

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7602**

(51) Klasyfikacja:
30-02

(21) Numer zgłoszenia: **6171**

(22) Data zgłoszenia: **05.07.2004**

(54)

Klatka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2005 WUP 05/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PPHU - „WD-IMPEX” S.J. Witold Mikołajewski,
Dariusz Mikołajewski, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Mikołajewski Witold, Częstochowa, (PL);
Mikołajewski Dariusz, Częstochowa, (PL)**

PL 7602

Nr Rp. 7602.....

Klasa 30-02.....

K l a t k a

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klatka przeznaczona dla małych zwierząt i ptaków.

Nowa i posiadająca oryginalny charakter postać klatki według wzoru przemysłowego wyraża się w jej kształcie.

Klatka według wzoru przemysłowego ma podstawę w formie prostokątnej wanienki z postawionym kołnierzem oraz konstrukcję prętową osadzoną na kołnierzu.

Konstrukcję prętową klatki tworzą trzy moduły w formie prostopadłościanów o stopniowanej wysokości stanowiące jedną całość, które od frontu są zaznaczone przez grubsze pręty pionowe. Moduł najwyższy ma dwuspadowy, prętowy daszek, natomiast dwa pozostałe moduły posiadają daszki jednospadowe, przy czym daszki wystają poza obrys każdego z modułów.

Ścianki klatki od strony frontowej posiadają gęsto rozmieszczone pręty poprzeczne, które są poprzedzielane prętami pionowymi w granicach poszczególnych modułów, natomiast ścianki boczne są utworzone przez gęsto rozmieszczone pręty pionowe oraz rzadko rozmieszczone pręty poprzeczne.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na materiale ilustracyjnym, na którym fig.1 przedstawia klatkę w widoku perspektywicznym z przodu, fig.2 – zdjęcie klatki w widoku perspektywicznym od strony jednego z krótszych boków, a fig.3 – zdjęcie klatki w widoku perspektywicznym od strony drugiego krótszego boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Konstrukcję prętową klatki tworzą trzy moduły w formie prostopadłościanów o stopniowanej wysokości stanowiące jedną całość, które od frontu są zaznaczone przez grubsze pręty pionowe. Moduł najwyższy ma dwuspadowy, prętowy daszek, natomiast dwa pozostałe moduły posiadają daszki jednospadowe, przy czym daszki wystają poza obrys każdego z modułów.

Ścianki klatki od strony frontowej posiadają gęsto rozmieszczone pręty poprzeczne, które są poprzedzielane prętami pionowymi w granicach poszczególnych modułów, natomiast ścianki boczne są utworzone przez gęsto rozmieszczone pręty pionowe oraz rzadko rozmieszczone pręty poprzeczne.

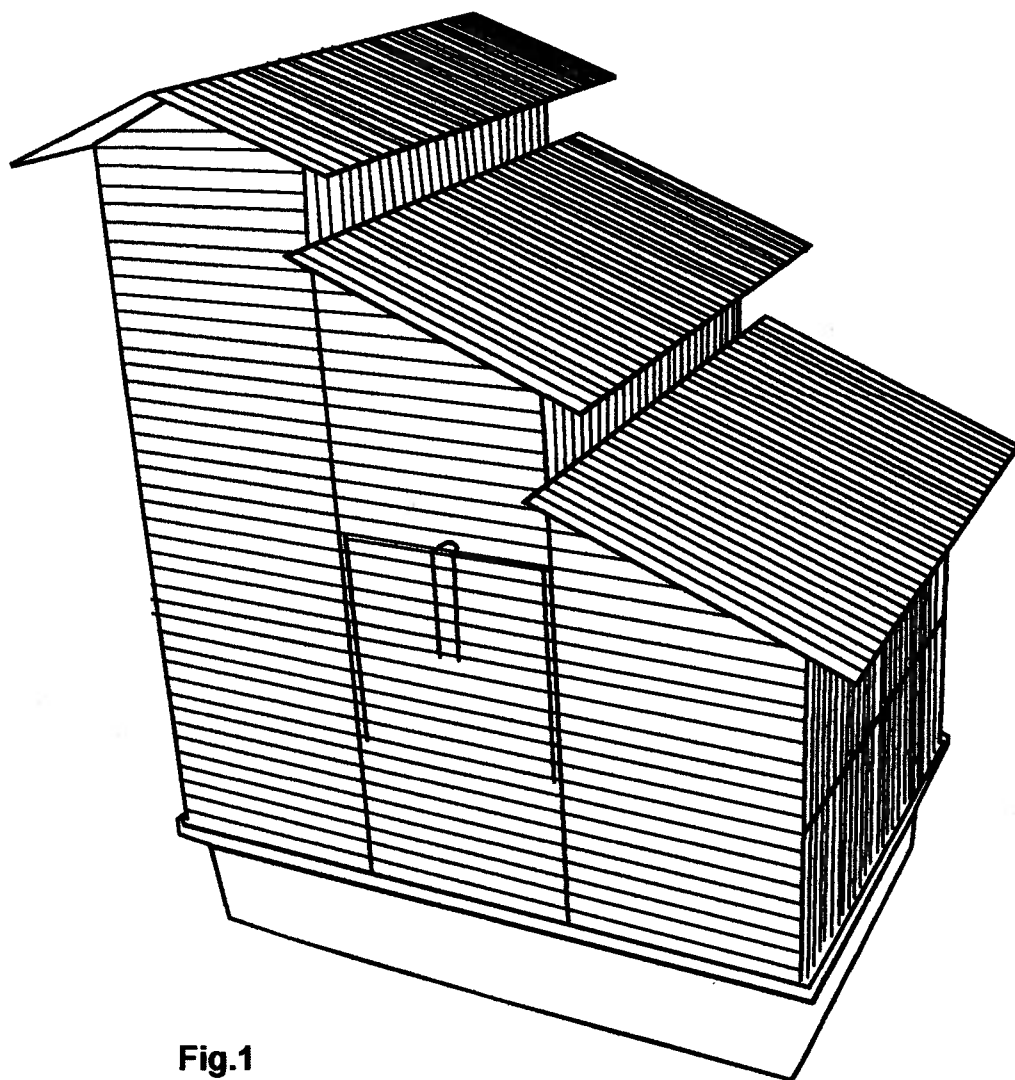


Fig.1

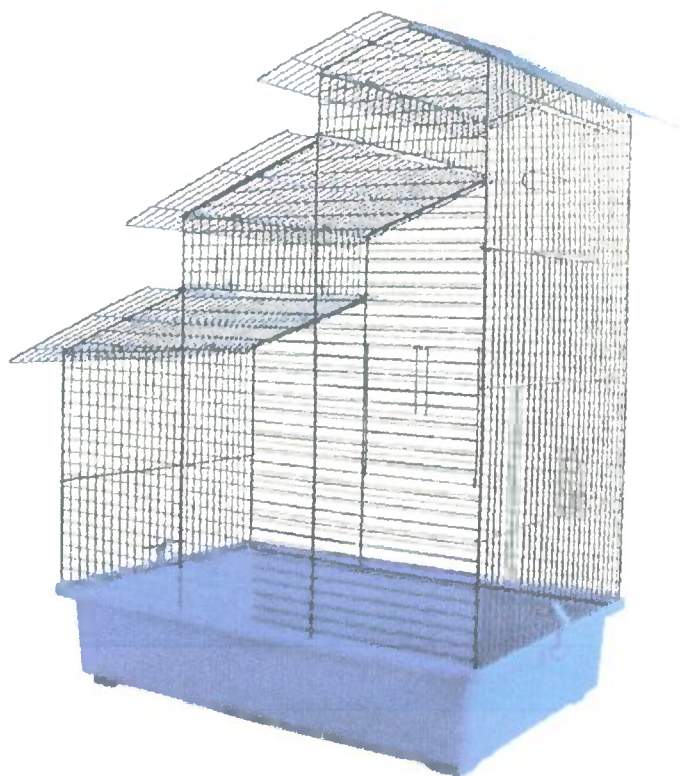


Fig.2



Fig.3