



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211077848 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201922200743.4

(22)申请日 2019.12.10

(73)专利权人 张家界旅典文化经营有限公司
地址 427000 湖南省张家界市永定区三角坪热水坑社区旅典文化有限公司

(72)发明人 丁世举

(74)专利代理机构 张家界市慧诚商标专利事务所 43209

代理人 高红旺

(51) Int. Cl.

B65H 18/26(2006.01)

B65H 18/02(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

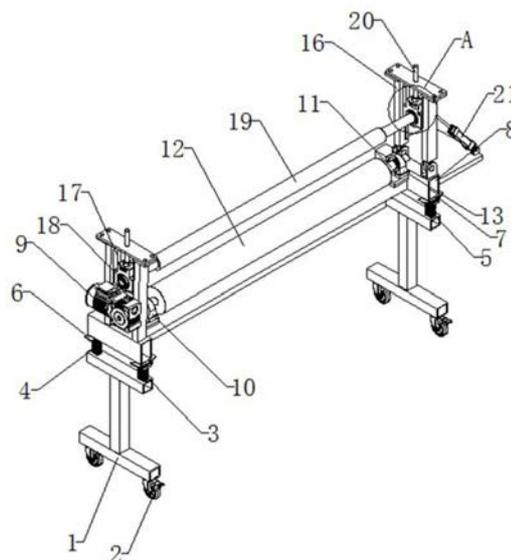
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织印染机械用收布装置

(57)摘要

本实用新型涉及印染机械用收布装置技术领域,尤其为一种纺织印染机械用收布装置,包括底部安装架,所述底部安装架的下侧对称安装有滑动轮,所述底部安装架的上侧对称安装有减震装置,所述减震装置包括减震弹簧、减震伸缩杆、弧形减震板,所述减震弹簧的内部安装有减震伸缩杆,所述减震伸缩杆的上侧固定安装有均匀分布的弧形减震板,所述弧形减震板的两侧对称套接有固定套,所述减震装置的上侧固定安装有上侧安装架,所述上侧安装架的左下侧固定安装有驱动电机,所述上侧安装架的左侧并且位于驱动电机的右侧固定安装有左侧转动座,所述左侧转动座的右侧转动连接有传动轴,整体操作简单,便于使用,稳定性和实用性较高,具有一定的推广价值。



CN 211077848 U

1. 一种纺织印染机械用收布装置,包括底部安装架(1),其特征在于:所述底部安装架(1)的下侧对称安装有滑动轮(2),所述底部安装架(1)的上侧对称安装有减震装置(3),所述减震装置(3)包括减震弹簧(4)、减震伸缩杆(5)、弧形减震板(6),所述减震弹簧(4)的内部安装有减震伸缩杆(5),所述减震伸缩杆(5)的上侧固定安装有均匀分布的弧形减震板(6),所述弧形减震板(6)的两侧对称套接有固定套(7),所述减震装置(3)的上侧固定安装有上侧安装架(8),所述上侧安装架(8)的左下侧固定安装有驱动电机(9),所述上侧安装架(8)的左侧并且位于驱动电机(9)的右侧固定安装有左侧转动座(10),所述左侧转动座(10)的右侧转动连接有传动轴(11),所述传动轴(11)的上侧中间处套接有收布辊(12),所述传动轴(11)的右侧外壁并且位于上侧安装架(8)的右侧安装有右侧转动座(13),所述上侧安装架(8)与右侧转动座(13)对应的位置固定安装有导轨(14),所述导轨(14)与右侧转动座(13)对应开设有螺纹孔(15),所述上侧安装架(8)的右上侧转动连接有调节支架(16),所述调节支架(16)与上侧安装架(8)对应安装有滑轨(17),所述上侧安装架(8)通过滑轨(17)滑动连接有活动座(18),所述活动座(18)之间转动安装有压布辊(19),所述活动座(18)的上侧中间处固定安装有导向杆(20),所述上侧安装架(8)与调节支架(16)之间安装有气缸(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述滑动轮(2)选用具有刹车功能的万向轮。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述弧形减震板(6)共设有四个,并且弧形减震板(6)的弦长由下至上依次增长。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述调节支架(16)、气缸(21)与上侧安装架(8)的连接处均安装有铰座,并且气缸(21)与调节支架(16)的连接处安装有铰座。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述左侧转动座(10)、右侧转动座(13)的内部并且位于传动轴(11)的外壁安装有轴承,所述活动座(18)的内部并且位于压布辊(19)的外壁安装有轴承。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述上侧安装架(8)的右上侧并且与气缸(21)对应的位置安装有阻尼伸缩杆。

7. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述驱动电机(9)的电机主轴通过联轴器与传动轴(11)固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种纺织印染机械用收布装置,其特征在于:所述驱动电机(9)、气缸(21)的型号分别为90S-2、SC63X100。

一种纺织印染机械用收布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印染机械用收布装置技术领域,具体为一种纺织印染机械用收布装置。

背景技术

[0002] 印染是对纺织物进行物理、化学处理过程的综合,例如在纺织物上增加花纹、图案,改变纺织物的颜色以及相关的前处理工艺等,通过使染料和纤维物之间发生物理或化学变化,将会使得纺织物具有一定色泽、光泽度,根据印染对象的不同,可以将印染过程分为棉纺织印染、麻纺织印染、毛纺织染整、丝绸印染等,中国印染行业发展较快,加工能力位居世界首位,已是纺织印染生产大国,纺织印染机在对布料完成印染之后通常会使用收布装置对加工完成的布料进行收卷,现有的收卷方式通常是单个收布辊进行收卷且现有的收布装置的收布辊不方便拆卸,因此需要一种纺织印染机械用收布装置对上述问题做出改善。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纺织印染机械用收布装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种纺织印染机械用收布装置,包括底部安装架,所述底部安装架的下侧对称安装有滑动轮,所述底部安装架的上侧对称安装有减震装置,所述减震装置包括减震弹簧、减震伸缩杆、弧形减震板,所述减震弹簧的内部安装有减震伸缩杆,所述减震伸缩杆的上侧固定安装有均匀分布的弧形减震板,所述弧形减震板的两侧对称套接有固定套,所述减震装置的上侧固定安装有上侧安装架,所述上侧安装架的左下侧固定安装有驱动电机,所述上侧安装架的左侧并且位于驱动电机的右侧固定安装有左侧转动座,所述左侧转动座的右侧转动连接有传动轴,所述传动轴的上侧中间处套接有收布辊,所述传动轴的右侧外壁并且位于上侧安装架的右侧安装有右侧转动座,所述上侧安装架与右侧转动座对应的位置固定安装有导轨,所述导轨与右侧转动座对应开设有螺纹孔,所述上侧安装架的右上侧转动连接有调节支架,所述调节支架与上侧安装架对应安装有滑轨,所述上侧安装架通过滑轨滑动连接有活动座,所述活动座之间转动安装有压布辊,所述活动座的上侧中间处固定安装有导向杆,所述上侧安装架与调节支架之间安装有气缸。

[0006] 优选的,所述滑动轮选用具有刹车功能的万向轮。

[0007] 优选的,所述弧形减震板共设有四个,并且弧形减震板的弦长由下至上依次增长。

[0008] 优选的,所述调节支架、气缸与上侧安装架的连接处均安装有铰座,并且气缸与调节支架的连接处安装有铰座。

[0009] 优选的,所述左侧转动座、右侧转动座的内部并且位于传动轴的外壁安装有轴承,所述活动座的内部并且位于压布辊的外壁安装有轴承。

[0010] 优选的,所述上侧安装架的右上侧并且与气缸对应的位置安装有阻尼伸缩杆。

[0011] 优选的,所述驱动电机的电机主轴通过联轴器与传动轴固定连接。

[0012] 优选的,所述驱动电机、气缸的型号分别为90S-2、SC63X100。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用新型中,通过设置的压布辊可在收布的过程中对布料进行一定程度上的挤压,从而使得布料更加平整,另外还能够保证布料收卷的比较紧实,避免布料收卷后出现松散的情况。

[0015] 2、本实用新型中,通过设置的导轨与调节支架使得收布辊的安装于拆卸更加简单,一定程度上降低了收布辊安装的难易程度,进而降低了工人的劳动强度,与此同时气缸的加入使得调节支架的开合不需要通过手动调节,进而使得调节支架的调节更加简单方便。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体轴测图;

[0017] 图2为本实用新型部分结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型A处放大图。

[0019] 图中:1-底部安装架、2-滑动轮、3-减震装置、4-减震弹簧、5-减震伸缩杆、6-弧形减震板、7-固定套、8-上侧安装架、9-驱动电机、10-左侧转动座、11-传动轴、12-收布辊、13-右侧转动座、14-导轨、15-螺纹孔、16-调节支架、17-滑轨、18-活动座、19-压布辊、20-导向杆、21-气缸。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 一种纺织印染机械用收布装置,包括底部安装架1,底部安装架1的下侧对称安装有滑动轮2,底部安装架1的上侧对称安装有减震装置3,减震装置3包括减震弹簧4、减震伸缩杆5、弧形减震板6,减震弹簧4的内部安装有减震伸缩杆5,减震伸缩杆5的上侧固定安装有均匀分布的弧形减震板6,弧形减震板6的两侧对称套接有固定套7,减震装置3的上侧固定安装有上侧安装架8,上侧安装架8的左下侧固定安装有驱动电机9,上侧安装架8的左侧并且位于驱动电机9的右侧固定安装有左侧转动座10,左侧转动座10的右侧转动连接有传动轴11,传动轴11的上侧中间处套接有收布辊12,传动轴11的右侧外壁并且位于上侧安装架8的右侧安装有右侧转动座13,上侧安装架8与右侧转动座13对应的位置固定安装有导轨14,导轨14与调节支架16使得收布辊12的安装于拆卸更加简单,一定程度上降低了收布辊12安装的难易程度,进而降低了工人的劳动强度,导轨14与右侧转动座13对应开设有螺纹孔15,上侧安装架8的右上侧转动连接有调节支架16,调节支架16与上侧安装架8对应安装有滑轨17,上侧安装架8通过滑轨17滑动连接有活动座18,活动座18之间转动安装有压布辊

19,压布辊19可在收布的过程中对布料进行一定程度上的挤压,从而使得布料更加平整,另外还能够保证布料收卷的比较紧实,避免布料收卷后出现松散的情况,活动座18的上侧中间处固定安装有导向杆20,上侧安装架8与调节支架16之间安装有气缸21。

[0023] 本实用新型工作流程:使用时,将布料的一边安装在收布辊19上之后启动驱动电机9,驱动电机9通过电机主轴带动传动轴11进行转动,进而带动收布辊12对布料进行收卷,与此同时压布辊19在重力作用下对布料进行挤压从而将布料整平,收卷完成后关闭驱动电机19,拆下压布辊19的右侧之后启动气缸21,气缸21带动调节支架16进行顺时针转动,之后取下右侧转动座13与滑轨17连接处的螺栓并将右侧转动座13向右滑动,之后将收布辊12取下并换上新的收布辊12,将右侧转动座13向左侧滑动并与传动轴11连接,之后将螺栓穿过螺纹孔15将右侧转动座13进行固定,启动气缸21,气缸21带动调节支架16进行复位,之后将压布辊19安装在右侧的活动座18上即可,导轨14与调节支架16使得收布辊12的安装于拆卸更加简单,一定程度上降低了收布辊12安装的难易程度,进而降低了工人的劳动强度,压布辊19可在收布的过程中对布料进行一定程度上的挤压,从而使得布料更加平整,另外还能够保证布料收卷的比较紧实,避免布料收卷后出现松散的情况。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

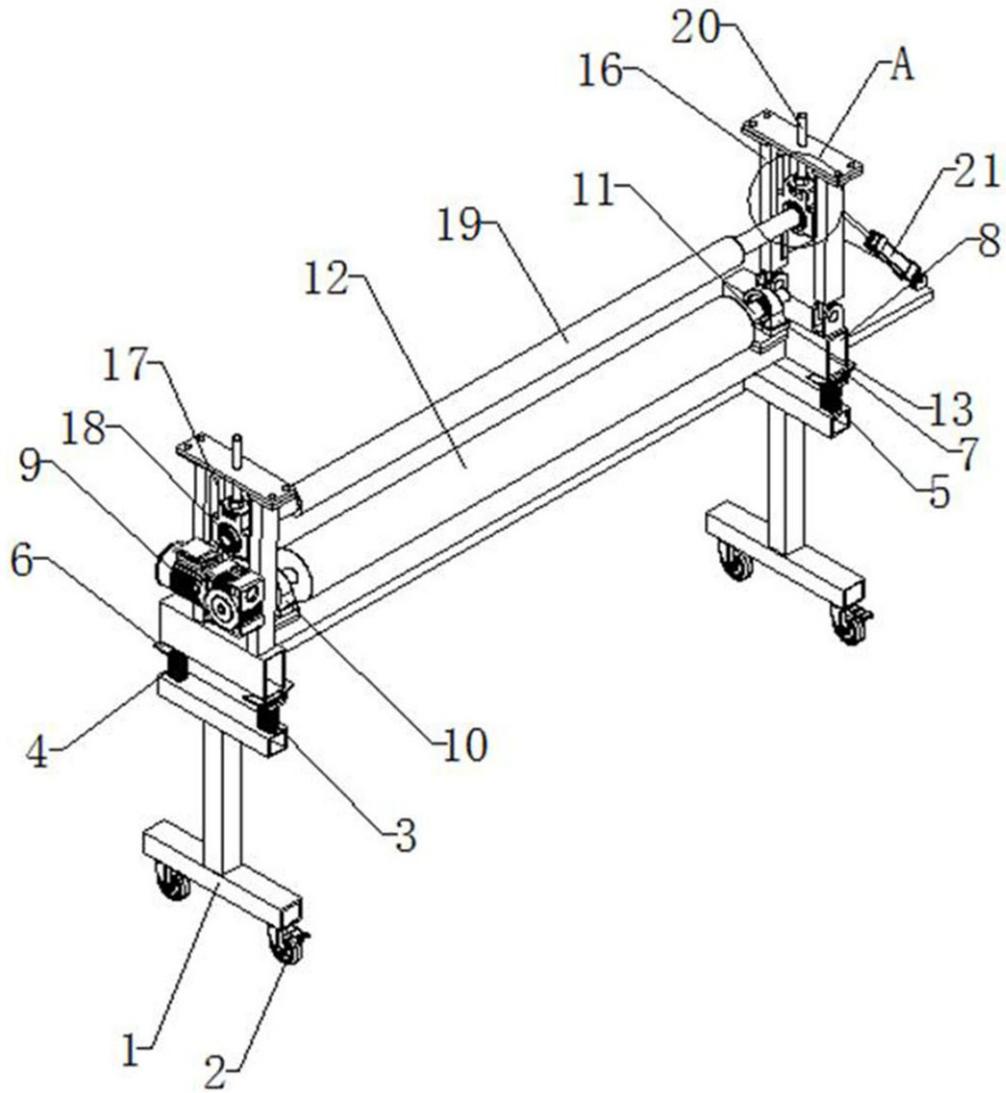


图1

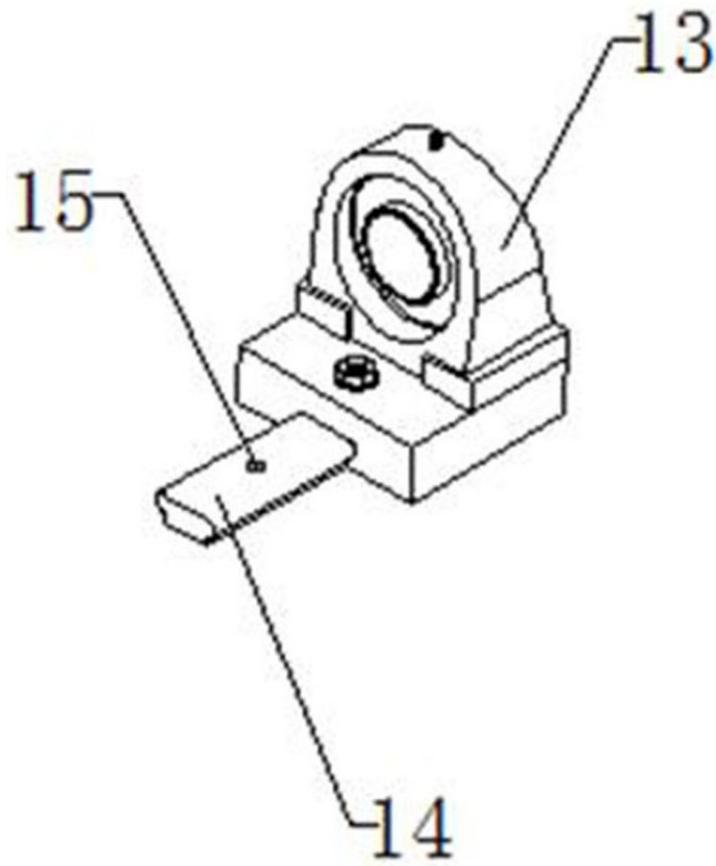


图2

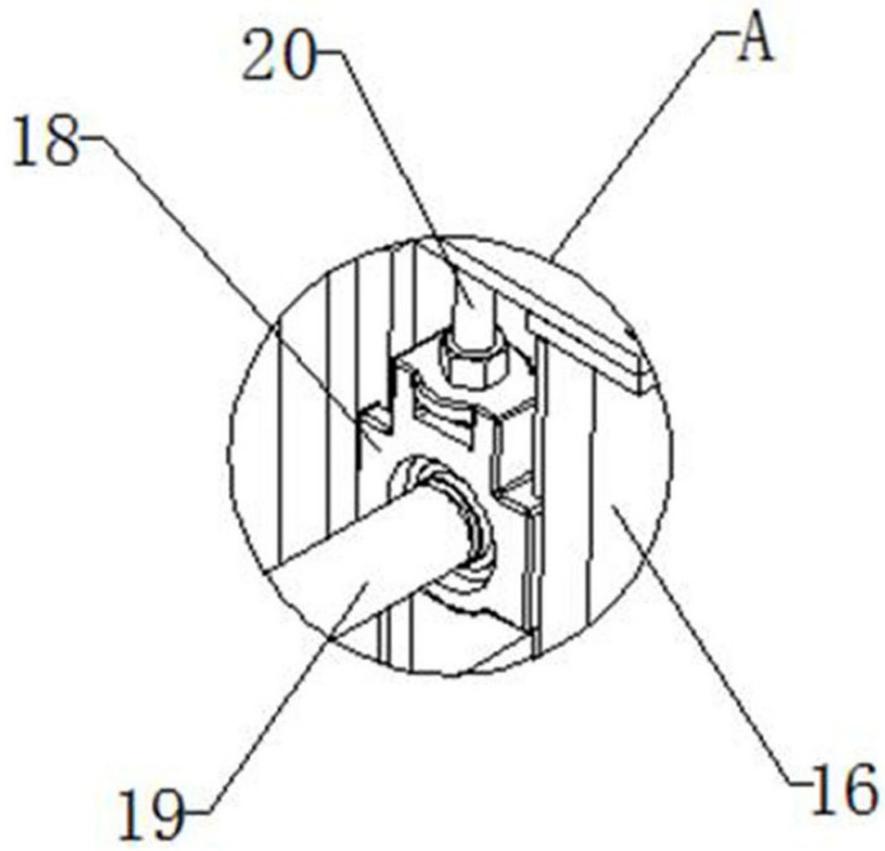


图3