述问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种电缆切剥器,包含机械机构、气压紧固结构、螺旋式刀头、环形切割器和外壳,外壳为套筒型结构,由内壁和外壁构成;所述机械结构由齿轮、线型齿条和摇柄组成,齿轮与外壳的内壁紧固连接,通过摇柄在线型齿条上活动设置,内壁和外壁分别由弹性波纹管 and 刚性管组成,螺旋式刀头设置在刚性管的内侧;气压紧固结构设置在套筒型结构的一端,包含活塞、充气腔、泄压孔和气压手柄,充气腔设置在外壳的内壁与外壁之间,气压手柄通过活塞与充气腔互相连接,泄压孔设置在外壁上,环形切割器包含卡紧环和环形刀头,卡紧环设置在套筒型结构的另一端,环形刀头固定在卡紧环上,电缆头部从卡紧环中穿入套筒型结构。

[0005] 所述螺旋式刀头为曲线型刀头。

[0006] 所述环形切割器上设有手柄。

[0007] 还包含波纹弹簧,设置在外壳的内壁与外壁之间。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过采用螺旋式刀头和环形切割器切剥电缆,结构简单科学,省力安全,不会伤及电缆芯线,是基建工程中值得推广的新型工具。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的剖面结构图;

[0010] 图中:齿轮1、线型齿条2、摇柄3、螺旋式刀头4、泄压孔5、气压手柄6、环形切割器7、手柄71、内壁8、波纹弹簧9。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图,通过实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 一种电缆切剥器,包含机械机构、气压紧固结构、螺旋式刀头4、环形切割器和外壳,外壳为套筒型结构,由内壁8和外壁构成;所述机械结构由齿轮1、线型齿条2和摇柄3组成,齿轮1与外壳的内壁8紧固连接,通过摇柄3在线型齿条2上活动设置,内壁8和外壁分别由弹性波纹管 and 刚性管组成,螺旋式刀头4设置在刚性管的内侧;气压紧固结构设置在套筒型结构的一端,包含活塞、充气腔、泄压孔5和气压手柄6,充气腔设置在外壳的内壁8与外壁之间,气压手柄6通过活塞与充气腔互相连接,泄压孔5设置在外壁上,环形切割器7包含卡紧环和环形刀头,卡紧环设置在套筒型结构的另一端,环形刀头固定在卡紧环上,电缆头部从卡紧环中穿入套筒型结构。

[0013] 所述螺旋式刀头4为曲线型刀头。

[0014] 所述环形切割器7上设有手柄71。

[0015] 还包含波纹弹簧9,设置在外壳的内壁8与外壁之间。

[0016] 在实际应用中,将电缆头部从卡紧环中穿入套筒型结构,机械结构中的齿轮通过摇柄摇动可以前进后退,使直线切剥转化成摇柄圆周运动,方便省力,齿轮与内壁紧固连接,螺旋式刀头采用德国440c钢制作,随内壁前进切开电缆皮;气压紧固机构通过空气压缩压紧内管壁,便于刀头工作;环形切割器主要作用是电缆皮剥削达到长度后,切割剥掉的电缆外皮。

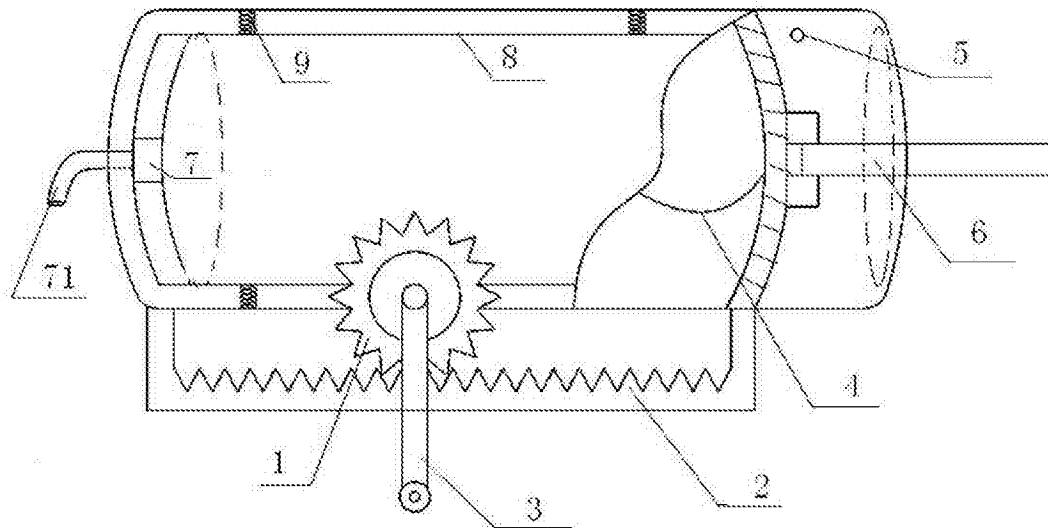


图1