(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221836340 U
(45)授权公告日 2024.10.15

(21)申请号 202422156577.3

(22)申请日 2024.09.04

(73)专利权人 温州欧瑞奇机械科技有限公司
地址 325207 浙江省温州市瑞安市飞云街道飞云新村石碣门村顺和路1-3号

(72)发明人 王瑞进 陈建胜 蔡瑞

(74)专利代理机构 温州尚久知识产权代理事务所(普通合伙) 33586
专利代理师 徐志鑫

(51)Int.Cl.
B65H 5/02(2006.01)
B65H 5/38(2006.01)
B44C 7/02(2006.01)

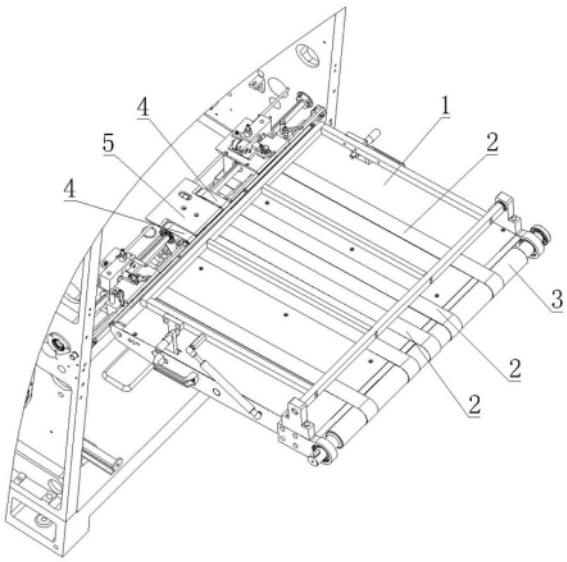
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种裱卡机的送料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种裱卡机的送料机构，具有第一输送带，所述第一输送带绕过第一输送带轴，其特征在于：摆动架的一端可转动地设置在第一输送带轴上，在所述第一输送带的出料端设置有过料板，对应过料板设置有第二输送带，所述第二输送带绕过第二输送带轴，所述第二输送带轴上连接有从动齿轮，所述第一输送带可传动摆动架上的主动齿轮转动，当所述摆动架摆动至送料角度时，所述主动齿轮与从动齿轮啮合，当所述摆动架摆动至收起角度时，所述主动齿轮与从动齿轮分离。本实用新型结构简单，设计合理，通过额外设置过料板和第二输送带，能保证纸张稳定地送入裱卡机的内部，同时不需要额外设置驱动机构，通过齿轮传动实现第一、第二输送带的同步动作。



CN 221836340 U

1.一种裱卡机的送料机构,具有第一输送带(2),所述第一输送带(2)绕过第一输送带轴(3),其特征在于:摆动架(1)的一端可转动地设置在第一输送带轴(3)上,在所述第一输送带(2)的出料端设置有过料板(5),对应过料板(5)设置有第二输送带(4),所述第二输送带(4)绕过第二输送带轴(11),所述第二输送带轴(11)上连接有从动齿轮(10),所述第一输送带(2)可传动摆动架(1)上的主动齿轮(9)转动,当所述摆动架(1)摆动至送料角度时,所述主动齿轮(9)与从动齿轮(10)啮合,当所述摆动架(1)摆动至收起角度时,所述主动齿轮(9)与从动齿轮(10)分离。

2.根据权利要求1所述的一种裱卡机的送料机构,其特征在于所述第一输送带(2)间隔地设置有多条。

3.根据权利要求1所述的一种裱卡机的送料机构,其特征在于所述第一输送带(2)绕过传动辊(7),所述传动辊(7)转动设置在摆动架(1)上,所述传动辊(7)上连接有传动齿轮(8),所述传动齿轮(8)与主动齿轮(9)啮合。

4.根据权利要求1所述的一种裱卡机的送料机构,其特征在于所述第二输送带(4)左右地设置有两条,并设置在过料板(5)的两侧。

一种裱卡机的送料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机,具体涉及一种裱卡机的送料机构。

背景技术

[0002] 裱卡机是一种用于将纸张或者其他材料粘贴在卡纸上,提升其外观并进行保护。裱卡机的结构主要包括进纸送料机构、粘贴机构以及出纸送料机构,其中进纸、出纸送料机构的结构一般是近似的,都是采用设置单一的输送带结构来实现纸张的输送作业。这种传统的单一输送带结构,在实际使用中存在的缺陷是:为了避免输送带以及输送带架与内部的部件发生碰撞干扰,输送带与内部的输送辊组之间的距离比较远,这就导致纸张等材料在送入或者送出时,纸张会发生下倾,影响纸张输送的稳定性。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于解决上述问题的一种裱卡机的送料机构。

[0004] 为此,本实用新型是采用如下方案来实现的:

[0005] 一种裱卡机的送料机构,具有第一输送带,所述第一输送带绕过第一输送带轴,其特征在于:摆动架的一端可转动地设置在第一输送带轴上,在所述第一输送带的出料端设置有过料板,对应过料板设置有第二输送带,所述第二输送带绕过第二输送带轴,所述第二输送带轴上连接有从动齿轮,所述第一输送带可传动摆动架上的主动齿轮转动,当所述摆动架摆动至送料角度时,所述主动齿轮与从动齿轮啮合,当所述摆动架摆动至收起角度时,所述主动齿轮与从动齿轮分离。

[0006] 所述第一输送带间隔地设置有多条。

[0007] 所述第一输送带绕过传动辊,所述传动辊转动设置在摆动架上,所述传动辊上连接有传动齿轮,所述传动齿轮与主动齿轮啮合。

[0008] 所述第二输送带左右地设置有两条,并设置在过料板的两侧。

[0009] 上述技术方案的一种裱卡机的送料机构,通过额外设置过料板,可以用于纸张在第一输送带与裱卡机内部辊筒之间的衔接,避免纸张在输送过程中发生下倾,保证纸张输送的稳定性,同时设置对应的第二输送带与过料板配合,进一步辅助带动纸张在过料板上进行移动;另外通过设置齿轮传动机构来实现第一、第二输送带之间的联动,保证二者动作的同步性且不需要额外设置驱动机构,降低成本。

附图说明

[0010] 本实用新型有如下附图:

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1另一视角的视图;

[0013] 图3为图1中A指向处的局部放大图;

[0014] 图中:1、摆动架;2、第一输送带;3、第一输送带轴;4、第二输送带;5、过料板;7、传动辊;8、传动齿轮;9、主动齿轮;10、从动齿轮;11、第二输送带轴。

具体实施方式

[0015] 如图所示,本实用新型公开的一种裱卡机的送料机构,具有第一输送带2,第一输送带2绕过第一输送带轴3,第一输送带2间隔地设置有多条,适应不同宽度的纸张,摆动架1的一端可转动地设置在第一输送带轴3上,在第一输送带2的出料端设置有过料板5,对应过料板5设置有第二输送带4,第二输送带4绕过第二输送带轴11,第二输送带轴11上连接有从动齿轮10,第一输送带2可传动摆动架1上的主动齿轮9转动,当摆动架1摆动至送料角度时,主动齿轮9与从动齿轮10啮合,当摆动架1摆动至收起角度时,主动齿轮9与从动齿轮10分离。具体的,第一输送带2绕过传动辊7,传动辊7转动设置在摆动架1上,传动辊7上连接有传动齿轮8,传动齿轮8与主动齿轮9啮合。第二输送带4左右地设置有两条,并设置在过料板5的两侧,使得纸张的受力更加平衡,提升其输送的稳定性。

[0016] 本实用新型的工作原理是:本机构设置在设备的进料端,进行进料输送时,纸张或者其他材料首先放置在第一输送带2上进行输送,之后纸张从第一输送带2上送出后,会首先被过料板5托住并在第二输送带4的作用下继续朝设备内部进行输送;本机构设置在设备的出料端,进行出料输送时,纸张从设备内部送出并首先被过料板5托住,并在第二输送带4的作用下带动其送至第一输送带2上,并通过第一输送带2带动进行送出。当不需要进行动作时,可以控制摆动架1摆动至收起角度,此时主动齿轮9与从动齿轮10分离,将第一、第二输送带之间的传动断开。

[0017] 本实用新型的这种结构,通过额外设置过料板,可以用于纸张在第一输送带与裱卡机内部辊筒之间的衔接,避免纸张在输送过程中发生下倾,保证纸张输送的稳定性,同时设置对应的第二输送带与过料板配合,进一步辅助带动纸张在过料板上进行移动;另外通过设置齿轮传动机构来实现第一、第二输送带之间的联动,保证二者动作的同步性且不需要额外设置驱动机构,降低成本。

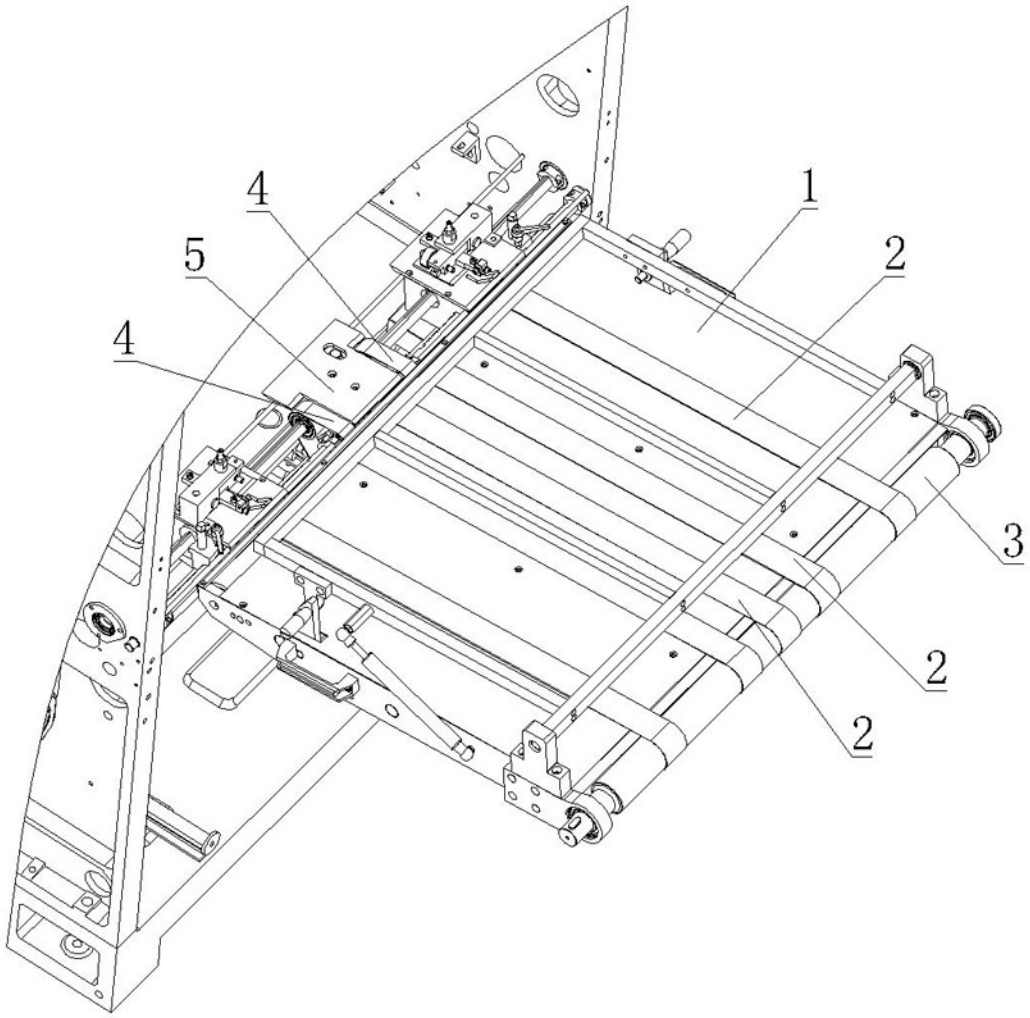


图 1

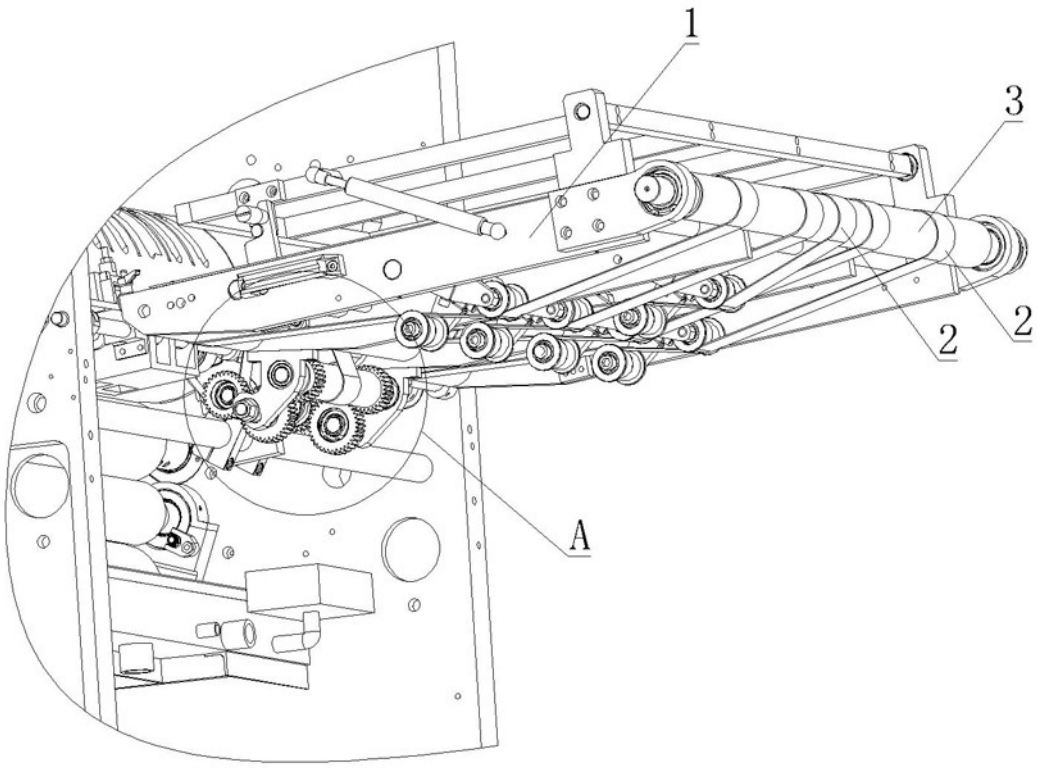


图 2

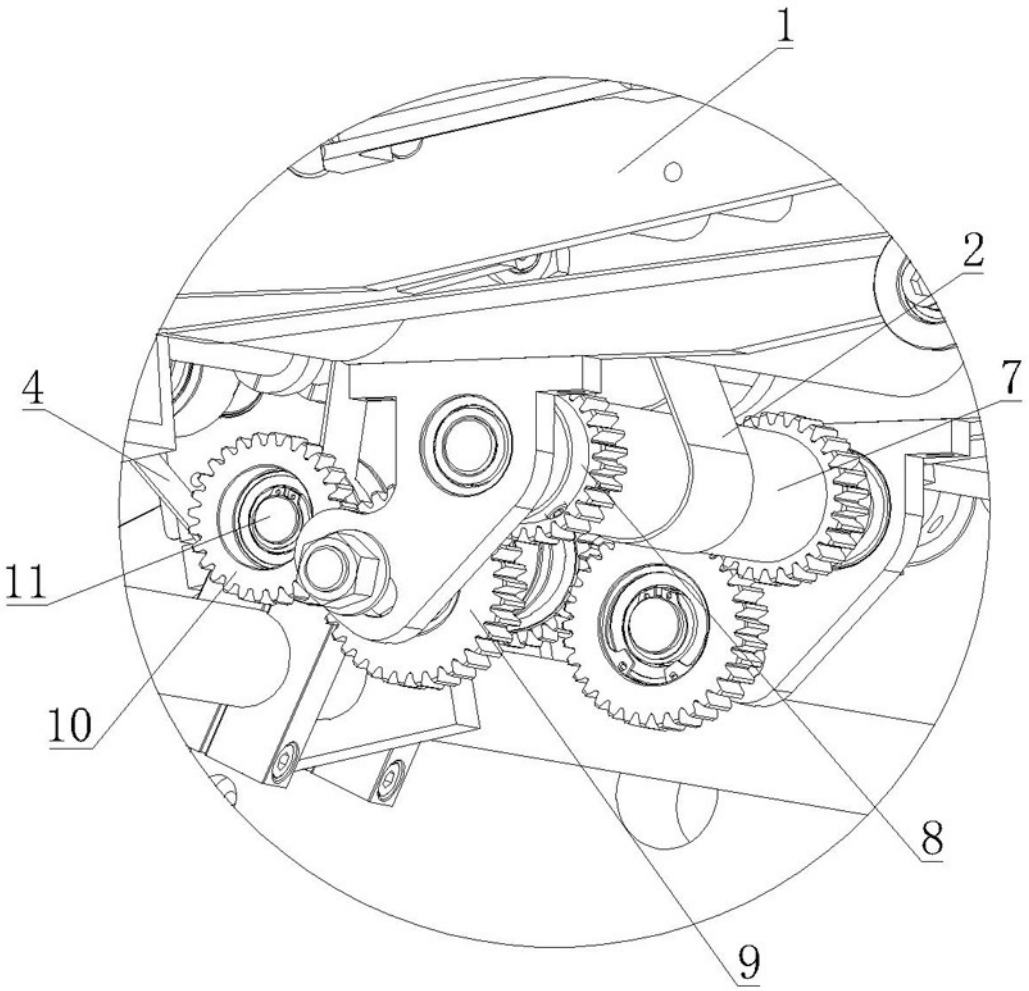


图 3