



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 962716

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 717474

(22) Заявлено 19.03.81 (21) 3261964/25-08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.09.82. Бюллетень № 36

Дата опубликования описания 03.10.82

(51) М. Кл.³

F16 N 3/04

(53) УДК 621.89
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ш. О. Гольдман, В. А. Николаев, Ю. И. Сологубенко
и Я. С. Гринберг

(71) Заявитель

Конструкторско-проектно-технологический институт
Министерства бытового обслуживания населения Молдавской ССР

ВСЕСОЮЗНАЯ

13 ПАТЕНТНО- 13
ТЕХНИЧЕСКАЯ

БИБЛИОТЕКА

(54) ПРЕСС-МАСЛЕНКА

Изобретение относится к общему машиностроению и может быть использовано для подачи консистентной смазки к подшипниковым узлам машин и механизмов.

По основному авт. св. № 717474 известна пресс-масленка для подачи консистентной смазки к узлам машины и механизмов, содержащая корпус, шариковый клапан, пружину и элемент стопорения пружины на корпусе, причем внутри корпуса между элементом стопорения и пружиной установлен дифференциальный поршень с осевым отверстием, обращенный торцом с меньшей площадью в сторону пружин [1].

Недостатком масленки является то, что она не обеспечивает прекращения подачи смазки в подшипниковый узел при его заполнении смазкой, а только затрудняет ее. При увеличении давления смазки (например, при повышении усилия на ручке шприца), она, хотя и в уменьшенном количестве, все же будет поступать в по-

лость подшипникового узла и вытесняться через сальниковые уплотнения, что нежелательно, так как допускает переполнение подшипника смазкой.

Цель изобретения - предохранение смазываемого узла от переполнения смазкой.

Поставленная цель достигается тем, что в пресс-масленке снаружи корпуса выполнены сквозные отверстия с выходом во внутреннюю полость в зону, перекрываемую частью поршня с торцом большей площади.

На чертеже представлена пресс-масленка, общий вид.

Пресс-масленка содержит цилиндрический корпус 1 с отверстием в шарообразной головке 2, которое перекрывается шариком 3, поджимаемым пружиной 4.

Вторым концом пружина 4 опирается на торцовую поверхность подвижного дифференциального поршня 5 с меньшей площадью поверхности. Цилиндрическая поверхность поршня 5 герметизируется сальни-

ковыми уплотнениями 6 и 7. Для ограничения перемещения подвижного поршня 5 в корпусе имеется канавка, в которую установлено фиксирующее кольцо 8. В корпусе 1 сделаны отверстия 9, сообщающие наружную и внутреннюю поверхности корпуса 1. Выходы 10 отверстий 9, находящиеся на внутренней поверхности корпуса 1, перекрыты частью 11 поршня 5, прилежащей к торцу с большей площадью. В поршне 5 имеется осевое отверстие 12. Масленка работает следующим образом.

При заполнении подшипникового узла через масленку консистентной смазкой последнюю подают под давлением, например, с помощью шприца. Под давлением смазки шарик 3 отходит, сжимая пружину 4, и смазка через отверстие 12 поступает в полость смазываемого узла. Когда полость узла уже наполнилась смазкой, она начинает давить на торцовую поверхность поршня 5 с большей площадью и перемещает поршень 5 в осевом направлении. При этом, с одной стороны, сжимается пружина 4 и подача смазки через масленку затрудняется, с другой стороны откры-

ваются выходы 10 отверстий 9, по которым смазка выдавливается на наружную поверхность корпуса 1, не поступая более в полость узла. Наличие выступившей через отверстие 9 смазки служит сигналом к окончанию ее подачи.

Использование предлагаемой масленки позволит предохранять подшипниковые узлы от переполнения смазкой, что увеличит срок их службы.

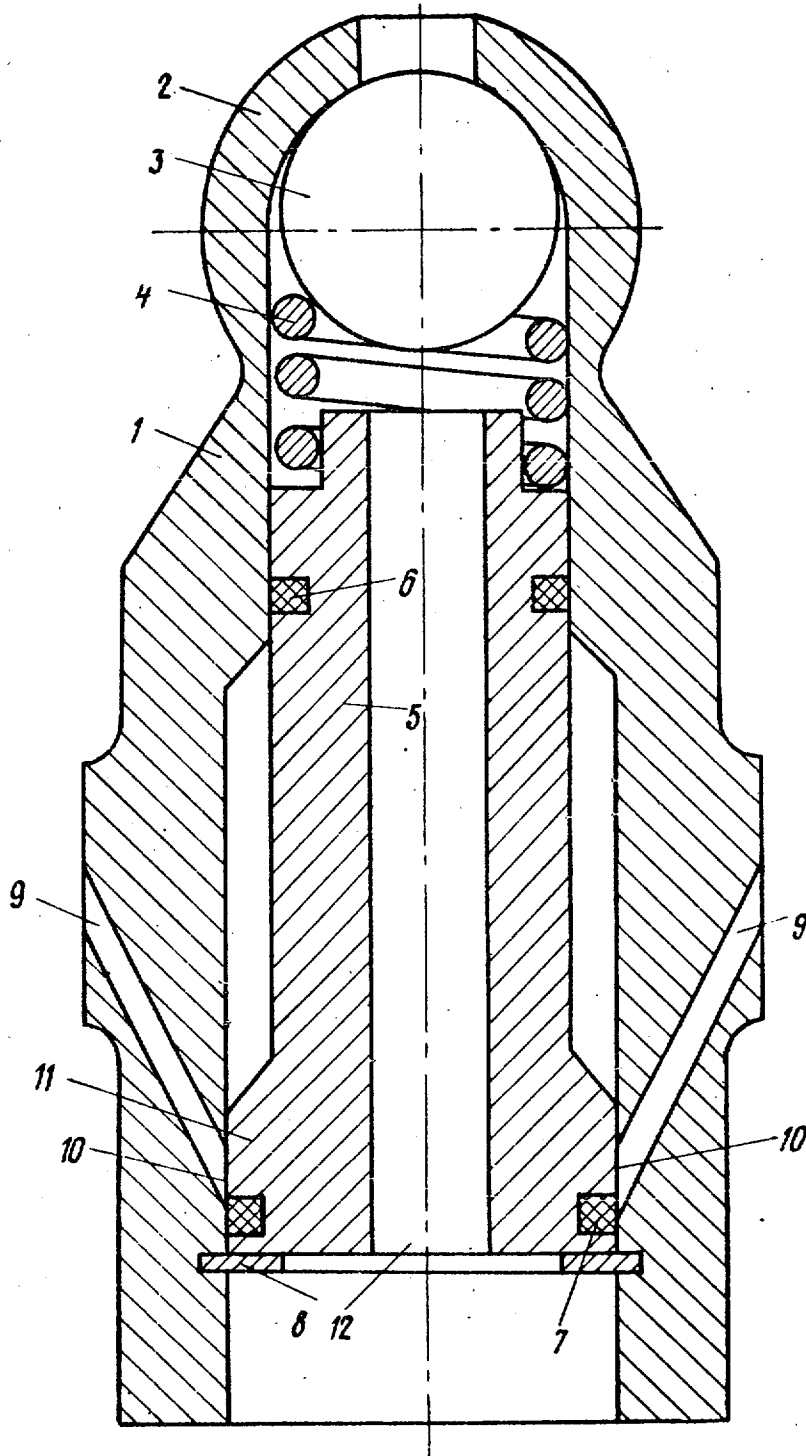
Ф о р м у л а и з о б р е т н и я

Пресс-масленка по авт. св. № 717474 отличающаяся тем, что, с целью предохранения узлов трения от переполнения смазкой, снаружи корпуса выполнены сквозные отверстия с выходом во внутреннюю полость в зону, перекрываемую частью поршня с торцом большей площади.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 717474, кл. F 16 N 3/04, 1980.



Редактор Е. Лушникова Составитель В. Гришков Корректор Е. Рошко
 Техред А. Ач
 Заказ 7486/58 Тираж 661 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4