(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204196058 U
(45)授权公告日 2015.03.11

(21)申请号 201420554092.3

(22)申请日 2014.09.25

(73)专利权人 洛阳超拓实业有限公司
地址 471000 河南省洛阳市宜阳县产业集聚区西庄产业园

(72)发明人 吴宏飞 李华有 陈锐

(51)Int.Cl.
B29C 33/00(2006.01)

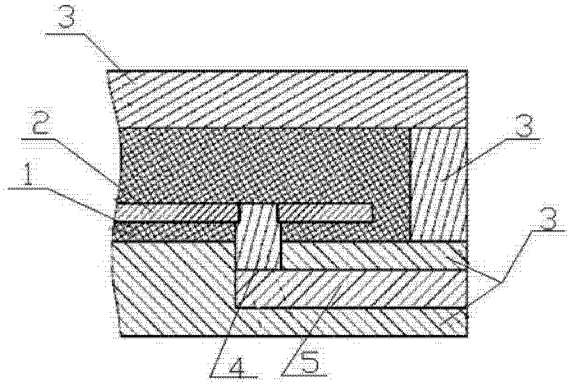
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型结构定位销

(57)摘要

为了解决传统定位销工作时会在产品上留下定位销孔，本实用新型提供一种新型结构定位销，一种新型结构定位销，包括模具、骨架、定位销、活块、定位槽、活块定位孔，其技术方案为：模具内设置有定位槽及活块定位孔，定位销设置于定位槽内，活块设置于活块定位孔内，骨架放置于模具内，骨架与定位销上部相连，定位销下部与活块垂直相连。本实用新型优点是：本实用新型结构设计科学，生产加工工艺简单，操作使用方便能够很轻松的解决传统模具定位销会在产品上留下定位孔的问题，大大提高了模具产品的质量及生产效率。



CN 204196058 U

1. 一种新型结构定位销，包括模具、骨架、定位销、活块、定位槽、活块定位孔，其特征为：模具内设置有定位槽及活块定位孔，定位销设置于定位槽内，活块设置于活块定位孔内，骨架放置于模具内，骨架与定位销上部相连，定位销下部与活块垂直相连。

一种新型结构定位销

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位领域，特别是一种新型结构定位销。

背景技术

[0002] 模具是橡胶、塑料等材料产品成型的重要设备。部分产品中包含有保证产品形状和强度的刚性骨架，很多产品的刚性骨架是完全包含在橡胶或塑料等产品内部的，且刚性骨架各个表面上橡胶或塑料等的材料厚度要求不一，这就需要定位结构以定位的方式保证。目前的此类产品骨架定位一般都是通过定位销直接支撑骨架实现，这种方法会导致定位销也会被产品部分或全部包裹，当取走定位销时，便会在产品上留下定位销孔。定位孔不仅会影响产品的外观，而且在一定程度上也会影响产品的使用性能。

发明内容

[0003] 为了解决传统定位销工作时会在产品上留下定位销孔，本实用新型提供一种新型结构定位销，一种新型结构定位销，包括模具、骨架、定位销、活块、定位槽、活块定位孔，其技术方案为：模具内设置有定位槽及活块定位孔，定位销设置于定位槽内，活块设置于活块定位孔内，骨架放置于模具内，骨架与定位销上部相连，定位销下部与活块垂直相连。

[0004] 本实用新型优点是：本实用新型结构设计科学，生产加工工艺简单，操作使用方便能够很轻松的解决传统模具定位销会在产品上留下定位孔的问题，大大提高了模具产品的质量及生产效率。

附图说明

[0005] 图 1 是本实用新型定位结构组件去出活块前的的截面示意图；

[0006] 图 2 是本实用新型定位结构组件去出活块后的的截面示意图；

[0007] 图中标号为：1、 产品(橡胶或塑料等)；2、骨架；3、模具；4、定位销；5、活块；6、定位槽；7、活块定位孔。

具体实施方式

[0008] 具体实施例 1：如图 1、图 2 所示，本实用新型提供一种新型结构定位销，其主要功能是定位骨架在产品中的位置，在产品成型前移走活块，定位销在模具自身重力和内部压力的作用下下落，最终不会在产品上留下定位销孔且又起到定位的作用。 一种新型结构定位销，包括模具 3、骨架 2、定位销 4、活块 5、定位槽 6、活块定位孔 7，其中模具 3 内设置有定位槽 6 及活块定位孔 7，骨架 2 设置于模具 3 内，定位槽 6 与活块定位孔 7 垂直相连通，定位销 4 设置于定位槽 6 内，活块 5 设置于活块定位 7 孔内，定位销 4 与活块 5 垂直相连，

[0009] 本实用新型结构设计科学，生产加工工艺简单，操作使用方便能够很轻松的解决传统模具定位销会在产品上留下定位孔的问题，大大提高了模具产品的质量及生产效率。

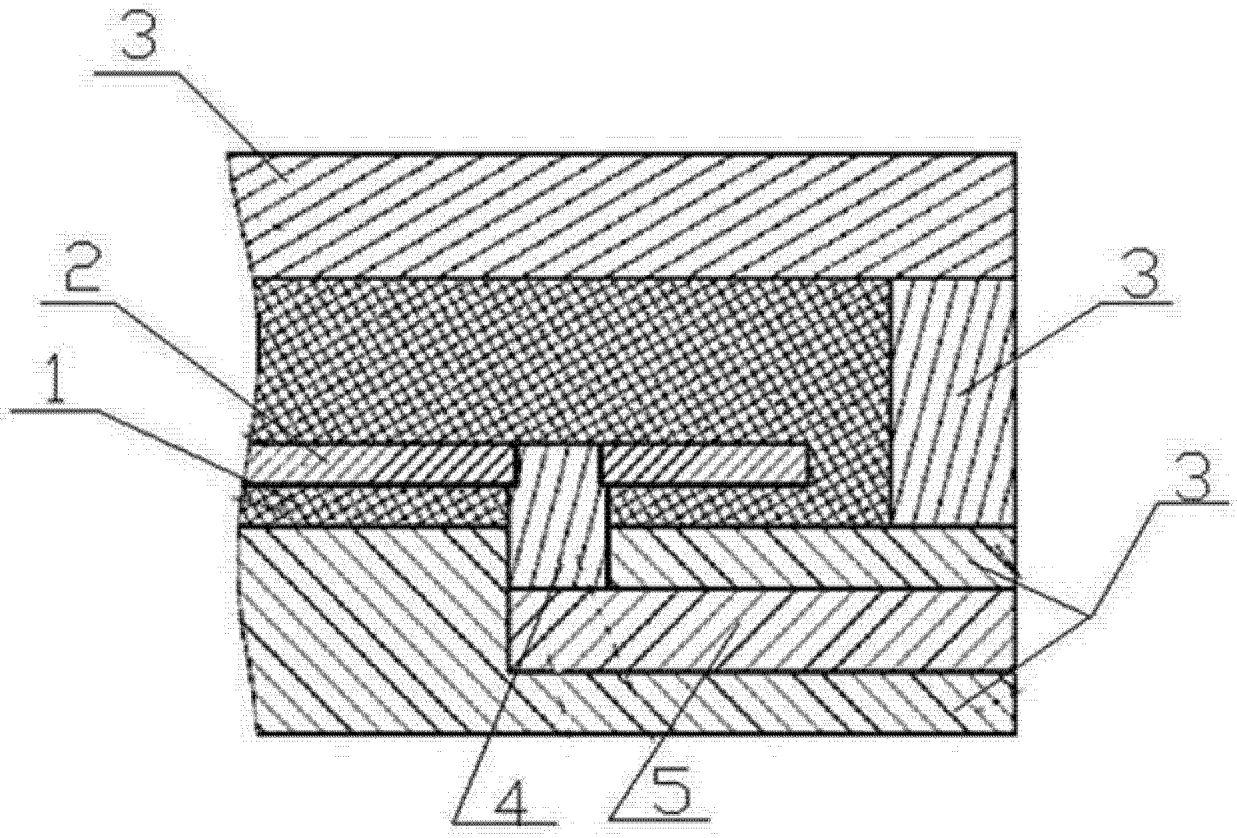


图 1

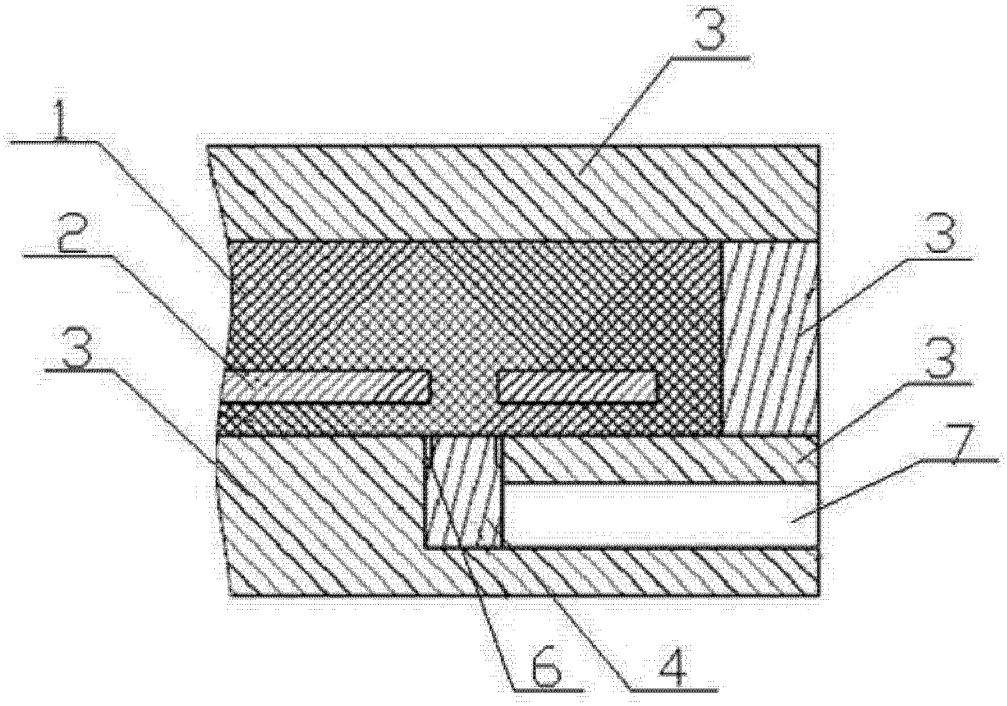


图 2