



(21) 申请号 202322093969.5

(22) 申请日 2023.08.05

(73) 专利权人 江苏煜烁炬实业有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区望亭镇
何家角村福杭路1号

(72) 发明人 苏清白 苏龙炜 陈细梅

(74) 专利代理机构 北京鼎云升知识产权代理事
务所(普通合伙) 11495

专利代理师 刘建宇

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

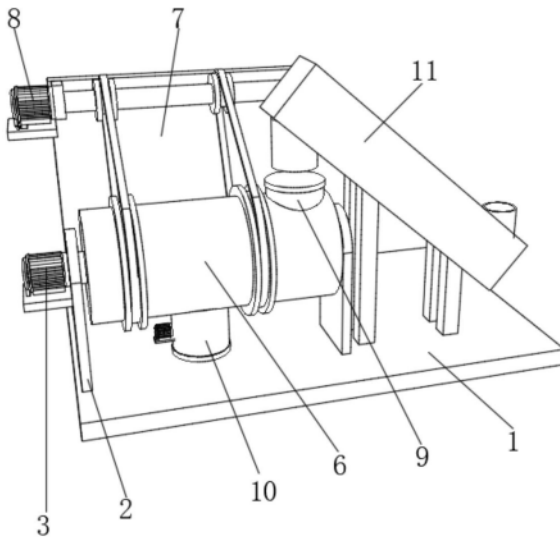
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑胶料抛光装置

(57) 摘要

本实用新型属于塑胶料加工技术领域,具体的说是一种塑胶料抛光装置,包括底座;所述底座的上表面一侧固定连接有固定架,所述固定架的外壁一侧固定连接有电机一,所述电机一的输出端固定连接有转轴一,所述转轴一的一端转动连接在固定架的内侧,所述转轴一的外壁固定连接有抛光辊,所述转轴一的外壁转动连接有抛光筒,所述底座的上表面另一侧固定连接有固定板,所述抛光筒的外壁设置有驱动机构。通过启动电机一带动转轴一正转,从而能够带动抛光辊旋转对塑胶料进行抛光,与此同时启动驱动机构带动抛光筒向转轴一的反方向转动,从而能够对塑胶料进行均匀充分的抛光,从而解决了抛光不均匀额问题,提高了工作效率。



1. 一种塑胶料抛光装置,其特征在于:包括底座(1);所述底座(1)的上表面一侧固定连接有固定架(2),所述固定架(2)的外壁一侧固定连接有电机一(3),所述电机一(3)的输出端固定连接有转轴一(4),所述转轴一(4)的一端转动连接在固定架(2)的内侧,所述转轴一(4)的外壁固定连接有抛光辊(5),所述转轴一(4)的外壁转动连接有抛光筒(6),所述底座(1)的上表面另一侧固定连接有固定板(7),所述抛光筒(6)的外壁设置有驱动机构(8),所述驱动机构(8)固定在固定板(7)的一侧上部。

2. 根据权利要求1所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述驱动机构(8)包括支撑架(805)与电机二(801),所述支撑架(805)的一侧固定连接在固定板(7)的一侧上部,所述电机二(801)的一侧固定连接在支撑架(805)的外侧,所述电机二(801)的输出端固定连接有转轴二(802),所述转轴二(802)的一端转动连接在支撑架(805)的内侧,所述转轴二(802)的外壁两侧均固定连接有转轮一(803),所述转轮一(803)的外壁均设有皮带(804),两个所述皮带(804)的内侧均设置有转轮二(806),两个所述转轮二(806)的内侧分别固定连接在抛光筒(6)的外壁两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述抛光筒(6)的外壁一侧固定连接有进料斗(9),所述抛光筒(6)的外壁另一侧固定连接有出料斗(10),所述进料斗(9)与出料斗(10)的一端均设置有密封盖。

4. 根据权利要求1所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述底座(1)的上表面一侧固定连接有送料绞龙(11),所述送料绞龙(11)的出料端设置在进料斗(9)的上方。

5. 根据权利要求3所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述出料斗(10)的外壁一侧固定连接有电机三(12),所述电机三(12)的输出端固定连接有转杆(13),所述转杆(13)的一端转动连接在出料斗(10)的内壁,所述转杆(13)的外壁两侧均固定连接有拨杆(14)。

6. 根据权利要求1所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述抛光辊(5)设置有若干组,且若干组所述抛光辊(5)等距排列在转轴一(4)的外壁。

7. 根据权利要求5所述的一种塑胶料抛光装置,其特征在于:所述拨杆(14)设置有多组,且多组所述拨杆(14)等距排列在转杆(13)的外壁。

一种塑胶料抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶料加工技术领域,具体是一种塑胶料抛光装置。

背景技术

[0002] 塑胶颗粒的生产中,如色母粒,塑胶料挤出、并切割成粒后,一般都需要对塑胶颗粒进行抛光。

[0003] 将检索(公开号:CN208276705U)公开了一种塑胶料抛光装置,包括机壳、均设置在机壳内的第一抛光筒及第二抛光筒,第一抛光筒及第二抛光筒均包括有壳体、容置在壳体中的可转动的抛光辊、分别设置在壳体两端的入料口及出料口;抛光辊为螺杆,抛光辊转动时物料能够从入料口往出料口传输;第一抛光筒的出料口往第二抛光筒的入料口传输物料;第一抛光筒的入料口连通有用于喂入塑胶颗粒的第一漏斗,第一抛光筒还连通有用于控制光亮助剂喂入的喂料组件;第一抛光筒及第二抛光筒均设置有用于滤除粉尘的过滤结构。自动可调节加入光亮助剂,提升塑胶颗粒的光亮度;设置粉尘过滤结构以及吸尘风机,保证塑胶颗粒抛光质量及效率,塑胶颗粒光亮度高;该对比专利中,是通过抛光辊进行抛光,但是其抛光辊为螺杆,使其在转动时物料能够进入入料口向出料口进行传输,如果用螺杆对物料进行抛光,又要对其进行送料,从而可能会导致抛光不充分不均匀,从而使工作效率下降;因此,针对上述问题提出一种塑胶料抛光装置。

实用新型内容

[0004] 为了弥补现有技术的不足,如果用螺杆对物料进行抛光,又要对其进行送料,从而可能会导致抛光不充分不均匀,从而使工作效率下降的问题,本实用新型提出一种塑胶料抛光装置。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型所述的一种塑胶料抛光装置,包括底座;所述底座的上表面一侧固定连接有固定架,所述固定架的外壁一侧固定连接有电机一,所述电机一的输出端固定连接有转轴一,所述转轴一的一端转动连接在固定架的内侧,所述转轴一的外壁固定连接有抛光辊,所述转轴一的外壁转动连接在抛光筒,所述底座的上表面另一侧固定连接有固定板,所述抛光筒的外壁设置有驱动机构,所述驱动机构固定在固定板的一侧上部。

[0006] 优选的,所述驱动机构包括支撑架与电机二,所述支撑架的一侧固定连接在固定板的一侧上部,所述电机二的一侧固定连接在支撑架的外侧,所述电机二的输出端固定连接在转轴二,所述转轴二的一端转动连接在支撑架的内侧,所述转轴二的外壁两侧均固定连接在转轮一,所述转轮一的外壁均设有皮带,两个所述皮带的内侧均设置有转轮二,两个所述转轮二的内侧分别固定连接在抛光筒的外壁两侧。

[0007] 优选的,所述抛光筒的外壁一侧固定连接有进料斗,所述抛光筒的外壁另一侧固定连接出料斗,所述进料斗与出料斗的一端均设置有密封盖。

[0008] 优选的,所述底座的上表面一侧固定连接送料绞龙,所述送料绞龙的出料端设

置在进料斗的上方。

[0009] 优选的,所述出料斗的外壁一侧固定连接有机三,所述电机三的输出端固定连接有转杆,所述转杆的一端转动连接在出料斗的内壁,所述转杆的外壁两侧均固定连接有拨杆。

[0010] 优选的,所述抛光辊设置有若干组,且若干组所述抛光辊等距排列在转轴一的外壁。

[0011] 优选的,所述拨杆设置有多组,且多组所述拨杆等距排列在转杆的外壁。

[0012] 本实用新型的有益之处在于:

[0013] 1.本实用新型通过启动电机一带动转轴一正转,从而能够带动抛光辊旋转对塑胶料进行抛光,与此同时启动驱动机构带动抛光筒向转轴一的反方向转动,从而能够对塑胶料进行均匀充分的抛光,从而解决了抛光不均匀问题,提高了工作效率;

[0014] 2.本实用新型通过送料绞龙进行送料,从而能够将塑胶料输送进抛光筒内进行抛光,工作完成后,启动电机三带动转杆转动,进而能够带动拨杆转动,从而能够避免在下料时,在出料斗处堵塞的问题。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0016] 图1为本实用新型的立体图;

[0017] 图2为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的抛光筒剖视图;

[0019] 图4为本实用新型的出料斗示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、固定架;3、电机一;4、转轴一;5、抛光辊;6、抛光筒;7、固定板;8、驱动机构;801、电机二;802、转轴二;803、转轮一;804、皮带;805、支撑架;806、转轮二;9、进料斗;10、出料斗;11、送料绞龙;12、电机三;13、转杆;14、拨杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-图4所示,一种塑胶料抛光装置,包括底座1;底座1的上表面一侧固定连接固定架2,固定架2的外壁一侧固定连接有机一3,电机一3的输出端固定连接有转轴一4,转轴一4的一端转动连接在固定架2的内侧,转轴一4的外壁固定连接有抛光辊5,转轴一4的外壁转动连接有抛光筒6,底座1的上表面另一侧固定连接固定板7,抛光筒6的外壁设置有驱动机构8,驱动机构8固定在固定板7的一侧上部;

[0023] 工作时,通过启动电机一3带动转轴一4正转,从而能够带动抛光辊5旋转对塑胶料

进行抛光,与此同时启动驱动机构8带动抛光筒6向转轴一4的反方向转动,从而能够对塑胶料进行均匀充分的抛光,从而解决了抛光不均匀问题,提高了工作效率。

[0024] 进一步的,驱动机构8包括支撑架805与电机二801,支撑架805的一侧固定连接在固定板7的一侧上部,电机二801的一侧固定连接在支撑架805的外侧,电机二801的输出端固定连接在转轴二802,转轴二802的一端转动连接在支撑架805的内侧,转轴二802的外壁两侧均固定连接在转轮一803,转轮一803的外壁均设有皮带804,两个皮带804的内侧均设置有转轮二806,两个转轮二806的内侧分别固定连接在抛光筒6的外壁两侧;

[0025] 工作时,通过启动电机二801带动转轴二802转动,进而使转轴二802带动转轮一803转动,在皮带804的配合使用下,使皮带804带动转轮二806转动,从而使转轮二806带动抛光筒6向转轴一4的反方向转动,从而能够对塑胶料进行均匀充分的抛光。

[0026] 进一步的,抛光筒6的外壁一侧固定连接在进料斗9,抛光筒6的外壁另一侧固定连接在出料斗10,进料斗9与出料斗10的一端均设置有密封盖;

[0027] 工作时,通过将进料斗9上的密封盖取下来,从而能够通过进料斗9向抛光筒6内进行送料;抛光完后,将出料斗10上的密封盖去掉进行下料。

[0028] 进一步的,底座1的上表面一侧固定连接在送料绞龙11,送料绞龙11的出料端设置在进料斗9的上方;

[0029] 工作时,通过启动送料绞龙11进行送料,从而能够将塑胶料输送进抛光筒6内,从而避免了在进料时,进料口造成堵塞。

[0030] 进一步的,出料斗10的外壁一侧固定连接在电机三12,电机三12的输出端固定连接在转杆13,转杆13的一端转动连接在出料斗10的内壁,转杆13的外壁两侧均固定连接在拨杆14;

[0031] 工作时,工作完成之后,将出料斗10上的密封盖去掉,而后通过启动电机三12带动转杆13转动,进而能够带动拨杆14转动,从而能够避免在下料时,在出料斗处堵塞的问题。

[0032] 进一步的,抛光辊5设置有若干组,且若干组抛光辊5等距排列在转轴一4的外壁;

[0033] 工作时,多组抛光辊5的设置能够将塑胶粒抛光得更加充分。

[0034] 工作原理:在需要使用该装置时,通过将进料斗9上的密封盖取下来,而后通过送料绞龙11进行送料,从而能够将塑胶料输送进抛光筒6内,而后启动电机一3带动转轴一4正转,从而能够带动抛光辊5旋转对塑胶料进行抛光,与此同时启动电机二801带动转轴二802转动,进而使转轴二802带动转轮一803转动,在皮带804的配合使用下,使皮带804带动转轮二806转动,从而使转轮二806带动抛光筒6向转轴一4的反方向转动,从而能够对塑胶料进行均匀充分地抛光,工作完成之后,将下料管上的密封盖去掉,而后通过启动电机三12带动转杆13转动,进而能够带动拨杆14转动,从而能够避免在下料时,在出料斗处堵塞的问题。

[0035] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

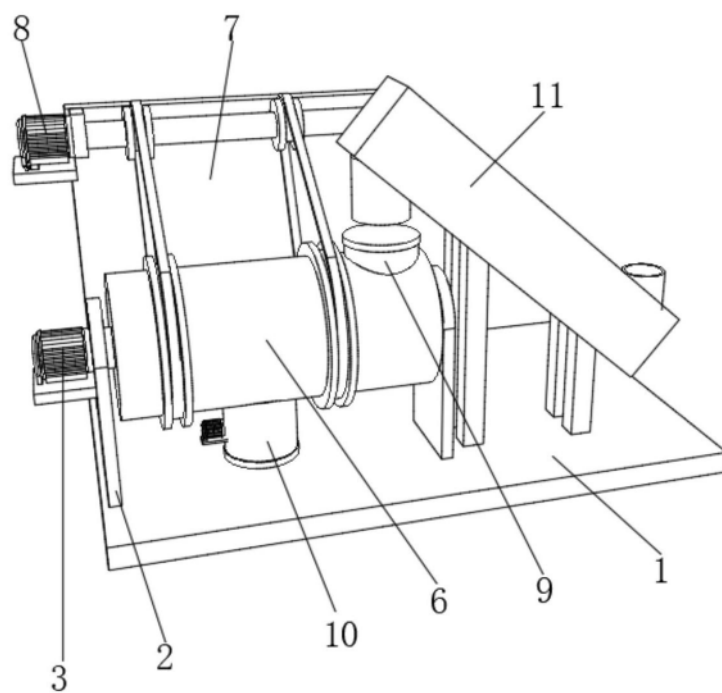


图1

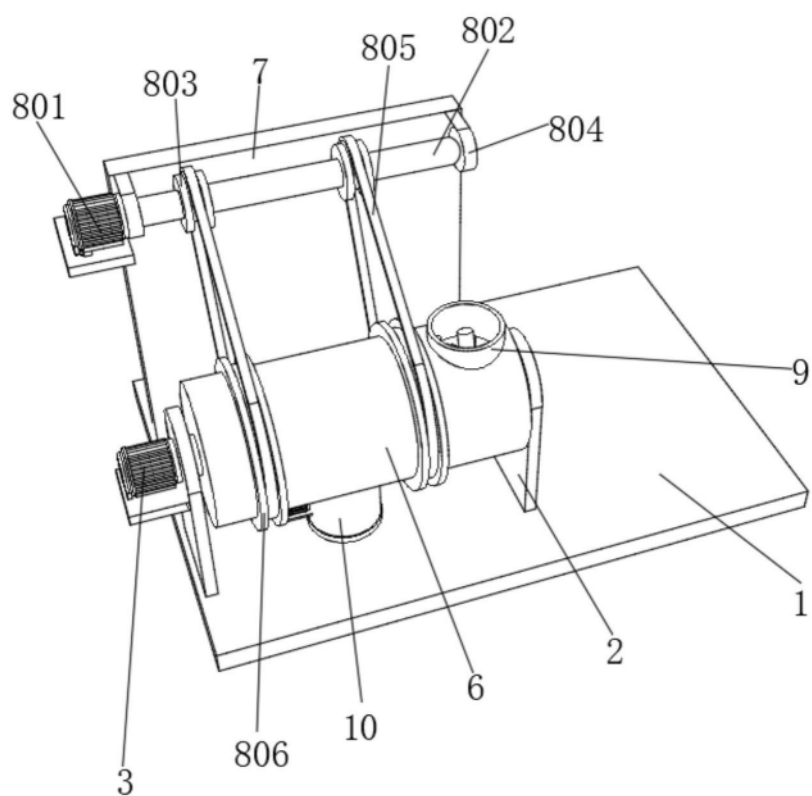


图2

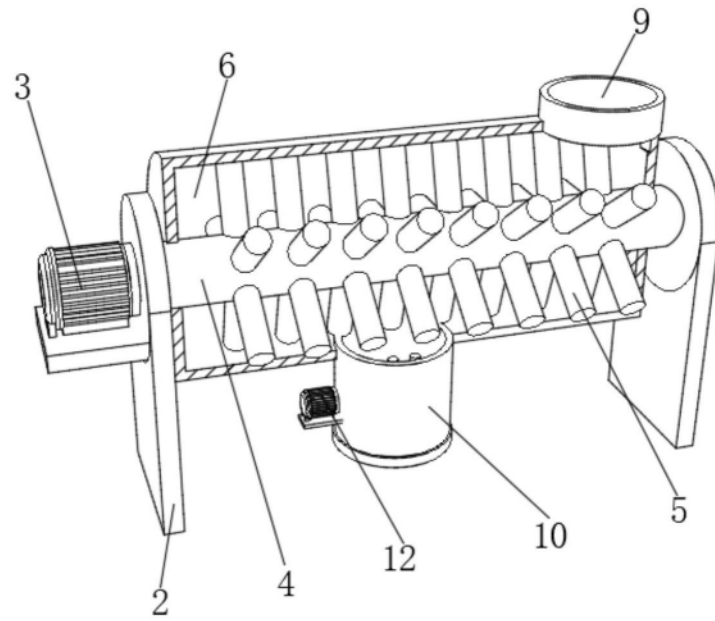


图3

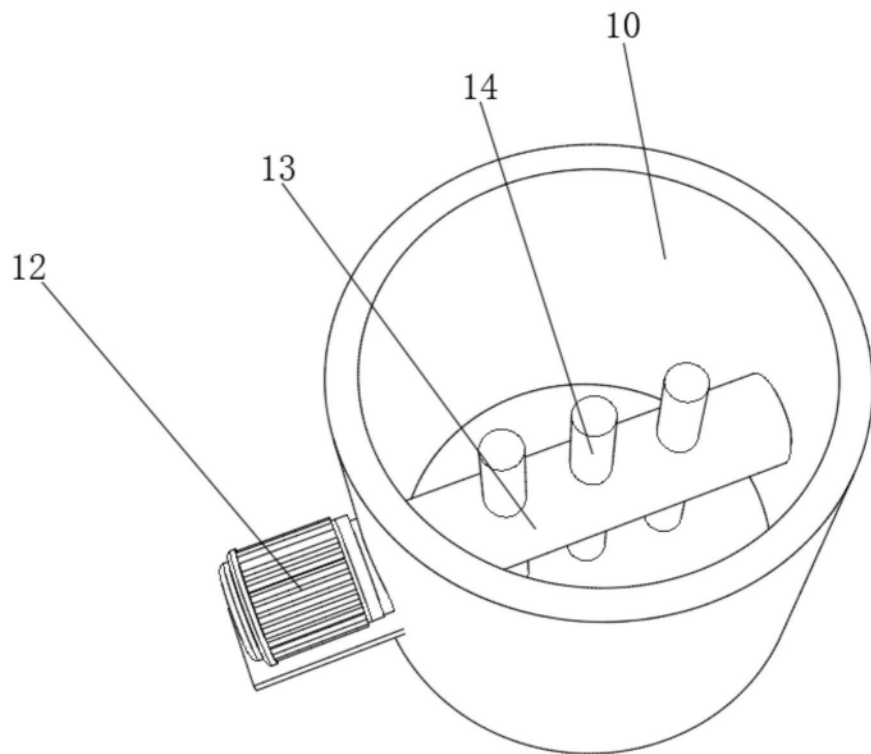


图4