



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205262101 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201521113506. X

(22) 申请日 2015. 12. 29

(73) 专利权人 江西丽影毛毯有限公司

地址 344600 江西省抚州市黎川县工业园区

(72) 发明人 邓肇能 王帅凯

(51) Int. Cl.

F26B 13/14(2006. 01)

F26B 21/00(2006. 01)

F26B 25/00(2006. 01)

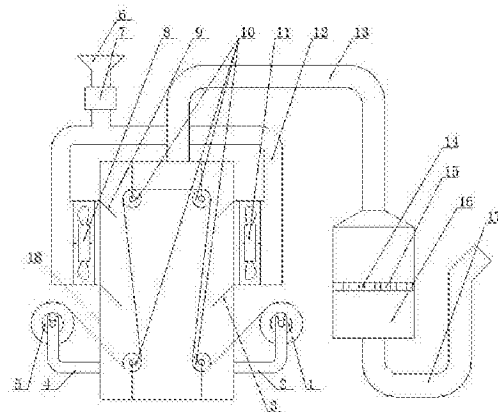
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机。当前,企业在生产毛毯所采用的烘干机均没有粉尘过滤功能,因此,烘干过程中产生的粉尘与短纤维会飘散在空气当中,影响空气质量,甚至影响工人的健康,存在不足。本实用新型涉及一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其中:机体顶部通过出气管道与收集罐顶部连通,收集罐内壁与筛板固定连接,筛板设有筛孔,收集罐底部设有排气管道。本装置采用增加过滤装置的方式,将烘干过程中产生的粉尘与短纤维过滤,提高车间的空气质量,避免造成工人的身体不适,保证企业安全生产,确保工人身体不受影响。



1. 一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,包括进料轧辊(1)、进料轧辊支架(2)、第一导风板(3)、收卷轧辊支架(4)、收卷轧辊(5)、进气口(6)、加热器(7)、第二风扇(8)、第二导风板(9)、张紧轮(10)、第一风扇(11)、进气管道(12)、出气管道(13)、筛孔(14)、筛板(15)、收集罐(16)、排气管道(17)、机体(18);其特征在于:进料轧辊支架(2)与收卷轧辊支架(4)分别固定于机体(18)两侧,进料轧辊(1)置于进料轧辊支架(2)顶端,收卷轧辊(5)置于收卷轧辊支架(4)顶端,机体(18)内壁与张紧轮(10)连接,进气口(6)依次与加热器(7)、进气管道(12)、机体(18)连通,机体(18)顶部内壁与第一导风板(3)、第二导风板(9)固定连接,第二风扇(8)、第一风扇(11)固定于进气管道(12)内部,机体(18)顶部通过出气管道(13)与收集罐(16)顶部连通,收集罐(16)内壁与筛板(15)固定连接,筛板(15)设有筛孔(14),收集罐(16)底部设有排气管道(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其特征在于:筛孔(14)的孔径为1mm。

3. 根据权利要求1所述的一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其特征在于:出气管道(13)与机体(18)之间采用焊接固定方式。

一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及毛毯烘干设备技术领域,尤其是一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机。

背景技术

[0002] 当前,企业在生产毛毯所采用的烘干机均没有粉尘过滤功能,因此,烘干过程中产生的粉尘与短纤维会飘散在空气当中,影响空气质量,甚至影响工人的健康,存在不足。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,为克服上述的不足,采用增加过滤装置的方式,将烘干过程中产生的粉尘与短纤维过滤,提高车间的空气质量,避免造成工人的身体不适,保证企业安全生产,确保工人身体不受影响。

[0004] 本实用新型的技术方案:

[0005] 一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,包括进料轧辊、进料轧辊支架、第一导风板、收卷轧辊支架、收卷轧辊、进气口、加热器、第二风扇、第二导风板、张紧轮、第一风扇、进气管道、出气管道、筛孔、筛板、收集罐、排气管道、机体;其中:进料轧辊支架与收卷轧辊支架分别固定于机体两侧,进料轧辊置于进料轧辊支架顶端,收卷轧辊置于收卷轧辊支架顶端,机体内壁与张紧轮连接,进气口依次与加热器、进气管道、机体连通,机体顶部内壁与第一导风板、第二导风板固定连接,第二风扇、第一风扇固定于进气管道内部,机体顶部通过出气管道与收集罐顶部连通,收集罐内壁与筛板固定连接,筛板设有筛孔,收集罐底部设有排气管道。

[0006] 一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其中:筛孔的孔径为1mm。

[0007] 一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其中:出气管道与机体之间采用焊接固定方式。

[0008] 本实用新型的优点在于:本装置采用增加过滤装置的方式,将烘干过程中产生的粉尘与短纤维过滤,提高车间的空气质量,避免造成工人的身体不适,保证企业安全生产,确保工人身体不受影响。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意简图。

[0010] 附图标记:进料轧辊1、进料轧辊支架2、第一导风板3、收卷轧辊支架4、收卷轧辊5、进气口6、加热器7、第二风扇8、第二导风板9、张紧轮10、第一风扇11、进气管道12、出气管道13、筛孔14、筛板15、收集罐16、排气管道17、机体18。

具体实施方式

[0011] 实施例1、一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,包括进料轧辊1、进料轧辊支架2、

第一导风板3、收卷轧辊支架4、收卷轧辊5、进气口6、加热器7、第二风扇8、第二导风板9、张紧轮10、第一风扇11、进气管道12、出气管道13、筛孔14、筛板15、收集罐16、排气管道17、机体18;其中:进料轧辊支架2与收卷轧辊支架4分别固定于机体18两侧,进料轧辊1置于进料轧辊支架2顶端,收卷轧辊5置于收卷轧辊支架4顶端,机体18内壁与张紧轮10连接,进气口6依次与加热器7、进气管道12、机体18连通,机体18顶部内壁与第一导风板3、第二导风板9固定连接,第二风扇8、第一风扇11固定于进气管道12内部,机体18顶部通过出气管道13与收集罐16顶部连通,收集罐16内壁与筛板15固定连接,筛板15设有筛孔14,收集罐16底部设有排气管道17。

[0012] 实施例2、一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其中:筛孔14的孔径为1mm,在避免发生堵塞的前提下能充分过滤空气中的粉尘与短纤维,提高空气质量。其余同实施例1。

[0013] 实施例3、一种带有粉尘过滤功能的毛毯烘干机,其中:出气管道13与机体18之间采用焊接固定方式,提高设备的整体性与结构稳定性。其余同实施例1。

[0014] 工作原理:

[0015] 在生产加工时,将毛毯缠绕于进料轧辊1周围,并放置于进料轧辊支架2顶端,设备通电,毛毯绕过张紧轮10进入机体18内部,第一风扇11与第二风扇8启动后,将空气吸入,空气由进气口6进入后,经过加热器7加热成为热空气,热空气由进气管道12进入到机体18内部,并对毛毯进行烘干,烘干完成后,毛毯由收卷轧辊5收卷,烘干后的空气由出气管道13进入到收集罐16内,并经过筛板15与筛孔14的过滤作用,将粉尘与毛毯脱落的短纤维等滤除,最终过滤后的空气由排气管道17排出,动作完成。

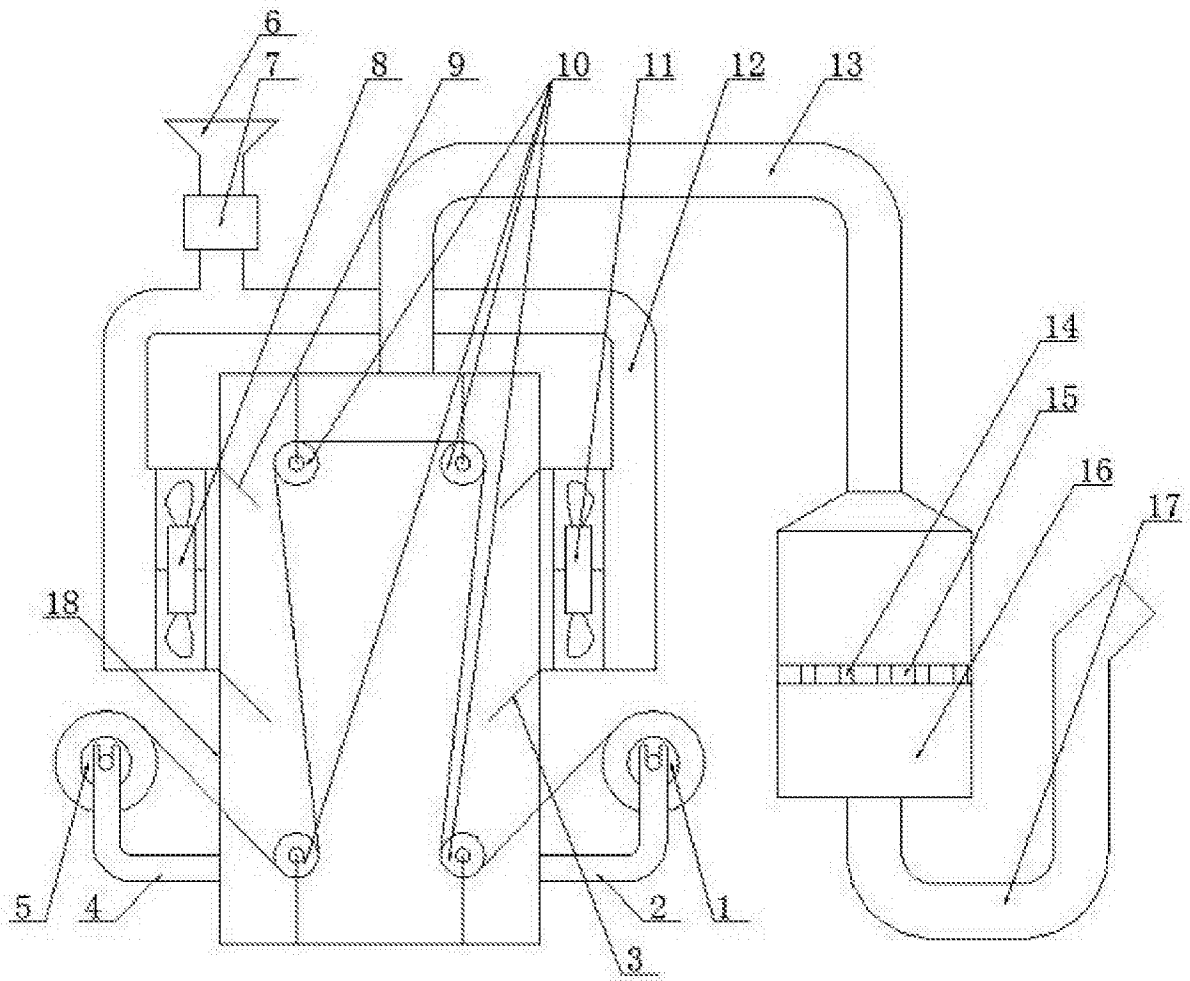


图1