



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212634513 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 02

(21) 申请号 202021497070.X

(22) 申请日 2020.07.25

(73) 专利权人 欧典建设有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街  
道体育东路336号1层

(72) 发明人 陈鹏 刘岑 沈峨方 沈芳

(51) Int. Cl.

B23D 45/10 (2006.01)

B23D 47/08 (2006.01)

B23D 47/00 (2006.01)

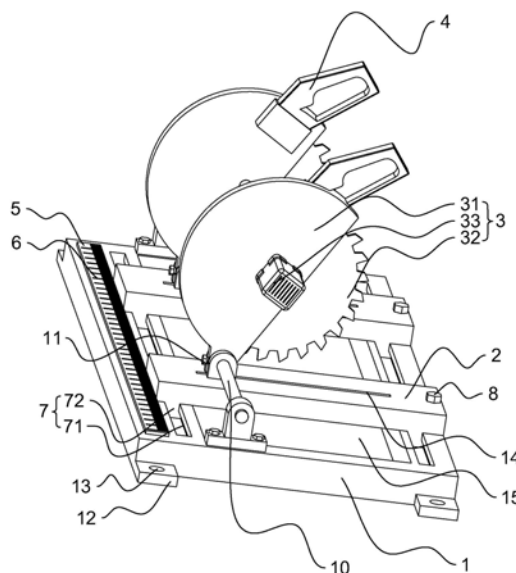
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种装修装饰切割锯

### (57) 摘要

本申请涉及一种装修装饰切割锯,包括底板和放置台,所述放置台有两个,两个放置台均沿底板长度方向滑移设置在底板上,所述放置台上均安装有锯体,所述锯体包括转动设置在放置台上的锯壳、转动设置在锯壳内的锯片和固定在锯壳上连接锯片驱动锯片转动的驱动器,锯壳上固设有把手。本申请具有对板材型材两端进行切割,无需搬动板材型材,降低切割误差的效果。



1. 一种装修装饰切割锯,其特征在于:包括底板(1)和放置台(2),所述放置台(2)有两个,两个放置台(2)均沿底板(1)长度方向滑移设置在底板(1)上,所述放置台(2)上均安装有锯体(3),所述锯体(3)包括转动设置在放置台(2)上的锯壳(31)、转动设置在锯壳(31)内的锯片(32)和固定在锯壳(31)上连接锯片(32)驱动锯片(32)转动的驱动器(33),锯壳(31)上固设有把手(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述底板(1)上安装有刻度板(5),所述刻度板(5)上沿底板(1)长度方向均匀开设有刻度(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述放置台(2)和底板(1)之间设置有滑动组件(7),所述放置台(2)通过滑动组件(7)滑移设置在地板上,滑动组件(7)包括滑动槽(71)和滑动块(72),所述滑动槽(71)沿底板(1)长度方向开设在底板(1)上,所述滑动块(72)固设在放置台(2)上,滑动块(72)滑移设置在滑动槽(71)内。

4. 根据权利要求3所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述滑动槽(71)为T形槽,所述滑动块(72)为T形块。

5. 根据权利要求4所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述放置台(2)上设置有加固螺栓(8),所述加固螺栓(8)螺纹连接在放置台(2)上,且贯穿放置台(2)抵接在底板(1)上。

6. 根据权利要求5所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述放置台(2)上设置有铰接台(9),锯壳(31)安装在铰接台(9)上,锯壳(31)通过铰接台(9)转动于放置台(2)上。

7. 根据权利要求6所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述底板(1)上转动设置有联动杆(10),所述联动杆(10)沿底板(1)长度方向设置,所述联动杆(10)贯穿铰接台(9)和锯壳(31),放置台(2)和锯壳(31)均滑移转动设置在联动杆(10)上,锯壳(31)上设置有固定螺栓(11),拧紧固定螺栓(11)时,锯壳(31)和联动杆(10)固定。

8. 根据权利要求7所述的一种装修装饰切割锯,其特征在于:所述底板(1)上固设有若干安装板(12),所述安装板(12)上开设有安装孔(13)。

## 一种装修装饰切割锯

### 技术领域

[0001] 本申请涉及装修装饰工具的领域,尤其是涉及一种装修装饰切割锯。

### 背景技术

[0002] 装修时板材和型材的切割通常会采用切割锯进行,通过测量切割将型材和板材切割成所需大小,以便于装修。

[0003] 现有的切割锯(如图1所示)包括放置台2,所述放置台2上安装有锯体3,所述锯体3包括转动设置在放置台2上的锯壳31、转动设置在锯壳31内的锯片32和固定在锯壳31上连接锯片32驱动锯片32转动的驱动器33,锯壳31上固设有把手4;使用时,将型材或板材放置于放置台2上,手握把手4开启驱动器33驱动锯片32转动,并转动锯体3对型材或板材进行切割。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为现有的切割锯切割板材型材需要两端切割时,需要采用切割锯切割一次后需要移动板材型材切割第二次,板材型材移动后容易出现误差。

### 实用新型内容

[0005] 为了降低切割误差,本申请提供一种装修装饰切割锯。

[0006] 本申请提供了一种装修装饰切割锯采用如下的技术方案:

[0007] 一种装修装饰切割锯,包括底板和放置台,所述放置台有两个,两个放置台均沿底板长度方向滑移设置在底板上,所述放置台上均安装有锯体,所述锯体包括转动设置在放置台上的锯壳、转动设置在锯壳内的锯片和固定在锯壳上连接锯片驱动锯片转动的驱动器,锯壳上固设有把手。

[0008] 通过采用上述技术方案,在底座上安装两个放置台,设置两个锯体,通过一定两个放置台调节两个锯体的切割距离,并对板材型材两端进行切割,无需搬动板材型材,从而降低切割误差。

[0009] 优选的,底板上安装有刻度板,所述刻度板上沿底板长度方向均匀开设有刻度。

[0010] 通过采用上述技术方案,刻度板和刻度的设置能够方便直接观测两个锯体的切割距离,无需借用其他测量工具进行测量,使整个切割过程更加便捷。

[0011] 优选的,放置台和底板之间设置有滑动组件,所述放置台通过滑动组件滑移设置在地板上,滑动组件包括滑动槽和滑动块,所述滑动槽沿底板长度方向开设在底板上,所述滑动块固设在放置台上,滑动块滑移设置在滑动槽内。

[0012] 通过采用上述技术方案,滑动槽和滑动块的设置,使放置台在底板上的滑移更加流畅,同时也防止了放置台在底板上出现滑移倾斜的情况,使切割更加精准。

[0013] 优选的,滑动槽为T形槽,所述滑动块为T形块。

[0014] 通过采用上述技术方案,T形槽配合T形块能够防止放置台从底板上端脱离底板,保证了放置台和底板的连接。

[0015] 优选的,放置台上设置有加固螺栓,所述加固螺栓螺纹连接在放置台上,且贯穿放置台抵接在底板上。

[0016] 通过采用上述技术方案,通过拧紧加固螺栓使放置台在地板上固定,防止切割时外力的作用导致放置台偏移,保证了切割的精准度。

[0017] 优选的,放置台上设置有铰接台,锯壳安装在铰接台上,锯壳通过铰接台转动于放置台上。

[0018] 通过采用上述技术方案,铰接台的设置实现了锯壳的定位和转动。

[0019] 优选的,底板上转动设置有联动杆,所述联动杆沿底板长度方向设置,所述联动杆贯穿铰接台和锯壳,放置台和锯壳均滑移转动设置在联动杆上,锯壳上设置有固定螺栓,拧紧固定螺栓时,锯壳和联动杆固定。

[0020] 通过采用上述技术方案,联动杆的设置,能够通过拧紧固定螺栓实现两个锯壳的同步转动,从而实现对板材型材两端同时切割,提高了切割效率。

[0021] 优选的,底板上固设有若干安装板,所述安装板上开设有安装孔。

[0022] 通过采用上述技术方案,安装板和安装孔的设置,用于固定底板,防止在切割时底板出现偏移,影响切割。

[0023] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0024] 在底座上安装两个放置台,设置两个锯体,通过一定两个放置台调节两个锯体的切割距离,并对板材型材两端进行切割,无需搬动板材型材,从而降低切割误差;

[0025] 刻度板和刻度的设置能够方便直接观测两个锯体的切割距离,无需借用其他测量工具进行测量,使整个切割过程更加便捷;

[0026] 滑动槽和滑动块的设置,使放置台在底板上的滑移更加流畅,同时也防止了放置台在底板上出现滑移倾斜的情况,使切割更加精准;

[0027] 通过拧紧加固螺栓使放置台在地板上固定,防止切割时外力的作用导致放置台偏移,保证了切割的精准度;

[0028] 联动杆的设置,能够通过拧紧固定螺栓实现两个锯壳的同步转动,从而实现对板材型材两端同时切割,提高了切割效率;

[0029] 安装板和安装孔的设置,用于固定底板,防止在切割时底板出现偏移,影响切割。

## 附图说明

[0030] 图1是相关技术的结构示意图。

[0031] 图2是本实施例的整体结构示意图。

[0032] 附图标记说明:1、底板;2、放置台;3、锯体;31、锯壳;32、锯片;33、驱动器;4、把手;5、刻度板;6、刻度;7、滑动组件;71、滑动槽;72、滑动块;8、加固螺栓;9、铰接台;10、联动杆;11、固定螺栓;12、安装板;13、安装孔;14、锯槽;15、通孔。

## 具体实施方式

[0033] 以下结合附图2对本申请作进一步详细说明。

[0034] 本申请实施例公开一种装修装饰切割锯,参照图2,包括底板1和两个放置台2均沿底板1长度方向滑移设置在底板1上的放置台2,放置台2上均安装有锯体3,锯体3包括转动

设置在放置台2上的锯壳31、转动设置在锯壳31内的锯片32和固定在锯壳31上连接锯片32驱动锯片32转动的驱动器33,锯壳31上固设有把手4,放置台2上开设有供锯片32贯穿的锯槽14,底板1上开设有锯片32贯穿的通孔15,锯槽14和通孔15的设置能够防止锯片32在切割时撞击放置台2和底板1;将板材型材固定放置于放置台2上,启动驱动器33使锯片32转动,手握把手4按压把手4使锯片32朝向放置台2转动,使锯片32对板材型材进行切割,在底座上安装两个放置台2,设置两个锯体3,通过一定两个放置台2调节两个锯体3的切割距离,并对板材型材两端进行切割,无需搬动板材型材,从而降低切割误差。

[0035] 参照图2,底板1上安装有刻度板5,刻度板5上沿底板1长度方向均匀开设有刻度6,刻度板5和刻度6的设置能够方便直接观测两个锯体3的切割距离,无需借用其他测量工具进行测量,使整个切割过程更加便捷;放置台2和底板1之间设置有滑动组件7,放置台2通过滑动组件7滑移设置在地板上,滑动组件7包括沿底板1长度方向开设在底板1上的滑动槽71和固设在放置台2上的滑动块72,滑动块72滑移设置在滑动槽71内,滑动槽71和滑动块72的设置,使放置台2在底板1上的滑移更加流畅,同时也防止了放置台2在底板1上出现滑移倾斜的情况,使切割更加精准;滑动槽71有两个分别于底板1宽度方向设置在通孔15两侧,每个放置台2上对应滑动槽71设置有两个滑动块72,两个滑动槽71配合两个滑动块72,使滑移更加稳定;滑动槽71为T形槽,滑动块72为T形块,T形槽配合T形块能够防止放置台2从底板1上端脱离底板1,保证了放置台2和底板1的连接;放置台2上设置有加固螺栓8,加固螺栓8螺纹连接在放置台2上,且贯穿放置台2抵接在底板1上,通过拧紧加固螺栓8使放置台2在地板上固定,防止切割时外力的作用导致放置台2偏移,保证了切割的精准度。

[0036] 参照图2,放置台2上设置有铰接台9,锯壳31安装在铰接台9上,锯壳31通过铰接台9转动于放置台2上,铰接台9的设置实现了锯壳31的定位和转动;底板1上转动设置有联动杆10,联动杆10沿底板1长度方向设置,联动杆10贯穿铰接台9和锯壳31,放置台2和锯壳31均滑移转动设置在联动杆10上,锯壳31上设置有固定螺栓11,拧紧固定螺栓11时,锯壳31和联动杆10固定,联动杆10的设置,能够通过拧紧固定螺栓11实现两个锯壳31的同步转动,从而实现板材型材两端同时切割,提高了切割效率,同时拧松固定螺栓11能够实现单个锯体3的切割。

[0037] 参照图2,底板1上固设有若干安装板12,安装板12上开设有安装孔13,安装板12和安装孔13的设置,用于固定底板1,防止在切割时底板1出现偏移,影响切割。

[0038] 本申请实施例的实施原理为:将底部通过螺栓固定,之后拧送加固螺栓8,调节两个放置台2的位置,调节完成后拧紧固定螺栓11,之后将板材型材固设在放置台2上,启动驱动器33使锯片32转动,手握把手4按压把手4使锯片32朝向放置台2转动,使锯片32对板材型材进行切割,需要两个锯体3同时切割时拧紧固定螺栓11,驱动其中一个锯体3转动即可完成两端的切割。

[0039] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

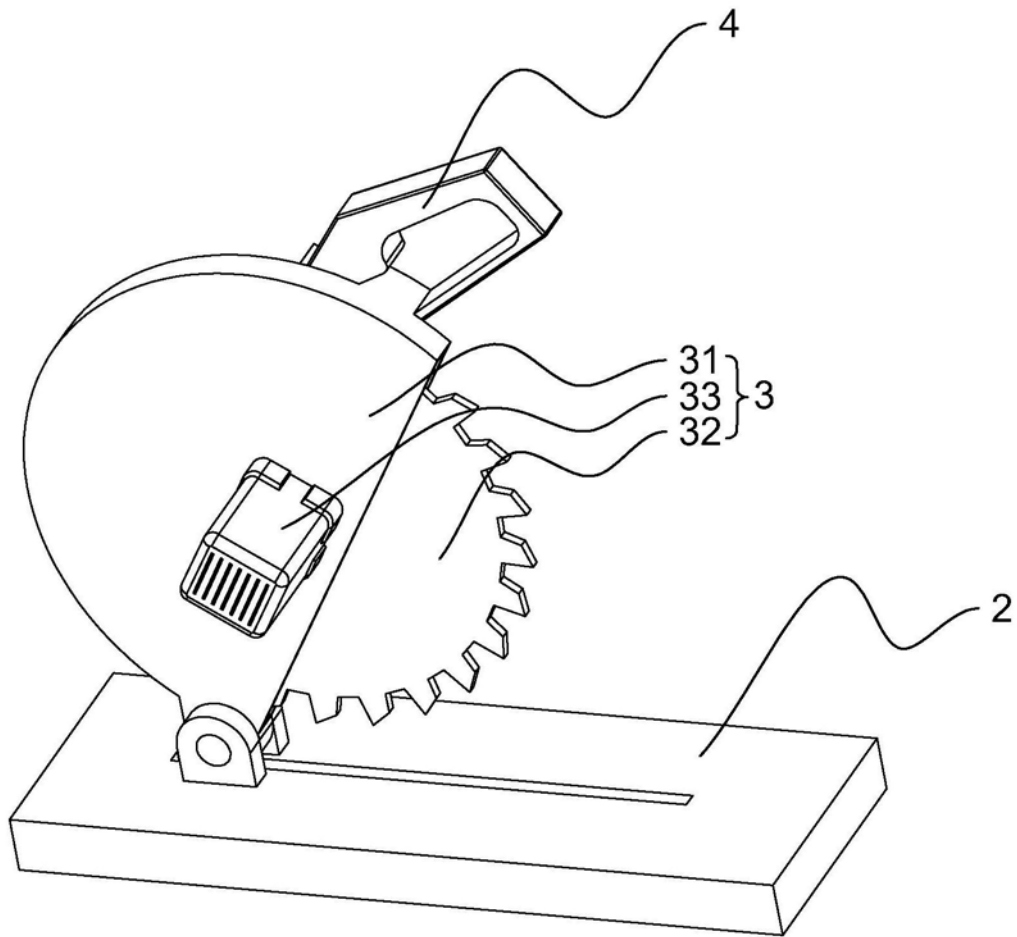


图1

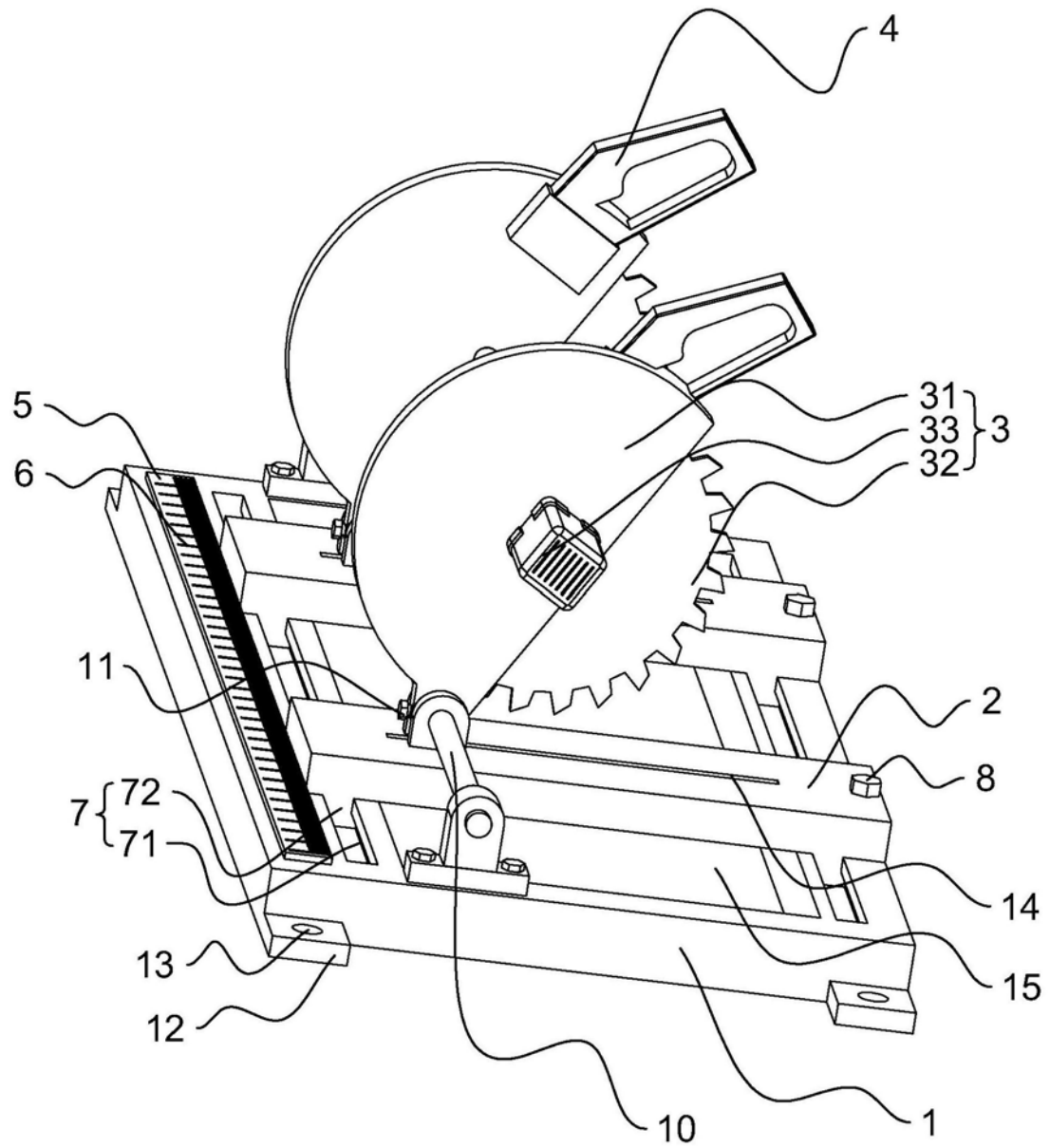


图2