

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F16B 39/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820018227.9

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 201166042Y

[22] 申请日 2008.2.29

[21] 申请号 200820018227.9

[73] 专利权人 薛茂明

地址 250000 山东省济南市历下区解放路 79
号济南铁道职业技术学院

[72] 发明人 薛茂明 胡向赤

[74] 专利代理机构 济南圣达专利商标事务所有限
公司
代理人 王立晓

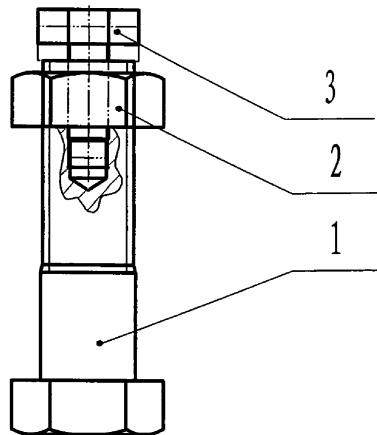
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

利用反向螺纹防松的连接螺栓

[57] 摘要

本实用新型公开了利用反向螺纹防松的连接螺栓，在螺栓的螺纹端头设置小于主体螺纹直径的反旋向螺纹孔，相应配装合适的反向副螺栓。本实用新型该产品在充分校核强度的前提下、连接螺栓的端头设置小直径的反旋向螺孔，相应配装合适的螺栓。这样，连接螺栓在动态工作出现松动、螺母欲自动退出时；其退出的旋向，却是反向防松螺栓的紧固方向，于是，连接螺栓的松动就得到克制。



1、利用反向螺纹防松的连接螺栓，其特征在于：在螺栓的螺纹端头设置小于主体螺纹直径的反旋向螺纹孔，相应配装合适的反向副螺栓。

2、根据权利要求 1 所述的利用反向螺纹防松的连接螺栓，其特征在于：所述的反向副螺栓的挡台外径要大于主体螺母的内径。

利用反向螺纹防松的连接螺栓

技术领域

本实用新型涉及一种螺栓，具体地说是利用反向螺纹防松的连接螺栓。

背景技术

一般教科书讲述螺栓防松时，推荐的技术措施有双螺母防松、止转铁防松、开口销防松等，这些传统的防松措施各有利弊：双螺母防松措施简单但不可靠，有时会与连接螺母一道退出；其余防松方法技术较为复杂，且需要松动螺母时操作都不简捷、不方便。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术不足之处，提供一种利用反向螺纹防松的连接螺栓，通过螺栓端头设置的反向副螺栓的阻挡来实现其功能，实现容易，拆卸方便。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：利用反向螺纹防松的连接螺栓，在螺栓的螺纹端头设置小于主体螺纹直径的反旋向螺纹孔，相应配装合适的反向副螺栓。

所述的反向副螺栓的挡台外径要大于主体螺母的内径。

本实用新型的利用反向螺纹防松的连接螺栓与现有技术相比具有以下有益效果：

在充分校核强度的前提下、连接螺栓的端头设置小直径的反旋向螺孔，相应配装合适的螺栓。这样，连接螺栓在动态工作出现松动、螺母欲自动退出时；其退出的旋向，却是反向防松螺栓的紧固方向，于是，连接螺栓的松动就得到克制。

附图说明

附图 1 为利用反向螺纹防松的连接螺栓的结构示意图。

图中：1、螺栓；2、主体螺母；3、反向副螺栓。

具体实施方式

接下来参照说明书附图对本实用新型的利用反向螺纹防松的连接螺栓作以下详细地说明。

本实用新型的利用反向螺纹防松的连接螺栓，在螺栓 1 的螺纹端头设置小于主体螺纹直径的反旋向螺纹孔，相应配装合适的反向副螺栓 3。

所述的反向副螺栓的挡台外径要大于主体螺母 2 的内径。

普通连接螺栓旋紧后，将反旋向螺栓旋入，反旋向螺栓头与连接螺母紧靠在一起，当连接螺母出现松动的趋向欲旋出时，反旋向螺栓头紧靠在其上，得到一紧固扭力，但由于连接螺母的抵挡，旋入不能实现。于是就出现连接螺母不能退出、而反旋向螺栓不能紧固的局面，起到万无一失的防松作用。

在充分校核强度的前提下、连接螺栓的端头设置小直径的反旋向螺孔，相应配装合适的螺栓。这样，连接螺栓在动态工作出现松动、螺母欲自动退出时；其退出的旋向，却是反向防松螺栓的紧固方向，于是，连接螺栓的松动就得到克制。

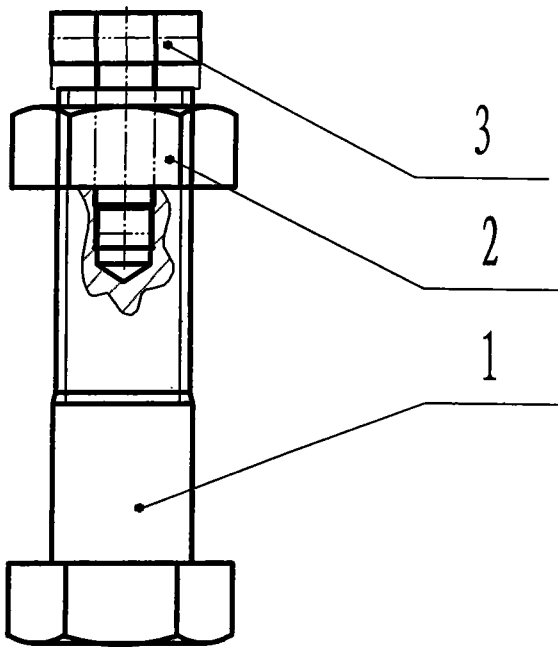


图 1