

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl. ⁶ B65D 83/08		(45) 공고일자	1999년 12월 15일
		(11) 등록번호	10-0235286
		(24) 등록일자	1999년 09월 22일
(21) 출원번호	10-1997-0706225	(65) 공개번호	특 1998-0702818
(22) 출원일자	1997년 09월 06일	(43) 공개일자	1998년 08월 05일
번역문제출일자	1997년 09월 06일		
(86) 국제출원번호	PCT/US 96/002252	(87) 국제공개번호	WO 96/27540
(86) 국제출원일자	1996년 02월 20일	(87) 국제공개일자	1996년 09월 12일
(81) 지정국	AP ARIPO특허 : 케냐 레소토 말라위 수단 스와질랜드 케냐 EA 유라시아특허 : 아르메니아 아제르바이잔 벨라루스 키르기즈 카자흐스탄 EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스 독일 덴마크 스페인 프랑스 영국 그리스 이탈리아 룩셈부르크 모나코 네덜란드 포르투갈 오스트리아 스위스 독일 덴마크 스페인 핀란드 영국 국내특허 : 아일랜드 알바니아 오스트레일리아 바베이도스 불가리아 브라질 캐나다 중국 체코 에스토니아 그루지야 헝가리 아이슬란드 일본 북한 대한민국		
(30) 우선권주장	8/399,803	1995년 03월 07일	미국(US)
(73) 특허권자	더 프록터 앤드 갬블 캠페니 데이비드 엠 모이어		
(72) 발명자	미국 오하이오 45202 신시네티 프록터 앤드 갬블 플라자 1 머켄후스 델마 레이 미국 오하이오주 45044 미들타운 킬레스 스테이션 로드 7160 바벨리 제인 루이스 미국 오하이오주 45243 신시네티 다우슨 로드 6510		
(74) 대리인	김창세, 장성구		

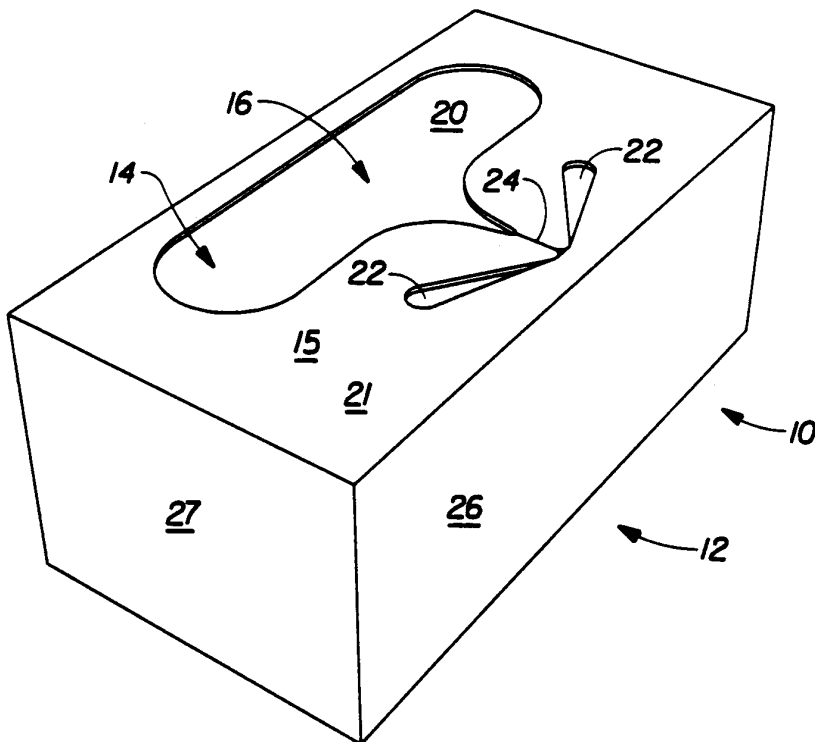
심사관 : 손재만

(54) 티슈의 순차적 분배 장치와, 이 장치를 사용하는 티슈 분배 방법

요약

티슈 패키지는 분배 패키지 및 티슈로 구성된다. 분배 패키지는 분배 개구부(16)를 갖고 있다. 분배 개구부(16)는 서로 이격되고 지협 접속부(24)에 의해 결합된 대형 구멍(20) 및 호형의 소형 구멍(22)을 갖고 있다. 티슈는 대형 구멍에 의해 사용자에게 의해 손쉽게 꺼내져서 지협 접속부를 통해 소형 구멍에 제공된다. 따라서, 티슈는 소형 개구를 통해 팝-업 모드로 분배될 수 있다.

대표도



명세서

기술분야

본 발명은 티슈용 분배 패키지(a dispensing package)에 관한 것이다. 특히 본 발명은 연속 분배 티슈 패키지에 관한 것으로, 티슈는 개별 시트로 제공되며, 이전 티슈가 제거될 때 디스펜서의 상부상에서 팝-업(pop-up)될 수 있다.

배경기술

티슈는 본 기술분야 공지되어 있다. 고급화장지와 같은 티슈는 사람이 코를 풀거나 화장을 하는데 통상 사용된다. 또한, 티슈는 닦거나 청소하는 경우에 종이 타월로서 사용될 수 있다. 티슈 및 그들 패키징은 많은 소비자가 사용할 수 있도록 저렴하고 일화용이어야 한다. 티슈는 건조되어 있거나 화장수로 습윤되어 공급될 수 있다. 이러한 티슈의 형상은 사각형이며 개별 시트로 공급되는 것이 통상적이다. 티슈는 대체로 평행육면체 형상의 박스 또는 디스펜서내에 공급되는 것이 전형적이다. 디스펜서는 상부에 개구를 구비하고 있으며, 개별 시트는 상기 개구를 통해 사용자에게 의해 제거된다.

초기의 티슈 디스펜서는 "리치-인 타입(reach-in type)"이다. 사용자는 그 또는 그녀의 손가락을 분배 개구에 삽입하고, 티슈를 잡은 다음 분배 개구를 통해 티슈를 꺼낸다. 이러한 리치-인 타입과 이러한 타입의 개선된 예는 1962년 2월 13일에 허여된 게여(Guyer)의 미국 특허 제 3,021,002 호와, 1971년 4월 27일에 허여된 트룬릭(Trunick)의 미국 특허 제 3,576,243 호와, 1984년 7월 10일에 허여된 마호니(Mahoney)의 미국 특허 제 4,458,810 호가 있다.

시간이 지나면서 편리성에 대한 욕망으로 연속 또는 팝-업 디스펜서가 필요하였다. 팝-업 디스펜서에 있어서, 티슈는 디스펜서의 패키지의 그 높이까지 분배 개구를 통해 연장한다. 사용자는 분배 개구를 통해 손가락을 삽입할 필요없이 티슈의 노출부를 간단히 파지한다. 팝-업 분배에 있어서, 각 티슈는 분배 개구를 통해 먼저 통과하는 선단부와, 분배 개구를 통해 다음에 통과하는 후단부를 구비한다. 전형적으로, 분배할 제 1 티슈의 후단부는 분배할 다음 티슈의 후단부에 중첩한다. 상기 중첩부는 분배 개구를 통해 티슈를 제거하는 방향으로 대체로 평행하게 이뤄진다. 상기 중첩부는 통상적이지만, 각 티슈의 폭에 걸쳐서 각 티슈에 대해 동일하게고 일정할 필요는 없다. 제 1 티슈는 사용자에게 의해 꺼내지며, 다음 티슈의 선단부는 이후 분배를 위해 개구를 통해 당겨진다.

대표적으로, 분배 개구를 통해 다음 티슈를 연속으로 꺼내는 것은 인접한 티슈의 중첩부에 의해서 이뤄진다. 티슈는 다양한 형상으로 서로에 대해 중첩되어, 다음 시트에 대한 꺼내진 시트의 후단부의 마찰은 분배 개구를 통해 다음 시트의 접혀진 부분을 당긴다. 다양한 접힘 장치의 예로는 1961년 11월 7일에 허여된 도노반(Donovan)의 미국 특허 제 3,007,605 호, 1965년 3월 9일에 허여된 하우드(Harwood)의 미국 특허 제 3,172,563 호, 1972년 7월 25일에 허여된 니센(Nissen) 등의 미국 특허 제 3,679,094 호 및 제 3,679,095 호와, 1975년 5월 6일에 허여되어 본 출원인에게 양도된 얼리(Early) 등의 미국 특허 제 3,881,632 호와, 1989년 8월 22일에 허여된 슈쯔(Schutz)의 미국 특허 제 4,859,518 호 및 1992년 6월 2일에 허여된 장(Chan) 등의 미국 특허 제 5,118,554 호가 있다.

그러나, 내부접합용 장치는 복잡하고 비싸다. 이 장치를 구입하면 상당한 자본 지출을 야기시키고, 결국은 내부접합 티슈를 사용하는 소비자에게 그 비용이 전가된다. 심지어 내부접합이 적당히 성취되는 경우에, 분배할 티슈는 분배 개구를 통해 종종 다시 떨어진다. 이러한 문제는 비교적 큰 분배 패키지로 되게 하여 소비자에게 경제적인 크기의 패키지로 제공되지 않는다. 분배 패키지의 유용한 높이는 내부중첩된 티슈의 중첩부의 길이가 종종 제한된다. 이러한 제한은 중첩부보다 큰 패키지 내측의 접하지 않은 인접한 티슈의 선단 및 후단부로 인해서 발생하며, 다음에 제 2 티슈는 패키지내로 다시 떨어진다.

이러한 다시떨어짐의 문제점의 해결책은 내부접합 티슈를 분배하고자 할 때 부가적인 비용을 발생시킨다. 예를 들면, 종래 기술은 분배 개구의 외형을 개량하여 부적절한 분배를 방지하는 것을 제안하고 있다. 종래 기술의 다른 시도로는 분배 개구를 개설하는 막상에 점착제를 배치하는 것이다. 또다른 시도로는 환경적인 이유 때문에 막을 종이로 대체하는 것이다. 물론, 이러한 막, 점착제 및 종이 모두는 내부접합 티슈를 소비자에게 제공하기 위해서는 부가적인 비용이 발생한다. 종래 기술의 이러한 예로는 1961년 11월 7일에 허여된 도노반(Donovan)의 미국 특허 제 3,007,605 호, 1966년 3월 8일에 허여된 베트스(Bates) 등의 미국 특허 제 3,239,097 호, 1980년 4월 29일에 허여된 하인 3세(Heinm III) 등의 미국 특허 제 4,200,200 호, 1987년 7월 21일에 허여된 웨안트(Wyant)의 미국 특허 제 4,681,240 호 및 1994년 5월 31일에 허여된 볼트(Boldt)의 미국 특허 제 5,316,177 호가 있다.

팝-업 분배 패키지를 개량하기 위한 시도로는 박스의 제거가능한 상부에 티슈를 부착하는 것을 포함하여, 제 1 티슈는 박스가 개방될 때 분배 개구를 통해 당겨지게 하는 것이 있다. 또다른 시도로는 용기내로 다시 떨어지지 않도록 부분적으로 분배된 시트를 보유하는 랩핑 폴업을 제공하는 것이다. 통상적으로 성공적인 개선책은 팝-업 또는 리치-인 분배를 허용하는 이중모드 분배 패키지이다. 이러한 종래의 시도의 예로는 1959년 6월 16일에 허여된 웬젤(Wenzel)의 미국 특허 제 2,890,791 호와, 1986년 11월 18일에 허여된 디어웨스터(Dearwester)의 미국 특허 제 4,623,074 호(본 출원인에게 양도됨)가 있다.

종래 기술의 팝-업 분배 패키지에서 발생하는 하나의 문제점은 제품이 이송되는 리치-인 분배 모드에서 소비자가 요구하는 팝-업 분배 모드로 전환하는 것이다. 분배 개구는 소비자가 그 또는 그녀의 손가락을 집어넣어서 티슈를 잡고 팝-업 분배 과정을 시작할 수 있도록 충분히 커야 한다. 그러나, 분배 개구는 이를 통해 분배되는 티슈를 조이도록 충분히 작아서, 티슈가 다음 티슈로부터 분리될 수 있어야 한다.

정반대인 대형 및 소형 분배 개구에 대한 필요성을 해결하기 위한 하나의 해결책은 자체적으로 끼워넣어지는 분배 개구를 형성하는 것이다. 이들 시도에서, 대형 및 소형 분배 개구는 상호 결합되어, 보다 작은 분배 개구가 보다 큰 개구에 이어진다. 이러한 시도에서, 사용자는 대형 분배 개구를 통해 도달하고, 티슈를 파지하고, 파지를 분배 개구를 통해 당기고, 티슈를 소형 분배 개구내로 끼워넣는 것이다. 다음에, 사용자는 파지한 티슈를 다음 티슈로부터 분리한다. 다음 티슈가 필요할 때, 또다음 티슈로부터 유사하게 분배되어 분리된다.

이러한 시도의 하나의 중요한 결점은 소형 개구가 티슈가 패키지내로 다시 떨어지지 않도록 티슈와 충분한 마찰 결합을 형성하지 않는다는 것이다. 이러한 문제점은 경제적인 사이즈의 패키지를 요구하는 소비자에게 비교적 큰 분배 패키지를 제공한다. 분배 패키지의 유용한 높이는 종종 내부접합 티슈의 중첩부의 길이로 제한된다. 티슈가 내부 접혀진 것이 아니라 관통부에 의해 결합되었다면, 보다 큰 패키지내의 티슈의 매거진은 최후에 소모되거나 거의 그렇게 될 것이다. 몇몇 티슈가 티슈 패키지의 바닥에 잔류하기 때문에, 보다 큰 부분의 티슈가 분배 개구로부터 패키지의 바닥에서 매거진의 상부까지 현수되어 있다. 이러한 것이 이뤄질 때, 티슈의 자유 부분의 중량은 증가하여, 분배 개구와 마찰 결합이 불충분하여 티슈가 분배 패키지내로 다시 떨어지는 것을 방지하도록 보다 유사하게 형성된다. 다시 떨어짐이 발생할 때, 사용자는 티슈를 회수하고 모든 팝-업 분배 과정을 다시 개시하도록 분배 개구를 통해 도달하는 것이 차단될 뿐만 아니라 티슈가 분배 개구 아래에 있기 때문에 이중으로 차단되어 분배 패키지의 거의 바닥으로 떨어진다.

종래 기술의 다른 시도는 슬릿형 부분의 단부에서 대형 및 소형 구멍을 사용하는 것이다. 이러한 특정 시도는 양 구멍의 형상이 동글다는 결점이 있다.

종래 기술의 이러한 시도의 예는 1982년 5월 11일에 허여된 비어드(Beard)의 미국 특허 제 4,328,907 호 및 1989년 7월 18일에 나카무라(Nakamura) 등의 미국 특허 제 4,848,575 호가 있다.

종래 기술의 또다른 시도는 대형 개구로부터 나오는 종방향으로 배향된 3개의 슬릿을 가진 티슈 박스를 도시하며, 상기 박스는 측방향 슬릿에서 종지한다. 종방향 슬릿은 힌지를 형성하도록 2개의 호형으로 형성된 외주연 슬릿에 의해 접해있다. 이러한 구성의 단점은 힌지에 의해 형성된 대형 원이 분배 패키지의 상부의 과도하게 큰 영역을 차지한다는 것이다. 종래 기술의 또다른 요지는 단일 슬릿으로 테이퍼지는 분배 개구를 도시하고 있으며, 상기 단일 슬릿은 이를 가로지르는 제 2 슬릿을 차단한다. 그러나, 이러한 요지는 서로에 대해 또는 분배 개구의 나머지에 대해 슬릿을 어떻게 최적화 하는가를 도시하지 않았다. 이러한 종래 기술의 예는 1985년 7월 2일에 허여된 마굴리스(Magulies)의 미국 특허 제 4,526,291 호와, 1993년 6월 15일에 허여된 티핑(Tipping)의 미국 특허 제 5,219,421 호가 있다.

팝-업 분배의 편리함을 제공하고 경량이며 이동가능한 일회용 티슈 패키지가 필요하게 되었다. 또한, 티슈의 팝-업 분배를 허용하지만 분배 개구를 통해 티슈가 다시 떨어지는 것이 방지되는 티슈 패키지 기술이 필요하다. 또한, 티슈가 분배 개구를 통해 다시 떨어지지 않으면서 팝-업 분배를 허용하는 비교적 큰 패키지가 필요하다.

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명에 따른 분배 패키지 및 티슈의 사시도이다.

도 2는 세 개의 인열성 랜드로 분리가가능하게 부착된 인접한 티슈의 평면도이다.

도 3은 본 발명에 따른 분배 개구의 제 1 실시예의 평면도이다.

도 4는 본 발명에 따른 분배 개구의 제 2 실시예의 평면도로서, 지협 접속부가 단일점으로 구성된 평면도이다.

도 5는 본 발명에 따른 분배 개구의 제 3 실시예의 평면도로서, 로브가 공동점을 커버하지 않는 평면도이다.

발명의 요약

본 발명은 티슈의 매거진(a magazine)용 분배 개구를 포함한다. 분배 개구는 대형의 제 1 구멍과, 제 1 구멍으로부터 멀리 이격된 소형의 제 2 구멍을 포함한다. 제 1 및 제 2 구멍은 지협 접속부(isthmus connection)에 의해 결합되며, 서로 연통되어 있다. 지협 접속부는 두 개의 대향 단부를 구비하며, 하나의 단부는 각 구멍과 나란히 배치된다. 지협 접속부는 슬릿을 포함할 수도 있다. 대형의 제 1 구멍은 정점에 테이퍼진 측면을 구비하며, 이러한 정점은 지협 접속부의 일단부와 나란히 배치될 수도 있다. 소형의 제 2 구멍도 테이퍼질 수도 있어서, 제 2 구멍의 측면들은 이들이 제 2 구멍과 나란히 배치된 지협 접속부의 단부에 접근할 때 수렴한다. 제 2 구멍은 대체로 호형이며, 제 2 구멍과 나란히 배치된 지협 접속부의 단부쪽으로 배향된 오목부일 수 있다. 특히, 제 2 구멍은 2개의 세그먼트를 포함할 수 있으며, 각 세그먼트는 다른 세그먼트와 경상(mirror image)이며, 제 2 구멍과 나란히 배치된 지협 접속부의 단부를 중심으로 대칭이다.

사용자는 대형의 제 1 구멍을 통해 제 1 티슈를 적어도 부분적으로 분배할 수 있다. 제 1 티슈는 제 2 또는 인접한 다음 티슈에 분리가능하게 부착된다. 다음에, 사용자는 지협 접속부를 통해 제 1 티슈중 모두 또는 일부분을 제 2 및 소형 개구로 전달한 다음 분배 개구를 통해 제 1 티슈를 제거한다. 다음에, 제 1 티슈는 제 2 티슈로부터 분리된다. 제 1 티슈로부터 분리된 제 2 티슈는 제 2 개구내에서 적어도 부분적으로 잔류할 것이다.

다른 실시예에서, 본 발명은 분배 패키지 및 티슈를 결합하여 포함하는 티슈 패키지를 포함한다. 티슈 패키지는 적어도 하나의 대체로 평평한 벽을 가진 분배 패키지를 포함한다. 분배 개구는 대체로 평평한 벽상에 배치된다. 분배 개구는 2개의 이격된 개구, 즉 대형의 제 1 개구 및 소형의 제 2 개구를 포함하며, 제 1 및 제 2 개구는 지협 접속부에 의해 결합되어 있다. 지협 접속부는 대체로 평평한 벽내에 2개의 로브에 의해 형성되며, 하나의 로브는 지협 접속부의 한쪽 측면상에 있다. 각 로브는 고정된 단부로부터 캔틸레버식으로 되어 있으며 고정된 단부로부터 말단에 있는 자유 단부로 연장되어, 로브의 자유 단부가 지협 접속부의 측면을 형성하게 한다.

티슈의 매거진은 분배 패키지내에 배치된다. 각 티슈는 인접한 티슈에 분리가능하게 부착된다. 제 1 티슈는 사용자에게 의해 대형의 제 1 구멍을 통해 분배될 수도 있으며, 적어도 부분적으로는 지협 접속부를 통해 제 2 구멍으로 이동된다. 다음에, 제 1 티슈는 티슈 패키지로부터 꺼내져서 인접한 티슈로부터 쉽게 분리된다. 인접한 티슈는 제 1 티슈로부터 분리한 후에 분배 개구에 대해 대체로 동일한 위치에 잔류한다.

발명의 상세한 설명

도 1을 참조하면, 본 발명에 따른 티슈 패키지(10)는 분배 패키지(12) 및 분리가능하게 부착된 티슈(14)의 조합체를 포함한다. 분배 패키지(12)는 벽을 가질 수 있으며, 대체로 평행육면체 형상이다. 분배 패키지(12)는 그 내에 분배 개구(16)를 구비한 적어도 하나의 대체로 평평한 벽(15)을 가진다. 다수의 티슈(14)는 분배 패키지(12)내에 배치된다.

분배 패키지(12)를 보다 상세한 설명하면, 분배 패키지는 개별 벽을 가질 수 있다. 바람직하게, 벽은 상부(21), 바닥, 정면 및 배면 측면(26) 및 좌우측 측면(27)을 형성한다. 바람직하게, 분배 개구(16)는 상술한 대체로 평평한 벽(15)과 일치할 수 있는 상부(21)를 잘라낸 부분이다.

분배 패키지(12)의 높이는 분리가능한 부착 수단의 파열 강도가 분리가능한 부착 수단과 그 아래의 티슈(14)의 매거진사이에서 티슈(14)의 중량에 의해 극복된다면 단지 티슈의 높이이다. 분배 패키지(12)가 수직방향의 높이가 높고 자유 현수 티슈(14)의 중량이 증가하기 때문에, 분배 개구(16)는 티슈(14)가 분배 패키지(12)내로 다시 떨어지는 것을 방지하기 위해 보다 제한되어야 한다. 더욱이, 티슈(14)가 보다 두꺼울 때, 분배 개구(16)의 영역은 티슈(14)가 이를 통해 분배될 수 있도록 커져야 한다.

적당한 분배 패키지(12)는 1986년 11월 18일에 허여된 디어웨스터(Dearwester)의 미국 특허 제 4,623,074 호 또는 1995년 1월 10일에 허여된 머켄후스(Muckenfuhs) 등의 미국 특허 제 5,379,897 호의 요지에 따라 제조될 수 있으며, 상기 특허들의 내용은 본원에 참고로 인용하며, 상술한 특허들의 분배 개구는 본 발명에 따라 분배 개구(16)의 예로는 적합하지 않다.

본 발명에 따른 티슈 패키지(10)는 일회용이거나 재충전될 수 있다. 용어 "일회용(disposable)"은 패키지에 공급된 다수의 티슈(14)가 고갈된 후에 폐기하는 것을 의미한다. 분배 패키지(12)는 티슈(14)로 재충전되는 것이 아니다. 유사하게, 각 티슈(14)는 사용후에 폐기되고, 세탁하지 않으며, 달리 저장되지 않는다. 용어 "재충전(refillable)"은 분배 패키지(12)가 공급물이 고갈된 후에 티슈(14)로 재충전되거나 재충전될 수도 있다는 것을 의미한다.

티슈 패키지(10)는 경량으로 될 수 있다. 용어 "경량(lightweight)"은 분배 패키지(12)가 편리하게 이동할 수 있으며, 자체중량이 특별히 부가되지 않는 것을 의미한다.

분배 패키지(16)는 티슈(14)에 대한 제 1 사이즈이다. 이러한 제 1 사이즈는 티슈가 사용자에게 의해 분배 개구(16)를 통해 당겨질 때 티슈(14)를 수축되도록 설계된다. 티슈(14)는 사용자에게 의해 꺼내질 때 분배 개구(16)에 의해 잘려진 벽(15, 21)에 접촉할 때 "수축되는" 것으로 고려된다.

1980년 3월 4일에 허여된 미국 특허 제 4,191,609 호 또는 1994년 7월 26일에 허여된 머켄후스(Muckenfuhs)의 미국 특허 제 5,332,118 호에 따라 제조될 수 있으며, 상기 특허들의 내용은 본 발명에 사용하기에 적당한 티슈(14)를 어떻게 제조하는가를 도시하기 위해서 본원에 참고로 인용된다. 티슈(1

4)는 습윤성 또는 건조된 것일 수 있다. 본 기술 분야에 숙련된 자들은 분배 패키지(12)가 티슈(14)가 습윤되어 있다면 물이 스며들지 않는다는 것을 알 수 있다.

소비자가 티슈(14)에 도달하여 이를 파지함으로써 또는 사용자에게 의해 이전에 꺼내진 티슈(14)에 끌려서 분배 개구(16)를 통해 티슈(14)가 튀어 나오으로써 분배 패키지(12) 내측으로부터 분배 패키지(12) 외측으로 적어도 부분적으로 통과할 때 분배 개구(16)를 통해 티슈(14)가 분배되는 것을 의미한다. 분배 개구(16) 내측으로부터 분배 개구(16) 외측으로 완전히 통과하고, 티슈(14)의 부분 또는 에지가 분배 패키지(12)내에 잔류하지 않으면 티슈(14)가 꺼내진 것으로 간주된다.

도 2를 참조하면, 각 티슈(14)는 어떤 분리가능한 부착 수단에 의해 양 인접한 티슈(14)에 분리가능하게 부착되어, 티슈(14)가 분배되는 경우 또는 티슈(14)가 분배 개구(16)를 통해 꺼내진 후에 보다 쉽게 분리될 수 있게 한다. 분리가능한 부착 수단은 피부에 무해한 점착제로 인접한 티슈(14)에 티슈(14)를 점착식으로 결합할 수도 있다. 적당한 점착제로는 미국 위스콘신주 워워토사 소재의 "핀들리 어드헤시브 인크.(Findley Adhesives Inc.)"가 Item No. H9087-05로 공급하는 것이 있다. "분리가능하게 부착된"이라는 용어는 각 티슈(14)가 인접한 티슈(14)로부터 쉽게 분리될 수 있고, 인접한 티슈(14)에 분리가능하게 부착되는 마찰력, 점착력 또는 다른 힘과 같은 분리가능한 부착 수단을 포함할 수도 있다.

바람직하게, 각 티슈(14)는 다수의 인열성 랜드(18)에 의해 인접한 티슈(14)에 분리가능하게 부착되어 있다. 여기에서 사용한 용어 "랜드(land)"는 큰 절취부로 분리되고 인접한 티슈를 결합하는 작은 결합부를 의미한다. 랜드(18)는 인장시에 인접한 티슈(14)로부터 하나의 티슈(14)를 분리할 시에 랜드(18)가 어느 하나의 티슈(14)의 중요한 찢어지거나 찢어지기 전에 파열된다면 "인열성"인 것으로 간주한다.

티슈(14)는 다수의 랜드(18)에 의해 결합될 수도 있다. 특히 바람직한 실시예에서, 인접한 티슈(14)는 3개의 이격된 인열성 랜드(18), 중앙 랜드(18) 및 2개의 바깥쪽 랜드(18)에 의해 분리가능하게 부착되어 있다. 바깥쪽 랜드(18) 각각의 하나는 티슈(14)의 에지와 나란히 배치된다. 중앙 랜드(18)는 바깥쪽 랜드(18)사이에 있으며, 바깥쪽 랜드(18)에 대해 중앙에 위치되는 것이 바람직하다. 3개의 랜드(18)는 티슈(14)의 양 중앙부와 각 단부가 인접한 티슈(14)로부터 하나의 티슈(14)를 분리하는데 필요한 최소의 인장력을 제어되게 한다.

도 3을 참조하면, 분배 개구(16)는 지협 접속부(24)에 의해 결합되고 이격된 제 1 및 제 2 구멍(20, 22)을 포함한다. 지협 접속부(24)는 제 1 구멍(20)으로부터 제 2 구멍(22)으로 그리고 반대로 티슈(14)가 연통할 수 있게 한다. 제 1 구멍(20)은 제 2 구멍(22)보다 면적이 크다. 적당한 제 1 구멍(20)은 대체로 장방형이며 약 10cm 내지 약 3cm의 치수를 가질 수 있다. 제 1 구멍(20)은 도시한 바와 같이 분배 패키지(12)의 긴 에지와, 분배 패키지(12)의 짧은 에지, 그 코너와 나란하게 배치될 수 있거나 다른 적당한 위치에 소망하는 대로 배치될 수 있다.

대형의 제 1 구멍(20)은 테이퍼진 측면(26)을 가질 수도 있다. 테이퍼진 측면(26)은 정점(28)에서 종료한다. 이러한 구성은 사용자에게 의해 대형 개구(20)를 통해 파지된 티슈(14)가 정점(28)쪽으로 테이퍼진 측면(26)을 통해 분산되게 한다. 이러한 방법에서, 티슈(14)는 지협 접속부(24)를 통해 대형 구멍(20)으로부터 소형 구멍(22)쪽으로 빠져나갈 수 있다. 티슈 패키지(10)가 한지형 리드를 구비한다면, 제 1 구멍(20)의 테이퍼진 측면(26)을 이러한 리드의 한지로부터 멀리 배향되는 것이 바람직하다. 이러한 구성은 대체로 평평한 벽(15)에 평행한 벡터 성분을 가진 방향에서 티슈(14)가 측방향으로 당겨질 수 있게 하여, 티슈(14)가 대형 구멍(20)을 통해 꺼내지지 않고, 다음에 인접한 티슈(14)로부터 분리될 수 있게 한다. 티슈(14)가 지협 접속부(24) 및/또는 제 2 구멍(22)을 적어도 부분적으로 붙잡지 않고 인접한 티슈(14)로부터 분리된다면, 다음 티슈(14)는 분배 패키지(12)내로 다시 유사하게 떨어지며, 사용자가 정정해야 하므로 불편하다.

제 1 구멍(20)이 테이퍼진 측면(26)을 구비한다면, 지협 접속부(24)는 바람직하게는 테이퍼진 측면(26)에서, 보다 바람직하게는 테이퍼진 측면(26)의 정점(28)에서 제 1 구멍(20)을 차단한다. 이러한 구성은 사용자가 제 1 구멍(20)으로부터 제 2 구멍(22)까지 티슈(14)를 보다 편리하고 정확하게 분산되게 하는 것에 따라 임계적이다. 도면에 도시된 구성은 일반적으로 바람직한 실시예이며, 지협 접속부(24) 및 정점(28)은 지협 접속부(24)가 정점(28)을 차단하는 곳에서 대체로 공동선형이다. 지협 접속부(24)는 정점(28)에서, 제 1 구멍(20)의 테이퍼진 측면(26) 및 지협 접속부(26)의 수직 바이섹터(PB)가 대체로 평행한 경우에 테이퍼진 측면(26)과 "공동선형"으로 간주된다. 이러한 구성은 제 1 구멍(20)으로부터 지협 접속부(24)내로 이동되고, 제 2 구멍(22)으로 다음 이동하는 경우 티슈(14)의 보다 자연스러운 전이를 허용하기 때문에 임계적이다.

지협 접속부(24)를 보다 상세하게 설명하면, 지협 접속부는 2개의 대향 단부(241, 242)를 갖고 있다. 지협 접속부(24)의 제 1 단부(241)는 제 1 구멍(20)과 나란히 배치된다. 제 1 구멍(20)이 테이퍼진 측면(26)을 갖는다면, 지협 접속부(24)의 제 1 단부(241)는 지협 접속부(24)가 정점(28)을 차단하는 곳에서 제 1 구멍(20)과 나란히 배치된다. 바람직하게, 지협 접속부(24)가 비교적 짧고, 보다 바람직하게는 직선이어서, 티슈(14)는 지협 접속부(24)를 통해 이동되는 동안에 찢어지거나 분리되지 않는다.

지협 접속부(24)는 슬릿을 포함할 수도 있다. "슬릿(slit)"은 2개의 달리 연속된 재료 부분사이를 절단하는 것을 의미하며, 슬릿의 대향 측면은 접촉하며, 슬릿은 재료를 제거하여 형성되는 것이 아니다. 선택적으로, 그리고 덜 바람직하게, 지협 접속부(24)는 대향 측면이 접촉하지 않는 좁은 통로를 포함할 수도 있다.

지협 접속부(24)의 제 2 단부(242)는 제 2 구멍(22)과 나란히 배치되어, 티슈가 지협 접속부(24)를 거쳐 제 1 구멍(20)으로부터 제 2 구멍(22)까지 이동될 수 있다.

제 2 구멍(22)의 형상이 불규칙하거나 이를 통해 분배되는 티슈(14)로 보다 제한되는 일부분을 구비한다면, 지협 접속부(24)의 제 2 단부(242)는 이러한 보다 제한되는 부분에서 제 2 구멍(22)을 차단하여, 티슈(14)가 분배 패키지(12)내로 다시 떨어지는 것을 방지한다.

제 2 구멍(22)을 보다 상세하게 설명하면, 제 2 구멍은 임의의 적당한 형상을 가질 수 있으며, 면적이 대

형의 제 1 구멍(20)보다 작다. 제 2 구멍(22)이 제 1 구멍(20)보다 면적이 작아서, 제 1 티슈(14)가 꺼내진 후 티슈 패키지(10)로부터 분배된 티슈(14)는 분배 패키지(12)내로 다시 떨어지지 않는다. 제 1 구멍(20)은 분배 개구(16)에 가장 근접한 티슈(14)만을 사용자가 파지하여 절단할 수 있다.

제 2 구멍(22)의 형상은 대체로 호형이다. 여기에서 사용한 용어 "호형" 형상은 곡선 요소로 형성된 테두리를 가진 비선대칭 형상과, 비교적 짧은 직선 요소로 형성된 테두리를 가진 비선대칭 형상으로 말하며, 양 형상은 대체로 곡선 윤곽과 유사하도록 일정각도에서 연속되고 접촉되며, 상기 윤곽의 형상은 호형과 유사하다.

호형으로 형성된 제 2 구멍(22)은 지협 접촉부(24)쪽으로 오목하게, 특히 제 2 구멍(22)과 나란히 배치된 지협 접촉부(24)의 제 2 단부(242)쪽을 오목하게 배향될 수 있다. 본 기술 분야에 숙련된 자들에게 공지된 바와 같이, 지협 접촉부(24)가 비교적 짧고 제 1 구멍(20)이 지협 접촉부(24)에 전체적으로 반대에 그리고 제 2 구멍(22)에서 멀리 배치된다면, 호형의 제 2 구멍(22)은 제 1 구멍(20)의 테이퍼진 측면(26)의 정점(28)쪽으로 오목할 수도 있다.

이러한 구성은 티슈(14)의 적절한 분배를 위해 중요하며, 특히 다수의 랜드(18)에 의해 결합된 티슈(14)에 대해 중요하다. 티슈(14)가 제 2 구멍(22)을 통해 꺼내질 때, 제 2 구멍(22)의 볼록한 측면은 부드러운 작용을 제공하여, 제 1 티슈(14)를 인접한 티슈(14)로부터 너무 빨리 분리되는 것을 방지한다. 일단 인접한 다음 티슈(14)가 제 2 구멍(22)을 통해 적어도 부분적으로 분배되면, 다음에 제 2 티슈(14)는 제 1 티슈(14)로부터 쉽게 분리될 수 있다.

제 2 구멍(22)은 2개의 세그먼트(222)로 이분될 수 있다. 2개의 세그먼트(222)의 각각은 다른 세그먼트와 경상이며, 지협 접촉부(24) 둘레에서 대칭으로 대향되고, 지협 접촉부(24) 및 그 연장부로 이분될 수 있다. 지협 접촉부(24)의 형상이 불규칙하다면, 제 2 구멍(22)의 2개 세그먼트(222)는 제 2 구멍(22)과 나란히 배치된 지협 접촉부(24)의 단부(242)를 중심으로 대칭이다.

바람직하게, 제 2 구멍(22)의 각 세그먼트(222)의 측면은 지협 접촉부(24)의 제 2 단부(242)쪽으로 수렴한다. 특히, 제 2 구멍(22)의 각 세그먼트(222)의 측면은 지협 접촉부(24)의 제 2 단부(242)가 접근하는 지점(30)으로 수렴한다. 이러한 구성은 중요한데, 그 이유는 지협 접촉부(24)가 제 2 구멍(22)의 2개 세그먼트(222)의 수렴과 일치하는 후술하는 단일 지점에서 3개의 지점 접촉부(30)를 제공하기 때문이다.

지협 접촉부(24)는 대체로 평평한 벽(15)내에 2개의 로브(34)에 의해 한정될 수 있다. 하나의 로브(34)는 지협 접촉부(24)의 각 측면상에 있다. 로브(34)는 고정된 단부로부터 캔틸레버식으로 결합되어 있고, 로브(34)의 고정된 단부로부터 말단에 있는 자유 단부(36)로 연장된다. 바람직하게, 로브(34)는 테이퍼져서, 로브(34)의 단면이 지협 접촉부(24)가 근접할 때 감소되며, 상기 단면은 지협 접촉부(24)와 평행한 평면에서 취한 것이다.

각 로브(34)의 자유 단부(36)는 각기 제 1 구멍(20) 및 제 2 구멍(22)과 나란히 배치된 2개의 로브 측면 단부(361, 362)를 갖고 있다. 제 1 구멍(20)이 테이퍼진 측면(26)을 갖는다면, 제 1 로브 측면 단부(361)는 테이퍼진 측면(26)과, 특히 테이퍼진 측면(26)의 정점(28)과 나란하게 배치되는 것이 바람직하다. 유사하게, 제 2 로브 측면 단부(362)는 제 2 구멍(22)과 나란하게 배치된다. 제 2 구멍(22)이 2개의 세그먼트(222)를 갖는다면, 제 2 로브 측면 단부(362)는 2개의 세그먼트(222) 중간에 있는 것이 바람직하다.

로브(34)는 서로 공동직선인 것이 바람직하다. 용어 "서로 공동직선"이라는 것은 로브(34)의 중심선(CL)이, 일치하는 지점에서 그리고 로브(34)의 자유단부사이에서 교차하는 것을 의미한다. 로브(34)의 중심선은 로브 측면 단부(361, 362)사이의 절반부에 중심설정된 자유 단부(36)상의 단부점을 가진 선이다. 중심선(CL)은 로브(34)의 고정된 단부쪽으로 연장하며, 제 1 구멍(20)과 제 2 구멍(22)사이의 중간에 향시 배치된다. 로브(34)의 상호 비공동선형성은 그 자유 단부(36)에서 또는 로브(34)의 자유 단부(36)가 인접하지 않았다면 중심선(CL)의 연장부에서 결정된다. 로브(34)가 공동평면이 아니라면, 로브(34)의 중심선(CL)은 상호 비공동선형성이 결정될 수 있도록 공동 평면으로 투영된다.

제 2 구멍(22)의 세그먼트(222)의 측면이 공정지점(30)으로 수렴한다면, 제 2 로브 측면 단부(362)는 제 2 구멍(22)의 세그먼트(222)가 수렴하는 공동지점(30)과 일치하는 것이 보다 바람직하다. 이러한 공동지점(30)은 지협 접촉부(24)의 제 2 단부(242)와 일치할 수도 있다. 이러한 세그먼트는 3개의 지점(30)의 접촉부를 제공하여, 분배할 티슈(14)가 분배 패키지(12)내로 다시 떨어지지 않도록 하는 것이 중요하다. 티슈(14)는 로브(34)중 적어도 하나와, 분배 개구의 세그먼트(222)중 적어도 하나사이에 포착되어, 티슈가 분배 패키지(12)내로 다시 떨어질 가능성을 최소화한다.

이러한 구성은 지협 접촉부(24)를 통해 그리고 제 2 구멍(22)내로 부분적으로 이동되는 티슈(14)가 제 2 구멍(22) 및 지협 접촉부(24)의 양 세그먼트(222)내에 동시에 일치하여 배치됨으로써, 이러한 티슈(14)가 이전 티슈(14)로부터 분리되었을 때 조차도 제 2 티슈(14)를 제 위치에 단단히 유지한다.

바람직하게, 로브(34)는 대체로 평평한 벽(15)과 일체이다. 용어 "일체식"은 로브(34)가 개별 부품으로서 이후에 이에 부착되기 보다는 동시에 그리고 대체로 평평한 벽(15)과 동일한 재료로 제조된다. 이러한 구성은 각 로브(34)가 다른 로브(34)와 무관하게 스프링으로서 작동하게 하여, 로브(34)가 지협 접촉부(24) 및 제 2 구멍(22)을 통해 티슈(14)를 분배하는 것에 반응하여 휘 수 있다.

작동시에, 티슈(14)는 하기의 절차에 따라 티슈 패키지(10)로부터 분배될 수 있다. 사용자는 제 1 구멍(20)을 통해 그 또는 그녀의 손가락을 삽입하고, 이를 통해 제 1 티슈(14)를 부분적으로 분배한다. 제 1 티슈(14)는 지협 접촉부(24)를 통해 제 1 구멍(20)으로부터 제 2 구멍(22)으로 적어도 부분적으로 이동된다. 티슈가 지협 접촉부(24) 또는 제 2 구멍(22)보다 면적이 크고, 실제로 제 1 구멍(20)보다 크기 때문에 상기 이동이 완료되지 않을 수 있다는 것을 본 기술분야에 숙련된 자들은 알 수 있다. 제 1 티슈(14)는 지협 접촉부(24) 및 제 2 구멍(22)을 통해 티슈 패키지(10)로부터 꺼내진다. 다음에, 제 1 티슈(14)는 인접한 또는 다음 티슈(14)로부터 분리된다. 제 1 티슈(14)는 인열성 랜드를 파열시키거나, 티슈(14)가 접촉식으로 결합된다면 접착력을 극복하거나, 선택될 수 있는 모든 다른 분리가능한 부착 수단의

인장강도를 초과함으로써 분리될 수도 있다.

몇몇 변형이 본 발명에서 가능하다. 예를 들면, 도 4를 참조하면 제 1 구멍(20)은 제 2 구멍(22)에 직접 결합된 정점(28)을 구비한 테이퍼진 측면(26)을 가질 수도 있다. 이러한 구성에 있어서, 지협 접속부(24)는 단순히 로브(34)의 자유 단부(36)사이의 결합 지점이다. 이러한 구성은 제 1 및 제 2 측면 단부(361, 362)가 로브(34)의 자유 단부(36)에서 단일 지점으로 수렴할 때까지 로브(34)의 각각을 테이퍼지게 함으로써 가시화될 수 있다.

제 2 구멍(22)은 2개 이상의 세그먼트(222)가 제공될 수 있다. 이러한 구성은 도시한 바와 같이 부가적인 세그먼트(223)가 간단히 제공되며, 이 세그먼트(223)를 통해 티슈(14)의 부분이 분배될 수 있으며, 지협 접속부(24)의 제 2 단부(242)와 제 2 구멍(22)사이의 접촉 지점(30)쪽으로 수렴하는 제 2 구멍(22)의 중요한 부분으로부터 떨어지지 않는다.

도 5를 참조하면, 분배 개구(16)는 분배 패키지(12)의 보다 긴 에지와 나란히 배치될 필요는 없다. 분배 개구(16)는 분배 패키지(12)의 보다 짧은 에지와 나란할 수 있거나, 그 코너 또는 전방, 배면 또는 측면 벽(26, 27)을 포함하는 다른 적당한 모든 형상부에 있을 수 있다.

도 5에 도시한 바와 같이, 제 1 구멍(20)은 정점(28)의 수직 바이섹터(PB)에 대해 대칭으로 형성될 수 있다. 부가적으로, 로브(34)의 자유 단부(36)는 공동지점(30)으로 수렴할 필요는 없다. 이러한 구성은 제 1 단부(241)에서 대형 구멍(20)과, 제 2 단부(242)에서 작은 구멍(22)에 교차하는 지협 접속부(24)를 제공한다.

이러한 구성은 3개의 개별 세그먼트(222, 223)를 포함하는 제 2 구멍(22)을 제공하며, 중앙 세그먼트(223)는 그 외측의 2개의 대형 세그먼트(222)사이에 삽입된다. 이러한 구성은 각 로브(34)가 다른 로브(34)와 접촉하고, 제 2 구멍(22)의 측면에 독립적으로 접촉하게 하는 장점이 있다. 각 로브(34)는 일정 위치에서 제 2 구멍(22)의 측면에 접촉하며, 다른 로브(34)는 상기 위치로부터 이격되어 제 2 구멍(22)의 측면에 접촉한다. 이러한 구성은 유리한 것으로 발견되었다.

모든 이러한 변형에는 첨부한 특허청구의 범위내에 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

티슈(tissues)의 매거진(a magazine)과, 이와 결합한 티슈용 분배 개구(a dispensing opening)에 있어서, 대형의 제 1 구멍을 포함하며, 상기 대형 구멍은 정점을 가진 테이퍼진 측면을 가지며, 상기 정점은 지협 접속부(an isthmus connection)와 연속이며 이와 연통하며, 상기 지협 접속부는 2개의 대형 단부를 가지며, 상기 하나의 단부는 상기 정점과 나란히 배치되며, 상기 다른 단부는 비선대칭 호형의 제 2 구멍과 나란히 배치되며, 상기 제 2 구멍은 상기 제 1 구멍보다 면적이 작으며, 상기 제 2 구멍은 테이퍼져 있어서 상기 제 2 구멍의 측면이 상기 제 2 구멍과 나란히 배치된 상기 지협 접속부의 단부에 측면이 접근할 때 수렴하며,

이에 의해, 사용자는 제 2 티슈에 분리가능하게 부착된 제 1 티슈를 상기 대형의 제 1 구멍을 통해 적어도 부분적으로 분배하고, 상기 지협 접속부를 통해 상기 제 1 티슈의 모두 또는 일부분을 상기 제 2 구멍으로 이동하고, 상기 분배 개구를 통해 상기 제 1 티슈를 꺼내고, 상기 제 1 티슈를 상기 제 2 티슈로부터 분리할 수 있으며, 상기 제 2 티슈는 상기 제 1 티슈로부터 분리된 후에 상기 제 2 구멍내에 적어도 부분적으로 잔류하는 분배 개구.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 지협 접속부 및 상기 정점은 상기 지협 결합구가 상기 정점을 차단하는 접촉 지점에서 대체로 공동 선형인 분배 개구.

청구항 3

제 2 항에 있어서,

상기 지협 개구는 슬릿을 포함하는 분배 개구.

청구항 4

제 1 항에 있어서,

상기 제 2 구멍은 대체로 곡선인 테두리를 갖는 분배 개구.

청구항 5

제 4 항에 있어서,

상기 제 2 개구는 상기 제 2 개구와 나란히 배치된 상기 지협 접속부의 단부쪽으로 오목하게 배향된 분배 개구.

청구항 6

제 5 항에 있어서,

상기 제 2 개구는 2개의 세그먼트를 포함하며, 각 세그먼트는 다른 세그먼트와 경상이며, 상기 제 2 구멍

의 세그먼트는 상기 제 2 구멍과 나란히 배치된 상기 지협 접속부의 단부를 중심으로 대칭인 분배 개구.

청구항 7

제 4 항에 있어서,

상기 제 2 개구는 상기 정점쪽으로 오목하게 배향된 분배 개구.

청구항 8

분배 패키지와, 티슈를 결합하여 포함하는 티슈 패키지에 있어서,

그 내에 티슈를 보유하고 대체로 평평한 벽을 가진 분배 패키지와,

상기 대체로 평평한 벽상에 배치되고, 이격된 2개의 구멍, 즉 대형의 제 1 개구 및 소형의 제 2 개구를 포함하는 분배 개구로서, 상기 제 1 구멍 및 제 2 구멍은 상기 대체로 평평한 벽내에서 2개의 로브(lobe)로 형성된 지협 접속부에 의해 결합되며, 상기 하나의 로브는 상기 지협 접속부의 한쪽 측면상에 있으며, 상기 각 로브는 고정된 단부로부터 캔틸레버식으로 결합되어 있고 상기 고정된 단부로부터 말단의 자유 단부로 연장하며, 상기 로브는 서로 비공동선형이며, 상기 로브의 자유 단부는 상기 지협 접속부의 측면을 규정하는, 상기 분배 개구와,

상기 분배 패키지내의 티슈의 매거진으로서, 각 티슈는 인접한 티슈에 분리가능하게 부착되어 있으며, 이에 의해 제 1 티슈는 사용자에게 의해 상기 제 1 구멍을 통해 분배될 수 있으며, 상기 지협 접속부를 통해 상기 제 2 구멍으로 적어도 부분적으로 이동되며, 다음에 상기 티슈 패키지로부터 꺼내지고 그리고 상기 인접한 티슈로부터 쉽게 분리되며, 상기 인접한 티슈는 상기 제 1 티슈로부터 분리된 후에 상기 분배 개구에 대해 실질적으로 동일한 위치에서 잔류하는, 상기 매거진을 포함하는 티슈 패키지.

청구항 9

제 8 항에 있어서,

상기 로브는 테이퍼져 있고, 상기 자유 단부쪽으로 수렴하는 티슈 패키지.

청구항 10

제 9 항에 있어서,

상기 제 2 구멍의 형상은 대체로 호형이며, 상기 지협 접속부는 2개의 단부, 즉 상기 제 1 구멍과 나란하게 배치된 제 1 단부 및 상기 제 2 구멍과 나란하게 배치된 제 2 단부를 구비하며, 상기 제 2 구멍은 상기 지협 접속부의 상기 제 2 단부쪽으로 오목하게 배향되는 티슈 패키지.

청구항 11

제 10 항에 있어서,

상기 제 2 구멍은 2개의 세그먼트를 포함하며, 상기 각 세그먼트는 다른 세그먼트와 경상이며, 상기 제 2 구멍의 상기 세그먼트는 상기 지협 접속부의 상기 제 2 단부 둘레에서 대칭이며, 상기 제 2 구멍의 상기 각 세그먼트의 측면은 공동지점으로 수렴하며, 상기 지협 접속부의 상기 제 2 단부와 일치하는 상기 공동 지점은 근접하는 티슈 패키지.

청구항 12

제 11 항에 있어서,

상기 로브의 상기 자유 단부는 2개의 대향된 로브 측면 단부, 즉 상기 제 1 구멍과 나란하게 배치된 제 1 로브 측면 단부와, 상기 제 2 구멍과 나란하게 배치된 제 2 로브 측면 단부를 가지며, 상기 제 2 로브 측면 단부는 상기 제 2 구멍의 상기 세그먼트가 수렴하는 지점과 일치하며, 이에 의해 상기 지협 접속부를 통해 상기 제 2 구멍으로 부분적으로 이동된 티슈는 상기 제 2 구멍 및 상기 지협 접속부의 양 세그먼트 내에 동시에 배치될 수 있는 티슈 패키지.

청구항 13

제 9 항에 있어서,

상기 로브는 상기 대체로 평평한 벽과 일체인 티슈 패키지.

청구항 14

제 10 항에 있어서,

상기 각 티슈는 3개의 이격된 인열성 랜드, 중앙 랜드 및 2개의 바깥쪽 랜드에 의해 인접한 티슈에 분리가능하게 부착되며, 상기 각 바깥쪽 랜드중 하나는 상기 티슈의 예지와 나란하게 배치되며, 상기 중앙 랜드는 상기 바깥쪽 랜드사이에 있는 티슈 패키지.

청구항 15

제 9 항에 있어서,

상기 로브의 각각은 상기 로브의 상기 자유 단부에서 단일 지점으로 테이퍼져 있으며, 상기 각 로브의 자유 단부는 상기 다른 로브의 자유 단부와 나란하게 배치된 티슈 패키지.

청구항 16

제 8 항에 있어서,

상기 각 로브는 제 1 지점에서 상기 다른 로브와 나란하게 배치되며, 상기 제 2 구멍은 대체로 호형으로 이격되어 있고, 상기 각 로브는 일정 지점에서 상기 호형으로 이격된 제 2 구멍의 측면에 더 접촉하며, 상기 다른 로브는 상기 일정 지점으로부터 멀리 이격되어 상기 제 2 구멍의 상기 측면에 접촉하는 티슈 패키지.

청구항 17

분배 패키지와, 티슈를 결합하여 포함하는 티슈 패키지로부터 티슈를 분배하는 방법에 있어서,

대체로 평평한 벽을 구비한 분배 패키지와, 상기 대체로 평평한 벽상에 배치되고 2개의 이격된 구멍, 즉 대형의 제 1 구멍과 소형의 제 2 구멍을 포함하는 분배 개구를 제공하는 단계로서, 상기 제 1 및 제 2 구멍은 지협 접속부에 의해 결합되어 있고, 상기 지협 접속부는 상기 대체로 평평한 벽에서 2개의 로브에 의해 형성되어 있고, 상기 하나의 로브는 상기 지협 접속부중 한쪽 측면상에 있으며, 상기 각 로브는 고정된 단부로부터 캔틸레버식으로 결합되고 상기 고정된 단부로부터 말단의 자유 단부로 연장하며, 상기 로브의 자유 단부는 상기 지협 접속부의 측면을 규정하며, 상기 로브는 서로 비공동선형인, 제공 단계와,

상기 분배 패키지 내측에 티슈의 매거진을 분배하며, 상기 각 티슈는 인접한 티슈에 분리가능하게 부착된 분배 단계와,

제 1 구멍을 통해 티슈가 도달함으로써 상기 제 1 구멍을 통해 상기 분배 패키지로부터 제 1 티슈를 부분적으로 분배하는 단계와,

상기 지협 접속부를 통해 상기 제 1 구멍으로부터 상기 제 2 구멍까지 상기 제 1 티슈를 적어도 부분적으로 이동시키는 단계와,

상기 티슈를 상기 티슈 패키지로부터 꺼내는 단계와,

상기 인접한 티슈로부터 상기 제 1 티슈를 분리하여, 상기 인접한 티슈가 상기 분배 패키지 내측으로 다시 떨어지지 않는 단계를 포함하는 티슈 분배 방법.

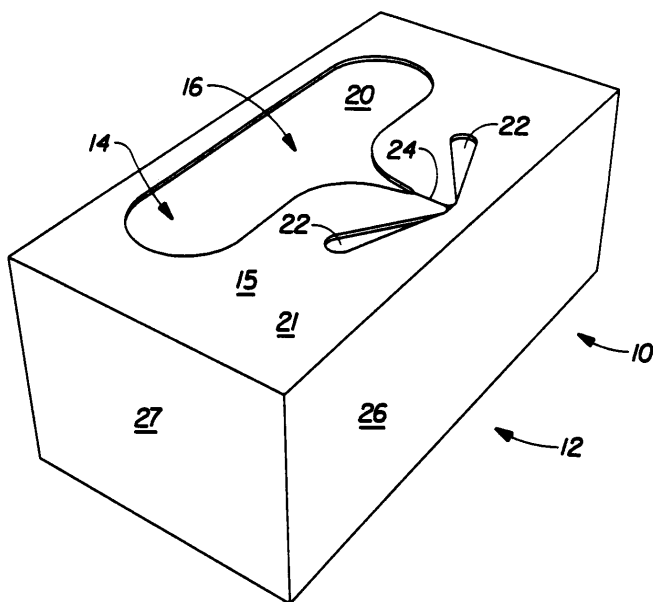
청구항 18

제 17 항에 있어서,

상기 각 티슈는 다수의 인열성 랜드에 의해 인접한 티슈에 분리가능하게 부착되며, 상기 제 1 티슈는 상기 인열성 랜드의 각각을 파열시킴으로써 상기 제 2 티슈로부터 분리되는 티슈 분배 방법.

도면

도면1



도면5

