



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211310188 U

(45)授权公告日 2020.08.21

(21)申请号 201921763616.9

(22)申请日 2019.10.21

(73)专利权人 江苏乾晋岩棉科技有限公司

地址 224000 江苏省盐城市大丰区西团镇
工业园区

(72)发明人 李永发 陈进发 卞雅惠

(51)Int.Cl.

B65G 65/40(2006.01)

B65G 65/42(2006.01)

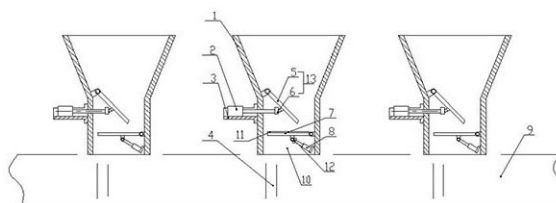
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种岩棉配料斗

(57)摘要

一种岩棉配料斗包括Y型料斗(1),Y型料斗底部设有出料口(10),Y型料斗左侧面上开有圆孔,该圆孔处固接□槽(3),□槽内装有与□槽固定连接第一气缸(2),第一气缸的伸出轴穿过Y型料斗左侧圆孔与Y型料斗内的缓冲装置(13)相连接,所述出料口(10)底部设有放料器(7),所述放料器上设有称重器(11),放料器下方设有第二气缸(8),该第二气缸固定于Y型料斗内腔的右侧壁上,第二气缸伸出轴处固接有第二接头(12),所述第二接头与放料器底部活动连接,所述出料口处设有排料管(4),排料管设置在皮带输送机上部,本实用新型结构简单,不仅可以防止皮带运输机的损坏,而且可以实现自动配料,节省人力物力。



1. 一种岩棉配料斗,包括Y型料斗(1),Y型料斗(1)底部设有出料口(10),其特征在于:Y型料斗(1)左侧面上开有圆孔,该圆孔处固接L槽(3),L槽(3)内装有与L槽(3)固定连接第一气缸(2),第一气缸(2)的伸出轴穿过Y型料斗(1)左侧圆孔与Y型料斗(1)内的缓冲装置(13)相连接,所述出料口(10)底部设有放料器(7),所述放料器(7)上设有称重器(11),放料器(7)下方设有第二气缸(8),该第二气缸(8)固定于Y型料斗(1)内腔的右侧壁上,第二气缸(8)伸出轴处固接有第二接头(12),所述第二接头(12)与放料器(7)底部活动连接,所述出料口(10)处设有排料管(4),排料管(4)设置在皮带运输机(9)上部。

2. 根据权利要求1所述的一种岩棉配料斗,其特征在于:所述缓冲装置(13)包括第一接头(6)和挡板(5),所述第一接头(6)一端与第一气缸(2)的伸出轴固定连接,另一端与挡板(5)活动连接,所述挡板(5)与Y型料斗(1)内腔的左侧壁活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种岩棉配料斗,其特征在于:所述Y型料斗(1)可设有多个,多个料斗的排料管置在同一台皮带运输机(9)上部。

一种岩棉配料斗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及配料技术领域,特别涉及一种岩棉配料斗。

背景技术

[0002] 在岩棉生产过程中首先需要进行配料,而生产岩棉的原料一般都是比较大的石块,在石块在从配料斗下落至底部皮带输料机上时,往往会造成皮带输料机的损坏。另外,在岩棉生产中往往需要将几种原料按一定的比例配料混合,而现有技术中的岩棉配料斗在生产过程中往往无法实现将几种原料按一定的比例配料混合。

实用新型内容

[0003] 本实用新型正是针对现有技术存在的问题,提供一种具有缓冲结构,且能完成岩棉配料的岩棉配料斗。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种岩棉配料斗,包括Y型料斗,Y型料斗底部设有出料口,Y型料斗左侧面上开有圆孔,该圆孔处固接U槽,U槽内装有与U槽固定连接第一气缸,第一气缸的伸出轴穿过Y型料斗左侧圆孔与Y型料斗内的缓冲装置相连接,所述出料口底部设有放料器,所述放料器上设有称重器,放料器下方设有第二气缸,该第二气缸固定于Y型料斗内腔的右侧壁上,第二气缸伸出轴处固接有第二接头,所述第二接头与放料器底部活动连接,所述出料口处设有排料管,排料管设置在皮带运输机上部。

[0005] 优选的:缓冲装置包括第一接头和挡板,所述第一接头一端与第一气缸的伸出轴固定连接,另一端与挡板活动连接,所述挡板与Y型料斗内腔的左侧壁活动连接。

[0006] 优选的:Y型料斗可设有多个,多个料斗的排料管置在同一台皮带运输机上部。

[0007] 本实用新型的有益效果:结构简单,不仅可以防止皮带运输机的损坏,而且可以实现自动配料,节省人力物力。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行进一步详细说明:

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中所示:1Y型料斗,2第一气缸,3U槽,4排料管,5挡板,6第一接头,7放料器,8第二气缸,9皮带运输机,10出料口,11称重器,12第二接头,13缓冲装置。

具体实施方式

[0011] 为更进一步阐述本实用新型为达成上述目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图对本实用新型的具体实施方式、结构、特征及其功效进行细说明。应当理解,本实用新型所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 为实现本实用新型目的,本实用新型提供了一种岩棉配料斗,方便的够解决现有

技术存在的问题。

[0013] 如图1所示,一种岩棉配料斗包括Y型料斗1,Y型料斗1底部设有出料口10,Y型料斗10左侧面上开有圆孔,该圆孔处固接□槽3,□槽3内装有与□槽3固定连接第一气缸2,第一气缸2的伸出轴穿过Y型料斗1左侧圆孔与Y型料斗1内的缓冲装置13相连接,所述缓冲装置13包括第一接头6和挡板5,所述第一接头6一端与第一气缸2的伸出轴固定连接,另一端与挡板5活动连接,所述挡板5与Y型料斗1内腔的左侧壁活动连接,所述出料口10底部设有放料器7,所述放料器7上设有称重器11,放料器7下方设有第二气缸8,该第二气缸8固定于Y型料斗1内腔的右侧壁上,第二气缸8伸出轴处固接有第二接头12,所述第二接头12与放料器7底部活动连接,所述出料口10处设有排料管4,排料管4设置在皮带运输机9上部。

[0014] 进一步的,Y型料斗1可设有多个,多个料斗的排料管4置在同一台皮带运输机9上部,具体的可通过多个Y型料斗,由Y型料斗1内部的放料器7上的称重器11,对石块进行称重,从而实现按比例自动配料。

[0015] 本实用新型工作原理:Y型料斗1上方进料,进料后石块首先通过缓冲装置13,减少石块下落时的动能,具体的可通过第一气缸2带动挡板5转动不同的角度,以适应不同石块的大小,石块进入缓冲装置13后缓慢落入放料器7上方并进行称重,当重量达到要求时,称重器11发出指令,由第二气缸8带动放料器7旋转一定角度,将原料放入排料管4中最后落入到皮带运输机9上。

[0016] 以上所述依据实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项发明思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其保护的范围。

