



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203281996 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 13

(21) 申请号 201320265117. 3

(22) 申请日 2013. 05. 16

(73) 专利权人 苏州创丰精密五金有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区嵩山路
236 号

(72) 发明人 徐德明

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23G 1/46 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

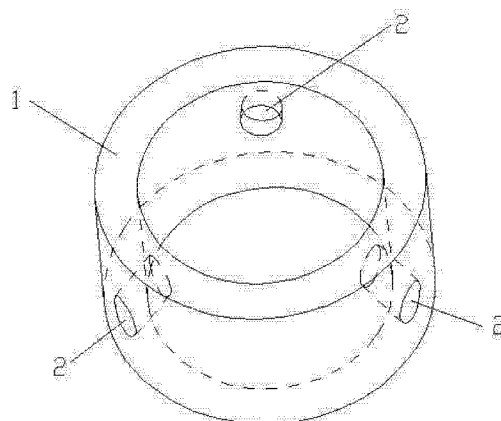
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种快速套牙治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快速套牙治具,包括圆环状套牙治具主体,所述套牙治具主体的侧壁上设有至少一个固定孔,所述固定孔为向上倾斜状。本实用新型解决了现有技术中螺纹套牙工序中对板牙的固定较为复杂的问题,通过在快速套牙治具的侧面开设多个固定孔,能够利用螺母等固定件将板牙快速固定,且将固定孔设置为向上倾斜状,固定效果好,有效的提高了生产效率。



1. 一种快速套牙治具,其特征在于:包括圆环状套牙治具主体(1),所述套牙治具主体(1)的侧壁上设有至少一个固定孔(2)。
2. 根据权利要求1所述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述固定孔(2)为向上倾斜状。
3. 根据权利要求2所述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述固定孔(2)的倾斜角度为 20° - 50° 。
4. 根据权利要求3所述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述套牙治具主体(1)的侧壁上设有三个固定孔(2),所述三个固定孔(2)等间距,等高度分布在所在套牙治具主体(1)的侧壁上。
5. 根据权利要求4所述的一种快速套牙治具,其特征在于:固定孔(2)的倾斜角度优选为 30° 。

一种快速套牙治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种快速套牙治具,属于机械技术领域。

背景技术

[0002] 螺纹套牙工序是现代机械生产过程中非常常见的一个工序,但是现有的螺纹套牙工序中对板牙的固定较为复杂,且需要花费较长的时间才能固定好,严重影响了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种快速套牙治具,能够实现对板牙的快速固定,且固定效果好。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种快速套牙治具,包括圆环状套牙治具主体,所述套牙治具主体的侧壁上设有至少一个固定孔。

[0006] 前述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述固定孔为向上倾斜状。

[0007] 前述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述固定孔的倾斜角度为 20° - 50° 。

[0008] 前述的一种快速套牙治具,其特征在于:所述套牙治具主体的侧壁上设有三个固定孔,所述三个固定孔等间距,等高度分布在所在套牙治具主体的侧壁上。

[0009] 前述的一种快速套牙治具,其特征在于:固定孔的倾斜角度优选为 30° 。

[0010] 本实用新型的有益效果是:通过在快速套牙治具的侧面开设多个固定孔,能够利用螺母等固定件将板牙快速固定,且将固定孔设置为向上倾斜状,固定效果好,有效的提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型一种快速套牙治具的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图 1 所示,一种快速套牙治具,其特征在于:包括圆环状套牙治具主体 1,所述套牙治具主体 1 的侧壁上设有至少一个固定孔 2,将板牙放入圆环状套牙治具主体 1 后,通过螺母等固定件穿过固定孔 2 实现板牙的快速固定,提高了搞定速度。

[0014] 所述固定孔 2 为向上倾斜状,倾斜角度为 20° - 50° ,使板牙的固定效果更好。

[0015] 套牙治具主体 1 的侧壁上设有三个固定孔 2,所述三个固定孔 2 等间距,等高度分布在所在套牙治具主体 1 的侧壁上,进一步增强的套牙治具主体 1 对板牙的固定效果。

[0016] 经过反复试验,将固定孔(2)的倾斜角度为 30° 时,固定效果最佳。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本

实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和
改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围
由所附的权利要求书及其等效物界。

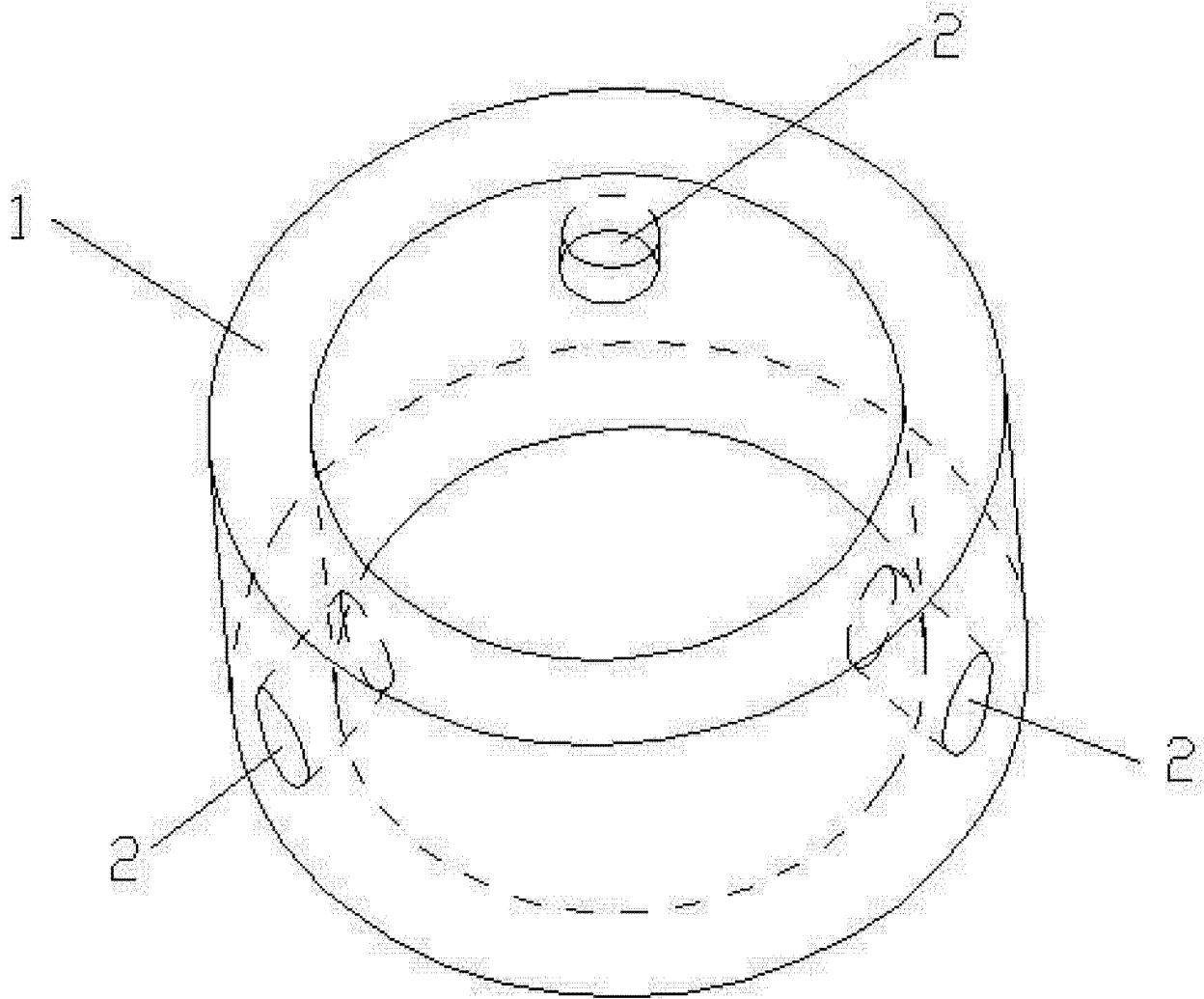


图 1