



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109015258 B

(45) 授权公告日 2021.07.13

(21) 申请号 201810968556.8

B24B 21/20 (2006.01)

(22) 申请日 2018.08.23

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 107745309 A, 2018.03.02

申请公布号 CN 109015258 A

CN 200998838 Y, 2008.01.02

(43) 申请公布日 2018.12.18

CN 107294011 A, 2017.10.24

(73) 专利权人 深圳供电局有限公司

US 3524284 A, 1970.08.18

地址 518000 广东省深圳市罗湖区深南东

CN 205734456 U, 2016.11.30

路4020号电力调度通信大楼

审查员 薛飞

(72) 发明人 陈腾彪

(74) 专利代理机构 深圳汇智容达专利商标事务

所(普通合伙) 44238

代理人 孙威 潘中毅

(51) Int. Cl.

B24B 21/00 (2006.01)

B24B 21/18 (2006.01)

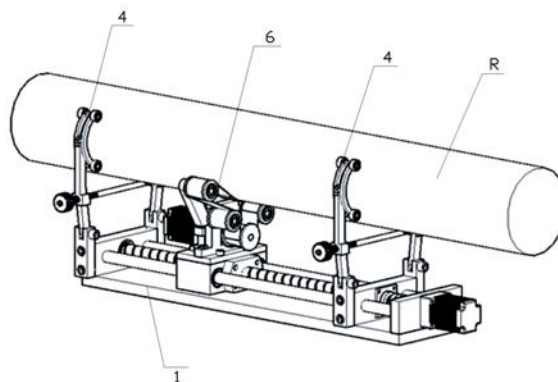
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置

(57) 摘要

本发明公开了一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,包括:滑轨组件和打磨机构,滑轨组件包括:底座;分别设置在所述底座上的第一固定座、第二固定座以及第三固定座,所述第一固定座、所述第二固定座以及第三固定座之间设有至少一根导杆;装设在所述第一固定座上的行进驱动电机;通过一连轴单元连接在所述行进驱动电机上的丝杆,所述连轴单元装在所述第一固定座和所述第二固定座之间,所述丝杆装设在所述第二固定座和所述第三固定座之间;以及连接在所述丝杆上且可由所述导杆进行导向的滑台。实施本发明的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,在实现电缆传动以及电缆打磨功能的基础上,精简结构,减小体积,使结构布置更为紧凑。



1. 一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,其特征在于,包括:滑轨组件和装设在所述滑轨组件上的电缆抱紧组件以及打磨机构,其中:

所述滑轨组件包括:底座;分别设置在所述底座上的第一固定座、第二固定座以及第三固定座,所述第一固定座、所述第二固定座以及第三固定座之间设有至少一根导杆;装设在所述第一固定座上的行进驱动电机;通过一连轴单元连接在所述行进驱动电机上的丝杆,所述连轴单元装在所述第一固定座和所述第二固定座之间,所述丝杆装设在所述第二固定座和所述第三固定座之间;以及连接在所述丝杆上且可由所述导杆进行导向的滑台;

所述打磨机构包括:打磨机构底座;装设在所述打磨机构底座上的打磨机构导杆;套接在所述打磨机构导杆上的打磨机构固定架,所述打磨机构固定架可沿所述打磨机构导杆移动;装设在所述打磨机构固定架一侧的打磨机构电机;装设在所述打磨机构固定架另一侧的打磨机构导轮支撑架,所述导轮支撑架上固定有多个导轮;所述打磨机构电机穿过打磨机构导轮支撑架连接至一打磨机构传动轮,所述打磨机构传动轮和所述多个导轮之间连接有用以进行打磨的砂带纸;其中:

所述行进驱动电机通过驱动所述连轴单元和所述丝杆旋转,联动所述丝杆上的所述滑台往复移动;所述打磨机构电机通过所述打磨机构传动轮联动所述砂带纸在所述打磨机构传动轮和所述多个导轮之间绕转,以对电缆绝缘屏蔽层进行打磨作业;

所述打磨机构固定架上装设有用以改变所述砂带纸打磨压力状况的砂带纸打磨压力控制单元;

连轴单元包括:轴承;将轴承紧固在第二固定座中的轴承外环挡件;紧固在轴承外环挡件上的紧固螺母;轴套;通过轴套连接在轴承上的中间体,中间体与行进驱动电机相连,所述轴套和所述中间体之间无回转间隙。

2. 如权利要求1所述的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,其特征在于,所述砂带纸打磨压力控制单元包括:套接在所述打磨机构导杆上的压力控制弹性件;使所述压力控制弹性件抵压在所述打磨机构固定架上的压力控制调节件,其中:调节压力控制调节件在所述打磨机构导杆上的位置,改变所述压力控制弹性件对所述打磨机构固定架的压紧程度。

3. 如权利要求1所述的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,其特征在于,所述滑台包括:滑台本体;装设在所述滑台本体上的承台,所述承台与所述丝杆可传动连接;所述承台的相对两侧装设有直线轴承,滑轨组件的导杆穿过所述直线轴承,其中:所述丝杆旋转,将传动力传递给承台,所述承台联动所述滑台本体沿滑轨组件导杆的延伸方向往复移动。

一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及电气用具领域,尤其涉及一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置。

背景技术

[0002] 110kV及以上电压等级高压电缆线路由于线路长度长,电缆需通过接续才能满足线路的长度要求,因此需要通过电缆中间接头将一段段的高压电缆进行连接,高压电缆线路的两端要接入电网,则两端需制作电缆终端头。

[0003] 制作高压电缆中间接头和终端头,则需要将高压电缆中间接头及终端头处的高压电缆绝缘屏蔽层进行剥削和/打磨处理。现有技术中,剥削/打磨处理作业均采用人工的办法进行,例如:通常采用玻璃片对高压电缆绝缘屏蔽层进行人工剥削作业,作业花费时间长。这种作业对人员技能水平要求高,一般作业人员剥削高压电缆绝缘屏蔽层不容易达到工艺要求,剥削作业过程中容易在高压电缆绝缘层产生划痕、波浪纹、深浅不一、超深度剥削、过度剥削造成电缆绝缘不完整等缺陷,给高压电缆中间接头和终端头的安装质量带来隐患,同时也给高压电缆线路的安全可靠运行带来风险。

[0004] 此外,现有电缆屏蔽层打磨的装置存在如下技术问题:1、结构繁琐,不利于控制成本,且在维修和维护上存在较大的难度。2、结构不紧凑,导致体积过大,无法在小空间的场合进行作业。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题在于,提供一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,在实现电缆传动以及电缆打磨功能的基础上,精简结构,减小体积,使结构布置更为紧凑。

[0006] 为了解决上述技术问题,本发明的实施例提供了一种丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,包括:滑轨组件和装设在所述滑轨组件上的电缆抱紧组件以及打磨机构,滑轨组件包括:底座;分别设置在底座上的第一固定座、第二固定座以及第三固定座,第一固定座、第二固定座以及第三固定座之间设有至少一根导杆;装设在第一固定座上的行进驱动电机;通过一连轴单元连接在行进驱动电机上的丝杆,连轴单元装在第二固定座和第三固定座之间,丝杆装设在第二固定座和第三固定座之间;以及连接在丝杆上且可由导杆进行导向的滑台;打磨机构包括:打磨机构底座;装设在打磨机构底座上的打磨机构导杆;套接在打磨机构导杆上的打磨机构固定架,打磨机构固定架可沿打磨机构导杆移动;装设在打磨机构固定架一侧的打磨机构电机;装设在打磨机构固定架另一侧的打磨机构导轮支撑架,导轮支撑架上固定有多个导轮;打磨机构电机穿过打磨机构导轮支撑架连接至一打磨机构传动轮,打磨机构传动轮和多个导轮之间连接有用以进行打磨的砂带纸;其中:行进驱动电机通过驱动连轴单元和丝杆旋转,联动丝杆上的滑台往复移动;打磨机构电机通过打磨机构传动轮联动砂带纸在打磨机构传动轮和多个导轮之间绕转,以对电缆绝缘屏蔽层进行打磨作业;打磨机构固定架上装设有用以改变砂带纸打磨压力状况的砂带纸打磨压力控制单元;连轴单元包括:轴承;将轴承紧固在第二固定座中的轴承外环挡件;紧固在轴承外环挡件上

的紧固螺母;轴套;通过轴套连接在轴承上的中间体,中间体与行进驱动电机相连,所述轴套和所述中间体之间无回转间隙,轴套和中间体之间无回转间隙。

[0007] 其中,砂带纸打磨压力控制单元包括:套接在打磨机构导杆上的压力控制弹性件;使压力控制弹性件抵压在打磨机构固定架上的压力控制调节件,其中:调节压力控制调节件在打磨机构导杆上的位置,改变压力控制弹性件对打磨机构固定架的压紧程度。

[0008] 其中,滑台包括:滑台本体;装设在滑台本体上的承台,承台与丝杆可传动连接;承台的相对两侧装设有直线轴承,滑轨组件的导杆穿过直线轴承,其中:丝杆旋转,将传动力传递给承台,承台联动滑台本体沿滑轨组件导杆的延伸方向往复移动。

[0009] 实施本发明的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,具有如下的有益效果:打磨机构包括:打磨机构底座;打磨机构导杆;打磨机构固定架;打磨机构电机;打磨机构导轮支撑架,导轮支撑架上固定有多个导轮;打磨机构电机穿过打磨机构导轮支撑架连接至一打磨机构传动轮,打磨机构传动轮和多个导轮之间连接有用以进行打磨的砂带纸;其中:打磨机构电机通过打磨机构传动轮联动砂带纸在打磨机构传动轮和多个导轮之间绕转,以对电缆绝缘屏蔽层进行打磨作业.滑轨组件包括:底座;分别设置在底座上的第一固定座、第二固定座以及第三固定座;导杆;装设在第一固定座上的行进驱动电机;通过一连轴单元连接在行进驱动电机上的丝杆,连接在丝杆上且可由导杆进行导向的滑台,其中:行进驱动电机通过驱动连轴单元和丝杆旋转,联动丝杆上的滑台往复移动;在实现电缆传动以及电缆打磨功能的基础上,精简结构,减小体积,使结构布置更为紧凑。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本发明实施例滑轨组件的爆破结构示意图。

[0012] 图2为本发明实施例滑轨组件的装配结构示意图。

[0013] 图3为本发明实施例电缆抱紧组件的结构示意图。

[0014] 图4为本发明实施例打磨机构的爆破结构示意图。

[0015] 图5为本发明实施例打磨机构装配后第一视角的结构示意图。

[0016] 图6为本发明实施例打磨机构装配后第二视角的结构示意图。

[0017] 图7为本发明实施例丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 如图1-图7所示,为本发明丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置的实施例一。

[0020] 如图7所示,本实施例中的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,包括:滑轨组件1和

装设在滑轨组件1上的打磨机构6以及电缆抱紧组件4。

[0021] 结合参见图1-图2所示,滑轨组件1包括:底座11;分别设置在底座11上的第一固定座12a、第二固定座12b以及第三固定座12c,第一固定座12a、第二固定座12b以及第三固定座12c之间设有至少一根导杆13;装设在第一固定座12a上的行进驱动电机14;通过一连轴单元15连接在行进驱动电机14上的丝杆16,连轴单元15装在第一固定座12a和第二固定座12b之间,丝杆16装设在第二固定座12b和第三固定座12c之间;连接在丝杆16上且可由导杆13 进行导向的滑台17,其中:行进驱动电机14通过驱动连轴单元15和丝杆16旋转,联动丝杆16上的滑台17往复移动。

[0022] 底座11为板状,由铝合金材料制成,如此以减轻重量,也能使设备在装配结构上更为集约。

[0023] 第一固定座12a、第二固定座12b以及第三固定座12c的结构大致相同,分别呈板块状,其分别固定在底座11的相对两侧端部,其中,第一固定座12a、第二固定座12b相邻而设,位于底座11的一端,第三固定座12c位于底座11 的另一端。具体实施时,第一固定座12a、第二固定座12b以及第三固定座12c 同样由铝合金材料制成,如此以减轻重量,利于加工和成型。

[0024] 优选的,第二固定座12b和第三固定座12c的相对两端分别设有紧固连接处理装置的其它零构件的装配位122。

[0025] 导杆13在本实施例中为钢制光杆,其设置为两根,其贯穿第二固定座12b 且两端分别紧固在第一固定座12a和第三固定座12c上,导杆13的作用是对滑台17的移动进行导向,对其上的滑台17提供平稳的支撑,确保滑台17能够正确工作。

[0026] 行进驱动电机14固定在第一固定座12a上,其作用是为滑台17的滑动提供驱动力。

[0027] 连轴单元15起到将行进驱动电机14和联动丝杆16连接的作用。

[0028] 具体实施时,连轴单元15包括:轴承151;将轴承151紧固在第二固定座 12b中的轴承外环挡件152;紧固在轴承外环挡件152上的紧固螺母153;轴套 154;通过轴套154连接在轴承151上的中间体155,中间体155与行进驱动电机14相连。

[0029] 优选的实施方式中,轴套154和中间体155之间无回转间隙。如此设置的作用是:适用于小扭矩/小空间场合、抗油及电气绝缘、顺时针和逆时针回转特性完全相同、超强的弹性扭矩可吸收振动、补偿径向和角向偏差。

[0030] 丝杆16在本实施例中为钢珠丝杆,其作用是通过其旋转转动,驱动滑台17 往复移动。本实施例中的丝杆16装设在第二固定座12b和第三固定座12c之间,且位于两导杆13之间。其中,第三固定座12c中设有用以装配丝杆16的定位轴承121。丝杆16装配在定位轴承121和轴承151之间,且与中间体155 相连。具体实施时,行进驱动电机14通过中间体155、轴套154进而联动丝杆 16转动。

[0031] 滑台17在往复移动的过程中为处理装置的其它零构件提供支撑和往复运动的平台。本实施例中的滑台17包括:滑台本体171;装设在滑台本体171上的承台172,承台172与丝杆16可传动连接;承台172的相对两侧装设有直线轴承173,导杆13穿过直线轴承173,其中:丝杆16旋转,将传动力传递给承台 172,承台172联动滑台本体171沿导杆13的延伸方向往复移动。

[0032] 在具体实施时,行进驱动电机14与连轴单元15、丝杆16、及导杆13与滑台17直线连接,通过行进驱动电机14的转动,使连轴单元15驱动丝杆16旋转,从而驱动滑台17滑动;通过行进驱动电机14的正反转运和不同转速,实现滑台17往复和快慢滑动。双导杆13在这一工作过程起到稳定滑台17,为滑台17提供支撑,确保滑台17能正确工作的作用。滑台17在往复移动的过程中为处理装置的其它零构件提供支撑和往复运动的平台。

[0033] 进一步的,请参见图3所示,电缆抱紧组件4包括:电缆抱紧固定板41,电缆抱紧固定板41为对称布置的两块;可转动的连接在电缆抱紧固定板41上的电缆抱紧压力支撑架42,两根电缆抱紧压力支撑架42对称布置;以及可转动的连接在电缆抱紧压力支撑架42上的电缆抱紧脚架单元43,电缆抱紧脚架单元 43至少包括:电缆抱紧活动脚架431和设置在电缆抱紧活动脚架431相对两端部的电缆抱紧轴承432;其中:两根电缆抱紧压力支撑架42之间设有电缆抱紧压力调节单元44,通过电缆抱紧压力调节单元44调节两根电缆抱紧压力支撑架 42之间的距离,使改变电缆抱紧脚架单元43的电缆抱紧轴承432对待处理电缆线路的抱紧压力。

[0034] 固定板41呈块状,其上设有用以连接电缆抱紧压力支撑架42的开槽411,电缆抱紧压力支撑架42的一端部以及开槽411外部的固定板41上分别设有位置相适配的装配孔N,螺钉M依次穿过上述装配孔N将电缆抱紧压力支撑架42 可转动的连接在固定板41的开槽411中。

[0035] 电缆抱紧压力支撑架42呈杆状,电缆抱紧压力支撑架42连接开槽411一端相对的另一端连接电缆抱紧脚架单元43,电缆抱紧压力支撑架42的中部开设螺孔421,电缆抱紧压力调节单元44装配在螺孔421中。

[0036] 电缆抱紧脚架单元43包括:电缆抱紧活动脚架431、设置在电缆抱紧活动脚架431相对两端部的电缆抱紧轴承432以及活动铰轴433. 电缆抱紧脚架单元 43通过活动铰轴433连接在电缆抱紧压力支撑架42上,使电缆抱紧脚架单元 43能沿电缆抱紧压力支撑架42的延伸方向进行小幅转动。如此以调整电缆抱紧脚架单元43与电缆的贴合面积。

[0037] 进一步说,电缆抱紧活动脚架431呈弧板状,电缆抱紧活动脚架431为电缆抱紧轴承432提供支撑平台,电缆抱紧活动脚架431与活动铰轴433活动连接,确保电缆抱紧轴承432可以良好的与电缆贴付接触;电缆抱紧轴承432实现整个剥削装置可以沿电缆进行圆周活动,从而实现对电缆绝缘屏蔽层进行完整剥削作业中的辅助。

[0038] 优选的,电缆抱紧活动脚架431相对两端部的电缆抱紧轴承432的可转动角度设为相同。如此以提高贴合电缆的贴合速度,提高适配的效率。

[0039] 优选的,电缆抱紧固定板41、电缆抱紧压力支撑架42、电缆抱紧活动脚架 431以及活动铰轴433由铝合金材料制成。如此以减轻重量,使设备在装配结构上更为集约。

[0040] 进一步的,电缆抱紧压力调节单元44包括:分别旋拧在两根电缆抱紧压力支撑架42的螺孔421中的双头螺栓441和分别装配在双头螺栓441相对两端部的弹簧442和螺母套件443。

[0041] 具体实施时,通过旋拧螺母套件443联动双头螺栓441旋转,双头螺栓441 调节改变两根电缆抱紧压力支撑架42间的距离(双头螺栓441与电缆抱紧压力支撑架42上螺孔421的螺纹连接的力传递),从而实现电缆抱紧脚架单元43的电缆抱紧轴承432对待处理电缆线路的抱紧压力进行调整的目的。

[0042] 其中,弹簧442的作用是:在电缆抱紧脚架单元43的电缆抱紧轴承432对电缆的抱紧和松开动作,并提供一定的抱紧力的基础上,弹簧442能够起到一定的缓冲效果,达到不损伤电缆绝缘性的目的;

[0043] 具体实施时,电缆抱紧活动脚架431为电缆抱紧轴承432提供支撑平台,电缆抱紧活动脚架431与活动铰轴433活动连接,确保电缆抱紧轴承432可以良好的与电缆贴付接触。电缆抱紧压力支撑架42在电缆抱紧压力调节单元44 的双头螺栓441、螺母套件443以及弹簧442的配合下,实现电缆抱紧脚架单元 43的电缆抱紧轴承432对电缆的抱紧和松开动作,并提供一定的抱紧力。由于电缆抱紧轴承432能够辅助电缆做圆周活动,从而实现对电缆绝缘屏蔽层进行完整的剥削作业。

[0044] 进一步的,结合参见图4-图6所示,打磨机构6包括:打磨机构底座61,装设在打磨机构底座上61的打磨机构导杆62;套接在打磨机构导杆62上的打磨机构固定架63,打磨机构固定架63可沿打磨机构导杆62上下移动;装设在打磨机构固定架63一侧的打磨机构电机64;装设在打磨机构固定架63另一侧打磨机构导轮支撑架65,导轮支撑架65上固定有多个导轮66a、66b、66c、66d,打磨机构电机64穿过打磨机构导轮支撑架65连接至一打磨机构传动轮67,打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间连接有用以进行打磨的砂带纸68,其中:打磨机构电机64通过打磨机构传动轮67联动砂带纸68在打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间绕转,以对电缆绝缘屏蔽层进行打磨作业。

[0045] 进一步的,打磨机构固定架63上装设有用以改变砂带纸打磨压力状况的砂带纸打磨压力控制单元。通过砂带纸打磨压力控制单元对打磨机构固定架63相较于打磨机构导杆62的位置进行调节,以改变打磨机构传动轮67和多个导轮 66a、66b、66c、66d之间的砂带纸68的张力。

[0046] 具体实施时,打磨机构导杆62设为两根,其一端紧固在打磨机构底座61 上。打磨机构固定架63套接在两根打磨机构导杆62上,其根据实际需要开设有多个贯通装配孔。

[0047] 打磨机构电机64的作用是带动打磨机构传动轮67旋转,从而使套接在打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间的砂带纸68同步绕转,对电缆的绝缘屏蔽层进行打磨作业。

[0048] 本实施例中,打磨机构导轮支撑架65一端紧固在打磨机构底座61上,其与打磨机构固定架63设为相邻。打磨机构电机64装设在打磨机构固定架63的一侧,打磨机构传动轮67位于打磨机构导轮支撑架65的一侧,且打磨机构电机64和打磨机构传动轮67保持连接,当打磨机构固定架63沿打磨机构导杆62 上下移动时,打磨机构电机64能够联动打磨机构传动轮67进行位置调整,以改变打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间的砂带纸68的张力。

[0049] 优选的,打磨机构导轮支撑架65的整体呈Y状,其中部开设用以供打磨机构电机64穿过的装配通孔651,多个导轮66a、66b、66c、66d对称排布在打磨机构导轮支撑架65上,同时位于打磨机构传动轮67的相对两侧。如此设置的作用是:使为砂带纸68绕转提供均衡的支撑力,均衡的支点排布利于对砂带纸 68打磨压力的调节控制。

[0050] 优选的,导轮66a、66b、66c、66d中装设打磨机构导轮轴承69,打磨机构导轮轴承69由钢制材料制成,如此不易变形,提供均衡的支撑力。

[0051] 优选的,打磨机构底座61、打磨机构固定架63、打磨机构导轮支撑架65、多个导轮

66a、66b、66c、66d以及打磨机构传动轮67由铝合金材料制成。如此以减轻重量,也能使设备在装配结构上更为集约。

[0052] 进一步的,砂带纸打磨压力控制单元的作用是:改变打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间的砂带纸68的张力。

[0053] 砂带纸打磨压力控制单元包括:套接在打磨机构导杆62上的压力控制弹性件P;使压力控制弹性件P抵压在打磨机构固定架63上的压力控制调节件Q,其中:调节压力控制调节件Q在打磨机构导杆62上的位置,改变压力控制弹性件P对打磨机构固定架63的压紧程度.其中:压力控制弹性件P在具体实施时可以是弹簧,压力控制调节件Q在具体实施使可以是垫片和螺母。

[0054] 可以理解的是:通过旋拧压力控制调节件Q,能够改变压力控制弹性件P 的压缩力,当压力控制弹性件P的压缩形变量增大时,打磨机构固定架63沿打磨机构导杆62的活动量越小,打磨机构传动轮67距离打磨机构底座61的距离变化幅度越小。因此,打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d之间的相对距离处于相较而言较大的距离,砂带纸68被相对的拉紧,打磨压力也越大。当压力控制弹性件P的压缩形变量变小时,打磨机构固定架63沿打磨机构导杆62的活动范围增大,打磨机构传动轮67和多个导轮66a、66b、66c、66d 之间的相对距离处于相较而言较小的距离,砂带纸68被相对的放松,打磨压力较小,通过砂带纸打磨压力控制单元的上述调节方法能够改变对砂带纸68的张紧程度,实现最合适的打磨压力控制。

[0055] 本发明的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置在具体操作时,通过电缆抱紧组件4使电缆R牢固的安装到剥削装置上,并且可以圆周方向至转动自如;将打磨机构6与电缆R的压力调节到适中,打磨机构6实现不同转速下电缆绝缘打磨。通过滑轨组件1的行进驱动步进电机的转向、转速、步进数等控制参数,从而实现打磨机构6对高压电缆绝缘屏蔽层的打磨作业。

[0056] 实施本发明的丝杆传动电缆绝缘屏蔽层打磨装置,具有如下有益效果:打磨装置包括:滑轨组件和装设在所述滑轨组件上的打磨机构以及电缆抱紧组件。在实现电缆传动以及电缆打磨功能的基础上,精简结构,减小体积,使结构布置更为紧凑。

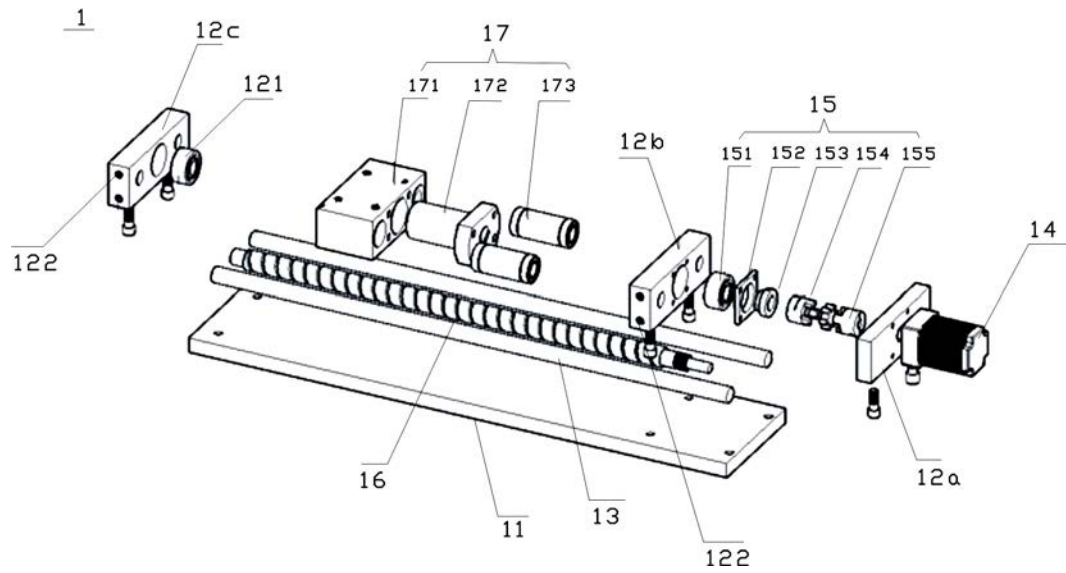


图1

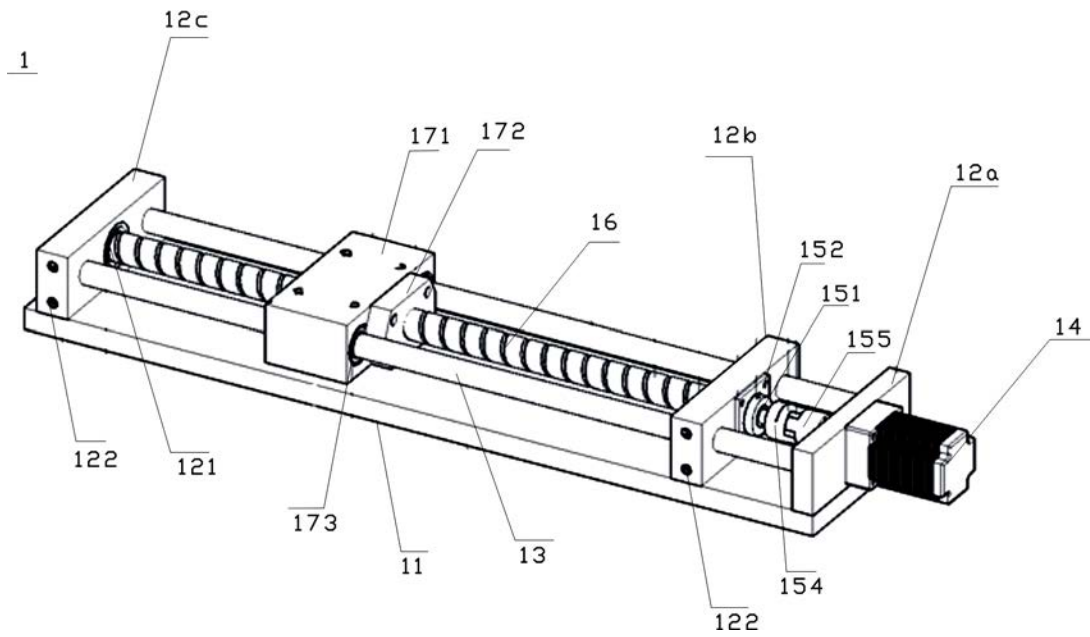


图2

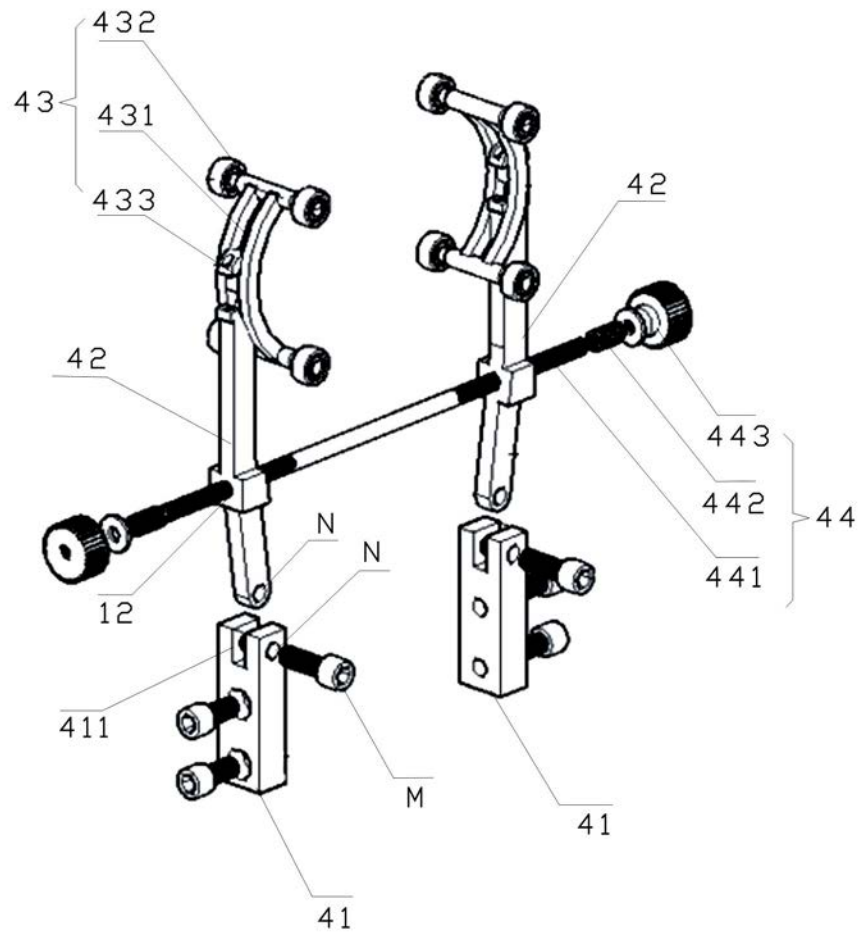
4

图3

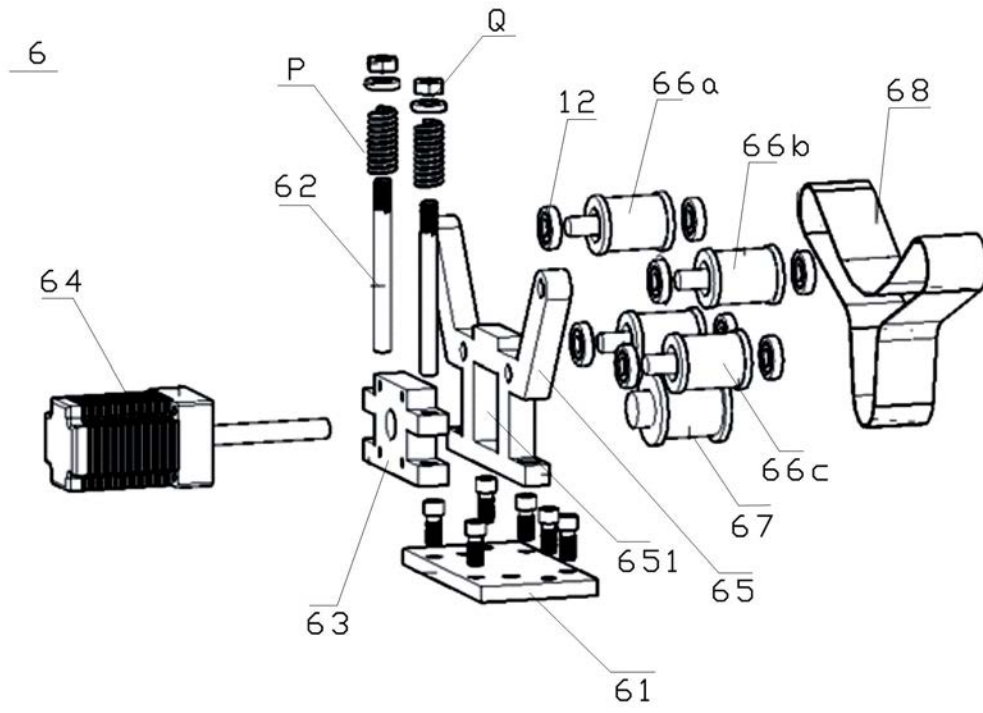


图4

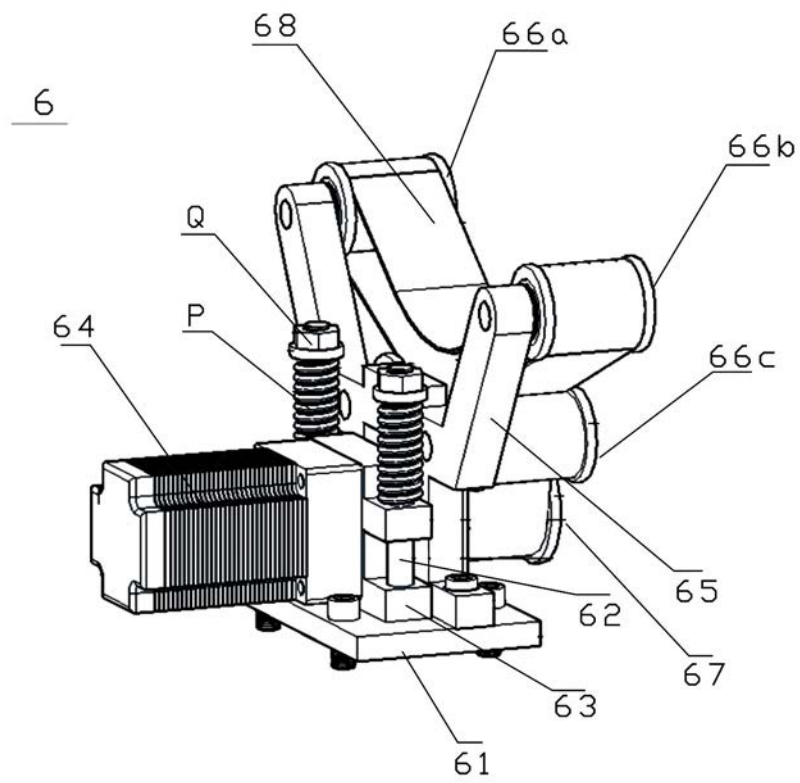


图5

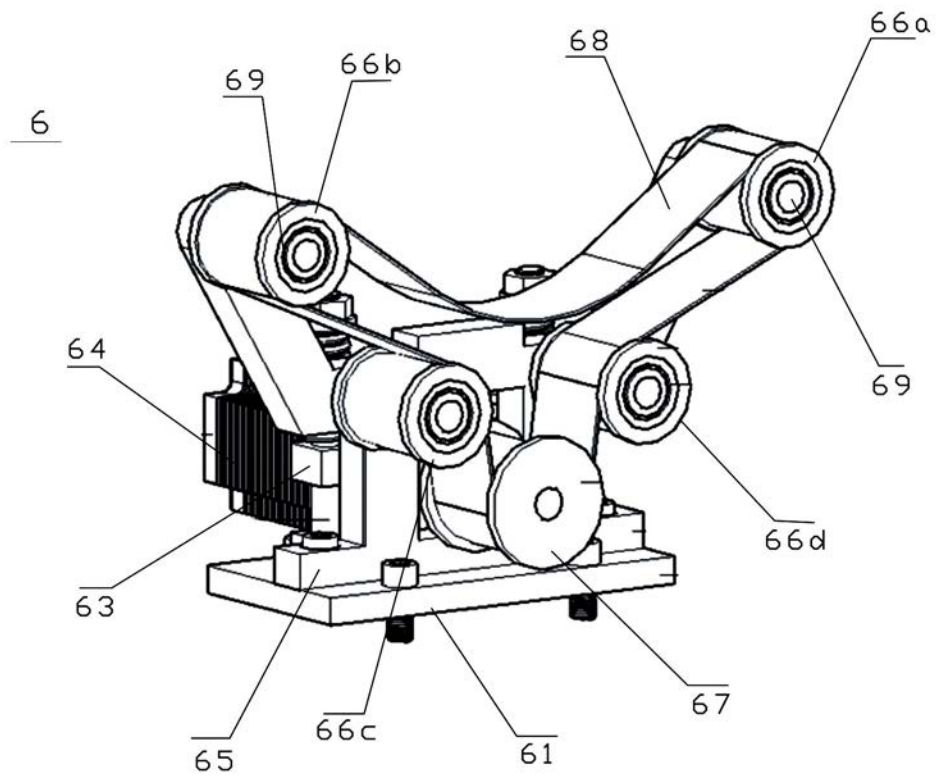


图6

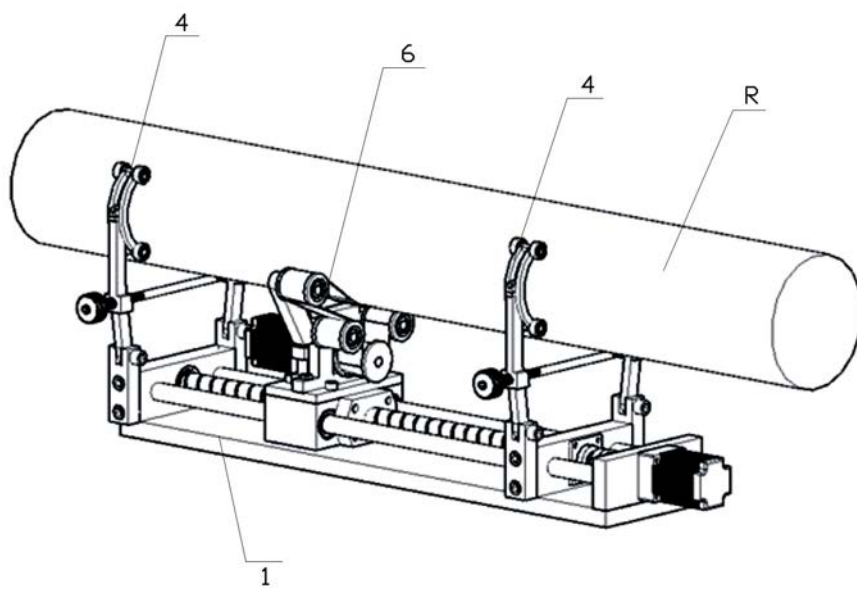


图7