



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110623348 A

(43)申请公布日 2019.12.31

(21)申请号 201910691875.3

D06M 11/83(2006.01)

(22)申请日 2019.07.30

(71)申请人 嘉兴市南秀丝语丝绸有限公司

地址 314506 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街
道同福工业区(桐乡市丝尔服饰有限公司内1幢)

(72)发明人 周惠兴

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 戚正云

(51)Int.Cl.

A41D 23/00(2006.01)

A41D 31/04(2019.01)

D03D 15/00(2006.01)

D01C 3/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种表面亮化处理的真丝围巾

(57)摘要

本发明涉及真丝处理技术领域,尤其是一种表面亮化处理的真丝围巾,由经线、纬线编织形成,所述的经线为25.3-32.4tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为18.6-23.2tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为15-18r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为23-25r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处理:丝胶去除、上胶、染色;本发明所得到的一种表面亮化处理的真丝围巾,其能有效实现真丝围巾的每根桑蚕丝表面均具有金属银粉末,形成亮化,提升产品附加值。

1. 一种表面亮化处理的真丝围巾,其特征是:由经线、纬线编织形成,所述的经线为25.3-32.4tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为18.6-23.2tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为15-18r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为23-25r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处理:丝胶去除、上胶、染色;其中丝胶去除工艺:桑蚕丝筒纱放入主缸;主缸加入水,运转3-5min,排掉水;主缸再加入水后加入染浴宝FF-101至浓度为0.8-1.2g/L、分散剂2029至浓度为0.8-1.2g/L、洗涤剂Fx-102至浓度为0.8-1.2g/L,运转530-630s,加入 Na_2CO_3 调节pH至10-11后再运转530-630s,升温至78-83℃;回流主缸内的脱胶液至副缸,回流量为副缸容量的28%-32%,副缸内加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 至浓度为1.8-2.2g/L,副缸加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 后立即注入主缸,主缸内搅拌并升温至107℃-113℃保温27-33min,降温至68℃-72℃排掉脱胶液;2)预先在副缸中将水加热至78-82℃,且在副缸中加入分散剂2029至浓度为0.8-1.2g/L得到预热分散液;当主缸内排掉脱胶液后;将副缸中的预热分散液注入主缸内,再向主缸内补入90℃-98℃热水至满缸,并升温至98℃后保温18-21min;3)主缸内在80℃的水中水洗18-21min,排掉水;主缸内在HAC的水溶液中酸洗12-16min;4)取出蚕丝筒纱烘干;上胶:在桑蚕丝表面涂布一层粘胶,且在粘胶内混杂有金属银粉末,金属银粉末的粒径在0.02-0.05mm之间,金属银粉末用量与桑蚕丝的质量比为1:100-300;染色工艺:对上胶后的桑蚕丝进行染色。

一种表面亮化处理的真丝围巾

技术领域

[0001] 本发明涉及真丝处理技术领域,尤其是一种表面亮化处理的真丝围巾。

背景技术

[0002] 现有技术中,对于真丝围巾领域,都是将真丝制造成平纹面料,再通过染色、印花等工序制作成围巾,其围巾仅通过颜色、图案等吸引消费者;但是由于图案、色彩等视觉疲劳,严重影响真丝围巾的品质。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种表面亮化处理的真丝围巾,能实现围巾表面具有亮化效果,提升附加值。

[0004] 为了达到上述目的,本发明所设计的一种表面亮化处理的真丝围巾,由经线、纬线编织形成,所述的经线为25.3-32.4tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为18.6-23.2tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为15-18r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为23-25r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处理:丝胶去除、上胶、染色;其中丝胶去除工艺:桑蚕丝筒纱放入主缸;主缸加入水,运转3-5min,排掉水;主缸再加入水后加入染浴宝FF-101至浓度为0.8-1.2g/L、分散剂2029至浓度为0.8-1.2g/L、洗涤剂Fx-102至浓度为0.8-1.2g/L,运转530-630s,加入 Na_2CO_3 调节pH至10-11后再运转530-630s,升温至78-83℃;回流主缸内的脱胶液至副缸,回流量为副缸容量的28%-32%,副缸内加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 至浓度为1.8-2.2g/L,副缸加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 后立即注入主缸,主缸内搅拌并升温至107℃-113℃保温27-33min,降温至68℃-72℃排掉脱胶液;2)预先在副缸中将水加热至78-82℃,且在副缸中加入分散剂2029至浓度为0.8-1.2g/L得到预热分散液;当主缸内排掉脱胶液后;将副缸中的预热分散液注入主缸内,再向主缸内补入90℃-98℃热水至满缸,并升温至98℃后保温18-21min;3)主缸内在80℃的水中水洗18-21min,排掉水;主缸内在HAC的水溶液中酸洗12-16min;4)取出蚕丝筒纱烘干;上胶:在桑蚕丝表面涂布一层粘胶,且在粘胶内混杂有金属银粉末,金属银粉末的粒径在0.02-0.05mm之间,金属银粉末用量与桑蚕丝的质量比为1:100-300;染色工艺:对上胶后的桑蚕丝进行染色。

[0005] 本发明所得到的一种表面亮化处理的真丝围巾,其能有效实现真丝围巾的每根桑蚕丝表面均具有金属银粉末,形成亮化,提升产品附加值。

具体实施方式

[0006] 下面通过实施例对本发明作进一步的描述。

[0007] 实施例1:

本实施例描述的一种表面亮化处理的真丝围巾,由经线、纬线编织形成,所述的经线为28.4tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为20.2tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为17r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为24r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处

理:丝胶去除、上胶、染色;其中丝胶去除工艺:桑蚕丝筒纱放入主缸;主缸加入水,运转4min,排掉水;主缸再加入水后加入染浴宝FF—101至浓度为1g/L、分散剂2029至浓度为1g/L、洗涤剂Fx—102至浓度为1g/L,运转580s,加入 Na_2CO_3 调节pH至10.5后再运转580s,升温至80℃;回流主缸内的脱胶液至副缸,回流量为副缸容量的30%,副缸内加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 至浓度为2g/L,副缸加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 后立即注入主缸,主缸内搅拌并升温至111℃保温27-33min,降温至70℃排掉脱胶液;2)预先在副缸中将水加热至80℃,且在副缸中加入分散剂2029至浓度为1g/L得到预热分散液;当主缸内排掉脱胶液后;将副缸中的预热分散液注入主缸内,再向主缸内补入95℃热水至满缸,并升温至98℃后保温19min;3)主缸内在80℃的水中水洗19min,排掉水;主缸内在HAC的水溶液中酸洗14min;4)取出蚕丝筒纱烘干;上胶:在桑蚕丝表面涂布一层粘胶,且在粘胶内混杂有金属银粉末,金属银粉末的粒径在0.03mm之间,金属银粉末用量与桑蚕丝的质量比为1:200;染色工艺:对上胶后的桑蚕丝进行染色。

[0008] 实施例2:

本实施例描述的一种表面亮化处理的真丝围巾,由经线、纬线编织形成,所述的经线为25.3tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为18.6tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为15r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为23r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处理:丝胶去除、上胶、染色;其中丝胶去除工艺:桑蚕丝筒纱放入主缸;主缸加入水,运转3min,排掉水;主缸再加入水后加入染浴宝FF—101至浓度为0.8g/L、分散剂2029至浓度为0.8g/L、洗涤剂Fx—102至浓度为0.8g/L,运转530s,加入 Na_2CO_3 调节pH至10后再运转530s,升温至78℃;回流主缸内的脱胶液至副缸,回流量为副缸容量的28%,副缸内加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 至浓度为1.8g/L,副缸加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 后立即注入主缸,主缸内搅拌并升温至107℃保温27-33min,降温至68℃排掉脱胶液;2)预先在副缸中将水加热至78℃,且在副缸中加入分散剂2029至浓度为0.8g/L得到预热分散液;当主缸内排掉脱胶液后;将副缸中的预热分散液注入主缸内,再向主缸内补入90℃热水至满缸,并升温至98℃后保温18min;3)主缸内在80℃的水中水洗18min,排掉水;主缸内在HAC的水溶液中酸洗12min;4)取出蚕丝筒纱烘干;上胶:在桑蚕丝表面涂布一层粘胶,且在粘胶内混杂有金属银粉末,金属银粉末的粒径在0.02mm之间,金属银粉末用量与桑蚕丝的质量比为1:100;染色工艺:对上胶后的桑蚕丝进行染色。

[0009] 实施例3:

本实施例描述的一种表面亮化处理的真丝围巾,由经线、纬线编织形成,所述的经线为32.4tex的合股桑蚕丝,所述的纬线为23.2tex的合股桑蚕丝,经线中的桑蚕丝的捻度为18r/m,纬线中的桑蚕丝的捻度为25r/m;在织造前,需要对合股加捻后的桑蚕丝进行前处理:丝胶去除、上胶、染色;其中丝胶去除工艺:桑蚕丝筒纱放入主缸;主缸加入水,运转5min,排掉水;主缸再加入水后加入染浴宝FF—101至浓度为1.2g/L、分散剂2029至浓度为1.2g/L、洗涤剂Fx—102至浓度为1.2g/L,运转630s,加入 Na_2CO_3 调节pH至11后再运转630s,升温至83℃;回流主缸内的脱胶液至副缸,回流量为副缸容量的32%,副缸内加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 至浓度为2.2g/L,副缸加入 $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_4$ 后立即注入主缸,主缸内搅拌并升温至113℃保温33min,降温至72℃排掉脱胶液;2)预先在副缸中将水加热至82℃,且在副缸中加入分散剂2029至浓度为1.2g/L得到预热分散液;当主缸内排掉脱胶液后;将副缸中的预热分散液注入主缸内,再向主缸内补入98℃热水至满缸,并升温至98℃后保温21min;3)主缸内在80℃的水中水洗

21min,排掉水;主缸内在HAC的水溶液中酸洗16min;4)取出蚕丝筒纱烘干;上胶:在桑蚕丝表面涂布一层粘胶,且在粘胶内混杂有金属银粉末,金属银粉末的粒径在0.05mm之间,金属银粉末用量与桑蚕丝的质量比为1: 300;染色工艺:对上胶后的桑蚕丝进行染色。